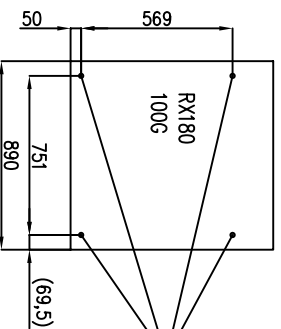
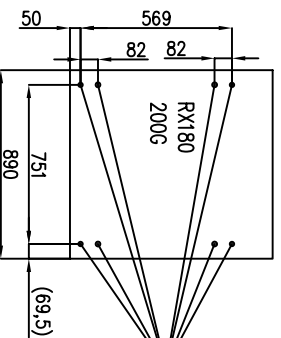


KOTWIENIE (patrz instrukcja)



Punkty wiercenia otworów pod śruby fundamentowe

Śruby kotwiące – M16



Punkty wiercenia otworów pod śruby fundamentowe

LEGENDA:

1. Panel sterujący
2. Klamka drzwi
3. Pojemnik proszku
4. Wyłącznik awaryjny
5. Podłączenie płynnych środków
6. Woda zimna miękka (opcja)
7. Woda zimna twarda
8. Woda ciepła
9. Podł. zasil. elektrycznego
10. Wyłącznik główny
11. Podłączenie elektryczne pomp płynnych środków piorących
12. Bezpieczniki
13. USB port
14. Spust – odpływ
15. Para – podłączenie
16. Podł. wody z recyklu
17. Podłączenie przewodu zoworu wody z recyklu
18. Podłączenie elektryczne zoworu pary (wersja parowo)
19. Podł. przewodu zoworu wody recyklowanej
20. Podłączenie do sieci kompletowej
21. Przeglądnik rodzaju grzania (podgrzew elektryczny/parowy)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA RX180

Zoładunek	1:10 – 18 kg max. 1:9 – 20 kg	
Bełen wewnętrzny	750 mm	
Obętość	180 dm ³	
Owroty bębna	42 obr./min	42 obr./min
pranie	490 obr./min	690 obr./min
wirowanie	100	200
G – faktor	100	
Wymiary maszyny (max.)	890 mm	
szerość	915 mm	
głębokość	1410 mm	
wysokość	1410 mm	
Masa	255 kg	
netto	305 kg	315 kg
brutto	305 kg	335 kg
Zasilanie elektryczne	Elektr. 3x380–415V 50Hz Para 1x200–240V 50Hz	
Moc silnika	0,75 kW	1,1 kW
Moc grzejników elektr.	18 kW	18 kW
Moc zainstalowana	Para: 0,95 kW	Para: 1,2 kW
Zabezpieczenie elektryczne	3 AC 400V/32A 1AC 230V/16A Przekrój przewodów zasilaj.	
podgrzew elektryczny	3 AC 400V/32A 1AC 230V/16A E: 5x6 mm ² Cu	
Przekrój przewodów zasilaj.	Para: 3x2,5 mm ² Cu	
PODŁĄCZENIA	zalecane ciśnienie wody podłączenie wody standard/opcja przylącze wody z recyklu spust przepustowość zoworu spustowego zoworu pary ciśnienie pary Podłączenia dla płynnych środków Maks. obciążenie statyczne (z bielącą i wodą) Maks. obciążenie dynamiczne (wibracja) Czystość, obciążenia dynam.	
	0,3 – 0,5 MPa 2 x 3/4" / 3 x 3/4" ø19 mm ø76 mm / 3" 210 l/min 1/2" 0,1 – 0,8 MPa 8xø6 + 3xø12	4,0 kN 3,4 ± 5,6 kN 8,2 Hz 11,5 Hz



RX 180 (100G, 200G)

PRAŁNICOWIRÓWKA
SZTYWNOMOCOWANA

09.2013