

SPECIFICA DI VENDITA PRODOTTO

PRODOTTO: MAX BLUE GREASE

*ADDENSANTE: **SAPONE DI LITIO**

* OLIO BASE: **MINERALE-ESTERE SEMISINTETICO**

SOLIDI LUBRIFICANTI: -

ADDITIVI: **AO, AR, AW, CI, EP, PO, PV**

*NLGI	*Dropping point			*Penetrazione @ 25°C			*Penetrazione a 60 doppi colpi @ 25°C			4-ball test welding load (10 sec/1800 rpm)			Copper corrosion test 24 h/ 100°C			Water washout test (1h/79°C)		
ASTM D217	ASTM D566 °C			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D2596 Kgf			ASTM D 4048			ASTM D1264 %		
	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max		min	tip.	max		
2	185	190		245	260	280	245	265	280		220			1a		3	5	

altri valori di riferimento

Δ penetrazione dopo 10.000 c. (ASTM D217) **± 20 mm/10**

Timken test (ASTM D2509): **45 lbs**

Separazione d'olio durante lo stoccaggio 168h/40°C (ASTM D1742): **<3%**

Oxidation stability (Norma-Hoffmann bomb) 100h/400h pressure drop (ASTM D942) **0,15/0,65 bar**

CARATTERISTICHE OLIO BASE:

			<i>Tip.</i>	min	max
Viscosità @ 40°C		cSt	ASTM D445	220	200 240
Viscosità @ 100°C		cSt	ASTM D445	16	14 18
Indice di viscosità			ASTM D2270	75	65
Densità @ 15°C		g/cm ³	ASTM D1298	0,895	0,885 0,915
Flash point		°C	ASTM D92	260	240

CARATTERISTICHE A CAMPIONE:

*COLORE: **BLU**

*ASPETTO: **OMOGENEO, MOLTO ADESIVO, ESTREMAMENTE FILANTE**

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati- CI=inibitori di corrosione

* Le caratteristiche asterificate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione

Rev. n° 1 del 30/03/2016