



*Размеры для справок

1. Монтаж ИЭТ выполнять согласно схеме ИЧ4.1103.03.23.05.53.01.001.33. Маркировка элементов указана условно.

2. Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137-91.

- R1, R8 - вариант 3

- C1, C30 - вариант 3

- L1, L6 - вариант 3

- XP1 - вариант 1

- DA1, DA3, DA4 - 370.18.1101.00.00

- DA2 - 370.18.1102.00.00

- DD1, DD2 - вариант 4

- ZQ1 - вариант 5

3. Паять припоем ПОС-61 ГОСТ 21930-76 с флюсом ЛТ-120 ГОСТ 19250-73.

4. После сборки электронную ячейку протирать по ГОСТ Р 70798-2023 изопропиловым спиртом смесью ГОСТ 9805-84.

5. Контроль паяных соединений производить визуально-оптическим методом при 16-ти кратном увеличении по ГОСТ 23752.1-92.

6. Контроль функциональный по ГОСТ 23752.1-92.

7. Покрывать изделие лаком КО-945 по ГОСТ 16508-7.

8. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015-75.

9. Печатные проводники условно не показаны.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.						0	5:1
Изд.					Лист	1	Листов
И. контр.							
Утв.							