Diplomarbeit

Höhere Technische Bundes- Lehr- und Versuchsanstalt Salzburg
Abteilung für Elektrotechnik

Entwicklung eines emissionsfreien Sportmotorrades

Entwicklung der Zentralsteuerung / Projektleitung

Martin Kronberger 5AHET Betreuer: Dipl.-Ing. (FH) Johannes Ferner

Entwicklung des Antriebssystems

Jakob Lackner 5AHET Betreuer: Prof. Dipl.-Ing. MBA Adolf Reinhart

Entwicklung des Akkusystems

Simon Kern 5AHET Betreuer: Prof. Dipl.-Ing. Reinhold Benedikter

Entwicklung der mechanischen Komponenten

Tobias Schmeisser 5AHET Betreuer: Prof. Dipl.-Ing. Peter Lindmoser

Höhere Technische Bundeslehrund Versuchsanstalt Salzburg Itzlinger Hauptstraße 30 A-5022 Salzburg www.htl-salzburg.ac.at





Eidesstaatliche Erklärung

Wir erklären an Eides statt, dass wir die vorliegende Arbeit selbstständig und ohne fremde Hilfe verfasst, andere als die angegebenen Quellen nicht benutzt und die den benutzten Quellen wörtlich und inhaltlich entnommenen Stellen als solche kenntlich gemacht haben. Wir versichern, dass wir dieses Diplomarbeitsthema bisher weder im In- noch im Ausland (einer Beurteilerin oder einem Beurteiler) in irgendeiner Form als Prüfungsarbeit vorgelegt haben.

Gendererklärung

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in dieser Diplomarbeit die Sprachform des generischen Maskulinums angewendet. Es wird an dieser Stelle darauf hingewiesen, dass die ausschließliche Verwendung der männlichen Form geschlechtsunabhängig verstanden werden soll.

Martin Kronberger	Ort, Datum
Jakob Lackner	Ort, Datum
Simon Kern	Ort, Datum
Tobias Schmeisser	Ort, Datum



Vorwort

In immer mehr Großstätten werden Fahrzeuge mit Verbrennungsmotoren verboten. Viele Motorräder und Autos können nicht mehr produziert werden, da sie die immer strenger werdenden Abgasnormen nicht mehr einhalten können und das Thema der Klimaerwärmung wird immer präsenter und immer mehr Menschen versuchen ihren "carbon footprint" zu verkleinern.

Doch leider gibt es für Motorradfahrer zumeist keine wirklichen alternativen, um für ihr Hobby auf eine emissionsfreie Alternative umzusteigen. Denn zumeist ist das Preis-Leistungsverhältnis, oder auch das Produkt selbst, nicht sehr einladend. Daher ist unser Ziel die Entwicklung in diesem Bereich voranzutreiben und dadurch den Markt zu vergrößern, wodurch immer mehr und bessere Produkte angeboten werden können.



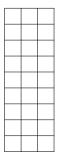
Danksagung

TEXT DANKSAGUNG



DIPLOMARBEIT

DOKUMENTATION





DIPLOMA THESIS

DOCUMENTATION





Erklärung

Die unterfertigten Kandidaten haben gemäß §34 (3) SchUG in Verbindung mit §22 (1) Zi. 3 lit. b der Verordnung über die abschließenden Prüfungen in den berufsbildenden mittleren und höheren Schulen, BGBl. II Nr. 70 vom 24.02.2000 (Prüfungsordnung BMHS), die Ausarbeitung einer Diplomarbeit mit der umseitig angeführten Aufgabenstellung gewählt. Die Kandidaten nehmen zur Kenntnis, dass die Diplomarbeit in eigenständiger Weise und außerhalb des Unterrichtes zu bearbeiten und anzufertigen ist, wobei Ergebnisse des Unterrichtes mit einbezogen werden können. Die Abgabe der vollständigen Diplomarbeit hat bis spätestens

03.04.2020

beim zuständigen Betreuer zu erfolgen. Die Kandidaten nehmen weiters zur Kenntnis, dass gemäß §9 (6) der Prüfungsordnung BMHS nur der Schulleiter bis spätestens Ende des vorletzten Semesters den Abbruch einer Diplomarbeit anordnen kann, wenn diese aus nicht beim Prüfungskandidaten / bei den Prüfungskandidaten gelegenen Gründen nicht fertiggestellt werden kann.



Kandidaten / Kandidatinnen	Unterschrift
Martin Kronberger	
Jakob Lackner	
Simon Kern	
Tobias Schmeisser	
Prof. DiplIng. Reinhold Benedikte Prüfer	er DiplIng. (FH) Johannes Ferner Prüfer
Prof. DiplIng. MBA Adolf Reinha Prüfer	Lindmoser, Prof. DiplIng. Peter Prüfer
Prof. DiplIng. (FH) Roland Holze Abteilungsvorstand	er DiplIng. Dr.techn. Franz Landertshamer Direktor



Inhaltsverzeichnis

I	Einfuhrung	2
	1 Projektteam	2
	2 Projektbetreuer	3
	3 Aufgabeneinteilung	3
II	Einleitung	5
	1 Motivation	5
	2 Zielsetzung	5
	3 Topologie des Gesamtsystems	5
	4 Leitfaden	5
II	IStand der Technik	6
	1 Steuereinheiten	6
	2 Bussysteme	6
ΙV	Mechanische Umsetzung	7
V	Human-Computer Interaction System	8
VI	I Antriebsstrang	9
VI	IAkku und Ladekonzept	10
V	I H ndergebnis	11
\mathbf{A}	Arbeitsnachweis	12
	1 Zeitplan	12
	2 Kosten	12
В	Programmier-Code	13
\mathbf{C}	CAD-Zeichnungen	14
D	Schaltpläne	15
Li	teraturverzeichnis	15
Δ1	bbildungsverzeichnis	15
Ta	abellenverzeichnis	16
Co	odeverzeichnis	17



Kapitel I

Einführung

1 Projektteam



Martin Kronberger



Simon Kern



Jakob Lackner



Schmeisser Tobias



2 Projektbetreuer

Prof. Dipl.-Ing. Reinhold Benedikter

unterstützte Jakob Lackner bei der Entwicklung des Akku- und Ladesystems

Dipl.-Ing. (FH) Johannes Ferner

unterstützte Martin Kronberger bei der Enwicklung des Human-Computer Interaction Systems

Prof. Dipl.-Ing. MBA Adolf Reinhart

unterstützte Jakob Lackner bei der Entwicklung des Antriebssystems

Lindmoser, Prof. Dipl.-Ing. Peter

unterstützte Tobias Schmeisser bei der Entwicklung der mechanischen Komponenten

3 Aufgabeneinteilung

Martin Kronberger

- Projektleitung
- Projektfingung und Projektplanung
- Projektaufteilung
- Erstellen der Einreichdokumente
- Enwickeln der Hardware des Human-Computer Interaction Systems
- Enwickeln der Software des Human-Computer Interaction Systems
- Planung und Umsetzung der elektrischen Installation
- Verfassen der Dokumentation

Jakob Lackner

- Projektleitung
- Projektfingung und Projektplanung
- Projektaufteilung
- Entwicklung des Antriebssystemes
- Entwicklung der Software des Motorsteuergerätes
- Erstellen der Einreichdokumente
- Verfassen der Dokumentation



Simon Kern

- Projektleitung
- Projektfingung und Projektplanung
- Projektaufteilung
- Entwicklung des Akkusystems
- Erstellen der Einreichdokumente
- Verfassen der Dokumentation

Tobias Schmeisser

- Projektleitung
- Projektfingung und Projektplanung
- Projektaufteilung
- Entwicklung der mechanischen Komponenten
- Entwicklung der Getriebemechanik
- Erstellen der Einreichdokumente
- Verfassen der Dokumentation



Kapitel II

Einleitung

- 1 Motivation
- 2 Zielsetzung
- 3 Topologie des Gesamtsystems
- 4 Leitfaden



Kapitel III

Stand der Technik

- 1 Steuereinheiten
- 2 Bussysteme



Kapitel IV

Mechanische Umsetzung



Kapitel V

Human-Computer Interaction System



Kapitel VI

Antriebsstrang



Kapitel VII

Akku und Ladekonzept



Kapitel VIII

Endergebnis



Anhang A

Arbeitsnachweis

- 1 Zeitplan
- 2 Kosten



Anhang B

Programmier-Code



Anhang C

CAD-Zeichnungen



Anhang D

Schaltpläne



Abbildungsverzeichnis



Tabellenverzeichnis

2020/21 Listings



Listings