

1. Programator elektroniczny
2. Zamek pokrywy
3. Wyłącznik awaryjny
4. Drzwi
5. Para — zasilanie
6. Para — powrót kondensatu
7. Wyłącznik główny
8. Zasilanie elektryczne
9. Wyłot powietrza

Pokrywa filtra pruszu Przewód wylotowy LEGENDA:

.EGENDA:

PODŁĄCZENIE PARY

5

 $|\Omega|$

12

- 1. Suszw.
 2. Para zasilani, 3/4"
 3. Para odpływ 3/4"
 4. Wąż elastyczny do podłączenia suszarki do zasilania i powrotu pary
 5. Filtr (G3/4")
 7 war elektromagnetyczny element

10

 ∞

0

 $|\mathcal{C}|$

obniżenie min.450 mm

9

 ∞

N

- Odwadniacz z wbudowanym filtrem Przerywacz próżni
- 10. Przewód powrotu kondensatu
- 11. Przewód parowy powrotny od strony zasilania w parę
- Przewód parowy zasilający Zawór odcinający ręczny

SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

Suszarka wytwarza gorące wilgotne powietrze (max. temp. 70°C), łatwopalny prusz (pył tkaninowy) i toksyczny gaz. Aby zmniejszyć ryzyko zapalenia i problemów ze zdrowiem, każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego. Wykonanie kanału wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz.

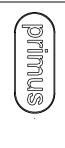
Nie wolno instalować w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grawitacyjnie zasilanych urządzeń gazowych. Używać przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną. Suszarka potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej podczas suszenia. Otwór doprowadzający świeże powietrze do pomieszczenia powinien znajdować się możliwie jak najbliżej maszyny. Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,09 m² (DX25),

0,13 m² ((DX34) na każdą suszarkę.

DX34	DX25	Тур
1274	1274	Max. przepływ powietrza (m3/godz)
130	130	Max. strata (opór) ciśnienia na rurociągu (Pa)

Poziom hałasu dB(A)	Stopień ochrony	Przekrój przewodu elektr. (mm2Cu)	Zabezpieczenie elektryczne	System zasilania elektr.	Moc silnika (modele bez rewersji)	Moc wentylatora (maszyny z rewersją)	Moc silnika napędu (z rewersją)	DANE	Maksymalne ciśnienie pary	Zużycie pary— ciśnienie 0,69 MPa	Odpływ kondensatu	Ciśnienie pary	Podłączenie pary	Moc podgrzewu		Wylot powietrza (mm)	Masa netto (kg)	pojemność (I)	– długość (mm)	Bęben – średnica (mm)	Wysokość maksimum (mm)	Głębokość (mm)	Szerokość — maksimum (mm)	MODEL	SPECYFIKACJA
60	lÞ .	4x2,5	10A	3+PE 400 \	0,37 kW	0,25	0,25 kW	ELEKTRYCZNE	0,86 MPa	83 kg/godz	G 3/4"	0,53-0,69 MPa	ြ	52 kW	PARA	ø203	247	529	762	940	2038	1226	981	DX25	TECHNICZNA
59	4x2,5	10A	V, 50 Hz	0,56 kW	5 kW	kW		(8,6 bar)	98 kg/godz	3/4"	a (5,3 - 6,9 bar)	3/4"	61,6 kW		ø203	279	634	914	940	2038	1378	186	DX34	NA	

PODGRZEW PAROWY



DX34 P (S) DX25 P (S)

04.2015

SUSZAR KA BĘBNOWA