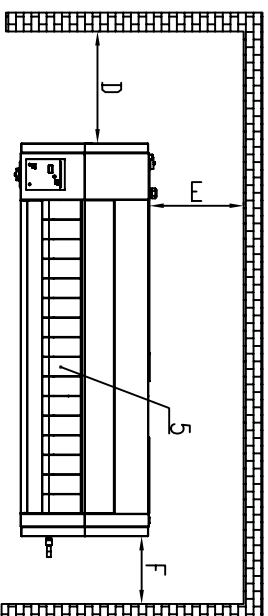


#### LEGENDA:

1. PANEL STERUJĄCY
2. WYŁĄCZNIK GŁÓWNY
3. KORBA NAPIĘDU RĘCZNEGO
4. LISTWA OCHRONNA
5. PASY WPROWADZAJĄCE
6. KORYTO GÓRNE
7. KORYTO DOLNE
8. WYLOT OPARÓW TYŁNY
9. WYLOT OPARÓW PRAWY
10. ŚRUBA OCHRONNA
11. ZASILANIE ELEKTRYCZNE
12. TABLICZKA ZNAMIONOWA
13. WYLOT RESZTKOWEGO Ciepła
14. PODŁĄCZENIE GAZU



Szerokość maszyny	160	200
C (mm)	978	1186
D (mm)	1200/1500*	1200/1900*
E (mm)	800	800
F (mm)	600	600

\* minimum/optimalny wymiar

#### SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

Prostownica wywiera gorące wilgotne powietrze (temp.60°C) i kotłowany prusz (pył tkaninowy). Każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego, zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz musi być ustawiona w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz.

Nie wolno instalować gazowych podgrzewaczy wody lub innych grzewczych urządzeń w tym samym pomieszczeniu. Używać przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalących materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną.

Prostownica potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej podczas prasowania. Otwór doprowadzający świeże powietrze do pomieszczenia musi znajdować się możliwie jak najbliżej prostownicy. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,18 m<sup>2</sup> na każdą prostownicę.

Na tylnej ścianie lewego stojaka znajduje się wylot (króciec) resztkowego ciepła. Nie wolno przekręcać tego wylotu ponieważ grozi to przegrzaniem i uszkodzeniem maszyny. Temperatura wylotowego powietrza może chwilowo przekroczyć 100°C. Niebezpieczeństwo zapalenia.

#### SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL	I33-160	I33-200
Szerokość - A (mm)	2064	2500
Szerokość max - B (mm)	2195	2610
Średnica wałka (mm)	320	320
Masa netto (kg)	410	465
Wydajność (kg/godz)	58	72
Prędkość prasowania (m/min)	1,0 - 6,0	1,0 - 6,0
Przepływ powietrza (m <sup>3</sup> /h)	480 - 655	500 - 700
Wylot powietrza (mm)	ø150	ø150
Temperatura oparów °C	85	85
Dozwolona siła ciśnienia na rurce gazu	150 Po	
Gas - rodzaj	G20, 25, 30, 31, 110	
Podłączenie gazu	3/4"	
Moc palnika	23 kW	28 kW
Zużycie gazu* (m <sup>3</sup> /godz)	2,34	2,82
Moc silnika napędu (kW)	0,18	
Moc wentylatora (kW)	0,095/0,125	
Moc rezysty elementu (kW)	0,17	
System zasilania elektr.	230/400V 1AC/2AC+N 50Hz	
Moc zasilaniowa (kW)	0,5	
Zabezpieczenie elektryczne	10A	10A
Przewody przewodów zasilaj.	3x1,5/5x1,5 mm <sup>2</sup> Cu	

\* Określone dla 100% użytkowania zgodnie z ISO93281-1

#### PODGRZEW GAZOWY

<b>pramus</b>	I 33 G	07.06.2011
PRASOWNICA Z PODGRZEWANYM WAŁCEM		