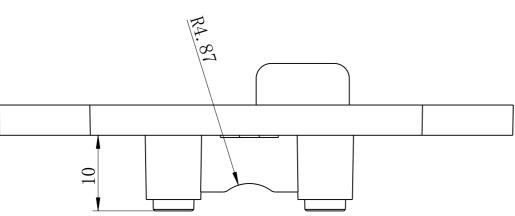
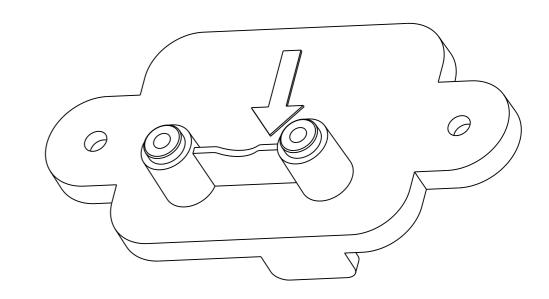


- 技术要求 1. 材料: ABS
- 2. 尺寸,形状,公差
- (1). 外观形状,圆角,拔模根据三维数据 (2). 带*为关键检测尺寸,带○为装配检测尺寸 (3). 未注尺寸公差满足:按SJ1372标准 (4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k; (5). 未注尺寸和角度公差应符合GBT/1804-m;

- 3. 制造,工程
- (1). 不得使用脱模剂,不能有其他油脂类附着
- (2). 零件颜色参考ID信息 4. 管理, 检查
- (1). 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
- (2). 表面处理,参考零件表面处理资料 (3). 外观,产品表面无明显缩水,气纹,夹线,拖花,顶白,缺胶,飞边等,如有,需沟通同意 (4). 残留浇口不能高于产品表面,如特殊需沟通同意

- 5. 其他6. 环保
- 1. 所有材料需满足RoHS, 2011/65/EU环保标准, PAHs, REACH, POPs, NP. CP65, DMF等





								表面处理
								单位:mm
标记	处数	描述			文件变更号	签名	日期	版本号
设计		标准			材料	ABS	名称	出水检测压板
校对		工艺			重量	5. 3 ± 0. 1g	图号	
审核		批准			共1 页 第1 页	比例:2:1	元鼎智能	² 科技(苏州)有限公司
)					1			