



**HERRAMIENTAS CELA, S.A. DE C.V.**

# **MANUAL DE OPERACIÓN**

## **LIJADORA DE BANDA**

### **MODELO LB-9M1**

**Lea cuidadosamente todas las instrucciones de instalación, operación y seguridad antes de utilizar su lijadora de banda.**

**Si usted modifica el diseño original de la maquina esta perderá la garantía de fabrica.**



**HERRAMIENTAS CELA, S.A. DE C.V.**

## **DATOS TECNICOS Y ESPECIFICACIONES**

ALTURA DE TRABAJO:	810 mm.
TAMAÑO DE LA BANDA:	190 mm. * 2030mm.
VELOCIDAD DE LA BANDA:	395 mts. * min.
DISCO LIJADOR:	diámetro 225 mm.
INCLINACIÓN DE LA MESA: (PARA EL DISCO)	0 a 45 grados
POTENCIA (MOTOR SUGERIDO): 561725 R.P.M..MONOFASICO	1 CP ARMAZON NEMA
PESO APROXIMADO:	50 KG

HERRAMIENTA NECESARIA PARA OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE SU LIJADORA DE BANDA: Llave allen 5/32, llave allen 3/16 y llave mixta 1 /2.

NOTA: Esta maquina ha sido especialmente diseñada para el lijado de madera, pero ofrece también la posibilidad, de trabajar con diferentes tipos de materiales ferrosos y plásticos siempre que seleccione la lija de banda según la aplicación.

# **INSTALACIÓN**

## **CONEXIÓN DE SU MAQUINARIA:**

La maquina cuenta ya con su extensión, interruptor y clavija, la cual deberá conectarse a una toma de corriente de 127 volts y 60 hertz.

# **OPERACIÓN**

Para el correcto funcionamiento de su lijadora de banda es importante cuidar los siguientes puntos:

## **ALINEACIÓN DE LA BANDA:**

La alineación de la banda es primordial para el correcto funcionamiento de la maquina, por lo que deberá tener especial cuidado en este punto.

Una correcta alineación de la banda implica seguir los siguientes pasos:

1. En los soportes de los rodillos frontales se encuentran localizados los tornillos niveladores, junto a estos se encontraran las tuercas de fijación, estas ultimas habrá que aflojarlas para poder mover los tornillos de nivelación, deberá ayudarse de una llave mixta de 1/2.
2. Deberá hacer girar los tornillos niveladores con la llave allen 5/32, lo cual permitirá que usted pueda mover los rodillos de su lijadora de banda hacia fuera o hacia adentro, es importante que observe que el rodillo cuente con 2 soportes y cada uno de estos a su vez tienen un tornillo nivelador y una tuerca de fijación.
3. Al seguir correctamente el paso anterior, usted podrá manipular el rodillo, observando como esto coacciona que la lija entre y salga, deberá buscar siempre la posición en la cual la lija se encuentre intermedia de los rodillos.

NOTA: ESTA OPERACIÓN DEBERA HACERLA EN UN PRINCIPIO CON EL MOTOR APAGADO Y MOVIENDO LA LIJA CON LA MANO, CUIDANDO LA TENSION DE LA BANDA.

4. Una vez que logro que la lija se encuentre en la posición correcta, deberá encender la maquina y verificar que al encontrarse trabajando, la lija se mantiene en la parte central, si es así, deberá apretar las tuercas para poder así proseguir con la fijación de los tornillos niveladores.

### TENSION DE LA BANDA:

El tener especial atención en este punto le permitirá gozar de mayor durabilidad en su banda de trabajo como en su lijadora de banda.

1. Usted podrá regular la tensión empleando los mismos tornillos niveladores que utilizo para la alineación. Una tensión adecuada se logra cuando la banda al estar trabajando la maquina, no se patina en los rodillos, pero la tensión tampoco debe ser tan excesiva que la banda tienda a escaparse de los rodillos y ocasione que con el funcionamiento y el trabajo de la misma, se despegue en la unión de la lija.
2. La banda deberá nivelarse al mismo tiempo que usted ajusta la tensión así en ocasiones usted deberá apretar o aflojar los tornillos niveladores para obtener el punto optima tanto de tensión como de nivelación.

### TOPE DE APOYO:

Su lijadora de banda cuenta con un TOPE DE APOYO, el cual esta diseñado para darle mayor seguridad y eficiencia de trabajo. Deberá de tener cuidado de emplearlo siempre que usted este lijando alguna pieza, ya que esta no deberá ser detenida con la mano, porque su pieza con la fuerza de la máquina podrá soltarse de las manos y salir proyectado.

Deberá tener cuidado también en no ejercer demasiada presión sobre la lija para no ocasionar interrupciones del motor y así forzar la maquina y desgastar innecesariamente su banda.

### OPERACIÓN DEL DISCO DE LIJA:

Cuando usted haga uso del disco de lija se le recomienda utilizarlo empleando el lado en donde baja la lija y así apoyarse en la mesa de lijado, recordemos que esta mesa la podemos colocar en diferentes ángulos que van desde 90 grados hasta 45 grados, y que contamos también con un transportador.

Se recomienda así mismo utilizar discos de lija que cuenten con pegamento incluido en su parte posterior, para facilitar su remoción al hacer el cambio de lija.

### COMO HACER EL CAMBIO DE LIJA:

Para realizar el cambio de lija deberá seguir los siguientes pasos:

1. APAGAR EL MOTOR DE SU MAQUINA.
2. AFLOJAR LAS TUERCAS DE FIJACIÓN.
3. AFLOJAR LOS TORNILLOS NIVELADORES
4. RETIRAR LA LIJA
5. COLOCAR LA LIJA DE REEMPLAZO
6. VOLVER AL PUNTO DE AJUSTE DE ALINEACIÓN
7. REVISAR EL PUNTO DE AJUSTE DE TENCIÓN
8. APRETAR LAS TUERCAS DE FIJACIÓN Y LOS TORNILLOS NIVELADORES
9. COMPROBAR SU CORRECTO FUNCIONAMIENTO

*IMPORTANTE: Es indispensable que después de cada jornada de trabajo se efectué una limpieza general a su maquinaria, dando total importancia al motor, este deberá sopletearlo para evitar la acumulación de aserrín, aumentando con esto la vida útil de su motor y de su maquinaria.*

## **PROBLEMAS DE OPERACIÓN**

### *LA LIJA SE DETIENE O NO CORRE ADECUADAMENTE:*

1. Deberá verificar la tensión de la banda.
2. Deberá verificar la tensión de la banda del motor.

### *LA LIJA NO CONSERVA SU POSICIÓN (ENTRA Y SALE)*

1. Verificar la alineación de los rodillos.
2. Verificar que no exista una tensión excesiva.
3. Verificar el buen estado de su banda.

### *LA BANDA SE ROMPE FRECUENTEMENTE:*

1. Esto es indicativo que esta ejerciendo demasiada presión en el lijado, lo cual deberá hacer de manera moderada.
2. La banda puede estar rozando con algún extremo de la maquina.
3. Deberá cuidar que la banda no se vaya a ninguno de los lados de la maquina, mucho menos al extremo de la maquina donde esta no tiene salida. La lija deberá permanecer en el centro.

### *NO OBTENGO LA CALIDAD EN EL LIJADO QUE NECESITO. LA LIJA SE TAPA CONSTANTEMENTE:*

- ✓ Un punto indispensable para obtener la calidad deseada, depende de escoger adecuadamente el grano y el tipo de lija que usted requiere, tomando en cuenta el material de trabajo y el tipo de acabado que busca.