





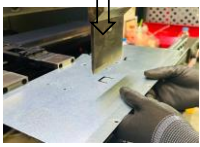
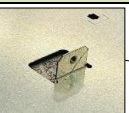
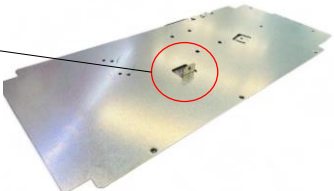




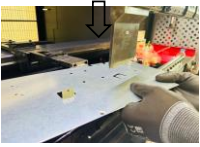
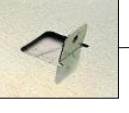
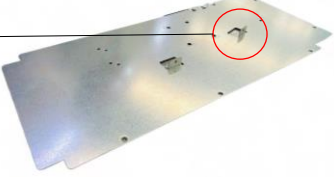
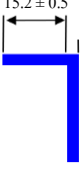





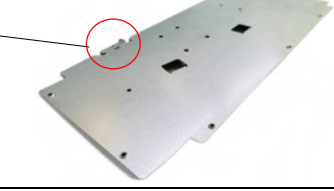






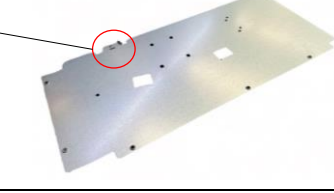




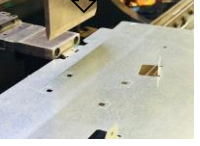
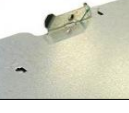
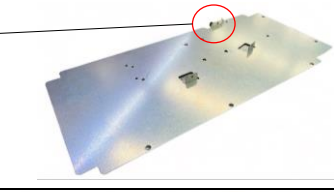






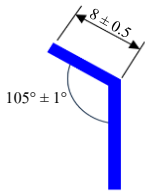





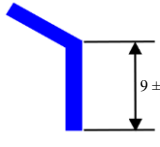




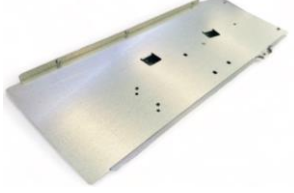

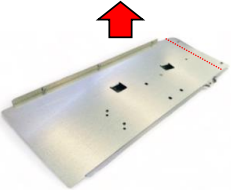

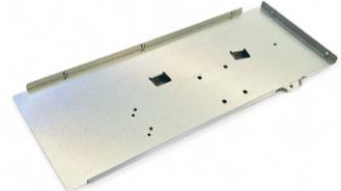

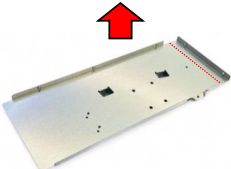

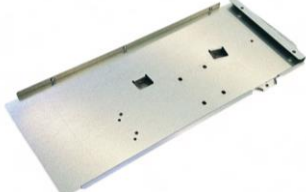
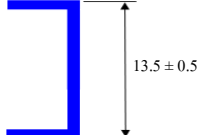
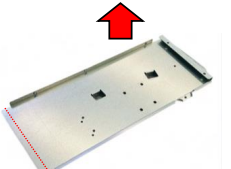

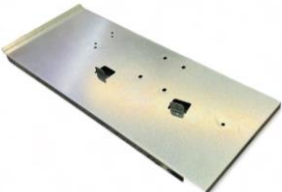

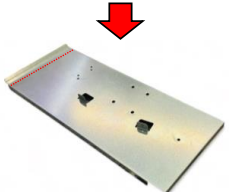

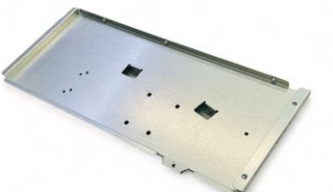



IPC INFINITY PARTS คู่มือการทำงาน (Work		Process Name : BENDING Part No : KE02A195G02 Part Name : CASE IN R INV DCN No	ชื่อเรื่อง : STEP BENDING เลขที่เอกสาร : WI-PRO-005 วันที่เริ่มบังคับใช้ : 27-02-2024 แก้ไขครั้งที่ : 00	Written  Date : 27-02-2024	Checked  Date : 27-02-2024	Approved  Date : 27-02-2024
ขั้นตอนการพับชิ้นงาน						
STEP	ทิศทางพับ		หลังพับ	ระยะพับ		
1	  ด้านผิวเรียบ	  Mat'l ด้านผิวเรียบ	  ด้านผิวเรียบ	 15.2 ± 0.5		
2	  ด้านผิวเรียบ	  Mat'l ด้านผิวเรียบ	  ด้านผิวเรียบ	 15.2 ± 0.5		
3	  ด้านผิวเรียบ	  กลับ Mat'l ด้านผิวเรียบ	  ด้านผิวเรียบ	 6 ± 0.5		
4	  ด้านผิวเรียบ	  Mat'l ด้านผิวเรียบ	  ด้านผิวเรียบ	 6 ± 0.5		
5	  ด้านผิวเรียบ	  กลับ Mat'l ด้านผิวเรียบ	  ด้านผิวเรียบ	 12.8 ± 0.5		
6	  ด้านผิวเรียบ	  Mat'l ด้านผิวเรียบ	 ด้านผิวเรียบ	 $105^\circ \pm 1^\circ$ 8 ± 0.5		
7	  ด้านผิวเรียบ	  กลับ Mat'l ด้านผิวเรียบ	 ด้านผิวเรียบ	 9 ± 0.5		
8	  ด้านผิวเรียบ	  Mat'l ด้านผิวเรียบ	 ด้านผิวเรียบ	 13 ± 0.5		

9	 		
10	 		
11	 		
12	 		

รูปภาพชิ้นงาน



สัญลักษณ์ทิศทางพับ

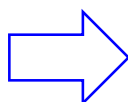


พับขึ้น



พับลง

----- ตำแหน่งพับ



กระบวนการถัดไป Packing