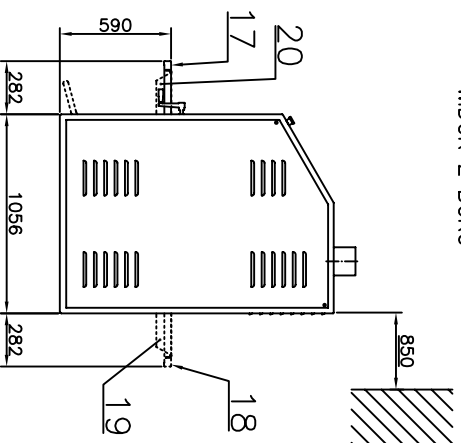
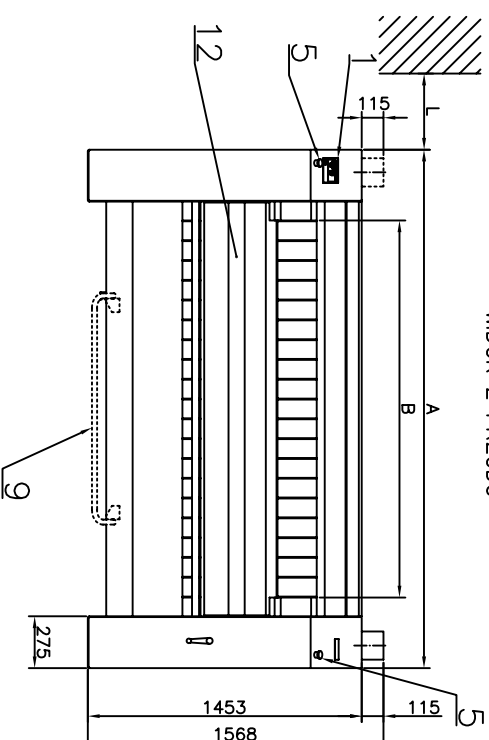


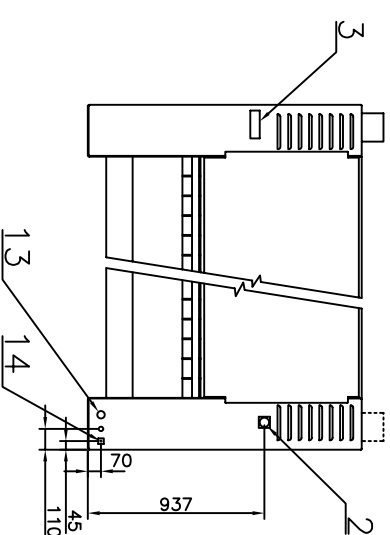
WIDOK Z BOKU



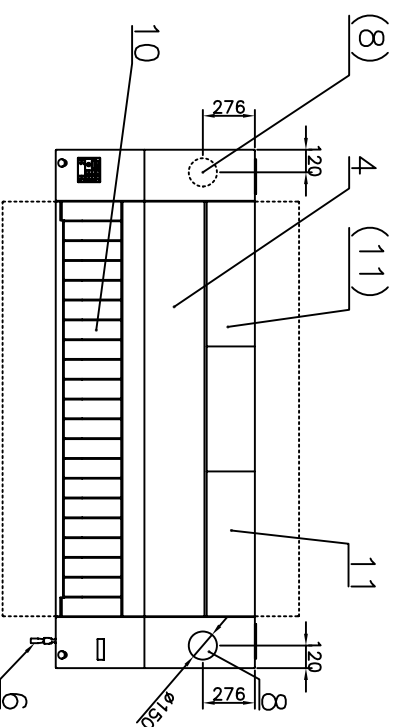
WIDOK Z PRZODU



WIDOK Z TYTU



WIDOK Z GÓRY



TPP MASZYN	Wymiar "L" (m)
IR/F 50-200 E	1,6
IR/F 50-250 E	2,2
IR/F 50-320 E	2,8

SYSTEM ODPROWADZENIA OPARÓW

Prasownica wytwarza gorące wilgotne powietrze (temp. 70-90°C), tętowodny prusz (pył tkalinowy) i toksyczny gaz. Aby zmniejszyć ryzyko zapalenia i problemów ze zdrowiem, każda maszyna musi być podłączona do kanału wylotowego.

Wykonanie kandytu wylotowego powinno być takie, aby para wodna powstająca podczas pracy urządzenia i skraplająca się była albo zatrzymywana i odprowadzana lub wyrzucana na zewnątrz.

O ile możliwe, nie instalować w tym samym pomieszczeniu gazowych podgrzewaczy wody lub innych grzewczych zasilanych urządzeń gazowych.

Używać przewodów wylotowych wykonanych z blachy lub innych niepalnych materiałów z gładką powierzchnią wewnętrzną.

Prasownica potrzebuje do pracy powietrza, które jest wyrzucane z niej

podczas pracy. Otwór doprowadzający świeże powietrze do pomieszczenia powinien znajdować się możliwie jak najbliżej maszyny.

Minimalna powierzchnia tego otworu wynosi 0,16 m² na każdą prasownicę (dla maszyn z dwoma wylotami – 0,36 m²)


LEGENDA:

1. Panel sterujący
2. Wyłącznik główny
3. Tabliczka znamionowa
4. Pakiety gniazda
5. Wyłącznik gniazda
6. Kierownica i grypy
7. Kierownica (pędnego)
8. Wykł oprow. (wentylator)
9. Pędel startu/zatrzymania
10. Pędel wprowadzające
11. Pakiety filtra puszku
12. Karty grze
13. Zasilanie elektryczne
14. Zestek ochronny
17. IF – Słot wyłoiowy (standard)
18. IF – Słot wyłoiowy – (Winy)
19. (opcje) – zgodnie z zamówieniem)
19. IR – Karty wyłoiowe (line (standard)
20. IR – Karty wyłoiowe przednie (opcje) – zgodnie z zamówieniem)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

MODEL			
- bez składowki - ze składowką	IR 50-200 IF 50-200	IR 50-250 IF 50-250	IR 50-320 IF 50-320
Szerokość - A (mm)	2750	3350	3950
Maks. szerokość - B (mm)	2000	2500	3200
Średnica wlecia (mm)	500	500	500
Średnica wylotu (mm)	2100	2700	3300
Prędkość przesuwania (m/min)	1,5 - 8,0		
Masa netto/brutto (kg)	1120 / 1360	1400 / 1650	1580 / 1900
- R - F	1150 / 1390	1430 / 1680	1590 / 1910
Wzrost powierza (mm)	6150	26x150	26x150
Mł. przepływ powietrza (m ³ /h)	500	2x500	2x500
Objętość przepływu pow. (m ³ /h)	990	2x990	2x990
Dowolna siłota	233 Pa	2x233 Pa	2x233 Pa
obciążenia na rurociągu			
DANE ELEKTRYCZNE			
Moc podgrzewu (kW)	37,2	54	64,8
Moc silnika napędu (kW)	0,37		
Moc wentylatora (kW)	0,18	2 x 0,18	2 x 0,18
System zasilania elektr.	3~N+PE~50Hz/400/230V TN-S		
Moc zasiladownia (kW)	38	55	65
Zabezpieczenie elektryczne	63 A	100 A	125 A
Prądów przewodów zasilaj.	5x16 mm ² Cu	5x25 mm ² Cu	5x25 mm ² Cu
Poziom hałasu	67,6 dB (A)		

PODGRZEW ELEKTRYCZNY

	IR 50 E IF 50 E	PRASOWNICA Z PODGRZEWANYM WALCEM	07.06.2017
---	--------------------	-------------------------------------	------------