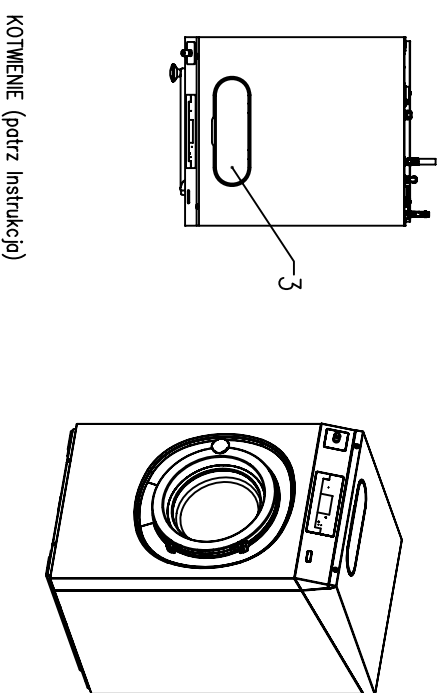


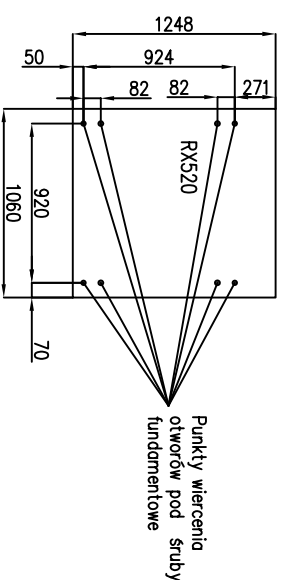
SPECYFIKACJA TECHNICZNA RX520

| | |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| Zadatek | 1:10 – 52 kg maks. 1:9 – 58 kg |
| Beben wewnętrzny | 914 mm |
| Srednica | 520 dm3 |
| Obrotowa | 38 obr./min |
| Obrotowa | 440 obr./min |
| Witowanie wysokie | 100 |
| G – faktor | 100 |
| Wymiary maszyny (max.) | 1060 mm |
| szereokosc | 1315 mm |
| glebokosc | 1500 mm |
| wysokosc | 1500 mm |
| Masa | 520 kg |
| netto | 535 kg |
| brutto | 535 kg |
| Zasilanie elektryczne | 3x380–415V 50Hz |
| Moc silnika | 4 kW |
| Moc grzejnikow elektr. | 40,6 kW |
| Moc zainstalowana | E: 44,7 kW Parac. 4,1 kW |
| Zabezpieczenie elektryczne | 3 AC 400V/80A |
| podgrzew elektryczny | 3AC 400V/16A |
| Przekroj przewodow zasilaj. | E: 4x16 mm2 Cu Parac. 4x2,5 mm2 Cu |
| PODLOGA | 0,3 – 0,5 MPa |
| zalecane cisnienie wody | 2 x 1" / 3 x 1" |
| podlogowanie wody standard/opcja | Ø19 mm |
| przyjacze wody z recyklu | 2 x Ø76 mm / 3" |
| spust | 2 x 210 l/min |
| przepustowosc zaworu spustowego | 3/4" |
| cinienie pary | 0,1 – 0,8 MPa |
| Podlogowanie dla plymnych srodkow | 8x8 + 3x12 |
| Maks. obcizenie statyczne | 8,4 kN |
| (z bielzq i wodq) | 6,7 ± 8,2 kN |
| Maks. obcizenie dynamiczne (wibracja) | 7,4 Hz |
| Czystosc, obcizenia dynam. | |



KOTWIENIE (potrz Instrukcja)

Śruby kotwiące – M16



- LEGENDA:
1. Panel sterujący
 2. Klamka drzwi
 3. Pojemnik proszku
 4. Wyłącznik awaryjny
 5. Podłączenie płynnych środków
 6. Woda zimna miękka (opcja)
 7. Woda zimna twarda
 8. Woda ciepła
 9. Podt. zasil. elektrycznego
 10. Wyłącznik główny
 11. Podłączenie elektryczne pomp
 12. Bezpieczniki
 13. USB port
 14. Spust – odpływ
 15. Para – podłączenie
 16. Podt. wody z recyklu
 17. Podłączenie przewodu zaworu wody z recyklu
 18. Podłączenie elektryczne zaworu pary (wersja parowo)
 19. Podt. przewodu zaworu wody recyklowanej
 20. Podłączenie do sieci komputerowej
 21. Przetłacznik rodzaju grzania (podgrzew elektryczny/parowy)



RX 520

PRALNICOWIRÓWKA
SZTYWNOMOCOWANA

06.2015