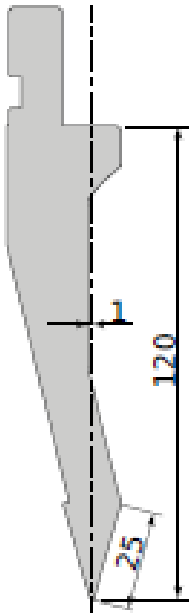
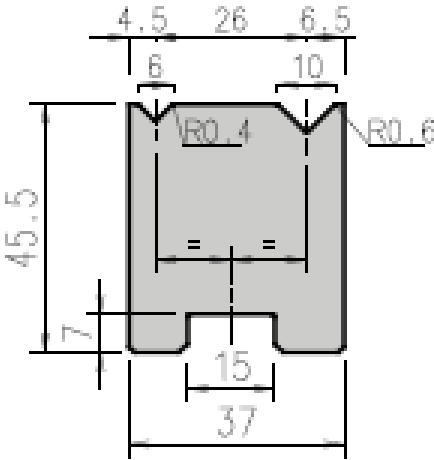



# PUNCH V-DIE BENDING

PART NO. :KE02G567G01

PART NAME :PLATE NF INV S



THICKNESS MAT'L (t)	V-DIE CLEARNANCE (V)	PUNCH	V-DIE	FINISHED
0.6 mm.	V6,V8	 <div>Length(ความยาว) : 250 mm. Tool angle = 30° Radius = 0.6</div>	 <div>Length(ความยาว) : 400 mm. Tool angle = 88° Radius = 0.4,0.6</div>	 <div>Ex. ความหนาของ Material 0.8 mm.</div> <div>จากตาราง <math>V = 6t</math> <math>V = 6*0.8</math> <math>V = 4.8</math> <b>เลือกใช้ V-DIE 8,10</b></div>
0.8 mm.	V8,V10			
1.0 mm.	V8,V10			
1.2 mm.	V10,V12			
1.5 mm.	V10,V12			
1.6 mm.	V12,V14			
2.0 mm.	V12,V14			
2.3 mm.	V14,V18			
2.5 mm.	V18,V25			
3.0 mm.	V18,V25			
4.0 mm.	V25			

Remark ; สำหรับการเลือกใช้ Punch V-Die ของเครื่อง Bending นั้น ทางบริษัทอนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ได้ตามความเหมาะสมกับงาน โดยคำนึงถึงคุณภาพของชิ้นงานและความปลอดภัยเป็นหลัก"