



Inspektionsprotokoll 6 månader

M100261

Assembly machine earnose piercing device

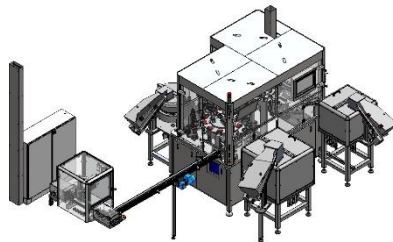
INDEX

1	Dokumentidentitet.....	3
2	Station 101.....	4
3	Station 102.....	4
4	Station 103.....	4
5	Station 104.....	5
6	Station 105.....	5
7	Station 106.....	5
8	Station 107.....	5
9	Station 108.....	6
10	Station 109.....	6
11	Station 110.....	6
12	Station 111.....	6
13	Station 112.....	7
14	Station 113.....	7
15	Station 114.....	7
16	Station 115.....	8
17	Station 116.....	8
18	Station 117.....	8
19	Station 118.....	9
20	Station 119.....	9
21	Station 191.....	9
22	Station 192.....	10
23	Station 193.....	10
24	Övrigt.....	10
25	Datum för utförd inspektion.....	10

1 DOKUMENTIDENTITET

Dokument identitet: **M100261**
Dokument typ: **Inspektionsprotokoll 6 mån**

Skapt: **2025-03-03**




automations
partner

2 STATION 101

Inmatning av Kasset

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontrollera transportband för inmatning	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A

3 STATION 102

Närvarokontroll av Kasset och Stift

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontroll efter slitage på sond	U/A

4 STATION 103

Inmatning och montering av Stift

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontroll av Plockläge och Laddstake efter slitage	U/A
OK	Kontrollera Vacuum och Filter	U/A

5 STATION 104

Inspektion av Stiftmontering

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A
OK	Kontrollera funktion av vision	U/A

6 STATION 105

Förflyttning av delmontage till buffert

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A

7 STATION 106

Kontroll av tom fixtur

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av givarfunktion	U/A

8 STATION 107

N/A

9 STATION 108

N/A

10 STATION 109

Inmatning av släde

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A

11 STATION 110

Närvarokontroll av Släde och lås

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av givarfunktioner	U/A

12 STATION 111

Inmatning och montering av lås

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontrollera status och funktion på avjoniseraren	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av pushfunktion till fixtur	U/A

13 STATION 112

Inspektion av låsmontering

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontrollera funktion av vision	U/A

14 STATION 113

Montering och positionering av Kassett på Släde

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A
OK	Kontroll av servo	U/A

15 STATION 114

Närvarokontroll av Kassett och Släde

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av givarfunktion	U/A

16 STATION 115

Inmatning och montering av kåpa

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A
OK	Kontrollera Sugkopp Vacuum och Filter	U/A
OK	Kontrollera funktion av vision	U/A

17 STATION 116

Utmatning av godkända produkter

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Visuell kontrollera gripfingar efter slitage	U/A
OK	Kontrollera guide för utmatning efter slitage	U/A
OK	Kontroll av fixtur öppnare under indexeringsbord	U/A

18 STATION 117

Utmatning av underkända produkter

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av fixtur öppnare under indexeringsbord	U/A

19 STATION 118

Kontroll av tom fixtur

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontroll av givarfunktion	U/A

20 STATION 119

Transport och inmatning till packning

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontrollera transportband för inmatning	U/A
OK	Kontroll av köstopp	U/A
OK	Kontroll cylindrar läckage	U/A
OK	Kontroll dämpare	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A
OK	Kontrollera sugkopp, vacuum och filter	U/A
OK	Kontrollera taktband för utmatning	U/A
OK	Kontrollera gripper för utmatning till tråg	U/A

21 STATION 191

Indexbord 1

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av funktion	U/A
OK	Kontroll fixturer	U/A
OK	Kontrollera rem till indexbord	U/A

22 STATION 192

Buffert (mellan indexbord)

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av matarsystem och dess funktion	U/A
OK	Kontroll av givare	U/A
OK	Visuell kontroll av kablage	U/A

23 STATION 193

Indexbord 2

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av funktion	U/A
OK	Kontroll fixturer	U/A
OK	Kontrollera rem till indexbord	U/A

24 ÖVRIGT

Status	Åtgärd	Kommentar
OK	Kontroll av dörrbrytare samt hela skyddet	U/A
OK	Luftberedning filter mm	U/A
OK	Läsa av HMI, antal indexeringar	191: 193:
-	PLC Version, HMI Version	
OK	Kontroll av status på UPS batteri	U/A
OK	Nödstop	U/A
OK	Ytterligare utbildningsbehov	
-	Maskinloggning 1H efter utförd inspektion	Ej utförd
-	Kontrollera Maskintakt och notera	Ej utförd
OK	Genomgång av lista på plats med kund.	Ej utförd Referens:

25 DATUM FÖR UTFÖRD INSPEKTION

Datum	Signatur
20xx-xx-xx	NN