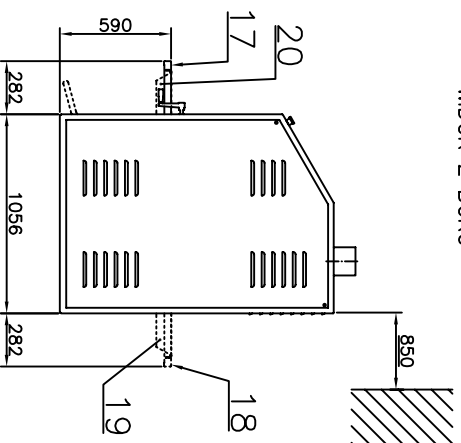
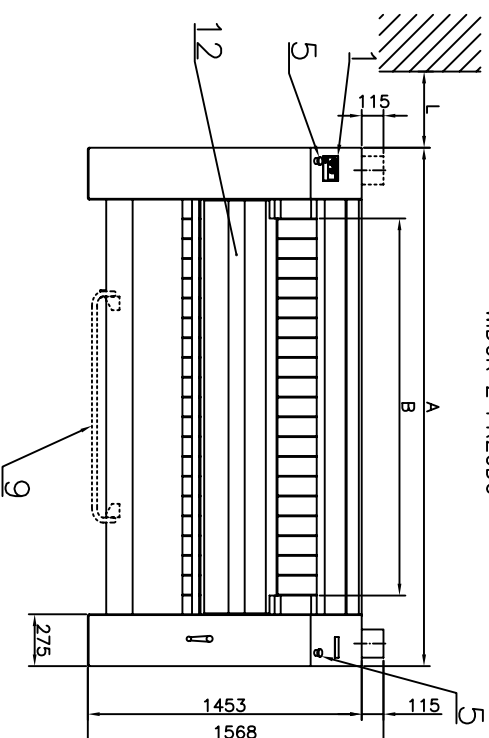


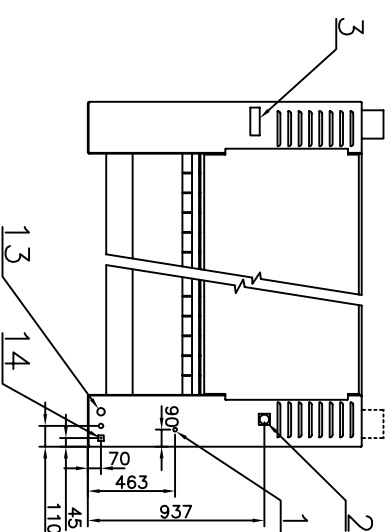
WIDOK Z BOKU



WIDOK Z PRZODU



WIDOK Z TYŁU



Typ Maszyny	Wymiar "L" (m)
IR/F 50-200 G	1,6
IR/F 50-250 G	2,2
IR/F 50-320 G	2,8

LEGENDA:

1. Panel sterujący
2. Wyłącznik główny
3. Tabliczka znamionowa
4. Pokrywka ogólna
5. Wyłącznik awaryjny
6. Korbka napędu ręcznego
7. Włókno optyczne (wzylator)
8. Pedał steru/sterowania
9. Posuw wprowadzających
10. Pasy wprowadzające
11. Pokrywka filtra proszku
12. Korbka górnego
13. Zasilanie elektryczne
14. Złotnik ochronny
15. Zasilanie górnego 3/4"
16. F - Słot wlotowy (standard)
17. F - Słot wlotowy - 1kWy
18. F - Słot wlotowy - 2kWy
19. R - zgodne z znormalizowaniem
19. R - Korbka wlotowa (typ standard)

## SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

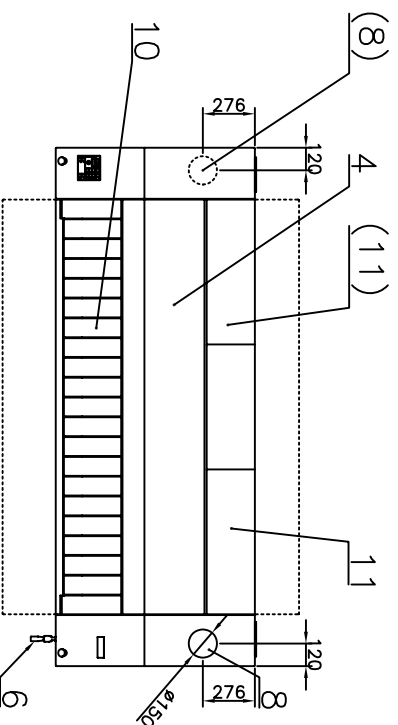
Pracownica wytwarza gorące wilgotne powietrze (temp. 70–90°C), tapołodany prusz (pył tkalinowy) i, tekyszczny gaz. Aby zmniejszszk nysko zapalenia i problemów ze zdrowiem, gazd moyszno musi być podciągana do kanadu wytłowowego.

Wkonalanie kanadu wytłowego powinno być takie, aby para wodna powisła podczasz pracy urzadzania i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucona na zewnatrz. O ile możliwe, nie instalowad w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grzewczych zasilonych urzadzsz gazowych.

Uzyskad przewodów wytłowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materialów z gładk sz powierzchnią wewnatrzsz.

Pracownica potrzebuje do pracy powietrza, które jest wstrzucane z niej podczasz pracy. Otwór doprowadzający szwiesz powietrze do pomieszczenia powinien znajdowad się możliwie jak niożliżej moyszyny. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,16 m<sup>2</sup> na kazdą pracownicę (dla moyszyn z dwoma wytłotami – 0,36 m<sup>2</sup>).

## WIDOK Z GÓRY



## PODŁACZENIE GAZU

Instalacja gazowa musi być wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami. Przy każdej prośownicy w łatwo dostępnym miejscu należy zainstalować ręczny zawór odcinający

Na wyłączeniu gazowym każdej prośownicy zainstalować filtr (osłonięty) dla wyłączenia zanieczyszczeń i kondensatu wody.

Maszynę podłączyć przewodem elastycznym. Przewód elastyczny i zawór gazowy odcinający nie jest dostarczany z maszyną.


Zainstalować manometr gazowy pomiędzy gazowym zaworem redukcyjnym a ręcznym zaworem odcinającym dla kontroli ciśnienia gazu.

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL		IR 50-200	IR 50-250	IR 50-320
- bez składowki - ze składowką				
Szerokość - A (mm)	2750	3350	3950	
Max. szerokość - B (mm)	2000	2500	3200	
Średnica wlotu (mm)	500	500	500	
Długość wlotu (mm)	2100	2700	3300	
Prędkość przesuwania (m/min)	1,5 - 8,0			
Masa netto/butto (kg)	1260 / 1500	1520 / 1670	1660 / 1960	
- R	1290 / 1520	1440 / 1700	1680 / 2000	
- F				
Wylot powietrza (mm)	ø150	2xø150	2xø150	
Mł. przepływu powietrza (m <sup>3</sup> /h)	500	2x500	2x500	
Główny przepływ pow. (m <sup>3</sup> /h)	990	2x990	2x990	
Dowodowa stróża				
odbiornik na nurcozgu	233 Pa	2x233 Pa	2x233 Pa	
GAZ				
Moc pońka	36 kW	52 kW	66 kW	
Zużycie gazu*				
G20 - zimny (m <sup>3</sup> /godz)	3,74	5,52	6,89	
Propan-butan (kg/godz)	2,9	4,11	5,23	
Podgrzewanie gazu	3/4"			
Kod instalacji	Baz			
DANE ELEKTRYCZNE				
Moc silnika napędu (kW)	0,37			
Moc wentylatora (kW)	0,18	2 x 0,18	2 x 0,18	
System zasilania elektr.	3~N+PE-S0Hz 400/230V	TN-S		
Moc zasilającego (kW)	0,7	0,9	0,9	
Zabezpieczenie elektryczne	10A	10A	10A	
Przewód przewoźny zasilający	5x1,5 mm <sup>2</sup> Cu			
Podzim instalacji	67,6 dB (A)			

\* Określenie dla 100% używania szerokości zgodnie z ISO9381-1

## PODGRZEW GAZOWY

	IR 50 G IF 50 G	PRASOWNICA Z PODGRZEWANYM WALCEM	07.06.2017
---	--------------------	-------------------------------------	------------