



# **MANUAL DE OPERACIÓN**

## **SIERRA CINTA**

### **MODELO SC-14M1**

**Lea cuidadosamente todas las instrucciones de instalación, operación y seguridad antes de utilizar su Sierra Cinta.**

**Si usted modifica el diseño original de la maquina esta perderá la garantía de fabrica.**

# MANUAL DE SIERRA CINTA

## DATOS TÉCNICOS Y ESPECIFICACIONES

ALTURA TOTAL DE LA MAQUINA	1800 mm
ALTURA DE TRABAJO	1100 mm
ABERTURA DE GARGANTA	330 mm
TAMAÑO DE LA MESA	355mm * 355 mm
ALTURA DE CORTE MÁXIMO	170 mm
INCLINACIÓN DE LA MESA	0 A 45 GRADOS
VELOCIDAD DE CORTE	
VEL. MÁXIMA	825 m/min
VEL. MINIMA	460 m/min
POTENCIA (MOTOR SUGERIDO)	¾ C.P. O 1 C.P.
DESARROLLO DE LA CINTA	2430 mm
CAPACIDAD DE LA CINTA	De 6 mm (1/4) a 13 mm (1/2)

HERRAMIENTA NECESARIA PARA OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SU SIERRA CINTA:

Llave allen 5/32

Llave española 7/16 a 1 /2

NOTA: Esta maquina ha sido especialmente diseñada para hacer cortes en madera, pero ofrece la posibilidad, por sus dos velocidades de corte de trabajar plástico y metales no ferrosos, utilizando la cinta adecuada para este trabajo.

# MANUAL DE SIERRA CINTA

## INSTALACION

### CONECCION DE SU MAQUINA

La maquina cuenta ya con su extensión, interruptor y clavija, la cual deberá conectarse a una toma de corriente de 127 volts y 60 hertz

### COMO INSTALAR SU MOTOR

Usted pudo haber adquirido su SIERRA CINTA con el motor colocado de fabrica, o bien tal vez la que adquirió no contaba con este, si es así siga los siguientes pasos para la instalación del mismo:

1. Retirar el volante inferior: Para ello deberá aflojar el opresor de sujeción que se encuentra localizado en el mamelón situado en la parte posterior de la sierra (pieza negra.)
2. Se coloca el motor en la parte posterior donde ya se encuentran dispuestos los barrenos de fijación y sus tornillos correspondientes.
3. Deberá colocar la polea motriz al eje del motor y apretar el opresor de sujeción.
4. Colocar la banda en el volante inferior y en la polea motriz e insertar en los canales correspondientes.
5. Fijar el volante inferior en su posición inicial (1) con el opresor que se encuentra en el mamelón (pieza negra).
6. Tensar la banda
7. Apretar los tornillos que sujetan el motor a la sierra
8. Hacer la conexión eléctrica del motor (según la placa de datos del motor).

# MANUAL DE SIERRA CINTA

## COMO REEMPLAZAR SU CINTA:

1. Destensar la cinta utilizando la perilla de tensión.
2. Abrir las puertas de la sierra cinta.
3. Retirar la placa de alimentación de la mesa.
4. Retirar con cuidado la cinta.
5. Colocar la cinta nueva.
6. Tensar la cinta nueva con la perilla de tensión.
7. Colocar la placa de alineación.
8. Probar la cinta ya colocada SIN ENCENDER EL MOTOR, haciendo girar los volantes manualmente.
9. Hacer los ajustes necesarios en las guías superiores, inferiores y en la perilla de ajuste de inclinación del volante, si todo es correcto, cerrar las puertas y continuar con su trabajo.

Nota: La alineación y tensión de la cinta deberá hacerse simultáneamente con los pasadores y baleros de soporte retirados y posteriormente deberá ajustar las guías superior e inferior.

## OPERACIÓN

Para el correcto funcionamiento de su sierra cinta es importante cuidar los siguientes elementos:

1. Ajuste de las guías tanto superior como inferior. Su sierra cinta esta equipada con guías que constan de 2 pasadores, uno de cada lado de la cinta, así también, cuenta con dos baleros de soporte, la guía superior es idéntica a la guía inferior, los pasadores deberán aflojarse y retirarse al colocar la nueva cinta y posteriormente colocarlos para sujeción de la cinta en su posición original, evitando fijarla, para lo cual recomendamos utilizar dos pedacitos de papel que serán colocados entre el pasador y la cinta, y así obtendremos el ajuste adecuado, el balero de soporte deberá retirarse a su parte posterior al colocar la cinta. Se deberá girar el volante para la alineación de la cinta y posteriormente colocar el balero de soporte en su posición, dejando un espacio de 1 mm entre el balero y la cinta. Hacer la misma operación con la cinta inferior.

# MANUAL DE SIERRA CINTA

Nota :Si usted gira el perno del balero, se dará cuenta de que se puede ajustar a su posición inicial.

2. Adecuada alineación de la cinta: La perilla de alineación se encuentra en la parte posterior de la cinta, esta nos permite inclinar el volante superior para poder alinear la cinta preferentemente en la zona central del volante.
3. Tensión correcta de la cinta: Un método sencillo de ajustar la tensión de la cinta es colocar la guía superior en su posición de mayor abertura con una mano y ayudándose de la perilla de tensión se ira cerrando dicho espacio ajustando la cinta y con la otra mano, se ira flexionando la cinta hasta que la flexión de la misma este alrededor de 12 mm. **Deberá tener cuidado en no tensar demasiado la cinta, ya que este es uno de los motivos principales de la ruptura de la misma.**

## PROBLEMAS DE OPERACIÓN

### SU SIERRA CINTA DE CORTE SE ROMPE CONSTANTEMENTE:

1. Verificar la tensión de la banda.
2. Verificar el ajuste de las guías.
3. Si esta efectuando un corte muy cerrado, tener cuidado de que en el retroceso de la pieza a cortar, no arrastre la cinta

### EL CORTE QUE SE EFECTUA ES IRREGULAR:

1. Revisar los ajustes de las guías.
2. Verificar que los pernos no estén desgastados, si es así, puede usar la segunda cara.
3. Revisar la correcta tensión de la cinta.
4. Revisar que su cinta se encuentre en buen estado.

### LA CINTA SE SALE DE SU POSICION CONSTANTEMENTE O ES DIFICIL SU CORRECTA ALINEACION:

1. Verificar la correcta alineación de la cinta.
2. Verificar el buen estado de los hules que protegen los volantes, si estos se encuentran, desgastados deberán remplazarlos, si estos se encuentran sucios con aserrín, deberá limpiarlos empleando una lija.
3. Verificar que el volante inferior este fijo correctamente.

### SE ESCUCHAN RUIDOS DE ROCE DE METAL:

1. Verificar la separación entre polea motriz y volante inferior, esta deberá ser de 3mm.
2. Verificar la fijación de la polea motriz y el volante inferior.