

# SPECIFICHE TECNICHE DI PRODOTTO

## GL EP 2/SR 65L CHIARO

Mod. 114/SPEEDY-400 – 114/PRO-400 – 114 – 113 – 112  
202 – 204 – 318 – FT50 – FT180

*Addensante	SAPONE di LITIO
*Olio base	MINERALE/ESTERE
Solidi lubrificanti	-
Additivi	AO/AR/AW/CI/EP/PV
*Colore	AMBRATO
*Aspetto	OMOGENEO
*Grado NLGI (ASTM D217)	2

### CARATTERISTICHE

	Metodo di analisi	Unità di misura	Valore	Min.	Tip.	Max.
*Penetrazione non manipolata a 25°C	ASTM D217	0,1 mm	265	280	295	
*Penetrazione manipolata 60 colpi a 25°C	ASTM D217	0,1 mm	265	280	295	
Penetrazione manipolata 10.000 colpi a 25°C	ASTM D217	0,1 mm		± 20		
*Punto di goccia	ASTM D566	°C	170	180		
Test anticorrosione	ASTM D1743			PASS		
Separazione dell'olio durante lo stoccaggio	ASTM D1742	%		<2		
Prova 4 sfere EP – carico di saldatura (10 s, 1800 rpm)	ASTM D2596	Kgf		200		
Prova 4 sfere AW – diam. Scalf. (1 h, 40 kgf, 1200 rpm)	ASTM D2266	mm		0,37		
Timken test	ASTM D2509	lbs		45		
Wheel bearing test	ASTM D1263	%		<3,5		
Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 100h	ASTM D942	bar		0,15		
Stabilità ossidativa (norma-Hoffman bomb) 400h	ASTM D942	bar		0,65		
Viscosità cinematica olio base a 40°C	ASTM D7042	cSt	198	220	242	

**TEMPERATURE DI UTILIZZO:** Min -20°C Max +120°C

**CLASSIFICAZIONE:** ISO 6743-9 DIN 51502  
L-XBCHB 2 KP 2K -20

Legenda Additivi: AO=antiossidanti - AR=antiruggine - AW=antiattrito - PO=polimeri adesivanti - PV=polimeri incrementatori di I.V. - EP=estreme pressioni - AP="additive packages" - PF=polimeri funzionalizzati- Cl=inibitori di corrosione

\* Le caratteristiche asterificate sono riportate sul certificato di analisi di ogni lotto di produzione