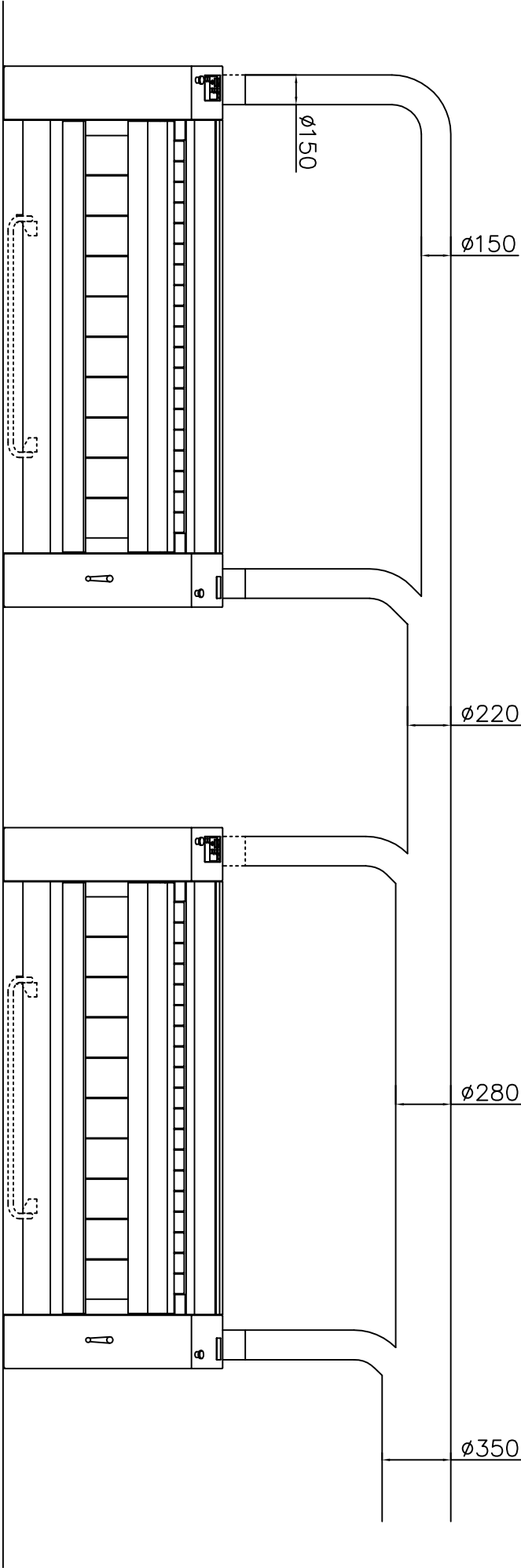
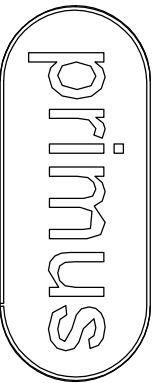


WSPÓLNY UKŁAD WYLOTOWY DLA WIELU PRASOWNIC



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL	I 50-160	I 50-200	I 50-250	I 50-320
Szerokość – A (mm)	2350	2750	3350	3950
Max. szerokość – B (mm)	1600	2000	2500	3200
Średnica walcia (mm)	500	500	500	500
Długość walcia (mm)	1700	2100	2700	3300
Prędkość prasowania (m/min)	1,5 – 8,0			
Masa netto/brutto (kg)	920 / 1120	1190 / 1350	1290 / 1500	1590 / 1850
Wyłot powietrza (mm)	Ø150	Ø150	2xØ150	2xØ150
Min. przepływ powietrza (m³/h)	500	500	2x500	2x500
Opływający przepływ pow. (m³/h)	990	990	2x990	2x990
Dozwolona strata ciśnienia na rurociągu	220 Pa	220 Pa	2x220 Pa	2x220 Pa
Max. ciśnienie przy zerowym przepływie			2x335 Pa	2x335 Pa



I 50

**PRASOWNICA Z
PODGRZEWANYM WALCEM**