






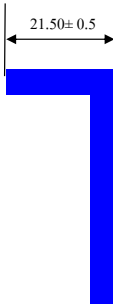




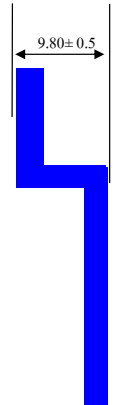









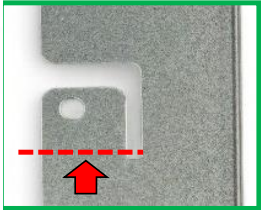



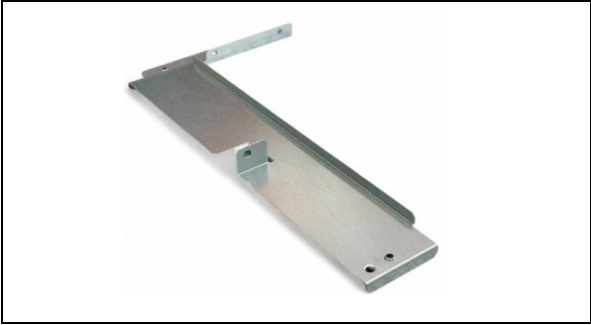
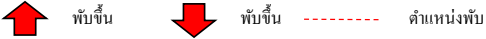


<div>IPC INFINITY PARTS</div> <div>คู่มือการทำงาน (Work</div>		Process Name : BENDING		ชื่อเรื่อง : STEP BENDING		Written	Checked	Approved
		Part No. : VR02C784G01		เลขที่เอกสาร : WI-PRO-034				
		Part Name : DUCT 2		วันที่เริ่มบังคับใช้ : 07-12-2024				
		DCN No :		แก้ไขครั้งที่ : 00		Date : 07-12-2024	Date : 07-12-2024	Date : 07-12-2024
ขั้นตอนการพับชิ้นงาน								
STEP	ทิศทางพับ		หลังพับ			ระยะพับ		
1	<div></div> <div>Mat'l ด้านเรียบ</div> <div>Burring ชี้นด้านบน</div> <div>พับขึ้น</div> <div></div>		<div></div> <div></div>			<div></div>		
2	<div></div> <div>กลับด้านชิ้นงาน</div> <div>แล้วพับขึ้น</div> <div>พับขึ้น</div> <div></div>		<div></div> <div></div>			<div></div>		
	<div></div> <div>Mat'l ด้านเรียบ</div> <div>Burring ชี้นด้านบน</div> <div>พับขึ้น</div> <div></div>		<div></div> <div></div>			<div></div>		

3	<p>กลับด้านชิ้นงาน แล้วพับขึ้น</p>  		
4	  <p>Mat'l ด้านเรียบ Burring ขั้วขึ้นด้านบน</p>  		
<p>รูปภาพชิ้นงาน</p>  <p>สัญลักษณ์ทิศทางพับ</p>  <p>กระบวนการถัดไป Packing</p>			