

MAGLE PASOWE

SERIA

I

I50

IF50

IR50

IFF50

I80

I50 - 160, 200, 250, 320 cm
IF/IR50 - 200, 250, 320 cm
IFF50 - 200, 250, 320 cm
I80 - 320 cm



CECHY

- Duża powierzchnia styku z bielizną pod kątem 300°
- Stal o wysokim połysku, cienki cylinder - rozsądna cena
- szybka reakcja na zmiany temperatur
- znakomite przewodnictwo ciepła
- Łatwy w obsłudze mikroprocesor: 20 wstępnie ustawionych programów prasowania
- Wskaźnik prędkości i temperatury prasowania
- Możliwa praca w trybie wstecznym (IR, IF, IFF)
- Silnik sterowany falownikiem
- Łatwe do wyjmowania filtry kłaczeków
- Możliwa instalacja oszczędzająca miejsce przy ścianie: wyjście z przodu (I50)
- Podgrzew elektryczny, gazowy lub parowy
- System kontroli przegrzania (OCS) z 3 czujnikami temperatury
- Ergonomiczna konstrukcja

CECHY DODATKOWE

- Chromowany cylinder zapewniający lepsze przewodnictwo ciepła
- Pedał zatrzymującego system stołu podającego
- Sensospeed – automatycznie regulowana prędkość prasowania (I50, I80)

- Seria I – prasownice walcowe susząco-prasujące
- Seria IF/IR – prasownice walcowe susząco-prasujące ze składarką wzdłużną lub funkcją nawrotu
- Seria IFF – prasownice walcowe susząco-prasujące z podawarką i składarką wzdłużną



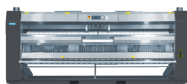
I50



IF50



IR50



IFF50



I80

TYP		I50-160	I50-200	I50-250	I50-320	IF/IR50-200	IF/IR50-250	IF/IR50-320	IFF50-200	IFF50-250	IFF50-320
WAŁU ŚREDNICA	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
ROBOCZA DŁUGOŚĆ	mm	1600	2000	2600	3200	2000	2600	3200	2000	2600	3200
PODGRZEW											
Podgrzew elektryczny	kW	32,4	37,2	54,0	64,8	38	55	65	38	72	-
Podgrzew gazowy	kW	30	36	52	66	36	52	66	36	52	66
Podgrzew parowy	kg/h	36	49	68	88	49	68	88	49	68	88
Wylot wentylacji	mm	1x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150	1x150	2x150	2x150
ŁADOWNOŚĆ PRASOWANIA*											
Podgrzew elektryczny i gazowy	kg/h	65	80	95	120	80	95	120	80	95	120
Podgrzew parowy	kg/h	80	95	115	145	95	115	145	95	115	145
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/min.	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8	1,5-8
ELEKTRYCZNY PRZYŁĄCZE		380-415V 3AC+N 50/60 Hz, 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC-N 50/60 Hz, 440V-480 3AC 60 Hz					3x380-415V+N 50/60Hz 3x208-240V 50/60Hz				
WYMIARY	mm	1232	1232	1232	1232	1568	1568	1568	1760	1760	1760
WxSxG	mm	2350	2750	3350	3950	2750	3350	3950	2850	3450	4050
	mm	1052	1052	1087	1087	1185	1185	1185	1320	1320	1320
Waga netto	kg	920	1150	1290	1590	1290	1440	1680	1720	2180	2400
DANE TRANSPORTOWE											
Objętość (w opakowaniu)	m³	4,24	4,97	6,00	7,03	7,14	8,62	10,13	9,06	10,88	12,69
W opakowaniu	mm	1550	1550	1550	1550	1900	1900	1900	2090	2090	2090
	mm	2490	2890	3490	4090	2890	3490	4100	2990	3590	4190
WxSxG	mm	1100	1100	1100	1100	1300	1300	1300	1450	1450	1450
Waga brutto	kg	1120	1350	1500	1850	1520	1700	2000	1990	2460	2770

* Testowano według ISO 9398-1, dane dotyczące wymiarów urządzeń uwzględniają wszystkie wystające części.

TYP		E	180 G	S
ŚREDNICA WAŁU	mm	800		
ROBOCZA DŁUGOŚĆ WAŁU	mm	3186		
MOC				
Podgrzew	kW (E,G) kg/h (S)	75	110*	190
Silnik wału	kW	0,9		
Silnik wentylatora	kW (50/60Hz)	2×0,55/0,75		
WYDAJNOŚĆ PRASOWA- NIA**	kg	195		
SZYBKOŚĆ WAŁU	m/s	3-15		
WYDAJNOŚĆ WENTYLATORA	m³/h	2×1300		
PRZYŁĄCZE ELEKTRYCZNE		380-415V 3AC+N 50/60 Hz 208-240V 3AC 50/60 Hz 380-415V 3AC-N 50/60 Hz 440-480V 3AC 60 Hz		
WYMIARY (W×S×G)	mm	1985×4260×1915		
Waga netto	kg	2610	2480	2900
DANE TRANSPORTOWE				
W opakowaniu W×S×G	mm	2080×4380×2080		
Waga brutto	kg	2870	2740	3160

* G20, 20 mbar

** Zgodnie z ISO 9398-1

Opcjonalna składarka i sztaplarka.
(dla IFF50)



Firma zastrzega sobie prawo do zmiany informacji o maszynach oraz o specyfikacji w tej ulotce w dowolnym momencie, bez wcześniejszego powiadomienia. Informacje szczegółowe i zdjęcia mają wyłącznie charakter informacyjny i nigdy nie są wiążące.
www.primuslaundry.com

ISO 9001
BUREAU VERITAS



Primus by Alliance Laundry Systems