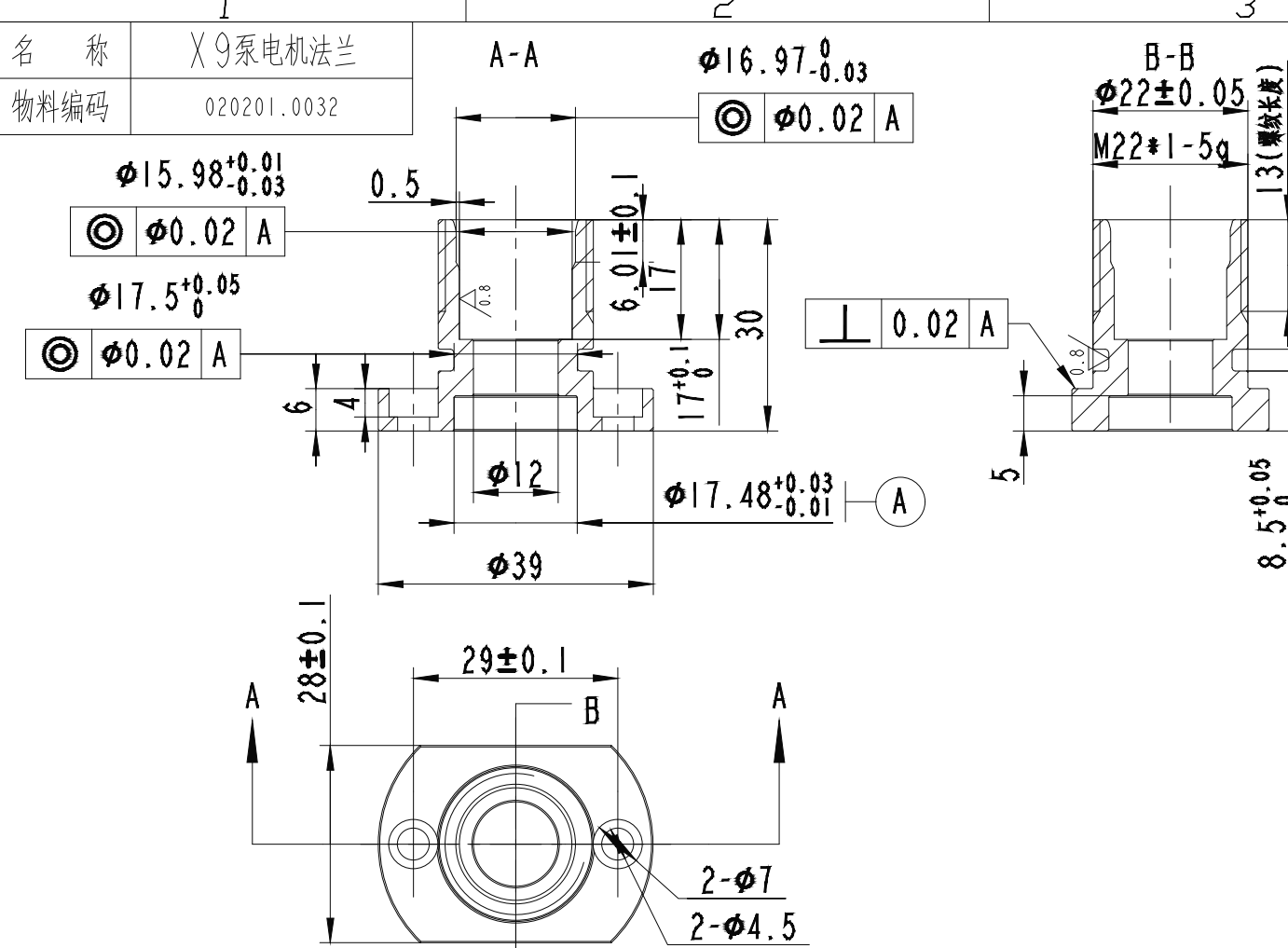
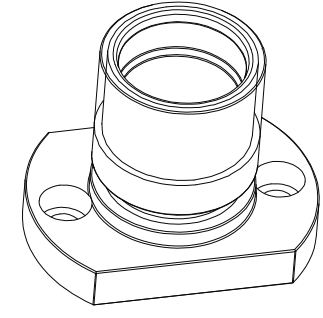
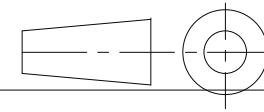
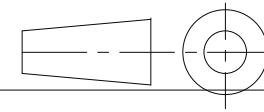
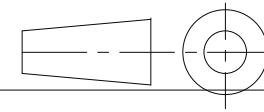


1		2		3		4																																	
名 称		X 9泵电机法兰																																					
物料编码		020201.0032																																					
						<p>技术要求</p> <p>1. 表面环保防锈处理, 中性盐雾测试96H</p> <p>2. 未注倒角C0.3, 为主圆角R0.3</p> <p>3. 锐角倒钝、去除毛刺飞边</p> <p>4. 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;</p> <p>5. 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;</p> <p>其他 $\nabla 3.2$</p>																																	
																																							
						<table><tr><td colspan="2">表面处理</td></tr><tr><td colspan="2"></td></tr><tr><td colspan="2">单位: mm</td></tr></table>		表面处理				单位: mm																											
表面处理																																							
																																							
单位: mm																																							
						<table><tr><td>标记</td><td>处数</td><td colspan="2">描述</td><td>文件变更号</td><td>签名</td><td>日 期</td><td>版本号</td></tr><tr><td>设计</td><td>Ray</td><td>标准</td><td></td><td>材 料</td><td>黄铜C3604</td><td>名 称</td><td>X 9泵电机法兰</td></tr><tr><td>校对</td><td></td><td>工艺</td><td></td><td>重 量</td><td></td><td>图 号</td><td>020201.0032</td></tr><tr><td>审核</td><td></td><td>批准</td><td></td><td>共 1 页 第 1 页</td><td>比例: 1:1</td><td colspan="2">苏州弘匠科技有限公司</td></tr></table>		标记	处数	描述		文件变更号	签名	日 期	版本号	设计	Ray	标准		材 料	黄铜C3604	名 称	X 9泵电机法兰	校对		工艺		重 量		图 号	020201.0032	审核		批准		共 1 页 第 1 页	比例: 1:1	苏州弘匠科技有限公司	
标记	处数	描述		文件变更号	签名	日 期	版本号																																
设计	Ray	标准		材 料	黄铜C3604	名 称	X 9泵电机法兰																																
校对		工艺		重 量		图 号	020201.0032																																
审核		批准		共 1 页 第 1 页	比例: 1:1	苏州弘匠科技有限公司																																	
1		2		3		4																																	