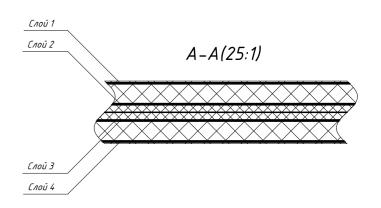


Ταδηυμα 1

Условное	Диаметр отв.,	Диаметр контактной	Наличие	Кол.	
обозначение отв.	ММ	площадки, мм	металлизации	отв.	
+	0,3±0,05	0,7	Да	229	
0	1±0,07	1,5	Да	2	
-	1,1±0,07	2,0	Да	8	



- 1. Общие допуски формы и расположения 30893.2-2002 Н.
 2. Шаг координатной сетки 0,05мм ГОСТ Р 51040-97
 3. Плату изготовить методом сквозной металлизации и попарного прессования.
 4. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009 3.
 5. Параметры отверстий платы приведены в таблице 1.
 6. Плата должна соответствовать 1.

- 7. Финишное покрытие метализированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не более 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 110 ліцинов не облес зоотки фільсот т. 120 год подата 21930-76. 8. Контроль функциональный ручным методом по ГОСТ 23752.1-92. 9. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.014-75.

					ИУ4.11.03.03.21.63.14.002						
						/lum.		Масс	a	Μαсштαδ	
Изм. Л	ucm № à	окум.	Подп.	Дата							
Разра	гб. Кругл	ов В. С.			LoRa-USB адаптер					4:1	
Пров.	Чистя	ков М. Г.			Плата печатная	Лист					
Т.конп	пр.							Λl	<i>јсто</i>	β 1	
					C	МГТУ им. Н. Э. Баумана Кафедра ИУ4					
Н.конп	пр.				Стеклотекстолит FR4-Tg150 IPC-4101/99						
4mR	- 1		l	1 1	11 6-41017 33		Группа И94-63Б				

Копировал Формат А2