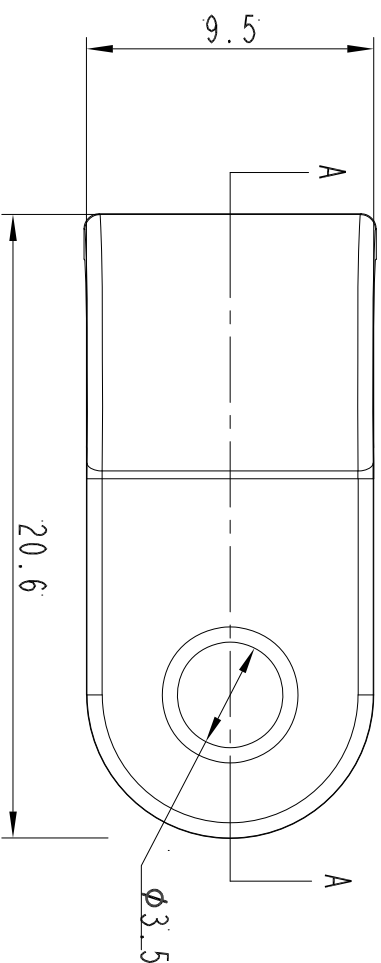
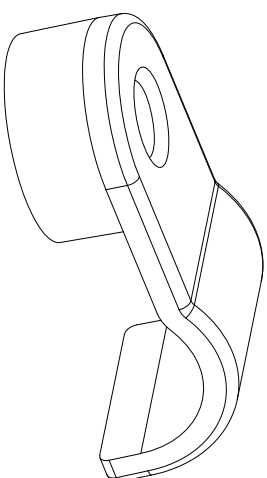
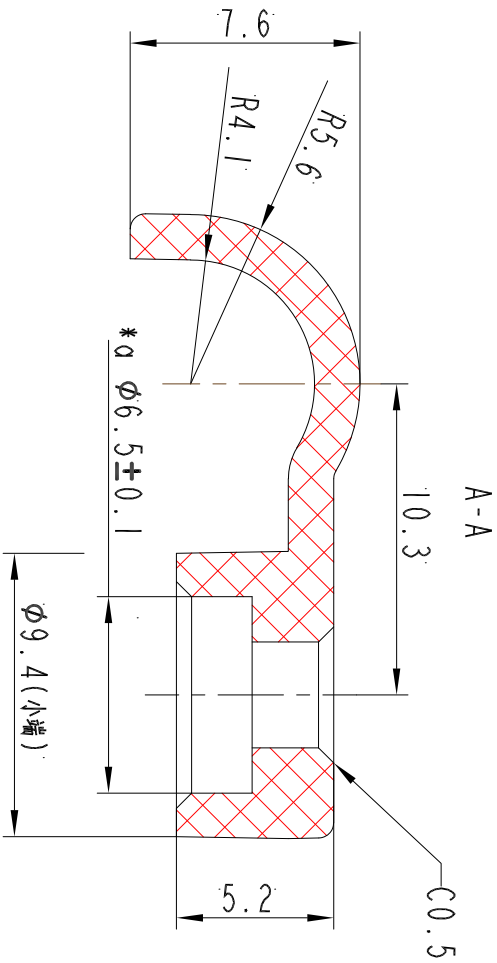


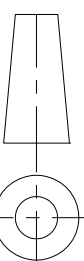
名 称	X9 WiFi压板
物料编码	020316.0080



- 技术要求：
1. 原材料：ABS(757)
 2. 模厂：云春阳； 模穴数： $|+|+|+|+$ ；
 3. 产品需使用指定原材料，不得使用回收料； 注塑过程中不得使用脱模剂；
 4. 表面处理：参照表面处理文件
- 外观面要求无白化、披锋、缩水、拉伤、污痕、缺料、多料等缺陷；
零件上指定位置标记康穴号，材料标识，零件编号，日期码等；
- 分型线、浇口、顶针、刻字等按照DFM要求布置；
5. 未标注尺寸以3D为准，未标注公差满足SJ1372标准
 6. "跑道孔"表示CPK尺寸， $CPK \geq 1.33$ ，"*"表示重点尺寸，"方框"表示参考尺寸
 7. 产品需满足整机外观、性能、测试检验标准要求，提出标准的需以限度样证得客户签字承认
8. 所有材料需满足RoHS 2011/65/EU环保标准
PAHS, REACH, POPs, NP, CP65, DMF等



塑胶件尺寸公差标准 (按SJ1372标准)							T2
- 3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1

									<div><div>单位: mm</div></div>
标记	处数		描述			文件变更号	签名	日期	版本号 V
设计	夏海涛	20241219	标准			材料	ABS(757)	名称	X9WiFi压板
校对			工艺			重量	0.5±0.1g	图号	020316.0080
审核			批准			共 页 第 页	比例: 4:1	元鼎智能科技有限公司(苏州)有限公司	