MAGLE PASOWE

	150	IF50	IR50	IFF50	180	
	150	IFSU	IKSU	IFFSU	100	
SERIA	IF80	IR80	IFF80	IF/IR5		250, 320 cm 50, 320 cm

IF/IR50 - 200,250, 320 cm IFF50 - 200,250, 320 cm I, IR, IF, IFF80 - 320 cm



- Seria I Prasowalnice walcowe susząco-prasujące
- Seria IF/IR Prasowalnice walcowe susząco-prasujące z wbudowaną składarką wzdłużną
- Seria IFF Prasowalnice walcowe susząco-prasujące z wbudowaną podawarką i składarką wzdłużną

FUNKCJE

- Duża powierzchnia styku z bielizną pod kątem 300°
- Cienki cylinder ze stali o wysokim połysku
 - atrakcyjna cena
 - szybka reakcja na zmiany temperatur
 - wyjątkowo dobre przewodnictwo cieplne
- Łatwy w użyciu mikroprocesor: 20 wstępnie zaprogramowanych programów prasowania
- Wskaźnik prędkości i temperatury prasowania
- Możliwa praca w trybie wstecznym (IR,IF,IFF)
- Silnik sterowany falownikiem
- latwe w czyszczeniu filtry włókien
- Możliwa instalacja oszczędzająca miejsce przy ścianie: wyjście z przodu (150)
- Elektryczny, gazowy lub parowy układ grzewczy
- System kontroli przegrzania (OCS) z 3 czujnikami temperatury
- Ergonomiczna konstrukcja

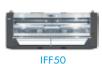
OPCJE

- Chromowany cylinder zapewniający lepsze przewodnictwo ciepła
- Pedał zatrzymujący system stołu podającego
- Sensospeed automatycznie regulowana szybkość prasowania

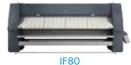


















TYP		150-160	150-200	150-250	150-320	IF/IR50-200	IF/IR50-250	IF/IR50-320	IFF50-200	IFF50-250	IFF50-320		
ŚREDNICA		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500		
WAŁU	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500		
ROBOCZA													
DŁUGOŚĆ	mm	1600	2000	2600	3200	2000	2500	3200	2000	2500	3200		
WAŁU													
PODGRZEW													
Elektryczny	kW	32,4	37,2	54,0	64,8	38	55	65	38	72	-		
Gazowy	kW	30	36	52	66	36	52	66	36	52	66		
Parowy	kg/h	36	49	68	88	49	68	88	49	68	88		
Wylot wentylacji	mm	1x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150		
WYDAJNOŚĆ													
PRASOWANIA*													
Elektryczny i gazowy	kg/h	65	80	95	120	80	95	120	80	95	120		
Parowy	kg/h	80	95	115	145	95	115	145	95	115	145		
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/min.	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8		
PRZYŁĄCZE		380-415V 3A	AC+N 50/60 H	z, 208-240V 3A	AC 50/60 Hz	3×380-415V+N 50/60Hz							
ELEKTRYCZNE		380-415V	3AC-N 50/60	Hz, 440V-480	3AC 60 Hz	3×208-240V 50/60Hz							
WYMIARY	mm	1232	1232	1232	1232	1568	1568	1568	1760	1760	1760		
W×S×G	mm	2350	2750	3350	3950	2750	3350	3950	2850	3450	4050		
VV^3^G	mm	1052	1052	1087	1087	1185	1185	1185	1320	1320	1320		
Masa netto	kg	920	1150	1290	1590	1290	1440	1680	1720	2180	2400		
DANE TRANSPORTOWE													
Objętość (w opakowaniu)	m³	4,24	4,97	6,00	7,03	7,14	8,62	10,13	9,06	10,88	12,69		
	mm	1550	1550	1550	1550	1900	1900	1900	2090	2090	2090		
W×S×G w opakowaniu	mm	2490	2890	3490	4090	2890	3490	4100	2990	3590	4190		
,	mm	1100	1100	1100	1100	1300	1300	1300	1450	1450	1450		
Masa brutto	kg	1120	1350	1500	1850	1520	1700	2000	1990	2460	2770		

^{*} Testowane zgodnie z normą ISO 9398-1, dane dotyczące wymiarów obejmują wszystkie wystające części

ТҮР		180			IR80				IF80		IFF80		
		E	G	P	E	G	P	E	G	P	E	G	P
ŚREDNICA WAŁU	mm	800		800			800			800			
ROBOCZA DŁUGOŚĆ WAŁU	mm	3186		3186			3186			3186			
MOC													
Układ grzewczy	kW (E,G) kg/h (P)	75	103*	190	75	103*	190	75	103*	190	75	103*	190
Silnik wału	kW	0,9			1,15			1,25			2		
Silnik wentylatora	kW (50/60Hz)	2×0,55/0,75		2×0,55/0,75			2×0,55/0,75			2×0,55/0,75			
WYDAJNOŚĆ PRASOWANIA**	kg	195			195			195			195		
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/s	3-15		3-15			3-15 (3-8 with folding)			3-15 (3-8 with folding)			
WYDAJNOŚĆ WIATRAKA	m³/h	2×1300		2×1300		2×1300			2×1300				
PRZYŁACZE ELEKTRYCZNE		380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC-N 50/60 Hz 440-480V 3AC 60 Hz											
WYMIARY (WxSxG)	mm	1985×4260×1915		1985×4260×1915			1985×4260×1915			1985×4260×2010			
Masa netto	kg	2610	2480	2900	2860	2730	3150	2970	2840	3260	3170	3040	3460
DANE TRANSPORTOWE													
WxSxG w opakowaniu	mm	2080×4380×2080			2080×4380×2080			208	0×4380×2	2080	2080×4380×2080		
Masa brutto	kg	2870	2740	3160	3120	2990	3410	3230	3100	3520	3430	3300	3720





^{*} G20, 20 mbar ** Zgodnie z normą ISO 9398-1