

|                               |   |                  |  |  |                                |                           |             |                                   |  |
|-------------------------------|---|------------------|--|--|--------------------------------|---------------------------|-------------|-----------------------------------|--|
| IPC                           | ใบตรวจสอบคุณภาพในกระบวนการผลิต<br>INPROCESS QUALITY CHECK SHEET |                  |  |  | เลขที่เอกสาร<br>Document No. : |                           | IQS-MCP-186 |                                   |  |
|                               |   |                  |  |  | หน้า/PAGE                      |                           | 2/2         |                                   |  |
| ชื่อลูกค้า :<br>CUSTOMER :    |   | MCP              |  | เลขที่ใบสั่งผลิต :<br>WORK ORDER NO :            |                                | ผู้ปฏิบัติงาน<br>OPERATOR |             | หัวหน้างาน<br>PRODUCTION          |  |
| ชื่อชิ้นส่วน :<br>PART NAME : |   | CASE IN L MAIN S |  | ช่วงเวลาผลิต<br>เริ่ม.....น.      สิ้นสุด.....น. |                                |                           |             |                                   |  |
| รหัสชิ้นส่วน :<br>PART NO :   |   | KE02J252G02      |  | จำนวน :<br>QUANTITY :                            |                                | OK      NG                |             | วันที่/DATE ..... / ..... / ..... |  |

  

**PROCESS 2/2 BENDING      MACHINE.....**

| ลำดับ NO.       | ข้อกำหนด    | ขีดจำกัด LIMIT | เครื่องมือ TOOL | START(2 PCS.)   |   | PCS 20 | PCS 60 | PCS 100 | PCS 120 | PCS 160 | CHECKING FINISH |   |  |
|-----------------|-------------|----------------|-----------------|-----------------|---|--------|--------|---------|---------|---------|-----------------|---|--|
|                 |             |                |                 | 1               | 2 |        |        |         |         |         | 1               | 2 |  |
| <b>MATERIAL</b> |             |                |                 | <b>COIL NO.</b> |   |        |        |         |         |         |                 |   |  |
| 1               | SGCCZCX-Z12 | OK - NG        | SPEC            |                 |   |        |        |         |         |         |                 |   |  |
| 2               | 0.80 ± 0.07 | 0.73 - 0.87    | VERNIER         |                 |   |        |        |         |         |         |                 |   |  |

**ขนาด/DIMENSION**

|   | ขนาด   | ± | ความคลาดเคลื่อน | เครื่องมือ |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|--------|---|-----------------|------------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| A | 13.50  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| B | 12.70  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| C | 15.00  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| D | 13.00  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| E | 12.00  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F | 13.00  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| G | 15.20  | ± | 0.50            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |
| H | 187.00 | ± | 1.00            | VERNIER    |  |  |  |  |  |  |  |  |

**ลักษณะทั่วไป/Appearance**

|   |                  |               |        |  |  |  |  |  |  |  |  |
|---|------------------|---------------|--------|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 1 | รอยบุบ, ยุบ, บูน | ต้องไม่มี     | VISUAL |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | PUNCH DIRECTION  | ต้องตรงตามแบบ | VISUAL |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | ครีบกึ่ง, SCAP   | ต้องไม่มี     | VISUAL |  |  |  |  |  |  |  |  |

**RESULT**

**QC.APPROVED**

**PRODUCTION APPROVED**

สัญลักษณ์/SYMBOL      ○ ผ่าน/ACCEPT      X ไม่ผ่าน/NO ACCEPT

ช่วงเวลาทำงาน      ○ กลางวัน      ○ กลางคืน      \*ทำเครื่องหมาย ✓ ในช่วงเวลาปฏิบัติงาน

|          |                |           |            |          |
|----------|----------------|-----------|------------|----------|
| 1        | 11/02/2022     | Cherdpong | Utitt      |          |
| ครั้งที่ | วันที่เริ่มใช้ | ผู้จัดทำ  | ผู้อนุมัติ | หมายเหตุ |
| REV.     | Effective Date | ISSUE     | APPROVED   | REMARK   |

FM-PRO-018 REV.01 Effective Date : 19/01/2013