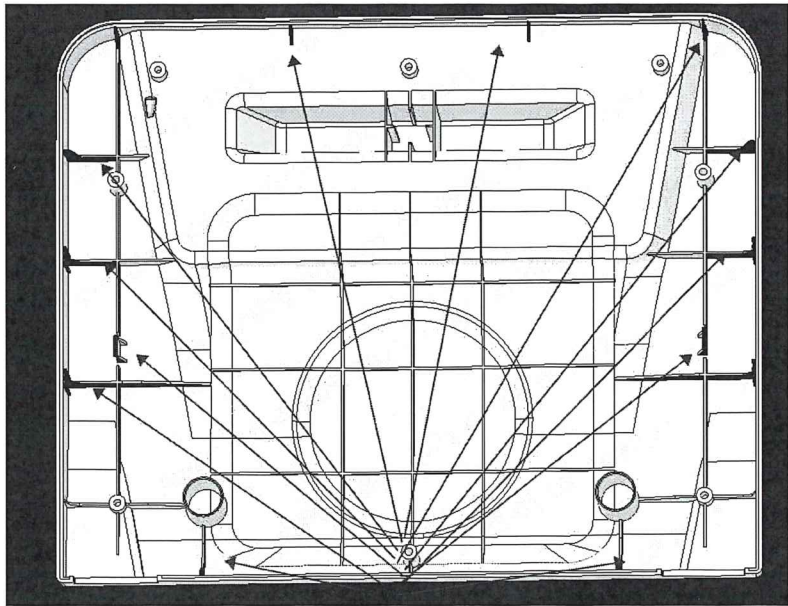


工程变更申请单 ECR

ECR NO:


申请部门: 硬件产品中心		申请人: 李敏行		申请时间: 20241217	
申请原由: <input checked="" type="checkbox"/> 质量改善 <input checked="" type="checkbox"/> 生产工艺 <input type="checkbox"/> 新供应商导入 <input type="checkbox"/> 替代料 <input type="checkbox"/> 降成本 <input type="checkbox"/> 其他_____					
变更类型: <input type="checkbox"/> 材料变更 <input checked="" type="checkbox"/> 结构变更 <input type="checkbox"/> 设计变更 <input type="checkbox"/> 工艺变更 <input type="checkbox"/> 其他_____					
产品名称: X9 充电座				申请部门审批:	
产品型号:				[Signature]	
库存处理意见: 临时方案另行通知, 长期方案同步修模					
费用责任: <input type="checkbox"/> 供应商承担 <input type="checkbox"/> 加工厂承担 <input type="checkbox"/> 部门承担 <input checked="" type="checkbox"/> 其他					
详细变更说明					
由于 T1pro 充电座测试高温储存测试发现充电座上下盖变形缝隙, 通过调整上盖螺丝柱与卡扣筋位, 改善充电座合盖缝隙问题;					
X9 充电座上盖					
					
螺丝钉数量增加 2PC. BOM 同步刷新					
库存品信息	成品	半成品	原材料	在制品(成品&组件)	在途品(原材料)
	X9 充电座下盖				
	X9 充电座上盖				
原材料成本			加工成本		
变更前: 0 元		变更后: 0 元		变更前: 0 元	
				变更后: 0 元	
会签栏					
产品部	项目部	研发采购部	生产部	品质部	研发技术总监
			研发总监		

魏新霄	李敏	李西梅 25/2/17	李德 2/7	李三 25/2/17	李敏 2/7	李中美 2/7
研发部		生产技术部			品质部	
1、变更方案可行性 2、验证报告 3、涉及更新的文件		1、生产设备、工艺条件、作业方法是否满足变更要求 2、需要更新的文件			1、检验方法、标准是否满足变更需求 2、变更后的品质是否能满足产品品质要求	
研发工程师： 李敏		NPI 工程师： 李德 2/7			品质工程师： 李三 25.2.17	

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3

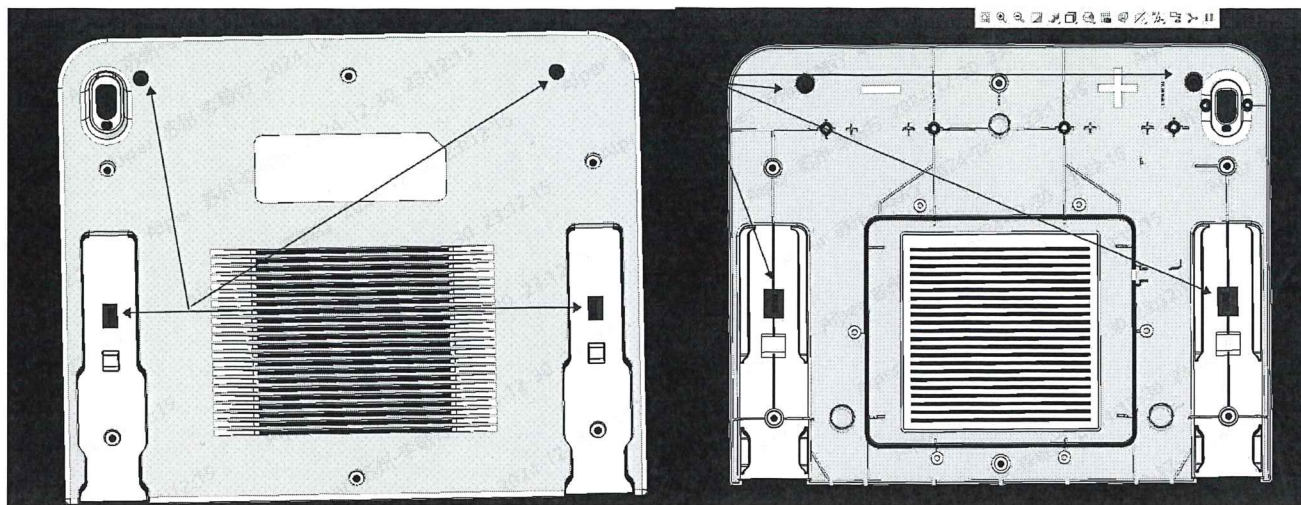
工程变更申请单 ECR

ECR NO:

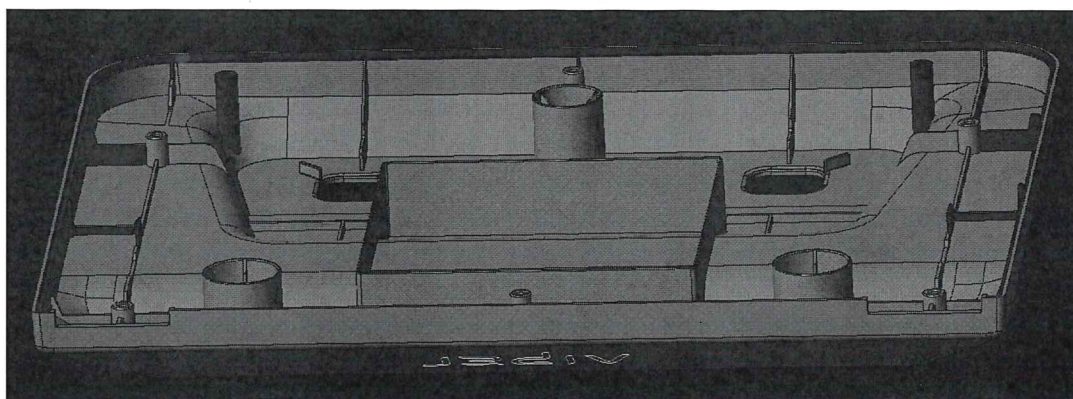
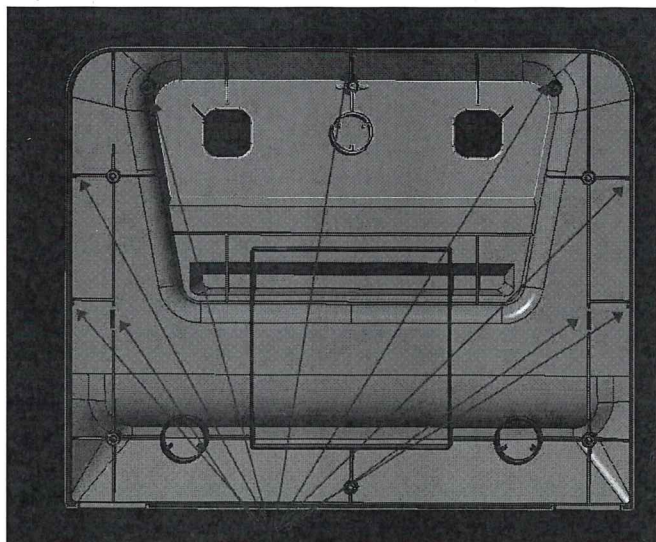
申请部门: 硬件产品中心	申请人: 李敏行	申请时间: 20241230
申请原由: <input checked="" type="checkbox"/> 质量改善 <input type="checkbox"/> 生产工艺 <input type="checkbox"/> 新供应商导入 <input type="checkbox"/> 替代料 <input type="checkbox"/> 降成本 <input type="checkbox"/> 其他_____		
变更类型: <input type="checkbox"/> 材料变更 <input checked="" type="checkbox"/> 结构变更 <input type="checkbox"/> 设计变更 <input type="checkbox"/> 工艺变更 <input type="checkbox"/> 其他_____		
产品名称: T1pro 充电座		申请部门审批: 
产品型号:		
库存处理意见: 临时方案另行通知, 长期方案同步修模		
费用责任: <input type="checkbox"/> 供应商承担 <input type="checkbox"/> 加工厂承担 <input type="checkbox"/> 部门承担 <input checked="" type="checkbox"/> 其他		

详细变更说明：由于 T1pro 充电座测试高温储存测试发现充电座上下盖变形缝隙大，通过调整螺丝柱与筋位改善充电座合缝问题



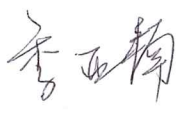







T1pro 充电座下盖



T1pro 充电座上盖



螺丝钉数量增加2PC. BOM清单刷新

库存品信息	成品	半成品	原材料	在制品(成品&组件)	在途品 (原材料)		
	T1pro 充电座下盖 T1pro 充电座上盖						
原材料成本			加工成本				
变更前: 0 元		变更后: 0 元		变更前: 0 元		变更后: 0 元	
会签栏							
产品部	项目部	研发采购部	生产部	品质部	研发技术总监	研发总监	
		 25/2/7	 2/7	 25/2/7	 2/7	 2/7	
研发部		生产技术部			品质部		
1、变更方案可行性 2、验证报告 3、涉及更新的文件		1、生产设备、工艺条件、作业方法是否满足变更要求 2、需要更新的文件			1、检验方法、标准是否满足变更需求 2、变更后的品质是否能满足产品品质要求		
研发工程师: 		NPI 工程师:  2/7			品质工程师:  2025.2.7		

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3