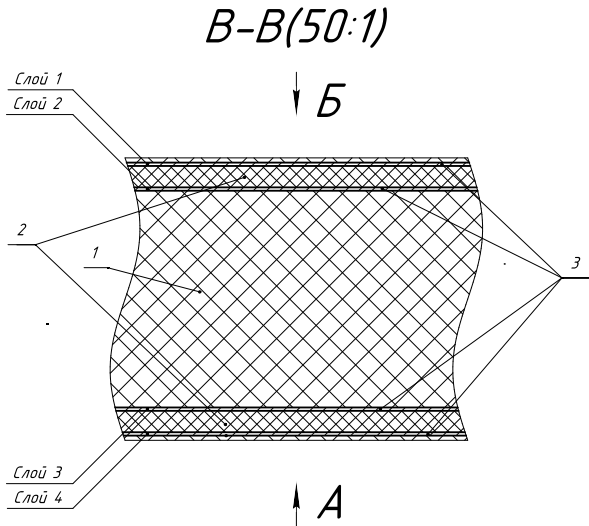
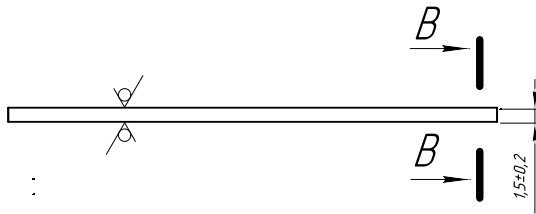
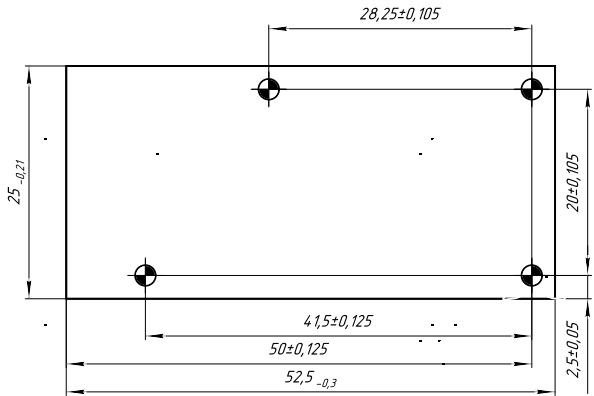


Таблица 1

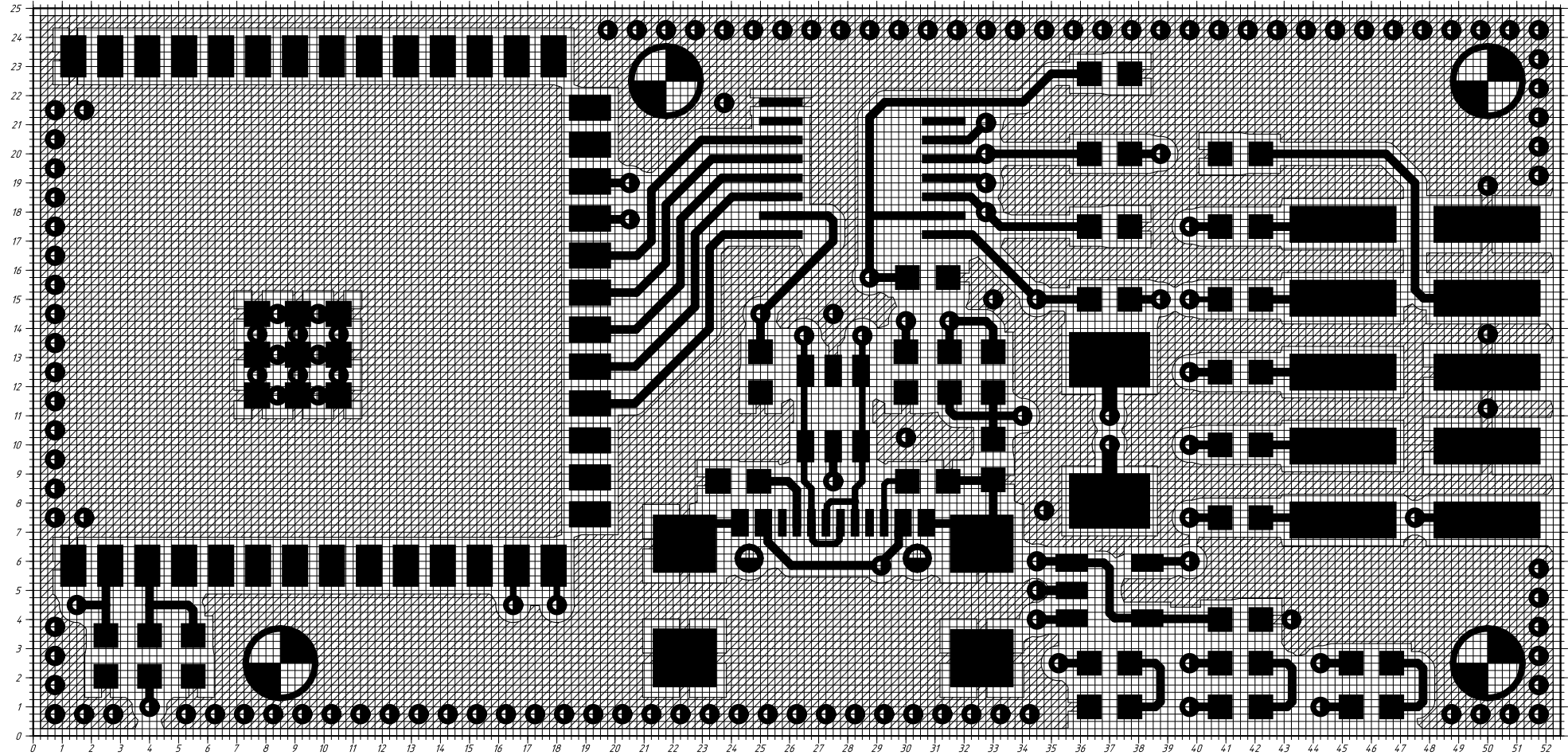
Условное обозначение отв.	Диаметр отв., мм	Диаметр контактной площадки, мм	Наличие металлизации	Кол. отв.
⬤	0,3 <sup>+0,03</sup> <sub>-0,07</sub>	0,7	Да	160
⬤	0,6 <sup>+0,1</sup> <sub>-0,1</sub>	1,0	Да	2
⬤	2,2 <sup>+0,05</sup> <sub>-0,15</sub>	2,6	Да	4



1. На главном виде проводящий рисунок условно не показан.
2. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 - класс точности Н.
3. Шаг координатной сетки 0,25мм по ГОСТ Р 51040-97.
4. Плату изготовить методом сквозной металлизации.
5. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009 - 4.
6. Параметры отверстий платы приведены в таблице 1.
7. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости - 1.
8. Финишное покрытие металлизированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не более 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
9. Верхнюю и нижнюю части печатной платы закрыть защитной маской FSR8000 зеленого цвета.
10. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.014-75.

				ИУ4.11.03.03.21.83.13.002 СБ		
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата печатная многослойная		
Разраб.	Круглов В. С.			Лит		
Пров.	Леонидов В. В.					
Т.контр.				Масса		
Н.контр.						
Утв.				Масштаб		
				Лист 1	Листов 5	2,5:1
				МГТУ им. Н. Э. Баумана Кафедра ИУ4 Группа ИУ4-83Б		

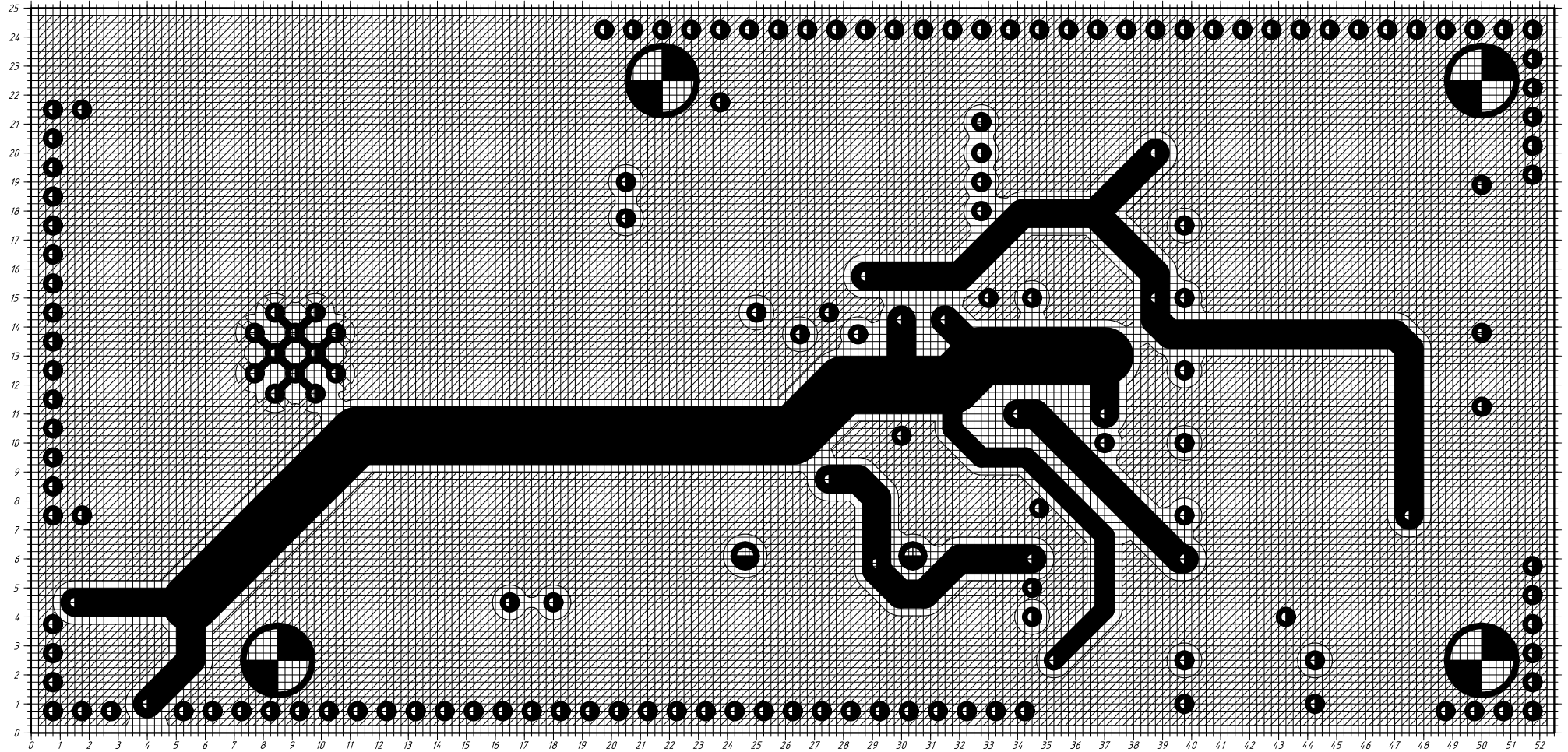
A(10:1)  
Слой 1



Инд № подл. Подп и дата Изм инв № док. Подп и дата

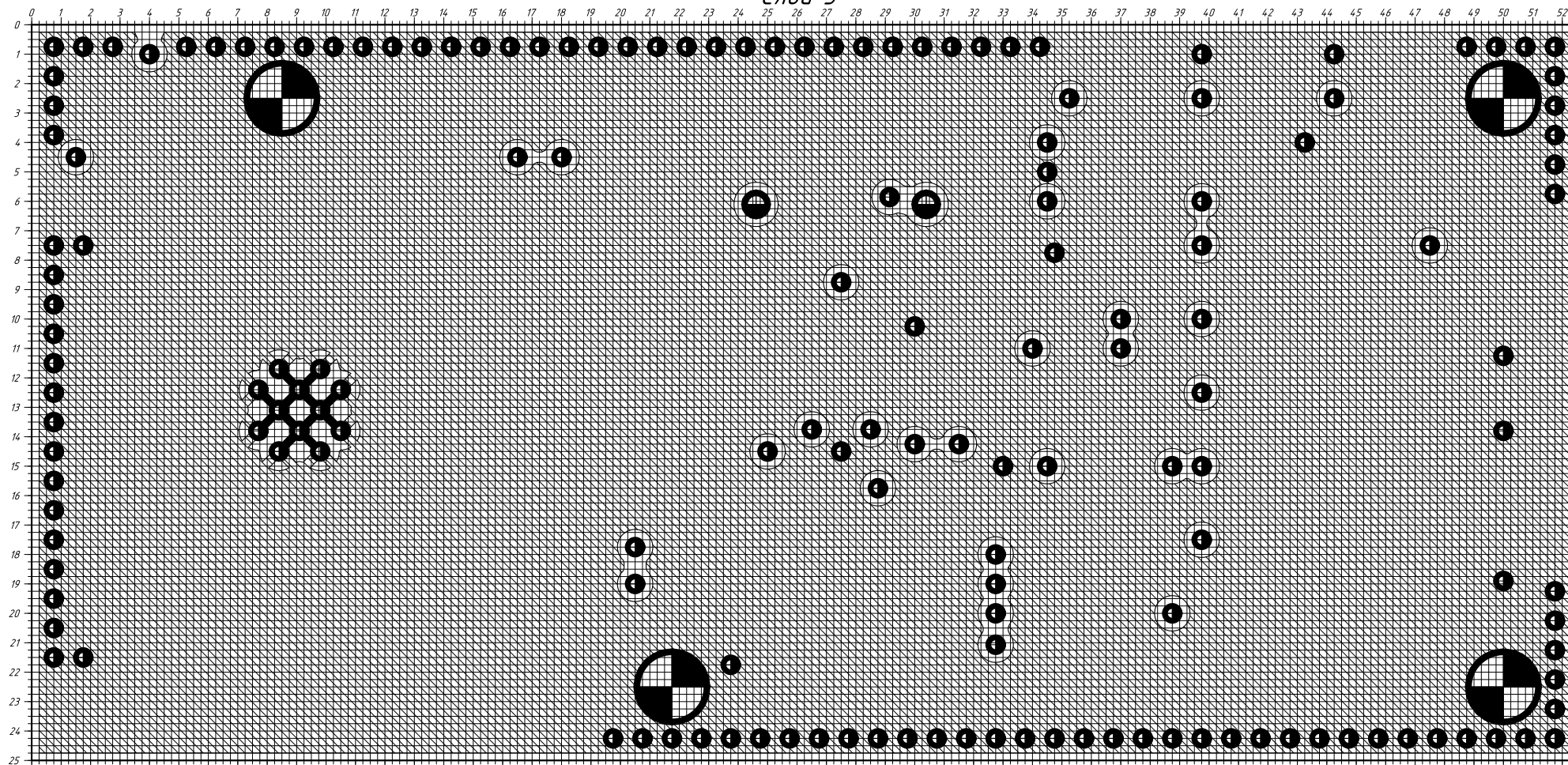
Изм/лист	№ докум.	Подп	Дата

A(10:1)  
Слой 2



Инд. № подл. Подп. и дата. Изм. инд. № докл. Подп. и дата.

Б(10:1)  
Слой 3



Б(10:1)  
Слой 4

