

SPECIFICHE TECNICHE DI PRODOTTO

GL EP/2 AAP 65L BLU

Mod. 114/SPEEDY-MAX – 114/PRO-MAX – 114/MAX – 113/MAX – 112/MAX
202/MAX – 204/MAX – 318/MAX – FT50/MAX – FT180/MAX

*Addensante	SAPONE di LITIO
*Olio base	MINERALE/ESTERE
Solidi lubrificanti	-
Additivi	AO/AR/AW/CI/EP/PV/PO
*Colore	BLU
*Aspetto	OMOGENEO, MOLTO ADESIVO, ESTREMAMENTE FILANTE
*Grado NLGI (ASTM D217)	(2)

CARATTERISTICHE

	Metodo di analisi	Unità di misura	Valore	Min.	Tip.	Max.
*Penetrazione non manipolata a 25°C	ASTM D217	0,1 mm	245	265	280	
*Penetrazione manipolata 60 colpi a 25°C	ASTM D217	0,1 mm	245	265	280	
Penetrazione manipolata 10.000 colpi a 25°C	ASTM D217	0,1 mm		± 20		
*Punto di goccia	ASTM D566	°C	170	175		
Water washout test (1 ora a 79°C)	ASTM D1264	%		3	5	
Prova 4 sfere EP – carico di saldatura (10 s, 1770 rpm)	ASTM D2596	Kgf	200	250		
Prova 4 sfere AW – diam. Scalf. (1 h, 392 N, 1200 rpm)	ASTM D2266	mm		0,21		
Separazione dell'olio durante lo stoccaggio (168h a 40°C)	ASTM D1742	%			<3	
Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 100h	ASTM D942	bar		0,15		
Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 400h	ASTM D942	bar		0,65		
Emcor	ISO 11007			0-0		
Corrosione su rame (24h/120°C)	ASTM D4048			1-B		
Viscosità cinematica olio base a 40°C	ASTM D7042	cSt	200	220	240	
Viscosità cinematica olio base a 100°C	ASTM D7042	cSt	14	16	18	
Peso specifico olio base a 15°C	ASTM D1298	g/cm³	0.885	0,895	0.915	
Indice di viscosità olio base	ASTM D2270			65	75	
Flash point olio base	ASTM D92	°C	240	260		

TEMPERATURE DI UTILIZZO: Min -20°C Max +120°C

CLASSIFICAZIONE: ISO 6743-9 DIN 51502
L-XBCHB 2 KP 2K -20

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiaattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati- Cl=inibitori di corrosione

* Le caratteristiche asterurate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione