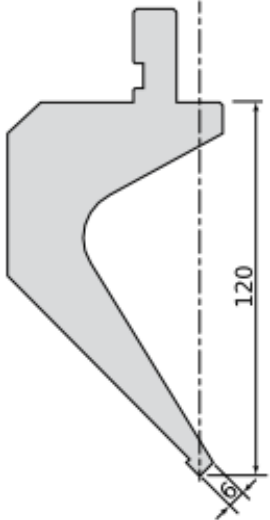
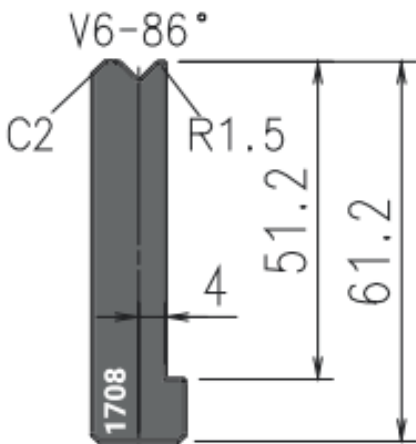
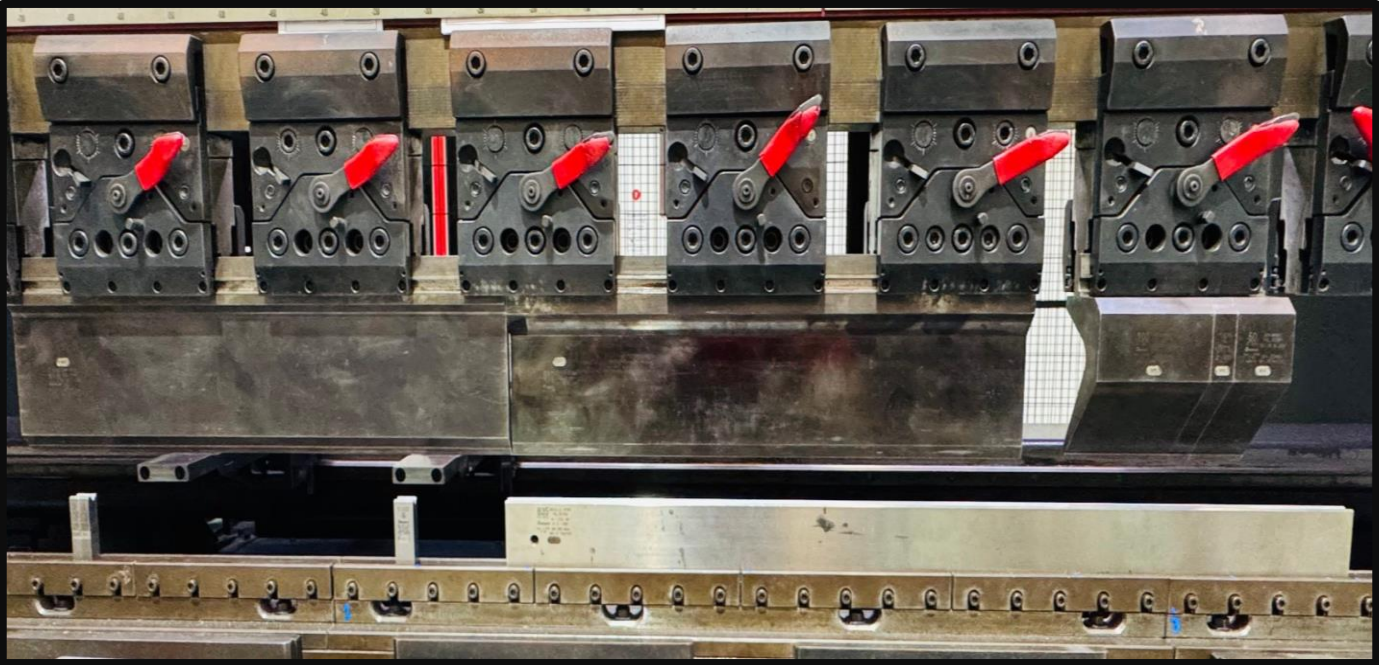
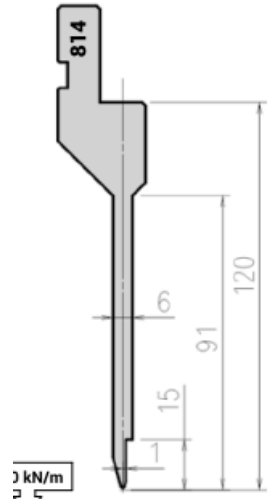


PUNCH V-DIE BENDING

PART NO. : KE02J252G02

PART NAME : CASE IN L MAIN S



THICKNESS MAT'L (t)	V-DIE CLEARNANCE (V)	PUNCH	V-DIE	FINISHED
0.6 mm.	V6,V8	 <div> Length(ความยาว) : 170 mm. = 1 PC. Tool angle = 86° Radius = 0.6 </div>	 <div> Length(ความยาว) : 20 mm. 2 Pc. Tool angle = 86° Radius = 0.6 </div>	
0.8 mm.	V8,V10			
1.0 mm.	V8,V10			
1.2 mm.	V10,V12			
1.5 mm.	V10,V12			
1.6 mm.	V12,V14	 <div> Length(ความยาว) : 1020 mm. Tool angle = 86° Radius = 0.6 </div>	<div> Length(ความยาว) : 835 mm. Tool angle = 86° Radius = 0.6 </div>	<div>Ex. ความหนาของ Material 0.8 mm.</div> <div> จากตาราง <div> <div>V = 6t</div> <div>V = 6*0.8</div> <div>V = 4.8</div> </div> <div>เลือกใช้ V-DIE 6</div> </div>
2.0 mm.	V12,V14			
2.3 mm.	V14,V18			
2.5 mm.	V18,V25			
3.0 mm.	V18,V25			
4.0 mm.	V25			

Remark ; สำหรับการเลือกใช้ Punch V-Die ของเครื่อง Bending นั้น ทางบริษัทอนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ได้ตามความเหมาะสมกับงาน โดยคำนึงถึงคุณภาพของชิ้นงานและความปลอดภัยเป็นหลัก"