		bring vacation home					小王又又从	通知单ECN						
	ウロ	成品						半成品		ECN单号	ECN	ECN-20250213-01		
	序号	产品编码	产品名称		产品规格		组件编码	组件名	称	部门		结构		
•=•	1	AI004548、 AI004588、 AI004589、 AI004615	X9无线泳池机器人Scuba X1 Pro MAX		美规深灰、澳规深灰、欧 规深灰、瑞士规深灰		070215. 0037、 070215. 0001、 070215. 0002	X9主机组件、X9左侧边盖板组件(灰 色)、X9右侧边盖板组件(灰色)		申请人	袁冠雷		雷	
更范围	2	A1004590 A1004591 A1004592	X9无线泳池机器人Scuba X1 Pro MAX		美规深灰蓝、澳规深灰蓝 、欧规深灰蓝		070215, 0037, 070215, 0001, 070215, 0002	X9主机组件、X9左侧边盖板组件(灰色)、X9右侧边盖板组件(灰色)		申请日期	2025/2/12		2/12	
	3	A1004596 A1004597 A1004598	X9无线泳池机器人Scuba X1 Pro MAX		美规棕色、美规珍珠白、 美规银色		070215.0037、 070215.0001、 070215.0002	X9主机组件、X9左侧边盖板组件(灰 色)、X9右侧边盖板组件(灰色)		关联ECR单号 ECR-2025021		0212-01		
	4	AI004618、 X9无线泳池机器人Scuba X1 Pro Max AI004499			(欧规-RSC)-深灰蓝色 、(欧规-RSC)-深灰色		070215, 0037, 070215, 0001, 070215, 0002	X9主机组件、X9左侧边盖板组件(灰色)、X9右侧边盖板组件(灰色)						
更属性	£ 6)永久变更		○ 临时变更			0	订单变更						
更类型	tl [〕设计变更	■ BOM变更	□ 图纸3		软件3	更	工艺变更	□ 物料替	代 □ 物料描述	±变更 ₫	其他变	更	
更原因	过滤 0203 0203	网支架局部溢胶: 16. 0055X9减速器 16. 0087X9右后吗	;变更零部件:02 KA売、020316.00	20316. 0002X9底盘 56X9减速器B壳, 因:卡扣根部增加	盘,变更原因:增 变更原因:拨轮》 mR0.4圆角,加强	加左 咸速器 卡扣	右側板的防错; 器滑牙,螺钉由E 强度;变更零部	变更零部件: 020 PB3*8螺钉改PB3* 3件: 020316.009	0316. 0003X9舶 10,螺钉柱深 1X9左前喷口、	件2、020316.0072X9 全体,变更原因,增加 度不够,变更零部件。 020316.0093X9右前	左右侧板的防钻 020316.0085X	告;变 (9左后	更零部件: 喷口格栅、	
			ұррі (1020010. (变更前	派囚/ 020010.0	7021 K	341000000000000000000000000000000000000	37,又又从四:7	1.石树皿似树口	变更后				
序号	号变更	物料编码	柳料夕秋	物料名称 规		数量	位置号	物料编码	物料名称	规格型号		(量)	位置号	
1	(020316.0067	X9左侧过滤网支架	ABS Pantone Coo	7至 9 ol Gray11 C 表面光 50目尼龙滤阿加滤棉	以里	3 1五百. 2	127个十分河 11-3	12/14-12/15	从旧至 9	30	(里)	14.11.9	
2		020316. 0068	X9右侧过滤网支架	ABS Pantone Cool	Gray11 C 表面光面 0目尼龙滤网加滤棉	1	4					+		
3		020316. 0071	X9左侧可拆滤网组	ABS Pantone Coo	ol Gray11 C 表面光	1	31. 3. 9					+		
4		020316. 0072	件2 X9右侧可拆滤网组	ABS Pantone Coc	主塑80目尼龙滤网 ol Gray11 C 表面光	1	31. 3. 10					+		
5	_	020316, 0002	件2 X9底盘	PC+ABS, Pantone	主塑80目尼龙滤网 Black C 表面蚀纹	1	31. 6. 1							
6	-	020316. 0003	X9舱体		四刻与标签区域亮面 (VO-UL94), 黑色光面	1	31. 6. 2. 1							
7	_	020316. 0055	X9减速器A壳	20	黒色细纹	1	31. 6. 2. 41. 7					\top		
8	3	020316. 0056	X9减速器B壳	PC/ABS	黒色细纹	1	31. 6. 2. 41. 8							
	,	020316. 0085	X9左后喷口格栅		NTONE Black C,表面	1	31. 7. 7							
10	0	020316. 0087	X9右后喷口格栅	ASA, LI918. 颜色:PA	(A级) NTONE Black C,表面 (A级)	1	31. 7. 9							
11	1	020316. 0091	X9左前喷口	Black C,表面光面(喷涂材料),颜色:PA	-射PC,颜色:PANTONE (A级),二射PC+ABS(免 NTONE Cool Gray 11 C	1	31. 7. 13		2					
12	2	020316. 0093	X9右前喷口	PC/PC+ABS. 双射:- Black C,表面光面(-射PC,颜色:PANTONE (A级),二射PC+ABS(免 NTONE Cool Gray 11	ī	31. 7. 15							
13	3	020316. 0025	X9左侧盖板(黑色)	ASA, PANTONE Blac	k C A级光面, 丝印 7612C(参照样品)	1	32. 1							
1	4	020316. 0027	X9右侧盖板(黑色)	ASA, PANTONE Black	k C A级光面, 丝印 7612C(参照样品)	1	33. 1					\top		
	详细变更信息: 020316.0067X9左侧过滤网支架、020316.0068X9右侧过滤网支020316.0002X9底盘: C角减胶*4、加胶翻边*8红色面加高、大面加胶*4; 0203亮: 红色面抬高1.5mm、7个螺钉孔内径减小0.05mm; 020316.0085X9左肩喷口和口: 局部加胶,增加卡扣强度和过盈量,红色面加胶; 020316.0025X9左侧盖相 立即切换												IPAHAX;	
売口変更生	1: 局部	III 対加	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量,: 自然切换	边*8红色面加高 小0.05mm; 0203: 红色面加胶; 020	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左后喷 3316.0025X9左侧	三	6.0003X9舱体: 栅、020316.00	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格机 5.0027X9右侧盖机	R角不可超过 册:根部加胶I	80.4圆角; 020316.00	5X9减速器A壳、 091X9左前喷口、	02031		
売口 変更主	1: 局音	III 対加	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量,: 自然切换 , 自 年	边*8红色面加高 小0.05mm; 0203: 红色面加胶; 020	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左后喷 0316.0025X9左侧	三	6.0003X9舱体: 栅、020316.000 (黑色)、020316	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格机 5.0027X9右侧盖机	R角不可超过 册:根部加胶I	80.4圆角; 020316.00	5X9减速器A壳、 091X9左前喷口、	02031		
売 口 変更主效	1: 局 音	 □ 立即切换 □ 立即切换 □ 库存用完. □ 按日期执行 □ 按订单执行 	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量,: 自然切换 , 自 年	边 *8红色面加高 小0.05mm; 0203; 红色面加胶; 020 红色面加胶; 020 月 日开始执	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左后喷 0316.0025X9左侧	三	6.0003X9舱体; 栅、020316.000 (黑色)、020316 步及配套ECN单 ⁴	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格机 5.0027X9右侧盖机	R角不可超过〕 册:根部加胶ⅰ 反(黑色):加原	80.4圆角;020316.00 交。(加減胶,不涉2	5X9减速器A壳、 091X9左前喷口、	02031		
売口 変更生效 変 変	変更验 い	™	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 , 自 年 , 自订单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性;	(b) * 8红色面加高 小 0. 05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左后喷 0316.0025X9左侧	口格盖板	6.0003X9舱体: 橱、020316.00(黑色)、020316 步及配套ECN单-	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格机 5.0027X9右侧盖机	R角不可超过〕 册:根部加胶ⅰ 反(黑色):加原	80.4圆角;020316.00 交。(加減胶,不涉2	5X9減速器A壳、 191X9左前喷口、 及BOM变更)	02031		
売口 変更主效 変 変		™胶,增加卡打 □ 即切换 □ 库存用完,□ 按日期执行 □ 按订单执行 □ 直接变 变更后是否影响意见:	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 , 自 年 , 自订单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性:	(b) * 8红色面加高 小 0. 05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左后喷 0316.0025X9左侧 行	口格板	6.0003X9舱体: 橱、020316.00(黑色)、020316 步及配套ECN单寸	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格排 5.0027X9右侧盖机 号: 验证通过,可以	R角不可超过 冊: 根部加胶 反(黑色): 加加 変更 変更	(0.4圆角; 020316.00 交。 (加減胶, 不渉)	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) 工程炉确认: (13/2)	02031 0203	316. 0093X9⊀	
売口 変更と改	変更验 い	□ 立即切换 □ 立即切换 □ 库存用完。 □ 按日期执行 □ 按订单执行 □ 直接变 变更后是否影响 意见: 23 3 物料库存数据:	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 , 自 年 , 自订单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 	(b) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 3316.0025X9左侧	口格板	6.0003X9舱体: 橱、020316.00(黑色)、020316 步及配套ECN单寸	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格机 5.0027X9右侧盖机	R角不可超过 開: 根部加胶 反(黑色): 加加 変更 签名/ 子:	(0.4 國角 ; 020316.00 交。 (加減胶, 不涉) 「日期: 26 切 マ 成品库存:	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) 工程师确认: (13 12) 在制品:	02031 0203	316. 0093X9⊀	
売口 変更 主 数 変	延更验证 研发部	™放,增加卡打 □ 立即切换 □ 立即切换 □ 库存用完, □ 按日期执行 □ 直接变变更后是否影响意见: □ □ 数据语意见: □ □ 0 品质显	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 , 自 年 , 自订单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 	(カ*8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 、	口盖板 不完成 成	6.0003X9舱体: 研、020316.00((黑色)、020316 步及配套ECN单寸 成更新:	根部增加R角0.5 87X9右后喷口格材 6.0027X9右侧盖材 号: 验证通过,可以 数证通过,可以	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 签名/ ※名/	(0.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉) 「日期: 「2600」 マ 成品库存: 「 「日期: 強徳起 ン	529減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM変更) (13 125 在制品: のな、ン・15 (02031 0203	316. 0093X9⊀	
克口 · 英国主教 · 英国主	E更验证 研发部 PMC	™胶,增加卡扎 □ 如果 □ 如果 □ 如果 □ 如果 □ 按明期执行 □ 按订单执行 □ 直接否 □ 变更后是否 □ 愈见: ② 3 □ 物料库存数据 □ 意见: ② 5 □ 0 的品质 □ 意见: 同意	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 签名/ ※名/	(0.4 國角 ; 020316.00 交。 (加減胶, 不涉) 「日期: 26 切 マ 成品库存:	529減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM変更) (13 125 在制品: のな、ン・15 (02031 0203	316. 0093X9⊀	
克口	更更验证 研发部 PMC 品质部 上产技术	が	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 年 ,自订单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 签名/ 签名/	(30.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉2 日期: 26ツ マ 成品库存: (日期: 急(を)と ン (日期: 徐利2025.2.1	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) (13 125 在制品: の25、ン・15(3	02031 0203	kexeeoo . 616	
克口	更验证 研发部 PMC	™放,增加卡打 □ 立即切换 □ 立即切换 □ 库存用完执行 □ 按订单执行 □ 度 医四点 □ 预别 □ 预别 □ 交更后的 同意 ② 见: □ 的品质 □ 意见: □ 向 □ 意见: □ 意见: □ 意	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 签名/ 签名/	(0.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉) 「日期: 「2600」 マ 成品库存: 「 「日期: 強徳起 ン	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) (13 125 在制品: の25、ン・15(3	02031 0203	316. 0093Х97	
· 交更主效 · 交更主效 · 交更会签	更更验证 研发部 PMC 品质部 上产技术	™胶,增加卡打 □ 財 切换 □ 即切换 □ 库存用 期执行 □ 接订 □ 直接 下 □ 直是 下 □ 克见: □ 克思: □ 克思: □ 克品质 □ 意见: □ 克尼, □ 高见: □ 高见: □ 高见: □ 高。 ② 见: □ 高。 ③ 见: □ 高。 ③ 见: □ 高。 ③ 见: □ 高。 ③ □ □ 高。 ③ □ □ □ 高。 ③ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 <u> </u>	(30.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉2 (日期: 2 (火) マ 成品库存: (日期: 金徳 と 2 レ (日期: 徐利2025.2.1	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) (13 125 在制品: の25、ン・15(3	02031 0203	kexeeoo . 616	
党 更 主 改 变 更 主 改 变 更 会 签	所发部 PMC 品质部 上产技术 开发采频	が	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	R角不可超过 開: 根部加度 反(黑色): 加加 変更 <u> </u>	(30.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉2 日期: 26ツ マ 成品库存: (日期: 急(を)と ン (日期: 徐利2025.2.1	5X9減速器A売、 191X9左前喷口、 及BOM变更) (13 125 在制品: の25、ン・15(3	02031 0203	316. 0093X9⊀	
交更主效 変更主效 変し、1 1 4 0 7 0 8 0 9 0 1 0 2 0 2 0	所发部 PMC 品质部 上产技术 开发采频	™放,增加卡打 □ 立即切换 □ 立即切换 □ 库存用期执行 □ 接变 □ 度 图: □ 2 3 3 3 3 3 3 4 5 5 5 5 6 5 6 5 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6 6	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	でである。	(30.4圆角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉2 (日期: 2 (火) マ 成品库存: (日期: 金徳 と 2 レ (日期: 徐利2025.2.1		02031 0203	16. 0093X9 <i>≹</i>	
	更更验证 研发部 PMC 品质部 上产技术 形发采频	が	7个螺钉孔内径减 1强度和过盈量, 自然切换 ,自 可单PO: 更无需变更前验证 向生产可制造性: 2 在途品: 要求是否明确:	(D) **8红色面加高 小0.05mm; 0203 红色面加胶; 020 月 日开始执 日开始执 E	、大面加胶*4; 0 16.0085X9左肩喷 0316.0025X9左侧 行 行 行 红或指导性文件是 <u>4736</u> 5	口盖	6.0003X9舱体: 研、020316.00(图色)、020316 步及配套ECN单号 成更新:	根部增加R角0.587X9右肩喷口格材6.0027X9右侧盖材6.0027X9右侧盖材	でである。	(30.4 國角; 020316.00 文。 (加減胶, 不渉2 日期: 夕を (日期: 食食を) (日期: 徐利2025.2.1 (日期: 卢徳2025.2.1	5X9減速器A売、191X9左前喷口、 及BOM变更) 工程师确认:	02031 0203	16. 0093X9在	

٦

Г