

PUNCH V-DIE BENDING

PART NO. :KE02G661G02

PART NAME : DUCT 2



THICKNESS MAT'L (t)	V-DIE CLEARNANCE (V)	PUNCH	V-DIE	FINISHED
0.6 mm.	V6,V8			
0.8 mm.	V8,V10			
1.0 mm.	V8,V10			
1.2 mm.	V10,V12			
1.5 mm.	V10,V12			
1.6 mm.	V12,V14			
2.0 mm.	V12,V14			
2.3 mm.	V14,V18			
2.5 mm.	V18,V25			
3.0 mm.	V18,V25	<div> <div>Length(ความยาว) : 510 mm.</div> <div>Tool angle = 30°</div> <div>Radius = 0.6</div> </div>	<div> <div>Length(ความยาว) : 300 mm.</div> <div>Tool angle = 86°</div> <div>Radius = 1.5</div> </div>	<div>Ex. ความหนาของ Material 1.2 mm.</div> <div> <div>จากตาราง</div> <div>V = 6t</div> <div>V = 6*1.0</div> <div>V = 6</div> <div>เลือกใช้ V-DIE 6</div> </div>
4.0 mm.	V25			

Remark ; สำหรับการเลือกใช้ Punch V-Die ของเครื่อง Bending นั้น ทางบริษัทอนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ได้ตามความเหมาะสมกับงาน โดยคำนึงถึงคุณภาพของชิ้นงานและความปลอดภัยเป็นหลัก"