

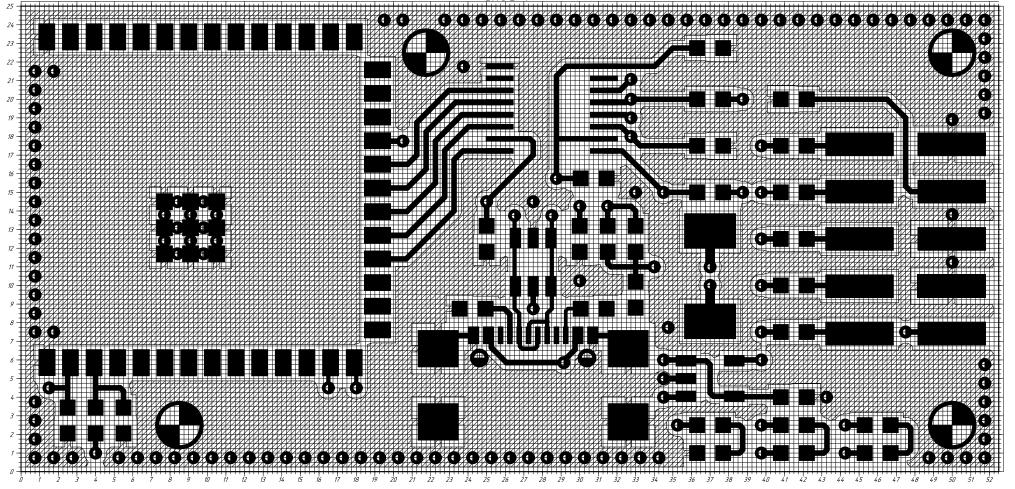
## Ταδηυμα 1

<i>Условное</i>	Диаметр отв.,	Диаметр контактной	Наличие	Кол.
обозначение отв.	ММ	площадки, мм	металлизации	отв.
•	0,3 -0,1	0,7	Да	158
+	0,6 <sub>-0,13</sub>	1,0	Да	2
<b>-</b>	2,2 <sup>+0,05</sup> -0,18	2,6	Да	4

- 1. На главном виде проводящий рисунок условно не показан.
- 2. Общие допуски формы и расположения по ГОСТ 30893.2-2002 класс точности Н
- 3. Шаг координатной сетки 0,25мм по ГОСТ Р 51040-97.
- 4. Плату изготовить методом сквозной металлизации.
- 5. Класс точности платы по ГОСТ Р 53429-2009 3. 6. Параметры отверстий платы приведены в таблице 1.
- 7. Плата должна соответствовать ГОСТ 23752-79, группа жесткости 1.
- 8. Финишное покрытие метализированных поверхностей меди по ГОСТ 9.301-86 толщиной не более 500мкм флюсом ЛТИ-120 ГОСТ 19250-73 и припоем ПОС-61 ΓΟCT 21930-76.
- 9. Контроль электрической целостности по ГОСТ 23752.1-92.
- 10. Остальные технические требования по ОСТ 4 ГО.070.014-75.

_					•						
					ИУ4.11.03.03.21.83.16.002 СБ						
										Масштаδ	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Плата печатная многослойная						
Разраб.		Круглов В. С.			Third the ramman throeberrounds				4 2	<i>2,5:1</i>	
Про	1B.	Леонидов В. С.								·	
T.KC	нтр.					//	усп	7	Лист	οв 5	
H.K	онтр.										
Уmt	3.										

A (10:1)(1)



Изм/Лист № докум. Подп. Дата

ИУ4.11.03.03.21.83.16.002 СБ

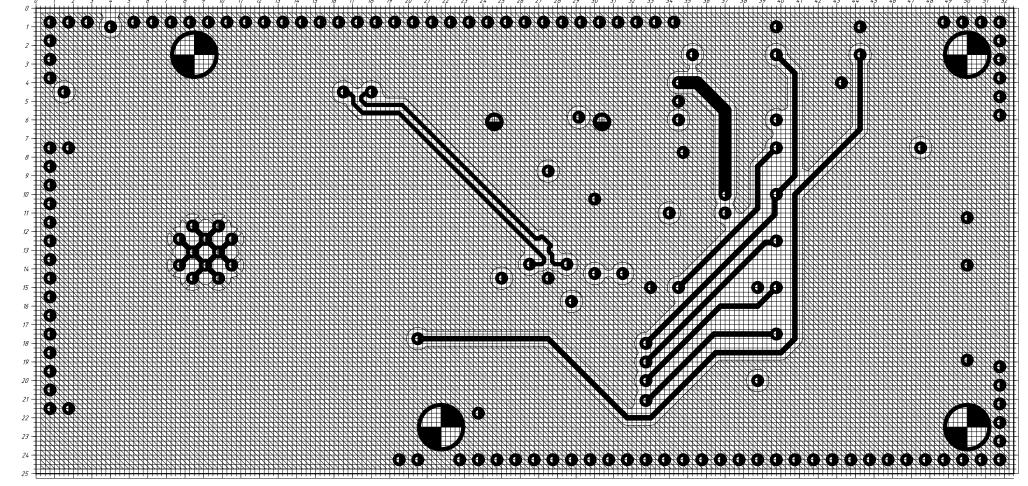
שאל זו 200 פו צו 201 פו פו פו A (10:1)(1) ΓΛοῦ 2 0 0 0 9 0 0 0 9 0 0 0 (1) ИУ4.11.03.03.21.83.16.002 СБ

Копировал

שאל או 200 בס בפיע ביי או 200 פע בפיע O Ó 0 0 O 

ИУ4.11.03.03.21.83.16.002 СБ

Б(10:1)(1) Слой 4 <sup>24 25 26 27 28</sup>



W3M/Jucm № dokum . Пodo . Jama

ИУ4.11.03.03.21.83.16.002 СБ