



## LEGENDA:

- 777779875544975
- 1. Programator elektroniczny
  2. Zamek pokrywy
  2. Zamek pokrywy
  3. Wyłącznik awaryjny
  4. Drzwi
  4. Drzwi
  6. Para zasilanie
  6. Para powrót kondensatu
  7. Wyłącznik główny
  8. Zasilanie elektryczne
  9. Wyłot powietrza
  10. Kratka zasysania powietrza
  11. Przewód wyłotowy
  12. Podłączenie uziemienia
- Pokrywa filtra pruszu

| Scopieri octiroriy | Charles askers | Przekrój przewodu elektr. (mm2Cu) | Zabezpieczenie elektryczne | System zasilania elektr. | Moc silnika (modele bez rewersji) | Moc wentylatora (maszyny z rewersją) | Moc silnika napędu (z rewersją) | DANE        | ciśnienie 1 MPa | Średnie zużycie pary— ciśnienie 0,6 MPa | Odpływ kondensatu | Ciśnienie pary | Podłączenie pary | Moc podgrzewu    |      | Wylot powietrza (mm) | Masa netto (kg) | <ul><li>pojemność (I)</li></ul> | <ul><li>– długość (mm)</li></ul> | Bęben — średnica (mm) | Wysokość maksimum (mm) | Głębokość (mm) | Szerokość — maksimum (mm) | MODEL | SPECYFIKACJA |
|--------------------|----------------|-----------------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------|-----------------|---|-------------------|----------------|------------------|------------------|------|----------------------|-----------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------|------------------------|----------------|---------------------------|-------|--------------|
| 607                | 5              | 5x1,5                             | 10A                        | 3+NPE 400 V,             | 1,1                               | 0,7                                  | 0,37                            | ELEKTRYCZNE | 50,6 kg/godz    | 47 kg/godz                              | 6.3               | 0,3-0,6 MPa    | G 3              | 36 kW/ 39 kW     | PARA | ø200                 | 270             | 530                             | 780                              | 930                   | 1975                   | 1270           | 965                       | T 24  | TECHNICZNA   |
| 607                |                | 5x1,5                             | 10A                        | V, 50 Hz                 | 1,1 kW                            | 0,75 kW                              | kW                              |             | 70,7 kg/godz    | 60,8 kg/godz                            | 3/4"              | / 0,7-1,0 MPa  | 3/4"             | 46,6kW / 54,5 kW |      | ø200                 | 300             | 680                             | 1000                             | 930                   | 1975                   | 1490           | 965                       | T 35  | NA           |

## PODŁĄCZENIE PARY 0 obniżenie 450 mm lО $\infty$ $|\Omega|$ 4 $\infty$ 0 12 W

## LEGENDA:

- Suszarka
   Para zasilanie 3/4"
   Para odpływ 3/4"
   Wąż elastyczny do podłączenia suszarki do zasilania i powrotu pary
   Filtr (G3/4") element dostawy
- <u>о</u> 5 Zawór elektromagnetyczny — element
- dostawy Zawór zwrotny
- Odwadniacz z wbudowanym filtrem Przerywacz próżni
- 10.87
- od strony zasilania w parę Przewód powrotu kondensatu
- 12. 13. 11. Przewód parowy powrotny Przewód parowy zasilający
- Zawór odcinający ręczny

Suszarka wytwarza gorące wilgotne powietrze (max. temp. 70°C), łatwopalny prusz (pył tkaninowy). Aby zmniejszyć ryzyko zapalenia ,

SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

pomieszczenia powinien znajdować się możliwie jak najbliżej maszyny. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,16 m²na każdą każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego. Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz. Nie wolno instalować w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grawitacyjnie zasilanych urządzeń gazowych. Używać przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną. Suszarka potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej podczas suszenia. Otwór doprowadzający świeże powietrze do \_ \\\\ T 24 Min. przepływ powietrza (m3/godz) 1200 Optymalny przepływ (m3/godz) powietrza 1200 ciśnienia na rurociądu Max. strata (opór) 320 (Pa)

35

1500

1500

320

## **PODGRZI** EW PAROWY

Poziom hałasu

dB(A)

| SUSZARK          | (primus)             |
|------------------|----------------------|
| SUSZARKA BĘBNOWA | T24 P(S)<br>T35 P(S) |
|                  | 06.2011              |