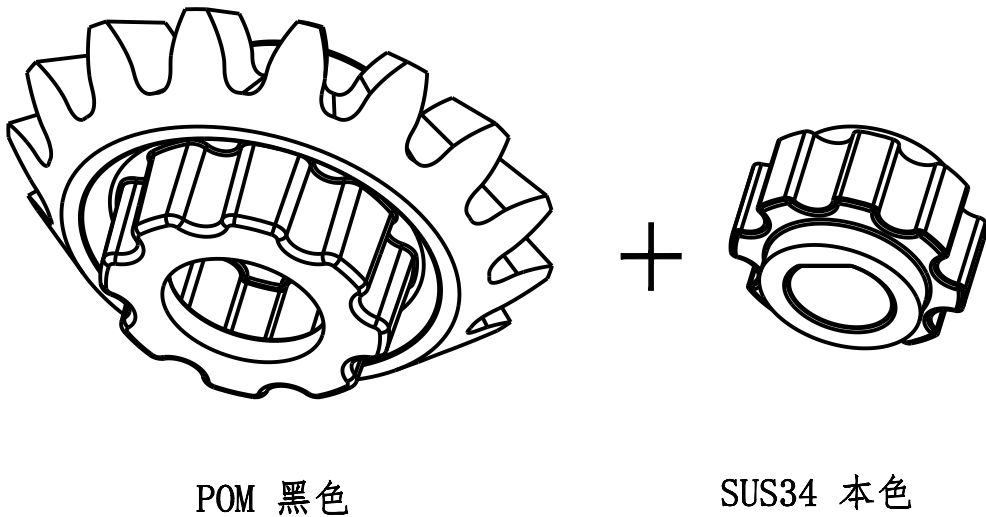
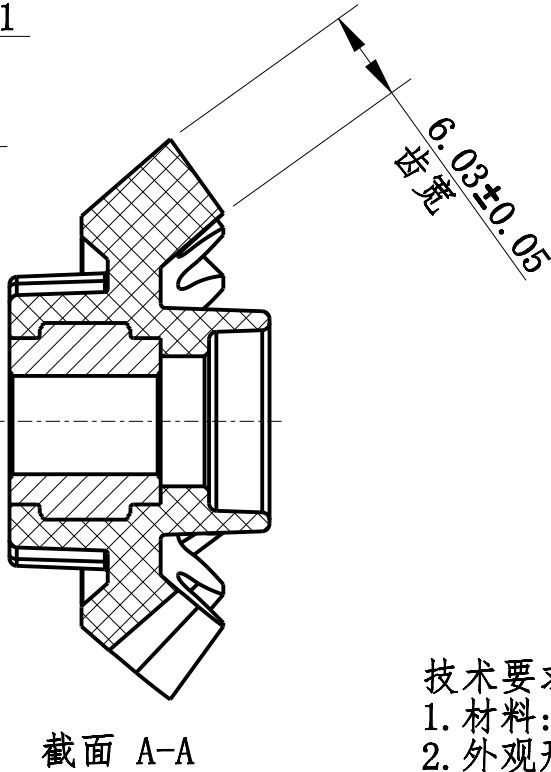
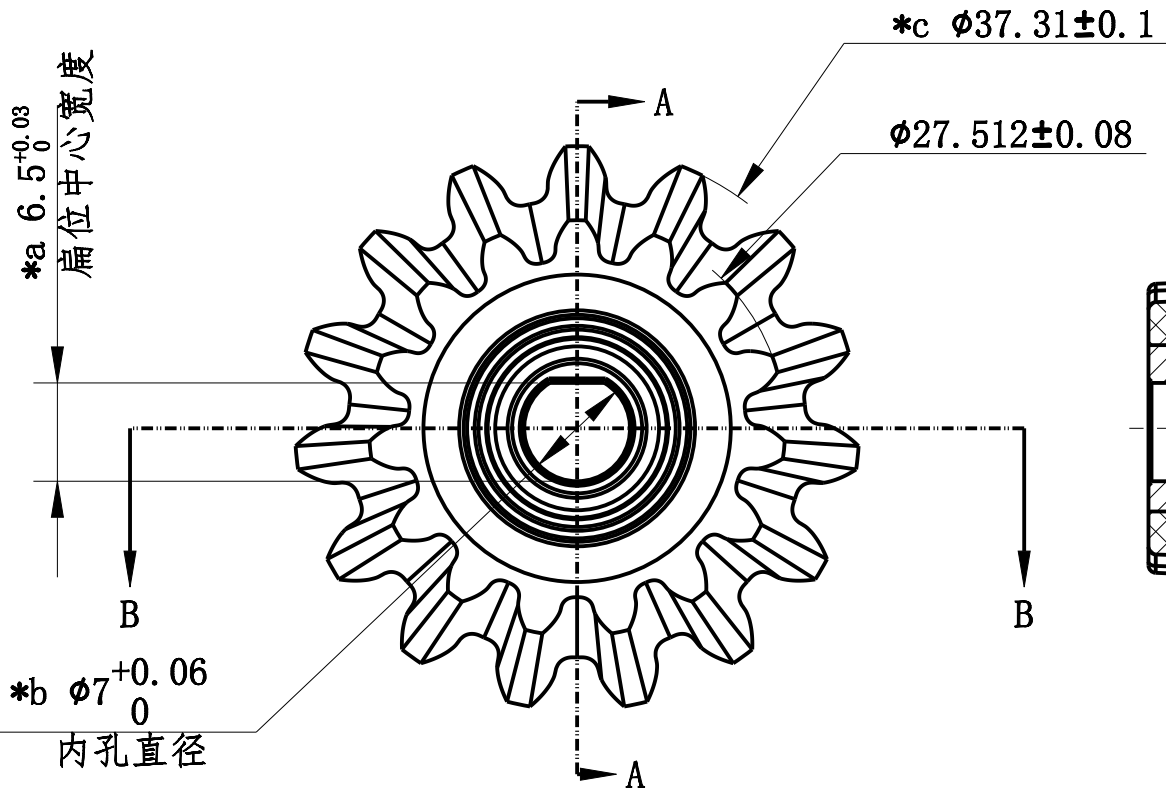
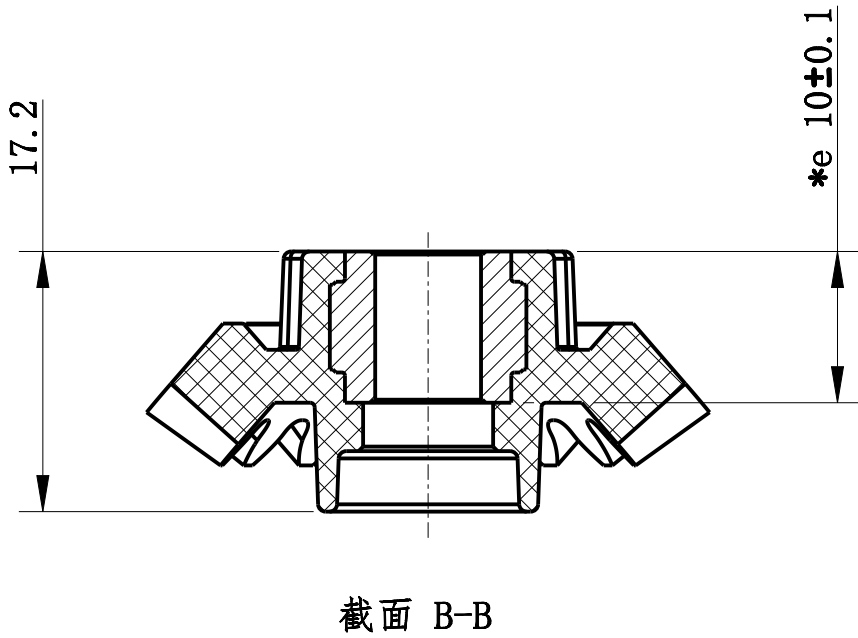


名 称	X9齿轮轴锥齿轮
物料编码	020316.0031

塑胶件尺寸公差标准（按SJ1372标准） T2							
-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1



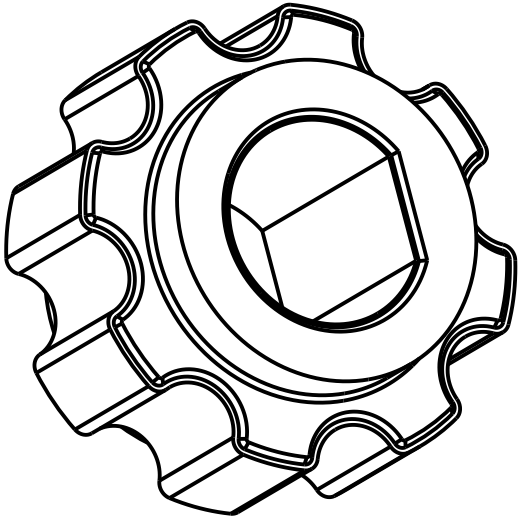
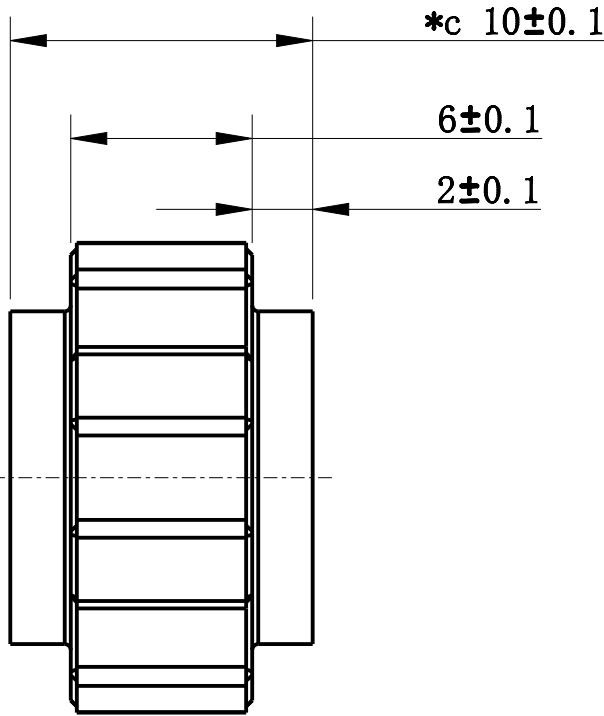
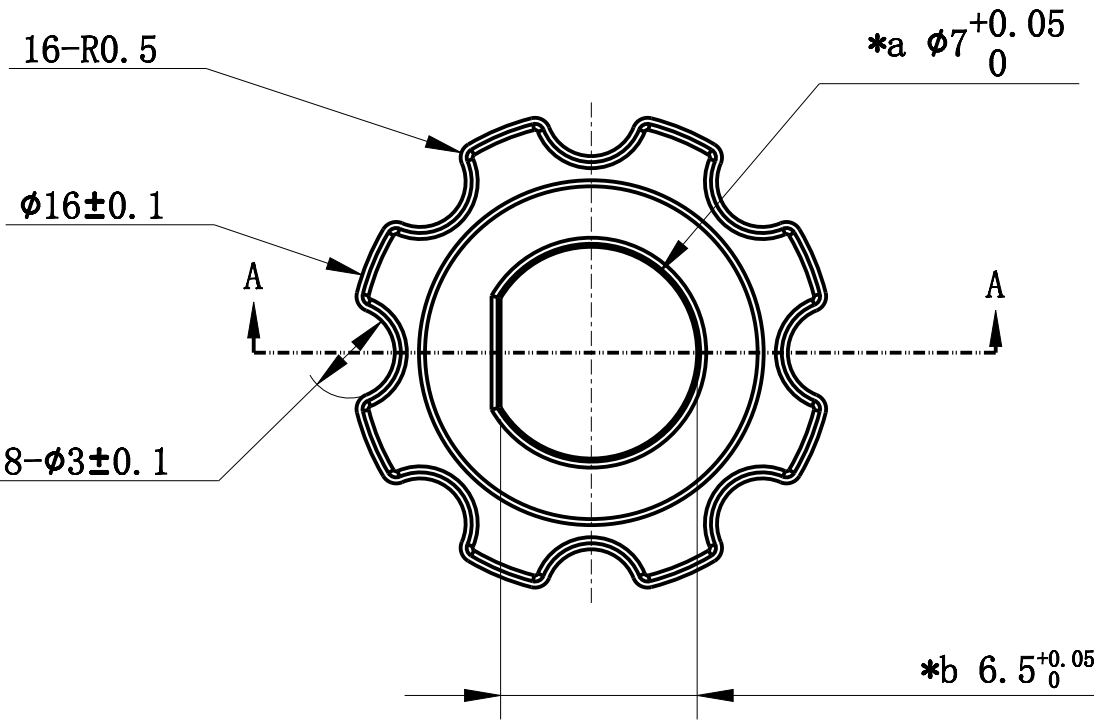
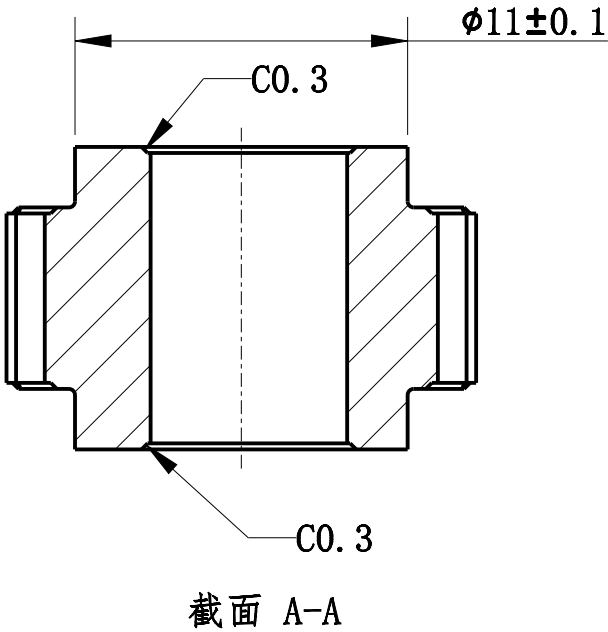
- 技术要求
- 材料:POM 黑色+SUS304嵌件 本色 粉末冶金, 模内注塑嵌件;
  - 外观形状,圆角,拔模根据三维数据;
  - 带\*为关键检测尺寸,带○为装配检测尺寸;
  - 未注尺寸公差满足: 按SJ1372 T2标准;
  - 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
  - 未注尺寸和角度公差应符合GBT/1804-m;
  - 不得使用脱模剂,不能有其他油脂类附着;
  - 零件颜色参考ID信息;
  - 零件上的指定位置标记模穴号,物料标识,零件编号,日期码等,如需表面处理,参考零件表面处理资料;
  - 外观,产品表面无明显缩水,气纹,夹线,拖花,顶白,缺胶,飞边等,如有,需沟通同意;
  - 残留浇口不能高于产品表面,如特殊需沟通同意;
  - 所有材料需满足RoHS, 2011/65/EU环保标准,PAHs,REACH,POPs, NP. CP65,DMF等。



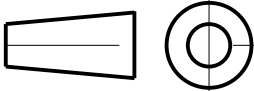
表面处理	无
	单位:mm
标记	处数
设计	王涛
校对	
审核	
文件变更号	材料
签名	POM+不锈钢
日期	名称
版本号 V2	X9齿轮轴锥齿轮
	图号
	020316.0031
共2 页 第1 页	比例:2:1
元鼎智能科技(苏州)有限公司	

标记	处数	描述			文件变更号	签名	日期
设计	王涛	2024-12-18	标准		材 料	POM+不锈钢	名 称
校对			工艺		重 量	13.5±0.1g	图 号
审核			批准		共2 页 第1 页	比例:2:1	元鼎智能科技(苏州)有限公司

名 称	齿轮轴锥齿轮嵌件
物料编码	X9_GEAR_ROD_INSERT



- 技术要求
1. SUS304,粉末冶金,材料密度 $6.6 \pm 0.2 \text{g/cm}^3$ ;
  2. 未注倒角参考3d;
  3. 中性盐雾测试不小于96H
  4. 表面干净,不允许有飞边,毛刺等;
  5. 未注形状公差应符合GB/T1184-1996;
  6. 未注尺寸公差影符合GBT1804-2000;

					表面处理	无
						
					单位:mm	
标记	处数	描述			文件变更号	签名
设计	王涛	2024-09-03	标准		材 料	SUS304
校对			工艺		重 量	6.9g
审核			批准		共2 页 第2 页	比例:4:1
					日期	版本号 V0
					名 称	齿轮轴锥齿轮嵌件
					图 号	X9_GEAR_ROD_INSERT
					元鼎智能科技(苏州)有限公司	