

变更范围	序号	成品			半成品		ECN单号	ECN-20250212-01			
		产品编码	产品名称	产品规格	组件编码	组件名称	部门	硬件产品中心			
	1	080109.0004、 080109.0005、 080109.0006、 080109.0013	T1 Pro无线泳池机器人Scuba X1 Pro	深灰色，美规、深灰色，欧规、深灰色，澳规、深灰色，瑞士规	070213.0006	T1充电座组件	申请人	李敏行			
	3	080109.0001、 080109.0002、 080109.0003	T1无线泳池机器人(Scuba X1)	深灰色，美规、深灰色，欧规、深灰色澳规	070213.0006	T1充电座组件	申请日期	2025/2/7			
5	080109.0007、 080109.0008、 080109.0009、 080109.0010、 080109.0011、 080109.0012	T1无线泳池机器人(Scuba X1)	蓝色，美规、蓝色欧规、蓝色澳规、银色、美规、珍珠白，美规、棕色，美规	070213.0006	T1充电座组件	关联ECR单号	ECR-20250207-02				
变更属性	<input checked="" type="radio"/> 永久变更 <input type="radio"/> 临时变更 <input type="radio"/> 订单变更										
变更类型	<input checked="" type="checkbox"/> 设计变更 <input type="checkbox"/> BOM变更 <input checked="" type="checkbox"/> 图纸变更 <input type="checkbox"/> 软件变更 <input checked="" type="checkbox"/> 工艺变更 <input type="checkbox"/> 物料替代 <input type="checkbox"/> 物料描述变更 <input type="checkbox"/> 其他变更										
变更原因	详细说明：由于T1pro充电座测试高温储存测试发现充电座上下盖变形缝隙大，通过调整螺丝柱与筋位改善充电座合缝问题1.T1pro充电座下盖修模，调整螺丝柱数量与卡扣筋位； 2.T1pro充电座上盖修模，调整螺丝柱数量与卡扣筋位；										
变更内容	序号	变更前					变更后				
	变更类别	物料编码	物料名称	规格型号	数量	位置号	物料编码	物料名称	规格型号	数量	位置号
	1	020314.0094	T1充电座上盖	ABS,Pantone Black C 表面蚀纹(YS300022光) 字符凹刻光面							
	2	020314.0095	T1充电座下盖	ABS,Pantone Black C 表面光面(A级)							
详细变更信息：修模不涉及BOM变更。											
变更生效	<input type="checkbox"/> 立即切换 <input checked="" type="checkbox"/> 库存用完，自然切换 <input type="checkbox"/> 按日期执行，自 年 月 日开始执行 <input type="checkbox"/> 按订单执行，自订单PO: 日开始执行 涉及配套ECN单号：ECR-20250207-02										
变更会签	变更验证	<input type="checkbox"/> 直接变更无需变更前验证 <input checked="" type="checkbox"/> 验证通过，可以变更 工程师确认：李敏行									
	研发部	变更后是否影响生产可制造性：不影响 图纸或指导性文件是否完成更新：_____ 意见：同意 签名/日期：李敏行 2025.2.12									
	PMC	物料库存数据：在途品：约21个 物料库存：____ 成品&半成品库存数据： 半成品库存：____ 成品库存：862/1689 在制品：____ 意见：同意 (充电座上盖库存：1030+2294，下盖库存：987+2222) T1(库存) 签名/日期：谢东 2/12 曾德超(Ania代)									
	品质部	变更后的品质要求是否明确：____ 品质标准、SIP等文件的变更是否明确：____ 意见：同意 签名/日期：徐利2025.2.12 任正阳2025.2.12									
	生产技术部	SOP作业标准是否需要及时完成更新：____是____ 图纸或指导性文件是否完成更新：____ 意见：同意 签名/日期：卢德2025.2.12 胡大洋2025.2.12									
	研发采购部	意见：同意 签名/日期：李西楠 2/12									
	售后部	意见：同意 签名/日期：徐远东2025.2.12									
	认证	意见：同意 签名/日期：符雪红(Ania代) 2025.2.12									
	其它部门	意见：____ 签名/日期：____									
库存物料及产品处理方式											
变更物料	在途品	处理方式					项目经理				
		<input checked="" type="checkbox"/> 自然消耗，后续不再采购 <input type="checkbox"/> 退换货 <input type="checkbox"/> 不用处理 <input type="checkbox"/> 其它订单使用					审核/日期：Lock (Ania代)				
		<input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 无库存 <input type="checkbox"/> 其它					生产制造部总监				
		<input checked="" type="checkbox"/> 自然消耗，后续不再采购 <input type="checkbox"/> 退换货 <input type="checkbox"/> 不用处理					审核/日期：Rock(代) 石见				
库存品		处理方式					研发技术总监				
		<input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 无库存 <input type="checkbox"/> 其它 <input type="checkbox"/> 其它订单使用					审批/日期：彭中美 2/13				
		<input checked="" type="checkbox"/> 自然消耗，后续不再采购 <input type="checkbox"/> 退换货 <input type="checkbox"/> 不用处理					审批/日期：于晓波 2025.02.14				
		<input type="checkbox"/> 报废 <input type="checkbox"/> 无库存 <input type="checkbox"/> 其它									
接收单位	<input checked="" type="checkbox"/> 品质部 <input checked="" type="checkbox"/> 生产部 <input checked="" type="checkbox"/> 产品部 <input checked="" type="checkbox"/> 财务部 <input checked="" type="checkbox"/> PMC <input checked="" type="checkbox"/> 采购部 <input checked="" type="checkbox"/> 售后部										
注：1.重要变更必要时由需求单位召开评估会议，同时提交总经理批准方可执行； 2.重要变更：结构变动大、核心部件变动、零件价格变动超过30%、产品整体价格明显上升等。											