

SPECIFICA DI VENDITA PRODOTTO

PRODOTTO: **GL EP 2 65L CHIARO**

*ADDENSANTE: **SAPONE DI LITIO**

* OLIO BASE: **MINERALE-ESTERE SEMISINTETICO**

SOLIDI LUBRIFICANTI: -

ADDITIVI: **AO, AW, CI, EP**

*NLGI	*Dropping point			*Penetrazione @ 25°C			*Penetrazione a 60 doppi colpi @ 25°C			4-ball test welding load (10 sec/1800 rpm)			4-ball test wear test (1h/150N/1500rpm)			Oxidation stability (Norma-Hoffmann bomb) 100h/400h pressure drop		
ASTM D217	ASTM D566 °C			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D217 1/10 mm			ASTM D2596 Kg			ASTM D2266 mm			ASTM D942 bar		
	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max	min	tip.	max		tip.	
2	185	190		265	280	295	265	285	295		240			0,37			0,15/0,65	

altri valori di riferimento

Δ penetrazione dopo 10.000 c. (ASTM D217) **+/-20 mm/10**
Corrosion preventive properties test (ASTM D1743) **PASS**

Timken test (ASTM D2509) **45 lbs**

CARATTERISTICHE OLIO BASE:

			<i>Tip.</i>
Viscosità @ 40°C (ISO)	cSt	ASTM D445	150
Peso specifico	g/cm ³	ASTM D1298	0,91
Punto di infiammabilità	°C	ASTM D92	230
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-25

CARATTERISTICHE A CAMPIONE:

*COLORE: **AMBRATO**

*ASPETTO: **OMOGENEO**

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati - CI=inibitori di corrosione

* Le caratteristiche asteriscate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione

Rev. n° 1 del 30/03/2016