

ชื่อลูกค้า :

CUSTOMER :

MCP

รุ่น :

MODEL :

ผู้ส่ง

Process Bending

ผู้รับ

Process Pack

ชื่อชิ้นส่วน :

PART NAME :

PLATE NE INV S

เลขที่ใบสั่งผลิต :

WORK ORDER NO :

รหัสชิ้นส่วน :

PART NO :

KE02G567G01

จำนวน :

QUANTITY :

OK

NG

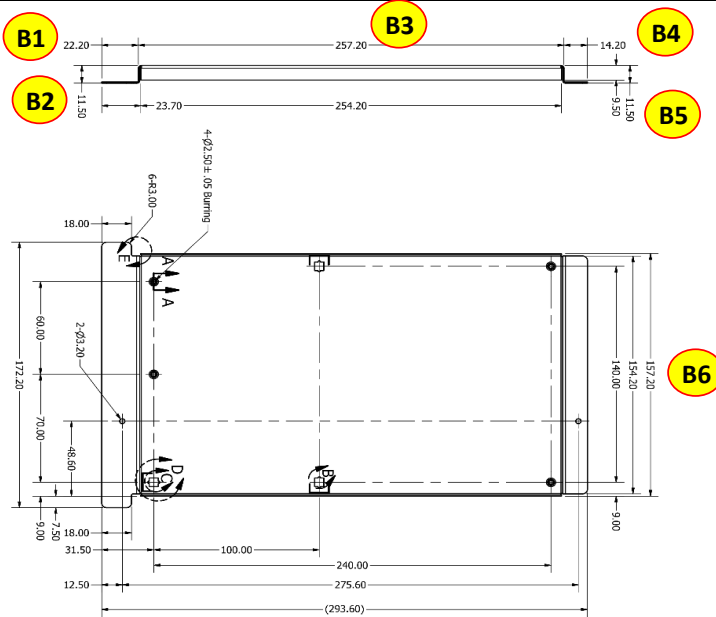
เครื่องจักร Amada.....

วันที่.....

FG.....

วันที่.....

Process : Bending



Process Pack

จำนวน :

QUANTITY :

OK

NG

ORIGINAL  
เอกสารต้นฉบับ  
Document Control

CONTROLLED COPY  
เอกสารควบคุม  
Document Control

ลำดับ NO.	ข้อกำหนด SPEC	ขีดจำกัด LIMIT	เครื่องมือ TOOL	ชั้นที่ทำการตรวจสอบ										
				ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 50	ชั้นที่ 100	ชั้นที่ 150	ชั้นที่ 200	ชั้นที่ 250	ชั้นที่ 300	ชั้นที่ 350	ชั้นที่ 400	ชั้นสุดท้าย	Sub.Sup/Sup

### APPEARANCE

1	ชิ้นงานไม่สกปรก	ต้องไม่มี	VISUAL													
2	ไม่มีรอยขีดข่วน	ต้องไม่มี	VISUAL													
3	ต้องไม่มีครีบกาว	ต้องไม่มี	VISUAL													
4	ต้องไม่มีสนิม	ต้องไม่มี	VISUAL													
5	ชิ้นงานไม่กลับด้าน	ต้องไม่กลับด้าน	VISUAL													

### DIMENSION BEND

1	SGCCZCX-Z12	ถูกต้อง	VISUAL													
2	ความหนาเหล็ก	0.80 ± 0.07	VERNIER													

### DIMENSION BEND

B1	22.20 ± 0.50		VERNIER													
B2	11.50 ± 0.50		VERNIER													
B3	257.20 ± 1.00		VERNIER													
B4	14.20 ± 0.50		VERNIER													
B5	11.50 ± 0.50		VERNIER													
B6	157.20 ± 1.00		VERNIER													
B7	7.00 ± 0.50		VERNIER													

### RESULT

QC.APPROVED

SUPERVISOR APPROVED

สัญลักษณ์/SYMBOL

✓

ผ่าน/ACCEPT

X

ไม่ผ่าน/NO ACCEPT

ช่วงเวลาทำงาน

○

กลางวัน

○

กลางคืน

X

\*ทำเครื่องหมาย

✓

ในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน

0	01/09/2013	New Format														
ครั้งที่	วันที่เริ่มใช้															
REV.	Effective Date															