**KODE UNIT** : C.26EPP00.005.1

JUDUL UNIT : Melakukan Teknik Penyolderan Lead-Free

Komponen Through Hole pada PCB

**DESKRIPSI UNIT:** Unit kompetensi ini berkaitan dengan penyolderan

komponen elektronika *through hole* menggunakan teknik penyolderan *lead-free*. Komponen disolder dengan memperhatikan *acceptance criteria* dan standar

yang digunakan.

ELEMEN KOMPETENSI		KRITERIA UNJUK KERJA
Mempersiapkan aktifitas     pekerjaan penyolderan     through hole	1.1	Lokasi tempat kerja dan peralatan solder serta alat bantu yang diperlukan dipersiapkan sesuai spesifikasi pekerjaan dan prosedur kerja.
	1.2	Peralatan solder diidentifikasi sesuai standar dan prosedur kerja.
	1.3	Bahan penyolderan dipersiapkan sesuai spesifikasi kebutuhan dan prosedur kerja.
komponen/part through hole pada PCB  peny dise	Jenis, tip, daya dan temperatur solder disesuaikan dengan kondisi penyolderan dan komponen yang disolder.	
	2.2	Tip solder dikondisikan dalam keadaan bersih dari kotoran.
	2.3	Penyolderan dilakukan dengan menjaga kesehatan dan keselamatan kerja.
	2.4	Kaki komponen dipotong sesuai standar pemotongan yang telah ditentukan.
	2.5	Kaki komponen elektronik yang sudah terpasang di PCB disolder sesuai standar penyolderan.
	2.6	Acceptance criteria penyolderan dipenuhi dengan baik.
3. Memeriksa hasil penyolderan <i>through hole</i> dan kebersihannya	3.1	Hasil penyolderan komponen- komponen yang telah terpasang diperiksa berdasarkan <i>acceptance</i> <i>criteria</i> .
	3.2	PCB dan komponen hasil penyolderan diperiksa kebersihannya.
	3.3	PCB yang telah disolder diperiksa

ELEMEN KOMPETENSI	KRITERIA UNJUK KERJA		
		fungsinya sesuai dengan mekanisme kerjanya.	
tempat kerja ke kondisi semula 4.2	4.1	Semua sampah logam dan non-logam dibuang sesuai prosedur kerja.	
	4.2	Semua alat-alat kerja dikembalikan ke tempat semula sesuai prosedur kerja.	
	4.3	Tempat atau meja kerja dibersihkan seperti semula sesuai prosedur kerja.	