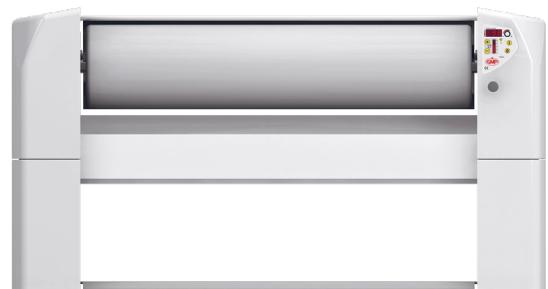




DO PRASOWANIA  
PODCHODZIMY  
POWAŻNIE

DOŚWIADCZ TKANIN BEZ ZAGNIECĘŃ



linia **G**

| linia **e**



# linia e

## WIODĄCY PRODUCENT PRASOWNIC NIECKOWYCH

### ● WIODĄCY PRODUCENT

GMP to europejski wiodący producent prasownic do użytku wewnętrznozakładowego (OPL), a także do komercyjnych oraz średnich/malych segmentów pralni przemysłowych.

### ● DEDYKOWANE ROZWIĄZANIA I OBECNOŚĆ NA CAŁYM ŚWIECIE

GMP oferuje najszerszy wybór prasownic nieckowych w Europie, dostarczając dedykowane rozwiązania w prasowaniu, aby zaspokoić światowe zapotrzebowanie dla najróżniejszych segmentów biznesowych: hotele i restauracje, pralnie przemysłowe i handlowe, wspólnoty mieszkaniowe, wojsko, platformy wiertnicze, statki, obozy, pralnie samoobsługowe, przemysł krawiecki.

GMP jest obecny w ponad 80 krajach na świecie.

### ● DAŻENIE DO INNOWACJI

5 międzynarodowych patentów to efekt innowacyjnych rozwiązań, które często pokazują etapy rozwoju dla całej branży.

GMP stale monitoruje i gromadzi statystyki rynkowe, badając nowe rozwiązania i testując najbardziej nowoczesne surowce, aby zwiększyć wydajność maszyn dla maksymalnych korzyści dla klienta. Niezawodność i wyróżniająca ją jakość to podstawowe punkty, na które działa badań i rozwoju firmy GMP patrzy przy opracowywaniu nowych projektów.

Ponieważ jest to najlepszy sposób, aby pokazać naszym klientom, że są dla nas ważni.

### ● W TROSCE O NASZYCH KLIENTÓW

Kluczowym czynnikiem sukcesu GMP to skupienie na potrzebach klienta począwszy od pierwszych kroków w branży: nasza sprzedaż i zespoły serwisowe są przeszkoleni, aby pomóc Państwu kompetentną poradą w kwestii wyboru najbardziej odpowiedniego rozwiązania dla firmy, wraz z natychmiastową pomocą techniczną oraz szybką dostawą oryginalnych części zamiennych.

Nasi ludzie są nie tylko gotowi pomóc, ale naprawdę zadowolenie, że mogą to zrobić.  
Doświadcz nieporównywalnego poziomu usług.  
Doświadcz GMP.



# linia e

NIEPOWTARZALNY  
DESIGN DLA  
BEZKONKURENCYJNEJ  
NIEZAWODNOŚCI I  
BEZPIECZEŃSTWA



Chromowana niecka



Profil do posuwu tkanin



## 1 Opatentowany system demontażu Szybka i prosta regeneracja

Całkowita renowacja prasownicy w mniej niż godzinę przy zachowaniu oryginalnego wykończenia stała się możliwa dzięki opatentowanemu systemowi demontażu walca. Oryginalne walce zapasowe **GMP** są montowane fabrycznie przez automatyczne i specjalnie zaprojektowane maszyny, zgodnie z najsuworszymi normami jakości, aby zapewnić doskonały efekt prasowania.

## 2 Aluminiowy stół podawczy

Posuw tkanin stał się prostszy dzięki celowo zaprojektowanemu profilowi do posuwu tkanin. Teraz można łatwo oczyścić i utrzymać higienę twojego prania dzięki aluminiowej powierzchni.

## 3 Chromowana niecka

Stal chromowana okazała się być najlepszym wyborem pod względem prasowania: to zapewnia doskonałą odporność na tarcie i najwyższą trwałość.

## 4 Podwójny czujnik temperatury

Najlepszy i najdokładniejszy system regulacji temperatury dostępny na rynku, z 2 sondami monitorującymi temperaturę na całej powierzchni prasowania.

Wyjątkowy system **GMP** pozwala uniknąć wahań, automatycznie odcinając podgrzewanie, gdy przekroczone zostaną dopuszczalne temperatury wykryte przez sondy. Korzyści:

- Ochrona prania: brak przypaleń.
- Wydłużona żywotność pokrycia walca.
- Brak strat energii

## 5 Zmniejszone zużycie mediów

System kontroli temperatury, wraz z nowo zaprojektowaną ochroną cieplną wyposażoną w starannie ulepszoną izolację, zmniejsza ucieczkę ciepła, poprawiając redystrybucję na powierzchni prasowania oraz redukując straty energii.

## 6 Praktyczny pedał nożny

Zatrzymuje obrót walca i pozostawia ręce wolne, w celu przygotowania tkanin do procesu nawinięcia.

## 7 Komora na pranie

Długie tkaniny do prasowania?

**GMP** wymyślił specjalną komorę dla łatwego wykończenia prania.

## 8 Łatwy panel sterowania

Duży, prosty i bardzo łatwy do zrozumienia panel sterujący. Szybkość prasowania i temperatury mogą być dowolnie programowane przez operatora odpowiednio do prasowanego materiału.

## 9 Zmienne napięcie dla modelu E. 25

Napięcie może być skonfigurowane, w zależności od potrzeb:  
V.230/1/50-60Hz,  
V.230/3/50-60Hz,  
V.400/3N/50-60Hz.

linia e

## DANE TECHNICZNE



|  | e100.25  | e120.25  | e140.25  | e140.30                        | e160.30                          | e200.30                          |
|--|--|--|--|--------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| <b>Wymiary walca</b>                                     | 1000 x Ø250 mm   | 1200 x Ø250 mm   | 1400 x Ø250 mm   | 1400 x Ø300 mm                 | 1600 x Ø300 mm                   | 2000 x Ø300 mm                   |
| <b>Napięcie zasilania,<br/>* konfigurowalne</b>          | V.230/1/50-60Hz<br>V.230/3/50-60Hz<br>V.400/3N/50-60Hz | V.230/1/50-60Hz<br>V.230/3/50-60Hz<br>V.400/3N/50-60Hz | V.230/1/50-60Hz<br>V.230/3/50-60Hz<br>V.400/3N/50-60Hz | V.400/3N/50Hz                  | V.400/3N/50Hz                    | V.400/3N/50Hz                    |
| <b>Moc podgrzewu</b>                                     | 6 kW   | 6,9 kW   | 7,5 kW   | 9,9 kW                         | 11,4 kW                          | 15 kW                            |
| <b>Silnik</b>  | 0,18 kW  | 0,18 kW  | 0,18 kW<br>0,24 kW dla .A                              | 1,1 kW                         | 1,1 kW                           | 1,1 kW                           |
| <b>Pobór (Amp)</b>                                       | V.230/1: 19,2A<br>V.230/3: 15,7A<br>V.400/3: 9A        | V.230/1: 22A<br>V.230/3: 18A<br>V.400/3: 10,4A         | V.230/1: 24A<br>V.230/3: 19,6A<br>V.400/3: 11,3A       | V.230/3: 27,8A<br>V.400/3: 16A | V.230/3: 31,5A<br>V.400/3: 18,2A | V.230/3: 40,6A<br>V.400/3: 23,3A |
| <b>Predkość prasowania,<br/>zmienna</b>                  | 1 : 5 m/min  | 1 : 5 m/min  | 1 : 5 m/min  | 1 : 5 m/min                    | 1 : 5 m/min                      | 1 : 5 m/min                      |
| <b>Wydobycie pary</b>                                    | n/a  | n/a  | opcjonalne<br>Ø70 mm, 120 m³/h                         | standard<br>Ø75 mm, 360 m³/h   | standard<br>Ø75 mm, 360 m³/h     | standard<br>Ø75 mm, 360 m³/h     |
| <b>Produkcja godzinowa<br/>(zalecana<br/>wilgotność)</b> | 25 kg<br>(15-20%)                                      | 30 kg<br>(15-20%)                                      | 35 kg<br>(20-25%)                                      | 40 kg<br>(25%)                 | 50 kg<br>(25%)                   | 60 kg<br>(25%)                   |
| <b>Wymiary prasownicy<br/>(SxGxW)</b>                    | 1520x445x1070 mm                                       | 1720x445x1070 mm                                       | 1920x445x1070 mm                                       | 1970x540x1080 mm               | 2170x540x1080 mm                 | 2570x540x1080 mm                 |
| <b>Wymiary<br/>opakowania, ze<br/>skrzynią (SxGxW)</b>   | 1690x580x1250 mm                                       | 1890x580x1250 mm                                       | 2090x580x1250 mm                                       | 2140x690x1300 mm               | 2300x690x1300 mm                 | 2740x730x1400 mm                 |
| <b>Waga, brutto/netto</b>                                | 140/104 kg   | 146/110 kg   | 189/151 kg   | 263/219 kg                     | 278/231 kg                       | 306/253 kg                       |

\* Napięcia inne niż wskazano w tabeli są dostępne jako opcja, prosimy o kontakt z biurem sprzedaży

## OPCJE

### INWESTYCJA W NAWINIĘCIE WALCA: TENAX

TENAX jest nawinięciem ze stali nierdzewnej, który zastępuje standardowe pokrycia wykonane z wełny stalowej. Celowo przebadane i wykonane na wymiar przez GMP dla swoich produktów, żywotność TENAX wystarcza na cały okres eksploatacji prasownicy i w przeciwieństwie do wełny stalowej nie wymaga żadnej konserwacji.  
**5 lat gwarancji na pokrycie TENAX.**

W perspektywie średioterminowej, TENAX powinien raczej być traktowany jako inwestycja z natychmiastowym zwrotem niż jako czysty koszt: w rzeczywistości, gwarantuje to znaczną redukcję kosztów konserwacji i eksploatacji, poprawiając jednocześnie jakość prasowania i wydajność.

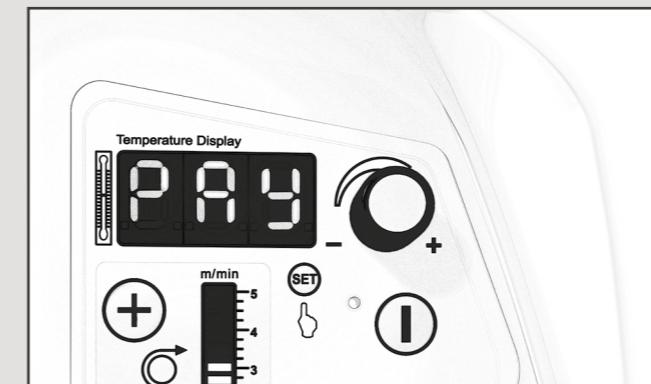
Jeśli już posiadasz prasownice z linii E i chcesz je ulepszyć z wykorzystaniem TENAX, prosimy o kontakt z naszym biurem sprzedaży: będziemy bardziej niż zadowoleni móc dostarczyć Państwu dalszych informacji i przedstawić najlepszą ofertę.



## ROZWIĄZANIA DO PRALNI SAMOOBSŁUGOWEJ

GMP specjalnie przygotował rozwiązania do pracy samoobsługowej: linia E może być łatwo skonfigurowana do podłączenia licznika monet lub centralnego systemu płatniczego z wieloma funkcjami.

Pokrywy ABS w różnych wariantach są również dostępne, w celu dopasowania do stylu sklepu.





# linia G

**G 14.25 | G 15.35 | G 18.35 | G 21.35 | G 26.35  
| G 21.50 | G 26.50 | G 32.50**



## G14.25

ZNAKOMITE WYKOŃCZENIE, DOSKONAŁA WYDAJNOŚĆ ORAZ NIEWIELKIE KOSZTY?  
**G14.25 TO ODPOWIEDŹ.**

### WYJĄTKOWO SZEROKA POWIERZCHNIA STYKU DLA DOSKONAŁYCH REZULTATÓW

G14.25 posiada 35% szerszą powierzchnię styku bielizny z walem w stosunku do podobnych modeli na rynku. To zwiększa wydajność do 25 kg/h, w wyniku czego 20 ton więcej bielizny zostanie wyprasowana w ciągu roku! (250 dni roboczych, 8 godzin/dziennej zmiany).

### PRASOWNICA Z PRAWDZIWEGO ZDARZENIA

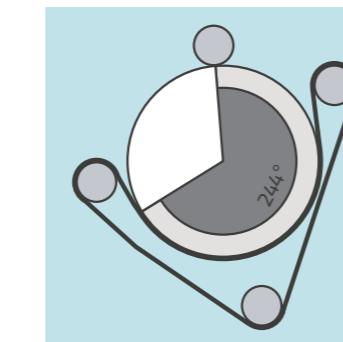
Prasownica G14.25 suszy i prasuje tkaniny jednowarstwowe już przy pojedynczym nawinięciu tuż po wyjęciu bielizny z pralniczo-wirówki (1000 rpm, 50% wilgotności resztkowej). Czas obróbki jest znacznie skrócony, przynosząc dalsze oszczędności na mediach i robociźnie.

### PRASOWANIE GABARYTÓW Z DOSKONAŁYM WYKOŃCZENIEM

Chociaż G14.25 posiada "tylko" walec o szerokość 1,45 mt, to poradzi sobie z prawie każdym rodzajem bielizny, a nawet z małżeńskim prześcieradłem. Model ten zapewnia doskonałe wykończenie każdego rodzaju tkaniny, w tym delikatnych i trudnych do wyprasowania, takich jak pościel, obrus z haftami lub tkaniny kompozytowe (jak poliester na jednej stronie, a bawełna z drugiej), jak i poszwy na kołdry.

### SKUTECZNA KONTROLA TEMPERATURY, NISKIE ZUŻYCIE

Dzięki niezwykle dokładnej regulacji temperatury, moc grzewcza potrzebna dla wersji z podgrzewem elektrycznym to tylko 12 kW, natomiast wersja na gaz potrzebuje 1,05 kg/h gazu płynnego dla tych samych parametrów.



#### GŁÓWNE CECHY

WALEC: stal polerowana  
POSUW: stół z aluminium  
PRĘDKOŚĆ: zmieniona  
STEROWANIE: elektroniczne  
SCHŁADZANIE: tak

#### OPCJE

→ CHROMOWANY WALEC  
→ WERSJA SAMOOBSŁUGOWA

kąt styku 244°  
dla przedłużenia 1,23 m<sup>2</sup>



## G15.35-18.35-21.35-26.35

NIEPORÓWNYWALNE WYKOŃCZENIE I WYSOKA WYDAJNOŚĆ



### WYKOŃCZENIE NA NAJWYŻSZYM POZIOMIE

Linia G.35 daje nieporównywalne rezultaty prasowania, dzięki specjalnie zaprojektowanemu walcowi dociskowemu, który pozwala na wykończenie nawet najbardziej skomplikowanych materiałów, w tym rzeczy delikatnych jak jedwab czy obrusów stołowych z haftem lub tkanin kompozytowych (np. poliester z jednej strony, a bawełna na drugiej).

### SKUTECZNA KONTROLA TEMPERATURY

Znalezienie właściwej równowagi pomiędzy wydajnością, a kosztami energii jest jednym z głównych aspektów nowoczesnej pralni. Wiąże się z tym instalowanie maszyn, które racjonalnie wykorzystują energię oraz w tym samym czasie będą dostarczać stałej mocy.

Linia G posiada niezwykle efektywną kontrolę temperatury, z reagującymi czujnikami i doskonałym zarządzaniem mocy, które pozwalały na uzyskanie idealnego rozkładu temperatury na całej powierzchni prasowania.

### OPATENTOWANY TYTANOWO-STALOWY PALNIK

Wersja podgrzewana gazowo wykorzystuje opatentowany palnik, najbardziej efektywny na rynku, z wykorzystaniem najnowocześniejszej technologii i materiałów w celu idealnej kontroli temperatury przy zachowaniu maksymalnej żywotności.

### INTELIGENTNA ELEKTRONIKA DLA ŁATWEJ DIAGNOSTYKI

Szeroki i przyjazny dla użytkownika panel sterujący z wyraźnymi wskazaniem parametrów prasowania. Inteligentna diagnostyka na wyświetlaczu.

### SUPER-WYTRZYMAŁY SYSTEM ODPROWADZANIA

Ponadgabarytowy silnik w celu zmaksymalizowania wydajności układu odprowadzania pary wodnej.

### BEZOBSŁUGOWE WALCE

Koniec z gumowymi elementami wałków, które zostały zastąpione metalowymi: dają przyczepność i eliminują jedną z najczęstszych czynności konserwacyjnych.

### FILTRY PRZECIWPYŁOWE

W celu ochrony przed przegrzaniem silników spalinowych z powodu ograniczonej wentylacji, zwiększając ich żywotność.

### PEDAŁ NOŻNY

Zatrzymuje obrót walca i pozostawia wolne ręce, w celu przygotowania tkanin do procesu nawinięcia.



#### GŁÓWNE CECHY

WALEC: stal polerowana  
POSUW: pasowy  
PRĘDKOŚĆ: zmieniona  
STEROWANIE: elektroniczne  
SCHŁADZANIE: tak

#### OPCJE

→ CHROMOWANY WALEC  
→ 2 CZUJNIKI TEMPERATURY  
→ WERSJA SAMOOBSŁUGOWA

# G21.50-26.50-32.50

## WYJĄTKOWA KONSTRUKCJA DO PRACY NON-STOP



SYSTEM SKS.



SYSTEM ROZKŁADU CIĘŻARU WALCA



### 1. SYSTEM SKS

Specjalny system odsysania pary

Nowo zaprojektowany, szeroki pochłaniacz sprawnie zasysa wydobywające się opary, kierując je do rur wylotowych:  
- Brak strat ciepła: dzięki swojej szczególnej konstrukcji pochłaniacz wyodrębnia tylko parę bez wpływu na temperaturę walca, eliminując stratę ciepła, a tym samym zaoszczędzi na kosztach energii.

- Krótszy czas schnięcia: dzięki bardzo dużej powierzchni, woda wyparuje bardzo szybko z tkanin oraz pasów, umożliwiając pracę przy wyższej prędkości prasowania.

- Bardzo cicha praca.  
- Łatwa wymiana taśmy wałków dociskowych.

jedną z najczęstszych czynności konserwacyjnych. Opatentowany palnik w wersjach gazowych.

### 2. SOLIDNOŚĆ, AŻ PO NAJDROBNIĘJSZY SZCZEGÓŁ

Wysokiej jakości pasy prasujące Nomex o żywotności od 5.000 do 7.000 godzin pracy.

Filtry chronią przed przegrzaniem silniki spalinowe z racji małej wentylacji, zwiększając ich żywotność. Koniec z gumowymi elementami walca, które zostały zastąpione metalem: zyskujemy przyczepność i eliminuje-

### 3. FSS: SYSTEM ROZKŁADU CIĘŻARU WALCA

Zwiększa niezawodność systemu, dzięki jednakowemu rozkładowi ciężaru przez specjalnie zaprojektowany system podwójnie montowanych wałków : 8 zamiast standardowych 4. Długość życia pojedynczych wałków nośnych jest wydłużona. Łatwiejsza konserwacja: FFS umożliwia łatwą i szybką

wymianę wałków, jedną z najczęstszych czynności konserwacyjnych w prasownicy.

### 4. SKUTECZNA KONTROLA TEMPERATURY

Temperatura prasowania jest stale monitorowana na całej powierzchni walca dzięki systemowi 2 czujników, automatyczne odcinając podgrzew, gdy przekroczone zostaną dopuszczalne temperatury wykryte przez sondy. Zmniejsza zużycie energii, dodatkowo chroni powierzchnię walca i pasy przed przypaleniem.

### 5. HIGIENA I OCHRONA ZDROWIA: CHROMOWANY WALEC

Wybór wersji z chromowanym walcem jest niemal koniecznością w dzisiejszych czasach: tkaniny przeznaczone do kontaktu z żywością lub ludzką skórą nie powinny być zanieczyszczone produktami utleniania, które nieuchronnie tworzą się na powierzchni polerowanego walca. Dodatkowo żywotność pasów oraz nawinięcia znacznie się wydłuża dzięki zmniejszonemu tarciu. Jakość prasowania jest lepsza ze względu na gładszą powierzchnię chromowanego elementu.

Podczas prac konserwacyjnych nie jest wymagane woskowanie.  
\* Opcjonalne

### 6. INTELIGENTNA ELEKTRONIKA DLA ŁATWEJ DIAGNOSTYKI

Szeroki i przyjazny dla użytkownika panel sterujący z wyraźnymi wskazaniem parametrów prasowania. Inteligentna diagnostyka na wyświetlaczu. System schładzania.

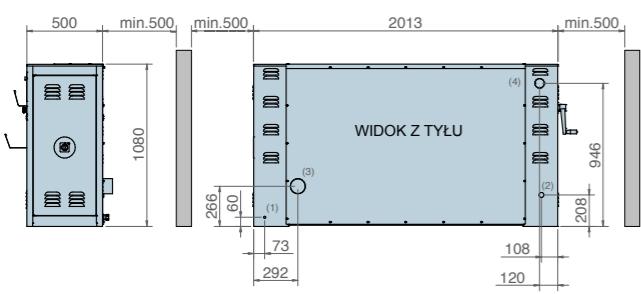
linia G

# DANE TECHNICZNE

|  | <b>G14.25</b>                         | <b>G15.35</b>                                  | <b>G18.35</b>                                  | <b>G21.35</b>                                  | <b>G26.35</b>                                  |
|--|---------------------------------------|--|--|--|--|
| <b>Wymiary walca</b>   | 1450 x Ø270 mm                        | 1480 x Ø325 mm                                 | 1800 x Ø325 mm                                 | 2100 x Ø325 mm                                 | 2580 x Ø325 mm                                 |
| <b>Napięcie zasilania *</b>  | V.400/3N/50Hz el.<br>V.230/1/50Hz gaz | V.400/3N/50Hz el.<br>V.230/1/50Hz gaz          | V.400/3N/50Hz el.<br>V.230/1/50Hz gaz          | V.400/3N/50Hz el.<br>V.230/1/50Hz gaz          | V.400/3N/50Hz el.<br>V.230/1/50Hz gaz          |
| <b>Źródło ciepła</b>   |                                       |  |  |  |  |
| <b>ELEKTR.</b>   | <b>Moc grzewcza</b>                   | 12 kW  | 18 kW  | 20,7 kW  | 23,4 kW  |
| <b>GAZ</b>   | <b>Moc cieplna</b>                    | 13,6 kW  | 22 kW  | 25,6 kW  | 33,5 kW  |
|  | <b>Zużycie gazu gaz nat.</b>          | 1,44 m <sup>3</sup> /h                         | 2,26 m <sup>3</sup> /h                         | 2,71 m <sup>3</sup> /h                         | 2,82 m <sup>3</sup> /h                         |
|  | <b>LPG</b>                            | 1,05 kg/h                                      | 1,8 kg/h                                       | 2,02 kg/h                                      | 2,2 kg/h                                       |
| <b>Silnik(i)</b>   |                                       |  |  |  |  |
|  | <b>ELEKTR.</b>                        | 0,27 kW  | 1 kW   | 1 kW   | 1 kW   |
|  | <b>GAZ</b>                            | 0,32 kW  | 1,2 kW   | 1,2 kW   | 1,2 kW   |
| <b>Pobór (Amp)</b>   |                                       | el V.400/3: 17,8 A<br>gaz V.230/1: 2,2 A       | el V.400/3: 27,6 A<br>gaz V.230/1: 5 A         | el V.400/3: 31,5 A<br>gaz V.230/1: 5 A         | el V.400/3: 35,4 A<br>gaz V.230/1: 5 A         |
| <b>Prędkość prasowania, zmienna</b>  |                                       | 0,8 : 5 m/min                                  | 1,6 : 5 m/min                                  | 1,6 : 5 m/min                                  | 1,6 : 5 m/min                                  |
| <b>Odprowadzanie pary<br/>Odprowadzanie spalin</b>   |                                       | 180 m <sup>3</sup> /h<br>100 m <sup>3</sup> /h | 720 m <sup>3</sup> /h<br>360 m <sup>3</sup> /h | 720 m <sup>3</sup> /h<br>360 m <sup>3</sup> /h | 720 m <sup>3</sup> /h<br>360 m <sup>3</sup> /h |
| <b>Produkcja godzinowa<br/>(zalecana wilgotność 50%)</b>   |                                       | 25 kg  | 43 kg  | 50 kg  | 56 kg  |
| <b>Wymiary prasownicy (SxGxW)</b>  |                                       | 2010x510x1080 mm                               | 2010x550x1100 mm                               | 2340x550x1100 mm                               | 2640x550x1100 mm                               |
| <b>Wymiary opakowania (SxGxW)</b>  |                                       | 2100x650x1250 mm                               | 2100x690x1500 mm                               | 2450x690x1500 mm                               | 2850x690x1500 mm                               |
| <b>Waga brutto/netto</b>   |                                       | 340/310 kg                                     | 474/450 kg                                     | 520/490 kg                                     | 580/548 kg                                     |
| * Napięcia inne niż wskazano w tabeli są dostępne jako opcja, prosimy o kontakt z biurem sprzedaży |                                       |  |  |  |  |

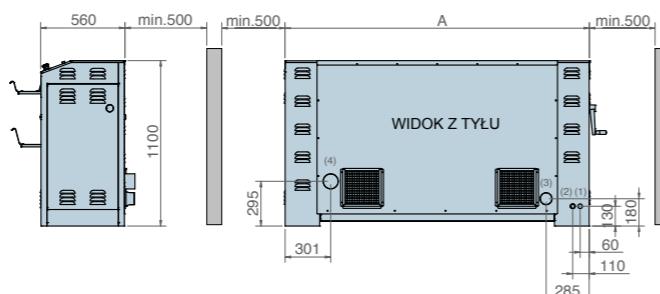
\* Napięcia inne niż wskazano w tabeli są dostępne jako opcja, prosimy o kontakt z biurem sprzedaży.

G14.25



- (1) PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (PG21)
  - (2) PRZYŁĄCZE GAZU (G 1/2 İM)
  - (3) WYLOT PARY Ø100 mm
  - (4) WYLOT SPALIN Ø80 mm (tylko modele gazowe)

G35

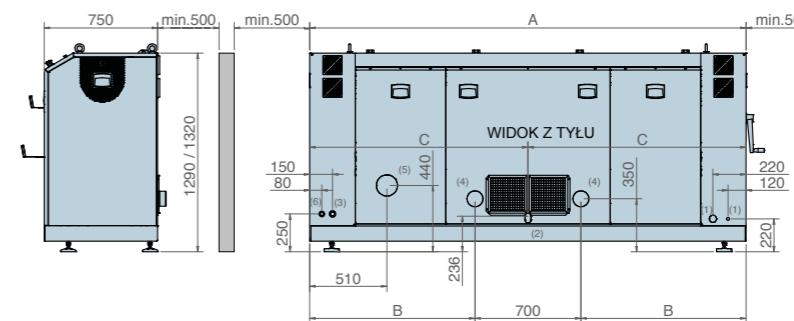


- (1) PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE (PG21)
  - (2) PRZYŁĄCZE GAZU (G 1/2" M)
  - (3) WYLOT PARY Ø80 mm
  - (4) WYLOT SPALIN Ø100 mm (tylko modele gazowe)

|  | <b>G21.50</b>                 | <b>G26.50</b>                                       | <b>G32.50</b>   |
|--|-------------------------------|---|---|
| <b>Wymiary walca</b>   | 2100 x Ø500 mm                | 2580 x Ø500 mm                                      | 3200 x Ø500 mm  |
| <b>Napięcie zasilania *</b>  | V.400/3N/50Hz                 | V.400/3N/50Hz                                       | V.400/3N/50Hz   |
| <b>Źródło ciepła</b>   |                               |   |   |
| <b>ELEKTR.</b>   | <b>Moc grzewcza</b>           | 39 kW   | 49,5 kW   |
| <b>GAZ</b>   | <b>Moc cieplna</b>            | 54 kW   | 67 kW   |
|  | <b>Zużycie gazu, gaz nat.</b> | 5,6 m <sup>3</sup> /h                               | 7 m <sup>3</sup> /h                                   |
|  | <b>LPG</b>                    | 4,4 kg/h  | 5 kg/h  |
| <b>PARA</b>  | <b>Średni pobór</b>           | 50 kg/h   | 70 kg/h   |
| <b>Silnik(i)</b>   |                               |   |   |
|  | <b>ELEKTR./PARA</b>           | 3 kW  | 3 kW  |
|  | <b>GAZ</b>                    | 4,1 kW  | 4,1 kW  |
| <b>Pobór (Amp)</b>   |                               | el 62A<br>gaz/para 5A                               | el 77A<br>gaz/para 5A                                 |
| <b>Prędkość prasowania, zmienna</b>  |                               | 1,6 : 8 m/min                                       | 1,6 : 8 m/min   |
| <b>Odprowadzanie pary<br/>Odprowadzanie spalin</b>   |                               | 120 m <sup>3</sup> /h<br>1400 m <sup>3</sup> /h     | 120 m <sup>3</sup> /h<br>1400 m <sup>3</sup> /h       |
| <b>Produkcja godzinowa<br/>(zalecana wilgotność)</b>   |                               | 75 kg/h el<br>85 kg/h gaz<br>95 kg/h para przy 4bar | 95 kg/h el<br>110 kg/h gaz<br>112 kg/h para przy 4bar |
| <b>Wymiary prasownicy (SxGxW)</b>  |                               | 2880x750x1290 mm                                    | 3280x750x1290 mm                                      |
| <b>Wymiary opakowania (SxGxW)</b>  |                               | 2990x920x1600 mm                                    | 3390x920x1600 mm                                      |
| <b>Waga brutto/netto</b>   |                               | 1288/1200 kg  | 1413/1320 kg  |
| * Napięcia inne niż wskazano w tabeli są dostępne jako opcja, prosimy o kontakt z biurem sprzedaży |                               |   |   |

\* Napięcia inne niż wskazano w tabeli są dostępne jako opcja, prosimy o kontakt z biurem sprzedaży

G50



- (1) PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE  
(PG13.5 dla modeli gazowych i parowych; PG36 dla modeli elektrycznych)
  - (2) PRZYŁĄCZE GAZU (G 1 1/2")
  - (3) PRZYŁĄCZE PARY (G 1 1/2")

- (4) WYLOT PARY Ø100 mm  
 (5) WYLOT SPALIN Ø120 mm (tylko modele gazowe)  
 (6) WYJŚCIE KONDENSATU G 1/2 „M (tylko modele parowe)



DYSTRYBUTOR W POSLCE

FABRYKA MASZYN PRALNICZYCH  
**PRAMAZUT**

26-001 Masłów, ul. Lotnicza 60 A  
tel. (0-41) 301-01-20  
tel./ fax (0-41) 301-01-70

[www.pramazut.com.pl](http://www.pramazut.com.pl) pramazut@pramazut.com.pl