

# Algorytmy optymalizacji dyskretnej 2025/26

## Laboratorium 2: Programowanie liniowe i całkowitoliczbowe

Krzysztof Zając

18 listopada 2025

### Zadanie 1: Minimalizacja kosztów paliwa

#### 1. Opis modelu

Niech  $F$  będzie zbiorem firm, a  $L$  zbiorem lotnisk.

- **Zmienne:**  $x_{fl} \geq 0$  — ilość paliwa (galony) od  $f \in F$  do  $l \in L$ .
- **Dane:**  $c_{fl}$  (koszt),  $p_f$  (podaż),  $z_l$  (zapotrzebowanie).
- **Cel:** Minimalizacja  $\sum_{f \in F} \sum_{l \in L} c_{fl} \cdot x_{fl}$
- **Ograniczenia:**
  1. Pokrycie zapotrzebowania:  $\sum_{f \in F} x_{fl} = z_l \quad \forall l \in L$
  2. Limit podaży:  $\sum_{l \in L} x_{fl} \leq p_f \quad \forall f \in F$

#### 2. Wyniki i interpretacja

```
--- Rozwiązywanie modelu Minimalizacja_kosztow_paliwa ---
Status: Optimal
Zmienne:
Paliwo_('F1',_'L2') = 165000.0
Paliwo_('F1',_'L4') = 110000.0
Paliwo_('F2',_'L1') = 110000.0
Paliwo_('F2',_'L2') = 55000.0
Paliwo_('F3',_'L3') = 330000.0
Paliwo_('F3',_'L4') = 330000.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 8525000.0
```

- **(a)** Minimalny łączny koszt dostaw wynosi 8 525 000.0 \$.
- **(b)** Tak, wszystkie trzy firmy realizują dostawy.
- **(c)** Firmy 1 i 3 wyczerpały swoje limity. Firma 2 nie wyczerpała limitu (dostarcza 165 000 z 550 000 galonów).

## Zadanie 2: Maksymalizacja zysku produkcji

### 1. Opis modelu

Niech  $P$  będzie zbiorem produktów, a  $M$  zbiorem maszyn.

- **Zmienne:**  $p_i \geq 0$  — ilość produktu  $i \in P$  (w kg).
- **Dane:**  $t_{ij}$  (czas obróbki),  $D_j$  (dostępność maszyny),  $C_i$  (cena),  $K_{m,i}$  (koszt materiału),  $K_{p,j}$  (koszt pracy maszyny),  $P_i^{max}$  (popyt).
- **Cel:** Maksymalizacja zysku

$$\max \sum_{i \in P} (C_i - K_{m,i}) \cdot p_i - \sum_{j \in M} \left( \frac{K_{p,j}}{60} \cdot \sum_{i \in P} (t_{ij} \cdot p_i) \right)$$

- **Ograniczenia:**

1. Dostępność maszyn:  $\sum_{i \in P} t_{ij} \cdot p_i \leq D_j \quad \forall j \in M$
2. Popyt:  $p_i \leq P_i^{max} \quad \forall i \in P$

### 2. Wyniki i interpretacja

```
--- Rozwiązywanie modelu Maksymalizacja_zysku_produkcji ---
Status: Optimal
Zmienne:
p1 = 125.0
p2 = 100.0
p3 = 150.0
p4 = 500.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 3632.5
```

Maksymalny tygodniowy zysk wynosi 3632.5 \$. Optymalny plan to 125kg P1 oraz produkcja równa maksymalnemu popytowi dla P2 (100kg), P3 (150kg) i P4 (500kg).

## Zadanie 3: Minimalizacja kosztów produkcji i magazynowania

### 1. Opis modelu

Niech  $j \in \{1, \dots, K\}$  będzie zbiorem okresów.

- **Zmienne:**  $pn_j \geq 0$  (prod. normalna),  $pp_j \geq 0$  (prod. ponadwymiarowa),  $m_j \geq 0$  (magazyn na koniec  $j$ ).
- **Dane:**  $c_j, o_j$  (koszty prod.),  $a_j$  (limit  $pp_j$ ),  $d_j$  (popyt),  $C_{norm}$  (limit  $pn_j$ ),  $C_{mag}$  (limit  $m_j$ ),  $K_{mag}$  (koszt magaz.),  $m_0$  (pocz. magazyn).
- **Cel:** Minimalizacja  $\sum_{j=1}^K (c_j \cdot pn_j + o_j \cdot pp_j + K_{mag} \cdot m_j)$
- **Ograniczenia:**
  1. Bilans magazynu:  $m_{j-1} + pn_j + pp_j = d_j + m_j \quad \forall j$
  2. Limity:  $pn_j \leq C_{norm}, pp_j \leq a_j, m_j \leq C_{mag} \quad \forall j$

### 2. Wyniki i interpretacja

```
--- Rozwiązywanie modelu Minimalizacja_kosztow_produkcji_i_magazynowania ---
Status: Optimal
Zmienne:
Magazyn_0 = 15.0
Magazyn_2 = 70.0
Magazyn_3 = 45.0
Produkcja_nadwymiarowa_1 = 15.0
Produkcja_nadwymiarowa_2 = 50.0
Produkcja_nadwymiarowa_4 = 50.0
Produkcja_normalna_1 = 100.0
... (prod. normalna 2, 3, 4 = 100.0) ...
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 3842500.0
```

- (a) Minimalny łączny koszt wynosi 3 842 500.0 \$.
- (b) Produkcja ponadwymiarowa jest konieczna w Okresie 1 (15j), 2 (50j) i 4 (50j).
- (c) Możliwości magazynowania są wyczerpane na koniec Okresu 2 (70j).

## Zadanie 4: Najkrótsza ścieżka z limitem czasu

### 1. Opis modelu

Dany jest graf  $G = (N, A)$ , start  $i^\circ$ , koniec  $j^\circ$ .

- **Zmienne:**  $x_{ij} \in \{0, 1\}$  — czy łuk  $(i, j) \in A$  jest na ścieżce.
- **Dane:**  $c_{ij}$  (koszt),  $t_{ij}$  (czas),  $T$  (limit czasu).
- **Cel:** Minimalizacja  $\sum_{(i,j) \in A} c_{ij} \cdot x_{ij}$
- **Ograniczenia:**
  1. Limit czasu:  $\sum_{(i,j) \in A} t_{ij} \cdot x_{ij} \leq T$
  2. Zachowanie przepływu:  $\sum x_{ik} - \sum x_{kj} = 1$  (dla  $k = i^\circ$ ),  $-1$  (dla  $k = j^\circ$ ),  $0$  (pozostałe).

### 2. Wyniki i interpretacja

**Egzemplarz (a):**  $T = 15$

```
--- Rozwiązywanie modelu Najkrotsza_sciezka_z_limitem_czasu ---
Status: Optimal
Zmienne:
Sciezka_(1,_2) = 1.0
Sciezka_(2,_3) = 1.0
Sciezka_(3,_5) = 1.0
Sciezka_(5,_7) = 1.0
Sciezka_(7,_9) = 1.0
Sciezka_(9,_10) = 1.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 13.0
```

Ścieżka (a): **1 → 2 → 3 → 5 → 7 → 9 → 10**. Koszt: 13.0. Czas: 15.0 (dokładnie limit).

**Egzemplarz (b):**

```
--- Rozwiązywanie modelu Najkrotsza_sciezka_z_limitem_czasu ---
Status: Optimal
Zmienne:
Sciezka_(1,_3) = 1.0
Sciezka_(3,_4) = 1.0
Sciezka_(4,_10) = 1.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 10.0
```

Ścieżka (b): **1 → 3 → 4 → 10**. Koszt: 10.0.

### 3. Pytania teoretyczne

- (c) **Czy całkowitoliczbowość jest potrzebna?** Tak. Dodatkowe ograniczenie czasu  $\sum t_{ij} \cdot x_{ij} \leq T$  niszczy strukturę totalnie unimodularną macierzy ograniczeń. Zabranie tegoż ograniczenia mogłoby dać rozwiązanie ułamkowe (np. "pół"jednej ścieżki i "pół"drugiej).
- (d) **Czy po usunięciu limitu czasu rozwiązanie jest akceptowalne?** Niekoniecznie. Po usunięciu limitu czasu otrzymamy najtańszą ścieżkę (co jest poprawnym połączeniem), ale jej czas przejazdu może przekroczyć limit  $T$  z oryginalnego problemu.

## Zadanie 5: Minimalizacja liczby radiowozów

### 1. Opis modelu

Niech  $P$  będzie zbiorem posterunków,  $Z$  zbiorem zmian.

- **Zmienne:**  $x_{pz} \geq 0$ , całkowite — liczba radiowozów z  $p \in P$  na  $z \in Z$ .
- **Dane:**  $R_z$  (wymagane na zmianie),  $D_p$  (wymagane w dzielnicy).
- **Cel:** Minimalizacja  $\sum_{p \in P} \sum_{z \in Z} x_{pz}$
- **Ograniczenia:**
  1. Wymagania na zmianę:  $\sum_{p \in P} x_{pz} \geq R_z \quad \forall z \in Z$
  2. Wymagania dla dzielnicy:  $\sum_{z \in Z} x_{pz} \geq D_p \quad \forall p \in P$

### 2. Wyniki i interpretacja

```
--- Rozwiązywanie modelu Minimalizacja_liczby_radiowozow ---
Status: Optimal
Zmienne:
Radiowozy_p1_z1 = 2.0, Radiowozy_p1_z2 = 5.0, Radiowozy_p1_z3 = 3.0
Radiowozy_p2_z1 = 3.0, Radiowozy_p2_z2 = 7.0, Radiowozy_p2_z3 = 9.0
Radiowozy_p3_z1 = 5.0, Radiowozy_p3_z2 = 8.0, Radiowozy_p3_z3 = 6.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 48.0
```

Całkowita minimalna liczba radiowozów wynosi 48. Optymalny przydział przedstawia poniższa tabela:

Tabela 1: Optymalny przydział radiowozów

	Zmiana 1	Zmiana 2	Zmiana 3	Suma (Dzielnica)
<b>Posterunek 1</b>	2.0	5.0	3.0	10.0
<b>Posterunek 2</b>	3.0	7.0	9.0	19.0
<b>Posterunek 3</b>	5.0	8.0	6.0	19.0
<b>Suma (Zmiana)</b>	<b>10.0</b>	<b>20.0</b>	<b>18.0</b>	<b>48.0</b>

## Zadanie 6: Rozmieszczenie kamer

### 1. Opis modelu

Dany jest teren o wymiarach  $m \times n$ . Niech  $C$  będzie zbiorem kontenerów, a  $M$  zbiorem wolnych miejsc, gdzie można ustawić kamerę. Kamera posiada zasięg  $k$ . Niech  $N(c)$  oznacza zbiór miejsc  $(i, j) \in M$ , z których widać kontener  $c \in C$  (w zasięgu  $k$  w linii prostej/Manhattan).

- **Zmienne:**  $x_{ij} \in \{0, 1\}$  — zmienna binarna, równa 1, jeśli kamera jest ustawiona w miejscu  $(i, j) \in M$ , 0 w przeciwnym razie.
- **Cel:** Minimalizacja łącznej liczby kamer:

$$\min \sum_{(i,j) \in M} x_{ij}$$

- **Ograniczenia:**

1. Pokrycie każdego kontenera:  $\sum_{(i,j) \in N(c)} x_{ij} \geq 1 \quad \forall c \in C$

### 2. Wyniki i interpretacja

#### Eksperyment A: Zasięg $k = 1$

```
--- Rozwiązywanie modelu Rozmieszczenie_kamer_k=1 ---
Status: Optimal
Zmienne:
Kamera_(0,_1) = 1.0
Kamera_(0,_3) = 1.0
Kamera_(3,_2) = 1.0
Kamera_(4,_2) = 1.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 4.0
```

Dla małego zasięgu  $k = 1$  minimalna liczba kamer potrzebna do pokrycia wszystkich kontenerów wynosi 4. Kamery zostały rozmieszczone w punktach: (0, 1), (0, 3), (3, 2) oraz (4, 2).

#### Eksperyment B: Zasięg $k = 2$

```
--- Rozwiązywanie modelu Rozmieszczenie_kamer_k=2 ---
Status: Optimal
Zmienne:
Kamera_(0,_2) = 1.0
Kamera_(4,_2) = 1.0
Wynik (funkcja celu):
OBJ = 2.0
```

Zwiększenie zasięgu kamer do  $k = 2$  pozwoliło na zredukowanie ich liczby o połowę. W tym przypadku wystarczą tylko 2 kamery umieszczone w punktach (0, 2) oraz (4, 2), aby zapewnić pełny monitoring kontenerów.