

1. Programator elektroniczny
2. Zamek pokrywy
3. Wyłącznik awaryjny
4. Drzwi
5. –
6. –
7. Wyłącznik główny
8. Zasilanie elektryczne
9. Wylot powietrza
10. Kratka zasysania powietrza
11. Przewód wyłotowy
12. Podłączenie uziemienia
13. Pokrywa filtra pruszu

Programator elektroniczny
 Zamek pokrywy
 Wyłącznik awaryjny
 Drzwi

LEGENDA:

'n	A (mm)	B (mm)	C (mm)
11	762	990	1070
13	842	1080	1160
6	972	1200	1280

SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

Suszarka wytwarza gorące wilgotne powietrze (max. temp. 70°C), łatwopalny prusz (pył tkaninowy). Aby zmniejszyć ryzyko zapalenia, każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego. Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz.

suszarkę. pomieszczenia powinien znajdować się możliwie jak najbliżej maszyny. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,16 m²na każdą Nie wolno instalować w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grawitacyjnie zasilanych urządzeń gazowych. Używać przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną. Suszarka potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej podczas suszenia. Otwór doprowadzający świeże powietrze do

Poziom hałasu dB(A)	Stopień ochrony	Przekrój przewodu elektr. (mm2Cu)	Zabezpieczenie elektryczne	System zasilania elektr.	Moc silnika (modele bez rewersji)	Moc wentylatora (maszyny z rewersją)	Moc silnika napędu (z rewersją)	Moc grzejników (kW)		Wylot powietrza (mm)	Masa netto (kg)	pojemność (I)	– długość (mm)	Bęben — średnica (mm)	Wysokość maksimum (mm)	Głębokość (mm)	Szerokość – maksimum (mm)	
68,7		5x4	25A	3-				13,5	DANE ELEKTRYCZNE	ø200	230	250	540	760	1675	1070	805	
68,7	IP 43	5x4	32A	3+NPE 400 V, 50 Hz	1,1 kW	0,75 kW	0,37 kW	18	YCZNE	ø200	250	285	630	760	1675	1160	805	

24

68,7

5 A

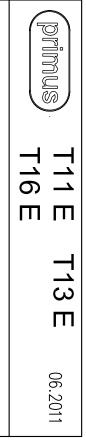
MODEL

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

805 1280 1675 760 750 750 345 250 \$\psi_2200

Тур Т 11 Т 13	Min. przepływ powietrza (m3/godz) 520	Optymalny powiet (m3/g) 68(przepływ Max. strata (opór) rza ciśnienia na rurociądu odz) 320
Тур	powietrza (m3/godz)	powietrza (m3/godz)	
T 11	520	680	
Т 13	600	760	
T 16	700	940	

PODGRZEW ELEKTRYCZNY



SUSZAR

KA BĘBNOWA