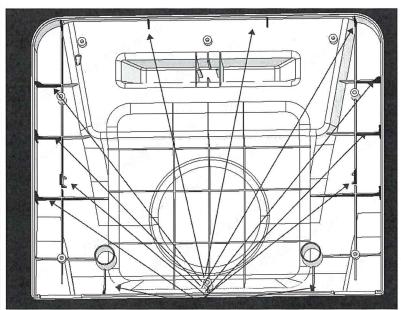
工程变更申请单 ECR

ECR NO:

LCK NO:									
申请部门:	硬件产品中心		申请人:李敏行			申请时间: 20241217			
申请原由:	☑质量改善	☑生产工艺	□新供应商导入	□替代料	□降成2	本 □其他			
变更类型:	口材料变更	☑结构图	变更 口设计变更	口工艺多	変更 [□其他			
产品名称: X9 充电座 申请部门审批:									
产品型号:						kirle			
库存处理意见:临时方案另行通知,长期方案同步修模									
费用责任:	口供应商承担	旦 □加	工厂承担 □	部门承担	[☑其他			
			详细	变更说明	<u> </u>				

由于 T1pro 充电座测试高温储存测试发现充电座上下盖变形缝隙,通过调整上盖螺丝柱与卡扣筋位,改善充电座合盖缝隙 问题;

X9 充电座上盖



螺丝钉数量 塘加 aPC BOM I薛刷新

库存品信息	成	成品		1	原材料		在制品(成品&组件)	在途品(原材料)		
净付加自心	X9 充电, X9 充电,										
	料成本	加工成本									
变更前: 0元		变更后: 0元				变更前: 0元			变更后: 0元		
会签栏											
产品部	产品部 项目部 研发采购部 生			生	产部 品质部		研发技术总监		研发总监		

第243章	2 gras		15/47	福分	(372) ~~[V]		24% 217	彭中美 沙		
	研发部			生产技术部		品质部				
1、变更方案可行性 2、验证报告 3、涉及更新的文件			1、生产设备 否满足变更 2、需要更新		业方法是	1、检验方法、标准是否满足变更需求 2、变更后的品质是否能满足产品品质要求				
研发工程师:	研发工程师:					品质工程师:				
查额计			[2]	管型为		(3] W. V.				

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3



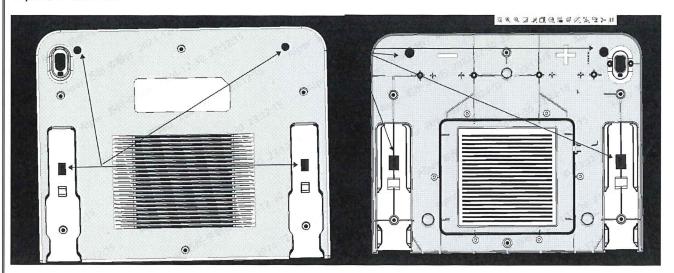
工程变更申请单 ECR

ECR NO:

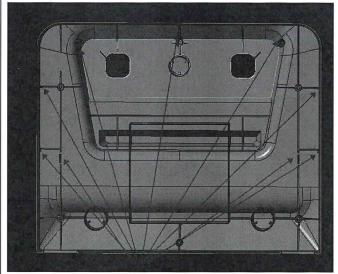
申请部门:	硬件产品中心		申请人: 李	敏行			申请时间: 20241230
申请原由:	☑质量改善	口生产工艺	口新供应	商导入	口替代料	□降成	本 □其他
变更类型:	□材料变更	☑结构鄠	变更 □设	计变更	口工艺	变更	□其他
产品名称:	T1pro 充电座						申请部门审批:
产品型号:							fufile
库存处理意	意见:临时方案	另行通知,长	:期方案同步(修模			
费用责任:	□供应商承打	担 口加	工厂承担		部门承担		☑其他

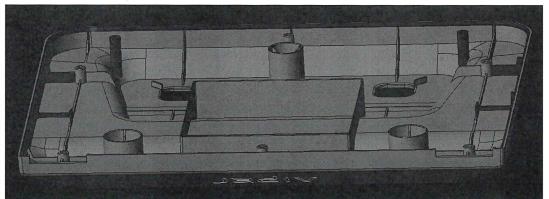
详细变更说明:由于 T1pro 充电座测试高温储存测试发现充电座上下盖变形缝隙大,通过调整螺丝柱与筋位改善充电座合缝问题

T1pro 充电座下盖



T1pro 充电座上盖





概约钉数量增加2PC。 Boy 请单同新

-				·							bring vo	acation home ——
庆		成品		半成品	7.	原材	才料	在制品(成品&组件)		品&组件)	在	途品(原材料)
盖 Ti		T1pro 充电座下 盖 T1pro 充电座上 盖										
	原	材料成	本		加工成本							
变更前: 0元	变更前: 0元 变更后:			0 元	变更前:0元			变更后: 0元			i	
		,			会	签栏						
产品部	产品部项目部			发采购部	生	产部	品质部		研发技术总监		监	研发总监
	海流.		A. C.	75/2/			(3 2		24% 47			彭晓
				05/2/7	2	2/7 2			5/m = 47			47
,	研发部			生产技术部				品质部				
1、变更方案可行性 2、验证报告 3、涉及更新的文件				1、生产设备、工艺条件、作业方法是 否满足变更要求 2、需要更新的文件			1、检验方法、标准是否满足变更需求 2、变更后的品质是否能满足产品品质要 求					
研发工程师:				NPI 工程师:			品质工程师:「ススト					

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3