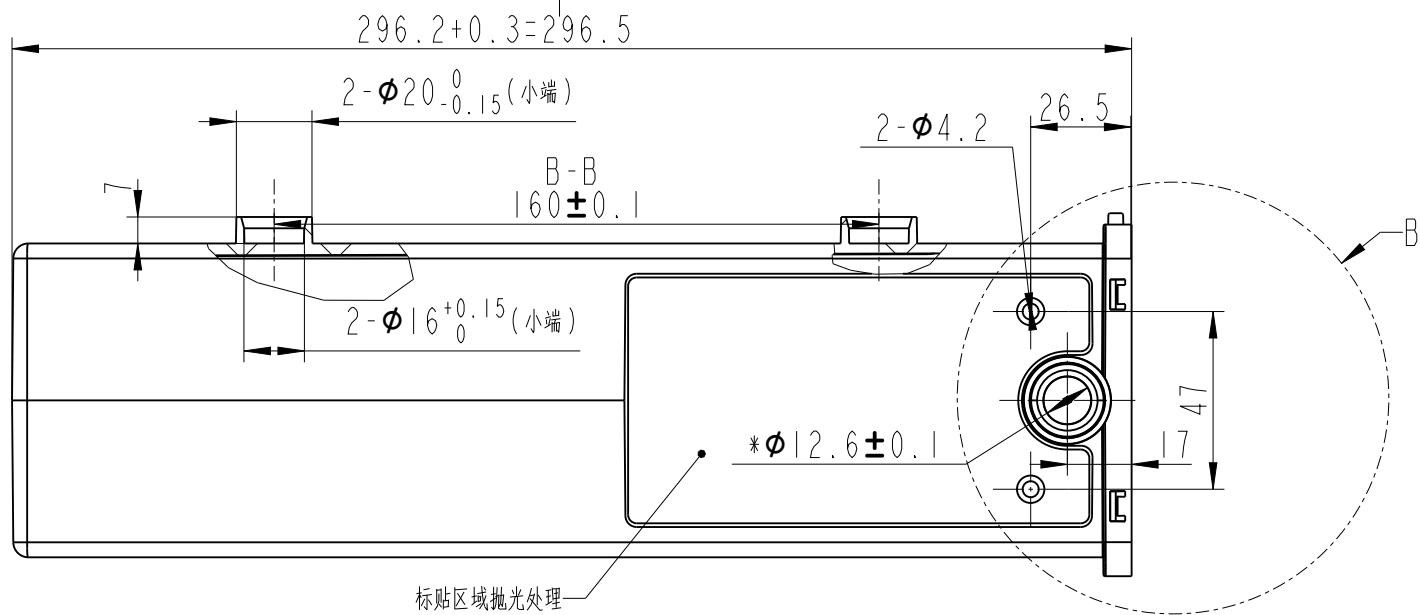
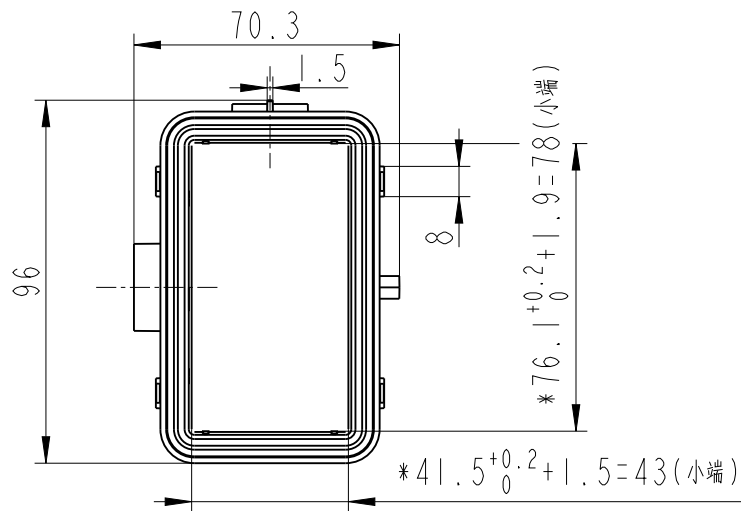
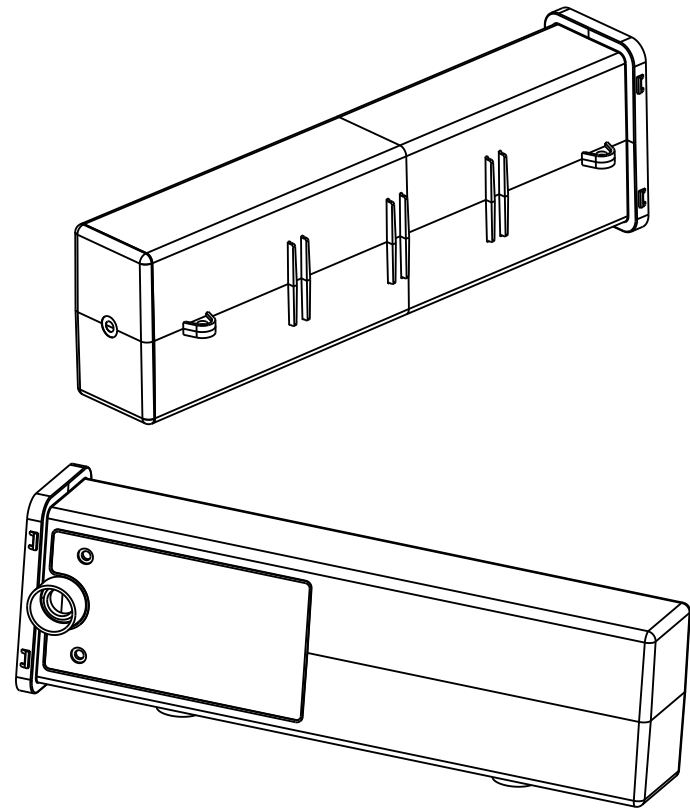
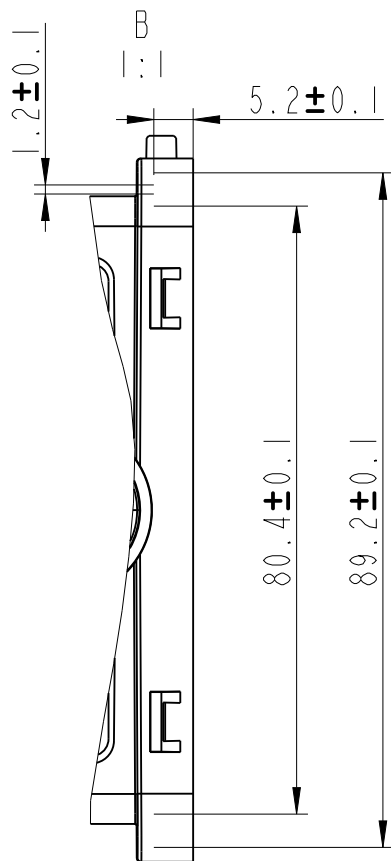
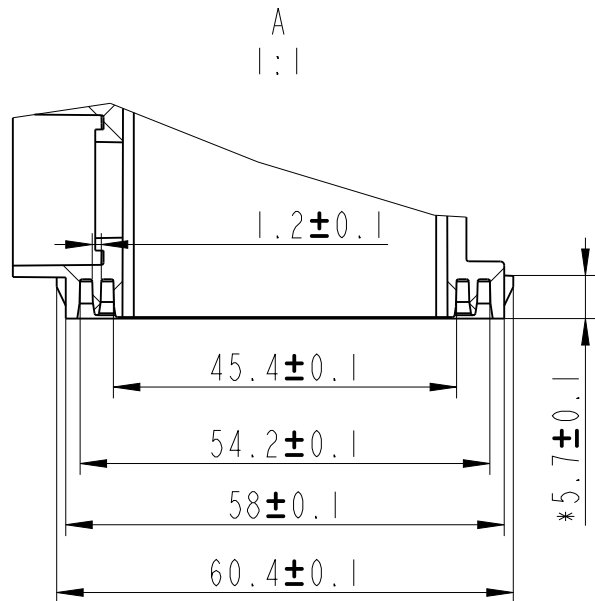
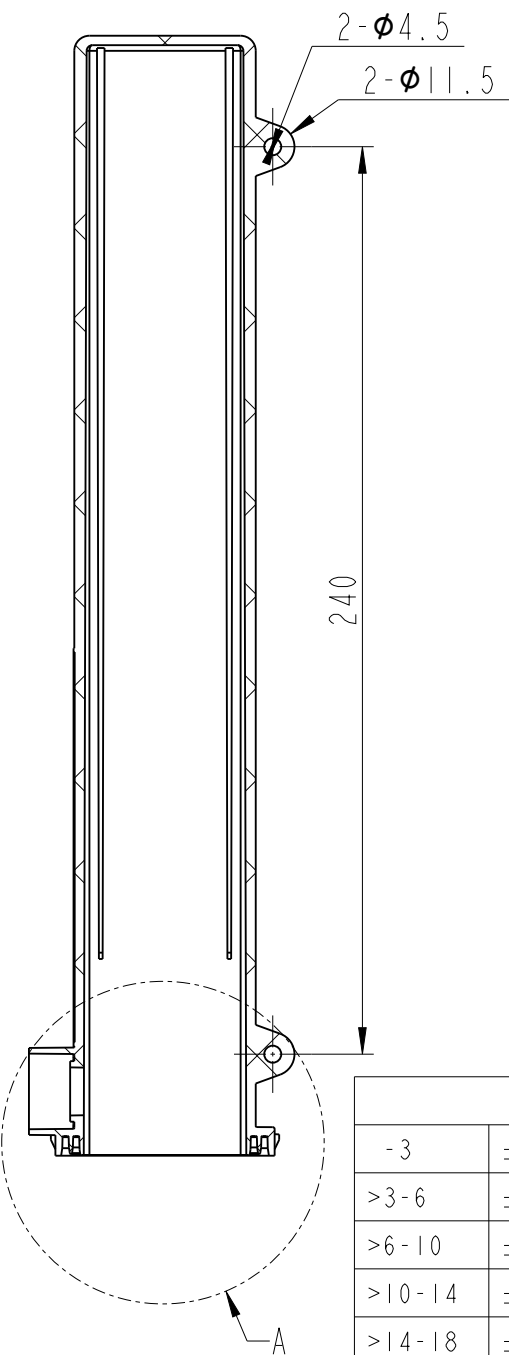


名 称	X9电池包壳体
物料编码	020316.0043



- 技术要求
1. 材料: PC+ABS+GF10% (防火V0-UL94)
 2. 尺寸, 形状, 公差
(1). 外观形状, 圆角, 拔模根据三维数据
(2). 带*为关键检测尺寸, 带○为装配检测尺寸
(3). 未注尺寸公差满足: 按SJ1372标准
(4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
(5). 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;
 3. 制造, 工程
(1). 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
(2). 零件颜色参考ID信息
 4. 管理, 检查
(1). 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
(2). 表面处理, 参考零件表面处理资料
(3). 外观, 产品表面无明显缩水, 气纹, 夹线, 拖花, 顶白, 缺胶, 飞边等, 如有, 需沟通同意
(4). 残留浇口不能高于产品表面, 如特殊需沟通同意
 5. 其他
 6. 环保
1. 所有材料需满足RoHS:2011/65/EU环保标准, PAHs, REACH, POPs, NP, CP65, DMF等



塑胶件尺寸公差标准 (按SJ1372标准) T2							
-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1

						表面处理	
	1	去除2个φ2.6的BOSS柱			Ray	1216	 单位:mm
	2	整体长度增加0.3, 增加气囊扎带限位筋6条			Ray	1128	
标记	处数	描述		文件变更号	签名	日期	版本号
设计	Ray	20240903	标准		材 料	PC+ABS+GF10% (防火V0-UL94)	名 称 X9电池包壳体
校对			工艺		重 量	275g±1.3	图 号 020316.0043
审核			批准		共1页第1页	比例: 1:1	苏州弘匠科技有限公司