

TABELLE DI CORROSIONE



TABELLA DELLA RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Queste tabelle sono un sommario dei più fidati dati di laboratorio attualmente disponibili sulla resistenza alla corrosione dei materiali considerati.

Nell'utilizzare queste tavole sarà comunque utile tenere presente che i risultati sono prove di laboratorio e pertanto sono da considerarsi su una base di una raccomandazione e non come una garanzia in senso assoluto.

Legenda

| | | |
|-----------|----------------------|---|
| 1 | Eccellente | Materiali che non subiscono variazioni dimensionali essenziali. La velocità di corrosione è inferiore ad una penetrazione di 0,13 mm per anno. |
| 2 | Buono | Materiali che vengono attaccati, ma che sono generalmente prescritti dove un certo grado di corrosione può essere tollerato. Velocità di corrosione 0,126-0,5 mm per anno. |
| 3 | Scarsa resistenza | Materiali che normalmente non sono considerati adatti per la maggior parte degli impieghi negli impianti chimici. Velocità di corrosione 0,5-1,26 mm per anno. |
| 4 | Non raccomandato | Materiali con velocità di corrosione troppo alta per poter essere presi in considerazione. Velocità di corrosione superiore a 1,26 mm per anno. |
| 5 | Mancano informazioni | |
| E | | Ebolizione |
| C | | Caldo |
| Ta | | Temperatura ambiente |

| | | Acetaldeide | Ta | 1 | 1 | 3 | 4 | 3 | Acido acetico 80% | E | 4 | 2 | 4 | 4 | 5 |
|--|--|---------------------|------|---|---|---|---|---|---|---------------|---|---|---|---|---|
| | | Acetato di amile | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Acido acetico glaciale | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acetato di butile | +21° | 1 | 1 | 5 | 5 | - | Acido acetico glaciale | E | 4 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acetato di etile | Ta | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | Acido acetico (vap.) 30% | C | 3 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acetato di metile | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Acido acetico 100% | C | 4 | 3 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acetato di piombo | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido arsenico | Ta | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| | | Acetato di rame | Ta | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | Acido benzoico | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| | | Acetato di sodio | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Acido borico 5% | C | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| | | Acetilene | +20° | 1 | 1 | 1 | 3 | 1 | Acido butirrico 5% | +65° | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 |
| | | Aceto | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 | Acido butirrico soluz. acq. | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | Aceto | C | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido carbolico saturo | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| | | Aceto(vapor) | Ta | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido carbonico saturo | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| | | Acetone | E | 1 | 1 | 2 | 1 | 1 | Acido cianidrico | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| | | Acetica anidride | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 | Acido citrico 5% | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 5 |
| | | Acidi grassi | E | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | Acido citrico 5% | +65° | 2 | 2 | 4 | 3 | 5 |
| | | Acido acetico 5-10% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | Acido citrico 15% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acido acetico 5-10% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 | Acido citrico concentrato | E | 4 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | Acido acetico 20% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 5 | Acido cloridrico secco | +20°C | 3 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| | | Acido acetico 50% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 5 | Acido cloridrico a qualsiasi concentrazione | e temperatura | | | | | 4 |
| | | Acido acetico 80% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 5 | 4 | | | | | | |

| | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | |
|----------------------------------|------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|---------------------------------|-------|---|-----------------------|-----------------|---------------------|---|
| | | | | | | | | | | Bronzo | Ghisa | | |
| Acido clorosolfonico 10% | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 2 | Acido 10% solforico 90% nitrico | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido clorosolfonico concentrato | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido 15% solforico 5% nitrico | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido cresilico | +20° | 1 | 1 | 2 | 2 | 4 | Acido 30% solforico 5% nitrico | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido cromico 5% | +20° | 2 | | | | | Acido 53% solforico 45% nitrico | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Acido cromico 1% C.P. | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido nicotinico | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Acido fenico C.P. | E | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | Acido nitrico 1% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fenico | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 | | C | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fluosilicico 100% | 71° | 5 | 1 | 5 | 5 | 5 | Acido nitrico 1% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido formico 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido nitrico 5% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido formico 10-50% | +65° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido nitrico 10% | E | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fosforico C.P. 1% | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido nitrico 10% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fosforico 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | Acido nitrico 20% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fosforico 10% | +20° | 3 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido nitrico 50% | E | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fosforico 45% | +20° | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido nitrico 50% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Acido fosforico 85% | +20° | 4 | 2 | 4 | 4 | 2 | Acido nitrico 65% | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Acido fatico | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Acido nitrico 85% | C | 2 | 3 | 4 | 4 | 4 |
| Acido gallico 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | Acido nitrico 85% | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Acido gallico 5% | +65° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido nitrico concentrato | Ta | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Acido idrofluosilicico | Ta | 3 | 3 | 4 | 1 | 4 | Acido nitrico anidro | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Acido lattico 1% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido oleico greggio | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Acido lattico 5% | +20° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | Acido oleico | +205° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Acido lattico 5% | +65° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido ossalico 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| Acido lattico 5% | E | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido ossalico saturo | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Acido lattico 10% | +20° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | Acido palmitico | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Acido lattico 10% | +65° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Acido pirogallico sol. acq. | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Acido lattico concentrato | +20° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | Acido pirogallico | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Acido linoleico | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | acido pirolegnoso | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Acido maleico | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 | Acido propionico | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido maleico concentrato | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | Acido prussico | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Acido malico | C | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Acido salicilico | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| Acido 58% solforico 40% nitrico | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 | Acido solfidrico secco | +20° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Acido 1% solforico 99% nitrico | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 | Acido solfidrico umido | +20° | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 |

| | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa |
|----------------------------------|-------|---|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|--------------------------|-------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|
| Acido solforico 1% | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | | Alluminio solfato | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido solforico 5% | +20° | 3 | 2 | 4 | 3 | 4 | | Alluminio solfato | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acido solforico concentr. | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 | | Amido | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Acido solforico fumante | +20° | 3 | 2 | 3 | 4 | 4 | | Amile acetato (conc.) | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 5 |
| Acido solforico fumante Oleum | +20° | 3 | 2 | 2 | 4 | 4 | | Ammine | +20° | 1 | 1 | 1 | 2 | 3 |
| Acido solforoso saturo | +20° | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Ammoniaca concentrata | +20° | 1 | 1 | 2 | 4 | 5 |
| Acido solforoso saturo | +125° | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Ammoniaca acquosa | Ta | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 |
| Acido stearico | +20° | 2 | 1 | 3 | 3 | 3 | | Ammoniaca gassosa | C | 4 | 4 | 3 | 4 | 2 |
| Acido tannico | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 | | Ammoniaca soluzione | Ta | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 |
| Acido tannico | +65° | 3 | 2 | 4 | 3 | 3 | | Ammonico sale | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Acido tartarico 10% | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 | | Ammonio bifosfato | +20° | 1 | 1 | 3 | 4 | 5 |
| Acido tartarico 10% | C | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Ammonio carbonato | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 |
| Acido urico concentrato | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 | | Ammonio cloruro 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Acqua distillata | Ta | 1 | 1 | 3 | 4 | 4 | | Ammonio cloruro 10% | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Acqua di mare | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | | Ammonio idrossido | +20° | 1 | 1 | 2 | 4 | 3 |
| Acqua dolce | Ta | 1 | 1 | 3 | 1 | 2 | | Ammonio idrossido conc. | C | 1 | 1 | 2 | 4 | 3 |
| Acqua minerale | Ta | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 | | Ammonio monofosfato | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 |
| Acqua ossigenata | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 2 | | Ammonio nitrato | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Acqua ossigenata | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 | | Ammonio nitrato saturo | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Acque nere | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | | Ammonio persolfato 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Acrilato di etile | Ta | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | | Ammonio solfato 5% | +20° | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Acrilonitrile | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 3 | | Ammonio trifosfato | +20° | 2 | 1 | 2 | 4 | 5 |
| Alcool amilico concentr. | +20° | 1 | 1 | 4 | 2 | 3 | | Anidride acetica | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Alcool butilico | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | | Anidride carbonica | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Alcool diacetone | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | Anidride fatica | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Alcool etilico | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Anidride solforica secca | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Alcool etilico | E | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Adidride solforosa secca | +260° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Alcool isopropilico | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Anilina 3% | +20° | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| Alcool metilico | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Anilina concentrata | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Alcool metilico | E | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Anilina (coloranti) | Ta | 1 | 1 | 3 | 3 | 3 |
| Alcool propilico | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | | Argento bromuro | +20° | 3 | 2 | 4 | 5 | 5 |
| Allume 10% | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 | | Argento nitrato | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Allume 10% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 | | Aria | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Allume saturo | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 | | Asfalto emulsione | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| | | | | | | | | Asfalto liquido | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| | | | | | | | | Azoto N | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |

| | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | |
|----------------------------|--------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|---------------------------------------|-------|---|-----------------------|-----------------|---------------------|---|
| | | | | | | | | | | Bronzo | Ghisa | | |
| Bagno di cromatura | +21°1 | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 | Calcio carbonato | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| Bario cloruro 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | Calcio cloruro diluito | +20° | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Bario cloruro saturo | +20° | 3 | 2 | 3 | 2 | 3 | Calcio idrossido 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Bario solfato | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | Calcio idrossido 10% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Bario solfato saturo | +20° | 3 | 2 | 2 | 4 | 5 | Calcio idrossido 20% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Benzaldeide | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Calcio idrossido 50% | E | 4 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Benzina (con tracce di Pb) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Carbonato di ammonio | Ta | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 |
| Benzina (esente da Pb) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Carbonato di bario | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Benzina (per aviazione) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Carbonato di calcio | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| Benzina (per motore) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Carbonato di potassio 1% | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Benzina (acida) | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Carbonato di sodio | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Benzina (greggia) | +20° | 1 | 1 | 3 | 4 | 2 | Carbonato bisolfuro | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Benzolo o benzene | C | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Carbonato ossido | +205° | 1 | 1 | 1 | 2 | 5 |
| Bicarbonato di ammonio | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | Carbonio ossido | +815° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Bicarbonato di sodio | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Carbonio tetrachloruro C.P. | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 4 |
| Bicarbonato di potassio | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | Carbonio tetrachloruro C.P. | E | 3 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| Bifosfato di potassio | Ta | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | Catrame | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bicromo di potassio | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | Cere | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Birra | Ta | 1 | 1 | 3 | 2 | 4 | Cherosene | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Bisolfato di magnesio | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Chetoni | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Bisolfato di sodio | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Chinino bisolfato secco | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 |
| Bisolfito di calcio | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Chinino solfato secco | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 5 |
| Bisolfito di potassio | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Cianuro mercurio | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Bisolfito di sodio | Ta | 1 | 1 | 4 | 2 | 4 | Cianuro di sodio | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| Borace 5% | +20° | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | Cianuro di potassio | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| Borato di sodio | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Cianuro di rame 10% | +80° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 |
| Bromuro di potassio | +20° | 3 | 2 | 4 | 2 | 4 | Cianuro di rame 100% | +100° | 2 | 2 | 5 | 5 | 5 |
| Bromuro di sodio | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 4 | Cicloesano | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Butadiene | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 | Clorato di potassio | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Butano | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Clorato di sodio 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Butilene | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Clorato di gas secco | +20° | 4 | 3 | 2 | 3 | 2 |
| Butile acetato | +20° | 2 | 2 | 1 | 1 | 5 | Clorobenzolo-Clorobenzene concentrato | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Caffè | Bollen | 1 | 1 | 5 | 1 | 5 | Cloroformio | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Calcio bisolfito | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Cloruro di amile 100% | +165° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 |

| | | Acciai inox 304 e 316 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | |
|-------------------------------|------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|--------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|---|
| Cloruro di ammonio 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 | Fanghi di trivellazione | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Cloruro di bario 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | Fenolo C.P. | E | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 |
| Cloruro di calcio | +20° | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 | Ferricianuro di potassio | Ta | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Cloruro di etile secco | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Ferrico idrato | +20° | 1 | 1 | 5 | 5 | 4 |
| Cloruro di etilene 100% | +21° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 | Ferrico nitrato 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 5 | 5 |
| Cloruro di magnesio 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Ferrico solfato 5% | +20° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Cloruro di metile | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 | Ferrico solfato 5% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Cloruro di metilene | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Ferrocianuro di potassio | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Cloruro di nichel | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Ferroso solfato 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 4 |
| Cloruro di potassio 1-5% | +20° | 3 | 2 | 4 | 3 | 2 | Ferroso solfato saturo | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Cloruro di rame 1% | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | Fluoro F. secco | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Cloruro di sodio 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Fluoruro di sodio | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Cloruro di zinco 5% | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 | Formaldeide fredda | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Colla | Ta | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | Formaldeide calda | Ta | 3 | 3 | 3 | 2 | 4 |
| Colorante estratto dal legno | +21° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 | Formiato di metile | Ta | 2 | 2 | 3 | 1 | 3 |
| Colofonia liquefatta | Ta | 1 | 1 | 4 | 3 | 3 | Fosfato di ammonio (dibasico) | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Sciropello di coca cola puro | +21° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 | Fosfato di ammonio (tribasico) | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Creosoto | C | 2 | 2 | 2 | 3 | 5 | Fosfato di sodio (dibasico) | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Dicloetano | E | 2 | 2 | 4 | 5 | 5 | Fosfato di sodio (tribasico) | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Dietilammina | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Freon (secco) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Dowtherm A. | C | 1 | 1 | 1 | 4 | 2 | Freon (umido) | Ta | 3 | 3 | 3 | 2 | 2 |
| Emulsioni di cera | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Fuel oil | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Emulsioni di lattice di gomma | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Furfurolo | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Eptano | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Gas di cokeria | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 |
| Esano | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Gas illuminante | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Esanolo terziario | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Gas liquido (GPL) | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Etano | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | Gas naturale | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Etere acetico conc. | +20° | 1 | 1 | 2 | 1 | 5 | Gas nitrosi | Ta | 1 | 1 | 2 | 4 | 3 |
| Etere etilico | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | Gas di sintesi | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Etere isopropilico | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Gelatina | Ta | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Etile cloruro secco | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Gesso (saturo) | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 5 |
| | | | | | | | Glicerina | +20° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |

| | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa |
|------------------------------------|--------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|------------------------------|--------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|
| Glicole etilenico | +20° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | Lacche (e solventi) | Ta | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 |
| Glicole propilenico | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Latte | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 |
| Glicoli | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Lattice | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 5 |
| Glucosio | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | Lisciva (caustica) | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Gomma lacca | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Lisciva (caustica) | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Idrato di ammonio | Ta | 1 | 1 | 2 | 4 | 4 | Litio | +150° | 1 | 1 | 2 | 4 | 5 |
| Idrato di calcio | Ta | 1 | 1 | 1 | 4 | 4 | Magnesio carbonato soluzione | +20° | 2 | 2 | 5 | 5 | 5 |
| Idrato di sodio | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Magnesio cloruro 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Idrocarburi (alifatici) | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | Magnesio cloruro 10-30% | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Idrocarburi (aromatici) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 5 | Magnesio cloruro saturo | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Idrogeno gas freddo | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Magnesio ossido | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 5 |
| Idrosolfito di zinco | Ta | | 1 | 2 | 3 | 2 | Magnesio solfato | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Idrossido di ammonio 28% | Ta | 1 | 1 | 1 | 3 | 2 | Magnesio solfato | C | 2 | 2 | 3 | 2 | 5 |
| Idrossido di ammonio (concentrato) | C | 1 | 1 | 2 | 4 | 3 | Mercurio cianuro | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Idrossido di bario | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 2 | Metafosfato di sodio | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 |
| Idrossido di calcio 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | Metano | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Idrossido di magnesio | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Metasilicato di sodio | Freddo | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 |
| Idrossido di magnesio | C | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 | Metasilicato di sodio | C | 1 | 1 | 4 | 2 | 4 |
| Idrossido di K diluito | Freddo | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | Metilacetone | Ta | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 |
| Idrossido di K diluito | C | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 | Metilammina | Ta | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 |
| Idrossido di K diluito 70% | Freddo | | 1 | 1 | 4 | 2 | Metile cloruro gassoso | +20° | 2 | 2 | 4 | 2 | 2 |
| Idrossido di K diluito 70% | C | 1 | 1 | 1 | 4 | 2 | Miscela olio-acqua | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Idrossido di Na 20% | Freddo | 1 | 1 | 1 | 4 | 1 | Monofosfato di ammonio | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 |
| Idrossido di Na 20% | C | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 | Mosti | Ta | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| Idrossido di Na 50% | Freddo | 1 | 1 | 3 | 4 | 1 | Nafta | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Idrossido di Na 50% | C | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 | Naftalina | Ta | 2 | 2 | 1 | 2 | 2 |
| Idrossido di Na 70% | Freddo | 2 | 2 | 3 | 4 | 1 | Neon | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Idrossido di Na 70% | C | 3 | 3 | 4 | 4 | 2 | Nichel cloruro | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Inchiostro | Ta | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 | Nichel solfato | C | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Iodoformio | +20° | 1 | 1 | 4 | 3 | 3 | Nitrato di ammonio | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Ioduro di potassio 2% | Ta | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 | Nitrato di argento | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Iposolfito di sodio | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 | Nitrato di nichel | Ta | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Isottano | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Nitrato di potassio 1-5 % | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |

| | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | |
|---------------------------------|--------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|--------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|---|
| Nitrato di rame 5% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | Paraffina | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Nitrato di sodio | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Paraformaldeide | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Nitrobenzene | Ta | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | Pentano | Ta | 1 | 2 | 1 | 2 | |
| Oleum | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | Perborato di sodio | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Olio animale | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Percloroetilene secco | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 |
| Olio combustibile (fuel oil) | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Permanganato di potassio | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Olio di cocco | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Perossido di I diluito | Ta | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| Olio di creosoto | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Perossido di I conc. | T | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Olio di legno | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Perossido di sodio | Ta | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Olio di lino | Ta | 2 | 2 | 1 | 2 | 1 | Petrolio greggio (sweet) | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Olio di mais | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Petrolio grezzo (sour) | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 3 |
| Olio di oliva | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Piombo acetato | +20° | 2 | 2 | 4 | 5 | 5 |
| Olio di palma | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Piombo tetraetile | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Olio di pesce | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio bicromato | +20° | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Olio di pino | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio bromuro | +20° | 3 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| Olio di raffreddamento | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio carbonato 1% | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Olio di ricino | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Potassio cianuro | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| Olio di semi di cotone | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | Potassio clorato | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Olio di soia | Ta | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | Potassio cloruro 1-5% | +20° | 3 | 2 | 4 | 3 | 2 |
| Olio essicante | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 2 | Potassio cloruro K Cl | E | 4 | 4 | 4 | 4 | 2 |
| Olio idraulico (petroleum base) | Ta | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | Potassio ferricianuro 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Olio lubrificante | Ta | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 | Potassio ferricianuro 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Olio minerale | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio idrato 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Olio per trasformatori | Ta | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | Potassio idrato 25% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Olio vegetale commestibile | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio idrato 50% | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Olio vegetale | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | Potassio nitrato 1-5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Ossido di etilene | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 | Potassio nitrato 1-5% | C | 2 | 2 | 2 | 3 | 5 |
| Ossido nitroso | Ta | 2 | 2 | 2 | 4 | 3 | Potassio permanganato | +20° | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 |
| Ossigeno | Freddo | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Potassio solfato 1-5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Ossigeno | +260° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 | Potassio solfato 1-5% | C | 2 | 2 | 4 | 2 | 3 |
| Ossigeno | -540° | 2 | 2 | 5 | 5 | 5 | Potassio solfato saturo | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 |
| Ozono secco | Ta | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 | Propano | Ta | 2 | 2 | 2 | 1 | 2 |
| Ozono umido | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Rame acetato saturo | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| | | | | | | | Rame carbonato saturo | +20° | 1 | 1 | 5 | 5 | 5 |

| | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa |
|----------------------|-------|---|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|----------------------------------|-------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|
| Rame cianuro saturo | E | 2 | 2 | 5 | 5 | 5 | | Sodio o K e Na | +815° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Rame cianuro | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Sodio silicato | Ta | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 |
| Rame nitrato 5% | +20° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | | Sodio solfato saturo | +20° | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Rame nitrato 50% | C | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Sodio solfito 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Rame solfato 5% | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | | Sodio solfito 10% | +65° | 3 | 2 | 2 | 4 | 5 |
| Rame solfato saturo | E | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 | | Sodio solfito 10% | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Resine ecolofonia | Ta | 1 | 1 | 3 | 1 | 3 | | Sodio solfuro saturo | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| Salamoia | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Sodio trisolfato 20% | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Sale di Epson | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Solfato acque | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Saponi | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 5 | | Solfato di alluminio | Ta | 2 | 1 | 3 | 3 | 3 |
| Silicato di sodio | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Solfato di ammonio | +20° | 3 | 2 | 3 | 4 | 3 |
| Soda caustica 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 1 | | Solfato di bario | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Soda caustica 20% | E | 1 | 1 | 2 | 4 | 2 | | Solfato di calcio | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Soda caustica 50% | E | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 | | Solfato di magnesio | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Soda caustica 75% | E | 3 | 3 | 4 | 4 | 2 | | Solfato di nichel | C | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Trisodico fosfato | Ta | 2 | 2 | 3 | 4 | 5 | | Solfato di potassio | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Sodio acetato umido | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 5 | | Solfato di rame | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Sodio bicarbonato | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Solfato di sodio | +20° | 3 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Sodio bisolfato | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | | Solfato di zinco | Ta | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 |
| Sodio carbonato 5% | +20° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | Solfato ferrico | +20° | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 |
| Sodio carbonato 5% | +65° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 | | Solfato ferroso 10% | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Sodio cianuro | +20° | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 | | Solfato ferroso saturo | +20° | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 |
| Sodio clorato 10% | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Solfito di bario | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 |
| Sodio clorato 25% | +20° | 2 | 2 | 5 | 5 | 5 | | Solfato di potassio | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 |
| Sodio cloruro 5% | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Solfo cloruro (fegato di S) | Ta | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Sodio cloruro 20% | +20° | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 | | Solfo (zolfo) S secco liquefatto | +240° | 2 | 2 | 2 | 3 | 4 |
| Sodio cloruro saturo | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 | | Solfo (zolfo) S umido liquefatto | +240° | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Sodio fluoruro 5% | +20° | 2 | 2 | 5 | 2 | 5 | | Solforosa anidride secca | +260° | 2 | 2 | 2 | 4 | 4 |
| Sodio iposolfito | +20° | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 | | Solforosa anidride umida | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 5 |
| Sodio nitrato | +20° | 1 | 1 | 2 | 2 | 5 | | Solfuro di carbonio | Ta | 2 | 2 | 2 | 3 | 2 |
| Sodio o K e Na | +150° | 1 | 1 | 2 | 3 | 5 | | Solfuro di potassio saturo | +20° | 2 | 2 | 3 | 4 | 2 |
| Sodio o K e Na | +540° | 1 | 1 | 4 | 4 | 4 | | Solfuro di sodio | +20° | 2 | 2 | 2 | 4 | 2 |
| | | | | | | | | Solfuro di sodio | C | 2 | 2 | 3 | 4 | 3 |

| | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | | Acciai inox 304 e 321 | Acciai inox 316 | Acciaio al carbonio | Bronzo | Ghisa | |
|---|------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|----------------------------------|-----------------------|-----------------|---------------------|--------|-------|---|
| Soluzione 10% NH ₄ in alcool | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | Trementina | +20° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Soluzioni fertilizzanti | Ta | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | Tribultisolfato | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Soluzioni saponose (stearati) | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Tricloroetilene (trielina) secca | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Solvente G.A. | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 | Urea | Ta | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 |
| Solvente per gomma | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | Vapore | +100° | 1 | 1 | 1 | 2 | 1 |
| Solventi acetici | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Vapore | +205° | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 |
| Solventi clorurati secchi | Ta | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | Vapore | +315° | 1 | 1 | 2 | 4 | 4 |
| Stirene | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | Vaselina | Ta | 2 | 2 | 3 | 2 | 3 |
| Stronzio nitrato | Ta | 1 | 1 | 4 | 3 | 5 | Vernice | +20° | 1 | 1 | 3 | 2 | 3 |
| Succhi di frutta | Ta | 1 | 1 | 4 | 3 | 4 | Vernice | C | 2 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Succhi di frutta | E | 2 | 1 | 4 | 4 | 4 | Vino | +20° | 1 | 1 | 4 | 2 | 4 |
| Suchhi zuccherini in genere | +65° | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | Viscosa | Ta | 2 | 2 | 2 | 5 | 1 |
| Succo di limone | Ta | 2 | 2 | 4 | 2 | 4 | Xilene secco | Ta | 1 | 1 | 2 | 1 | 2 |
| Succo di mele | Ta | 2 | 2 | 4 | 3 | 4 | Zinco cloruro 5% | +20° | 3 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Succo di pomodoro | Ta | 1 | 1 | 3 | 3 | 3 | Zinco cloruro 20% | +20° | 4 | 2 | 4 | 4 | 3 |
| Sviluppi fotografici | | 2 | 2 | 4 | 5 | 5 | Zinco solfato 5% | +20° | 2 | 1 | 2 | 2 | 4 |
| Tetrachloruro di carbonio secco | Ta | 1 | 1 | 2 | 3 | 2 | Zinco solfato 25% | E | 3 | 2 | 4 | 4 | 4 |
| Tetrachloruro di carbonio umido | Ta | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | Zinco solfato saturo | +20° | 2 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| Tiosolfato di sodio | Ta | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | | | | | | | |
| Toluolo o toluene | Ta | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | | |

ELASTOMERI PER GUARNIZIONE

| | | | | | |
|------|------------------|----------------|------|----------|----------------|
| BUNA | gomma nitrilica | - 20°C + 120°C | VITN | viton | - 30°C + 180°C |
| EDPM | etilen-propilene | - 35°C + 140°C | HYPN | hypalon | - 30°C + 140°C |
| NATR | gomma naturale | - 40°C + 80°C | SILI | silicone | - 50°C + 180°C |
| NEOP | neoprene | - 30°C + 110°C | | | |

| | BUNA | EPDM | HYPN | NATR | NEOP | SILI | VITN | | BUNA | EPDM | HYPN | NATR | NEOP | SILI | VITN |
|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Acetilene | ■ | ■ | ○ | ■ | ○ | ☒ | ■ | Eptano | ■ | ☒ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Acetone | ☒ | ■ | ○ | ■ | ○ | ☒ | ☒ | Etere | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ |
| Acido acetico | ☒ | ■ | ■ | ○ | ■ | ☒ | ☒ | Fenolo | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ● | ☒ | ■ |
| Acido borico | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ | Fluoruro di sodio | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Acido butinico | ○ | ● | ☒ | ■ | ☒ | ☒ | ☒ | Formaldeide | ☒ | ● | ● | ☒ | ● | ■ | ■ |
| Acido carbonico | ☒ | ● | ■ | ■ | ○ | ☒ | ☒ | Fosfato ammonico | ● | ● | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Acido cloridrico | ☒ | ■ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ | Fosfato sodico | ● | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Acido cromico | ○ | ☒ | ■ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ | Furfuolo | ○ | ● | ○ | ☒ | ○ | ☒ | ☒ |
| Acido formico | ☒ | ■ | ■ | ○ | ■ | ☒ | ☒ | Glicerina | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ |
| Acido fosforico | ☒ | ■ | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ | Glicole | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ |
| Acido maleico | ☒ | ☒ | ■ | ○ | ● | ☒ | ☒ | Glucosio | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Acido nitrico | ☒ | ☒ | ○ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ | Idrogeno | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Acido oleico | ■ | ● | ● | ○ | ● | ☒ | ■ | Idrossido di bario | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Acido salicilico | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ○ | ■ | Idrossido di calcio | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Acido solforico | ☒ | ○ | ■ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ | Idr. di sodio (soda caust.) | ☒ | ● | ■ | ● | ■ | ○ | ● |
| Acido tartarico | ☒ | ● | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ | Ipclorito di sodio | ☒ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ● |
| acqua dolce | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Kerosene | ■ | ☒ | ● | ☒ | ☒ | ☒ | ■ |
| acqua di mare | ○ | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ | Latte | ● | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ☒ | ● |
| Aria | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | Metano | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Alcool etilico | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Nafta | ● | ☒ | ○ | ■ | ○ | ☒ | ■ |
| Alcool metilico | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ○ | Naftalina | ● | ☒ | ○ | ■ | ○ | ☒ | ■ |
| Anidride acetica | ○ | ☒ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ☒ | Nitrato di ammonio | ■ | ● | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Anidride carbonica | ○ | ● | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Nitrato di argento | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Anidride solforosa | ○ | ■ | ■ | ○ | ■ | ☒ | ● | Oli animali | ■ | ☒ | ■ | ■ | ○ | ■ | ■ |
| Anilina | ○ | ● | ● | ○ | ☒ | ☒ | ● | Oli diatermici | ● | ☒ | ○ | ☒ | ○ | ☒ | ■ |
| Asfalto | ☒ | ☒ | ○ | ☒ | ○ | ☒ | ■ | Oli emulsionabili | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ | ○ | ■ |
| Benzina | ● | ☒ | ○ | ☒ | ○ | ☒ | ■ | Oli lubrificanti | ■ | ☒ | ■ | ■ | ■ | ○ | ■ |
| Benzolo | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ● | Oli minerali | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ | ○ | ■ |
| Bicromato di potassio | ☒ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ● | Oli vegetali | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ | ○ | ■ |
| Bifosfato di potassio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | Ossigeno | ○ | ■ | ● | ● | ● | ☒ | ■ |
| Borace | ☒ | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ | Perossido di idrogeno | ☒ | ☒ | ● | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Bromuro di potassio | ■ | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ | Perborato di sodio | ● | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Butano | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ | ☒ | ■ | Petrolio | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ |
| Carbonato di calcio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Propano | ■ | ☒ | ● | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Carbonato di potassio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Salamoia | ● | ☒ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Carbonato di sodio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Solfato ammonico | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Cianuro di potassio | ■ | ■ | ■ | ● | ● | ☒ | ■ | Solfato di bario | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Clorato di potassio | ■ | ■ | ■ | ● | ● | ☒ | ■ | Solfato di ferro | ○ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Cloro anidro (gas) | ● | ☒ | ■ | ● | ● | ☒ | ■ | Solfato di zinco | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ |
| Cloro benzene | ☒ | ☒ | ● | ☒ | ● | ☒ | ■ | Solvente | ● | ☒ | ● | ☒ | ☒ | ● | ● |
| Cloroformio | ☒ | ☒ | ● | ☒ | ● | ☒ | ■ | Succhi di frutta | ● | ● | ■ | ● | ☒ | ☒ | ■ |
| Cloruro di bario | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Solfuro di potassio | ■ | ■ | ■ | ■ | ● | ☒ | ■ |
| Cloruro di calcio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Solfuro di sodio | ■ | ■ | ■ | ● | ● | ☒ | ■ |
| Cloruro di ferro | ☒ | ● | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Tetraetile di piombo | ● | ☒ | ☒ | ☒ | ○ | ☒ | ■ |
| Cloruro di magnesio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Trementina | ● | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ☒ | ■ |
| Cloruro di mercurio | ● | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Urea | ● | ■ | ■ | ● | ■ | ☒ | ■ |
| Cloruro di potassio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Vapore | ☒ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ○ |
| Cloruro di sodio | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | Zolfo | ☒ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| Cloruro di zinco | ☒ | ■ | ■ | ■ | ■ | ☒ | ■ | | | | | | | | |

■ = ottimo

● = buono

○ = mediocre

☒ = da non usare