

**Katedra
Podstaw
Konstrukcji
Maszyn**

**Wydział
Mechaniczny
Technologiczny**

**Politechnika
Śląska**

Projektowanie Systemów Diagnostycznych

Raport końcowy

Rok akademicki: 2024/25

Temat zadania: <Temat zadania>

Studenci w sekcji:

Daniel Kotliński
Sklorz Konrad
Maciej Krupinski
Aleksander Łokieć
RAfał Mikołajczak

Kierunek: AiRP

Grupa: AB5

Data opracowania: 2025-01-10

1 Opis zadania projektowego

2 Opis diagnozowanego obiektu

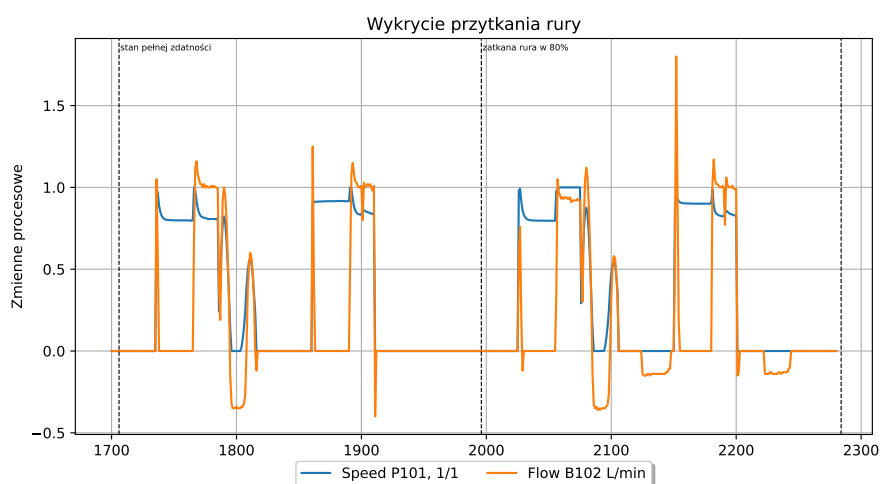
3 Analiza dostępnych zmiennych procesowych

3.1 Wykresy zmiennych procesowych dla stanu pełnej zdatności oraz stanów z uszkodzeniami

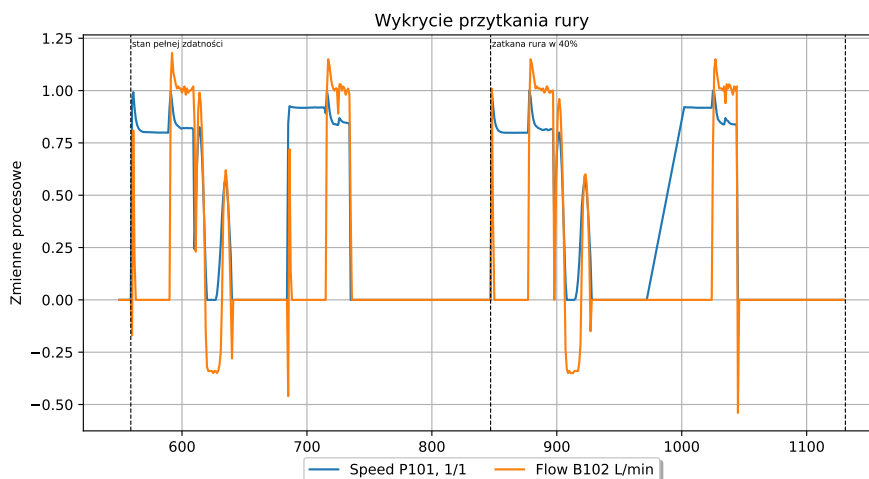
3.1.1 Wykrycie przytkania

Wykrycie przytkania na podstawie spadku przepływu w rurze. Na rys. 1 przedstawiono moment zatkania w 80%. Widać, że mimo pełnego wystawienia pompy, nie udało się zrealizować rządanej przepływu.

Dla kontrastu na rys. 2 przedstawiono moment zatkania w 40%. Widać, że pomimo zatkania, udało się zrealizować rządaną wartość przepływu co utrudnia wykrycie tak małego zatkania.



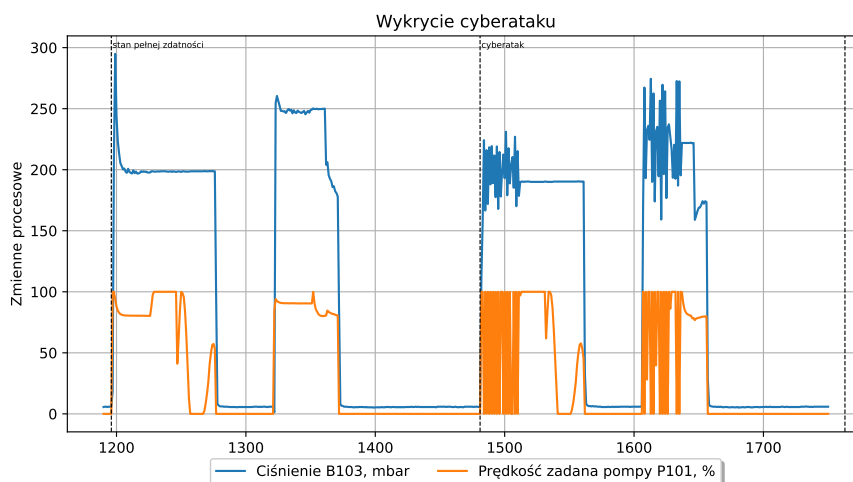
Rysunek 1: Test zatkania rury w 80%



Rysunek 2: Test zatkania rury w 40%

3.1.2 Wykrycie cyberataku

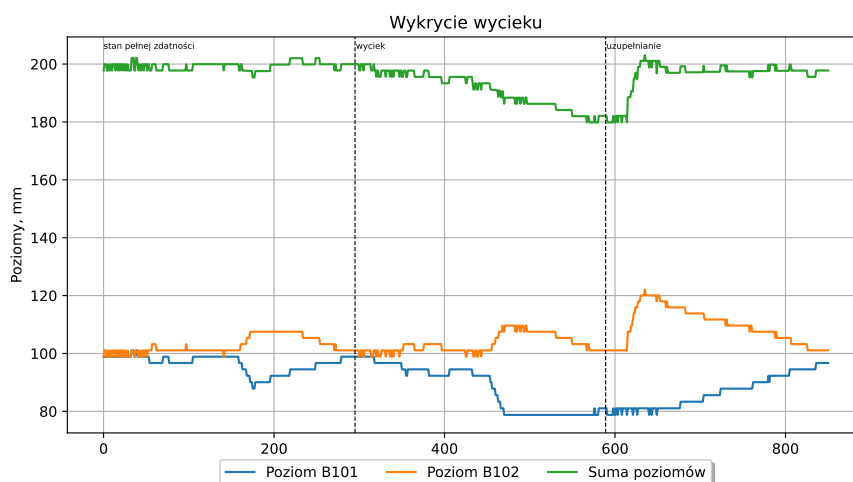
Na rys. 3 przedstawiono moment cyberataku. Widać, że w momencie ataku, przepływ w rurze stał się niestabilny (duży RMS).



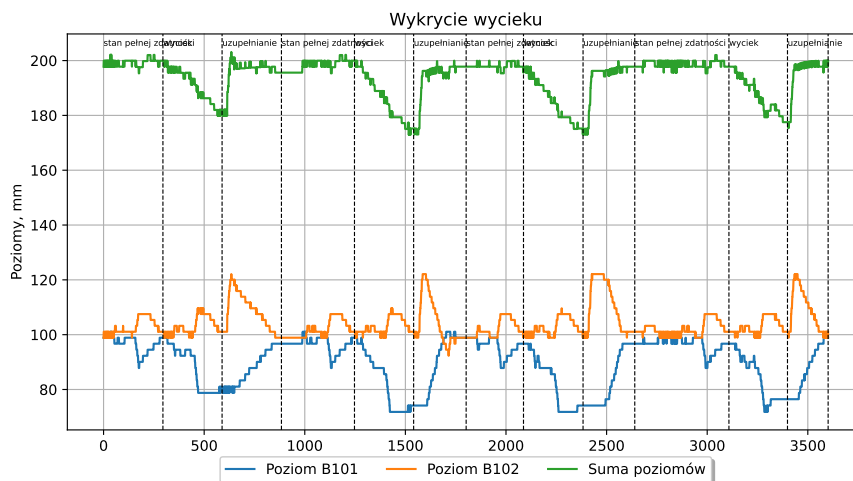
Rysunek 3: Test cyberataku

3.1.3 Wykrycie wycieku

Na rys. 7 przedstawiono moment wycieku. Porównano poziomy w zbiornikach oraz ich sumę (zbiorniki miały prawdopodobnie to samo pole przekroju). Widać, że w momentach wycieku suma poziomów nagle malała. Na rys. 5 przedstawiono szerszy okres na którym widać cpowtarzalność zjawiska.



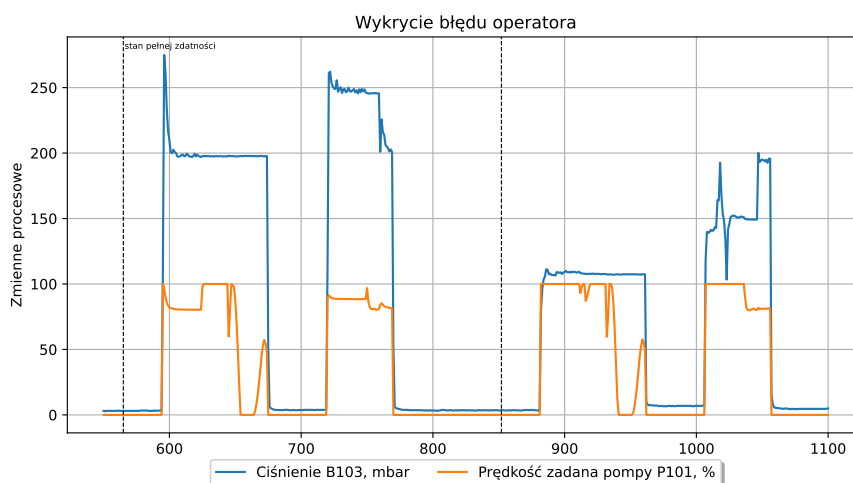
Rysunek 4: Test wycieku



Rysunek 5: Test wycieku

3.1.4 Wykrycie błędu operatora

Na rys. 6 przedstawiono moment błędu operatora. Widać, że w odpowiednich fazach zadane ciśnienie w zbiorniku nie jest utrzymywane.



Rysunek 6: Test błędu operatora

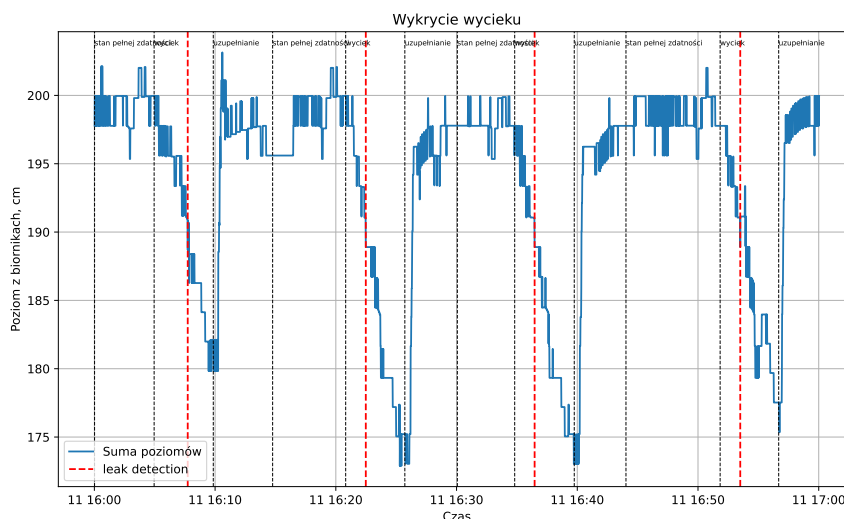
3.2 Opis symptomów poszczególnych stanów

4 Testy diagnostyczne bazujące na diagnozowaniu bezpośrednim

Zaimplementowano kilka metod służących do detekcji i izolacji konkretnych stanów. Przykłady przedstawiono poniżej.

4.1 Wykrycie wycieku

W celu wykrycia wycieku sprawdzana jest suma poziomów w dwóch zbiornikach. W przypadku wycieku suma ta nagle maleje. Przed testem suma poziomów jest ustawiana. Wybrano arbitralną sumę poziomów dla którego uznaje się że wystąpił wyciek. Wartość ta wynosi 190cm. Na rys. 7 przedstawiono działanie testu diagnostycznego dla przebiegu z awariami. Jak widać, wszystkie wycieki zostały wykryte, oraz nie wystąpiły fałszywe alarmy.



Rysunek 7: wykrycie wycieku

Testy przeprowadzono dla wszystkich przebiegów. Zestawienie przedstawię w tabeli 1.

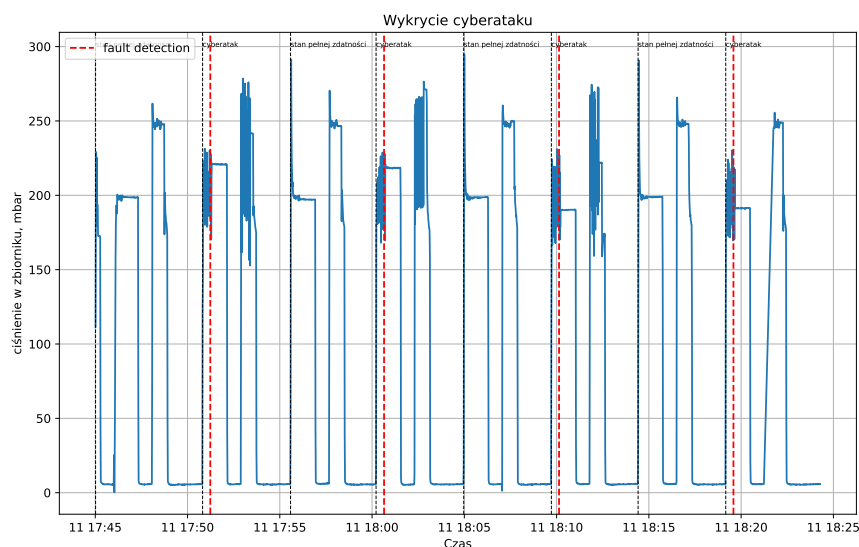
Tabela 1: Wyniki testu wykrycia wycieku

Zestaw danych	F1_data	F2_data	F3_data	F4_data
Rzeczywiste awarie	0	0	4	0
Wykryte awarie	0	0	4	0

Jak widać wszystkie wycieki zostały skutecznie wykryte, nie wystąpiły również fałszywe alarmy dla żadnego z przebiegów.

4.2 Wykrycie cyberataku

W celu wykrycia cyberataku sprawdzane są oscylacje regulowanych wartości ciśnienia. W celu wykrycia oscylacji, wartość mierzona filtrowana jest górnoprzepustowo, a następnie brana jest wartość bezwzględna (w testach dało to lepsze rezultaty niż RMS). Wartość ta następnie jest filtrowana dolnoprzepustowo i porównywana z wybranym progiem. Jeśli poziom utrzymuje się dłużej niż określony czas uznaje się, że wystąpił cyberatak. Wartość progu oraz czasu zostały dobrane arbitralnie. Na rys. 8 przedstawiono działanie testu diagnostycznego dla przebiegu z awariami. Jak widać, wszystkie cyberataki zostały wykryte, oraz nie wystąpiły fałszywe alarmy.



Rysunek 8: wykrycie cyberataku

Test przeprowadzono dla wszystkich przebiegów. Zestawienie przedstawiono w tabeli 2.

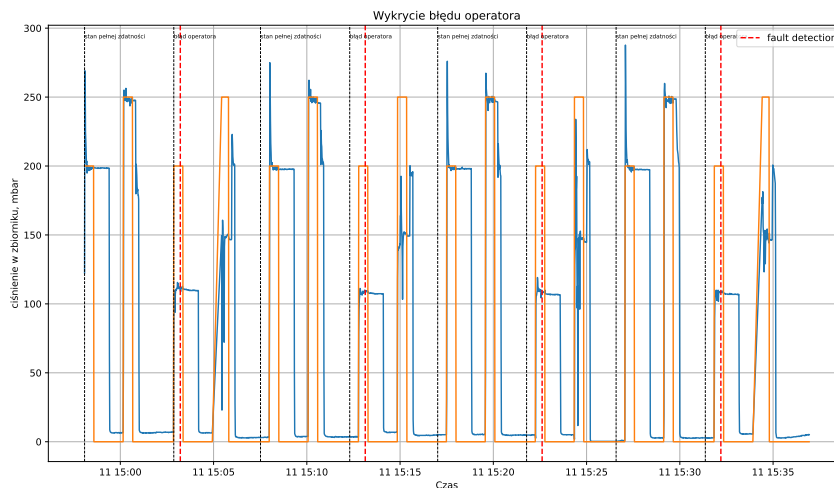
Tabela 2: Wyniki testu wykrycia cyberataku

Zestaw danych	F1_data	F2_data	F3_data	F4_data
Rzeczywiste awarie	0	4	0	0
Wykryte awarie	0	4	0	0

Wszystkie cyberataki zostały skutecznie wykryte, nie wystąpiły również fałszywe alarmy dla żadnego z innych przebiegów.

4.3 Wykrycie błędu operatora

Błąd operatora jest wykrywany na podstawie różnicy między zadaniem ciśnieniem w zbiorniku, a ciśnieniem rzeczywistym. W przypadku błędu operatora ciśnienie w zbiorniku nie jest poprawnie utrzymywane. Jeżeli w fazie, w której ciśnienie w zbiorniku powinno być utrzymywane, jest ono zbyt niskie przez określony czas, uznaje się, że wystąpił błąd operatora. Wartości progu oraz czasu zostały dobrane arbitralnie. Na rys. 9 przedstawiono działanie testu diagnostycznego dla przebiegu z awariami. Jak widać, wszystkie błędy operatora zostały wykryte, oraz nie wystąpiły fałszywe alarmy.



Rysunek 9: wykrycie błędu operatora

W tabeli 3 przedstawiono wyniki testu dla wszystkich przebiegów.

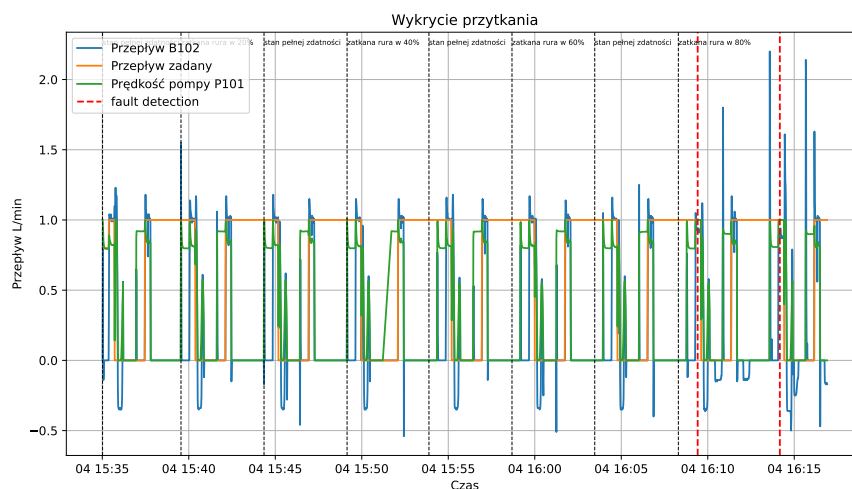
Tabela 3: Wyniki testu wykrycia błędu operatora

Zestaw danych	F1_data	F2_data	F3_data	F4_data
Rzeczywiste awarie	0	0	0	4
Wykryte awarie	0	1	2	4

Okazało się, że w przebiegu F2 i F3 (odpowiednio cyberatak i wyciek) zdiagnozowano problemy jako błędy operatora. Oznacza to, że powyższy sposób nieskutecznie wyizolował problemy

4.4 Wykrycie przytkania

W celu wykrycia przytkania sprawdzana jest różnica między zadany przepływem, a rzeczywistym. W przypadku przytkania, pomimo pełnego wystawienia pompy, nie da się zrealizować zadanego przepływu. Jeżeli przy odpowiednio dużym wystawieniu przez określony czas utrzymywany jest błąd przepływu uznaje się, że wystąpiło przytkanie. Wartości progu oraz czasu zostały dobrane arbitralnie. Na rys. 10 przedstawiono działanie testu diagnostycznego dla przebiegu z awariami.



Rysunek 10: Wykrycie przytkania

Jak widać, nie wszystkie przebiegi zostały poprawnie zdiagnozowane. W przypadku małego przytkania pompa skutecznie radziła sobie z zapewnieniem poprawnego przebiegu. W tabeli 4 przedstawiono wyniki testu dla wszystkich przebiegów.

Tabela 4: Wyniki testu wykrycia przytkania

Zestaw danych	F1_data	F2_data	F3_data	F4_data
Rzeczywiste awarie	4	0	0	0
Wykryte awarie	2	8	1	8

Tutaj okazało się, że zaproponowany sposób zgłasza bardzo dużo fałszywych alarmów. Co więcej, dla innych przebiegów awarie były zgłaszane nawet w momentach które powinny być uznane za sprawne. Jednak na prebiegach rzeczywiście da się zaobserwować anormalne zachowanie i niezapewnienie rządane przepływu w tych momentach.