
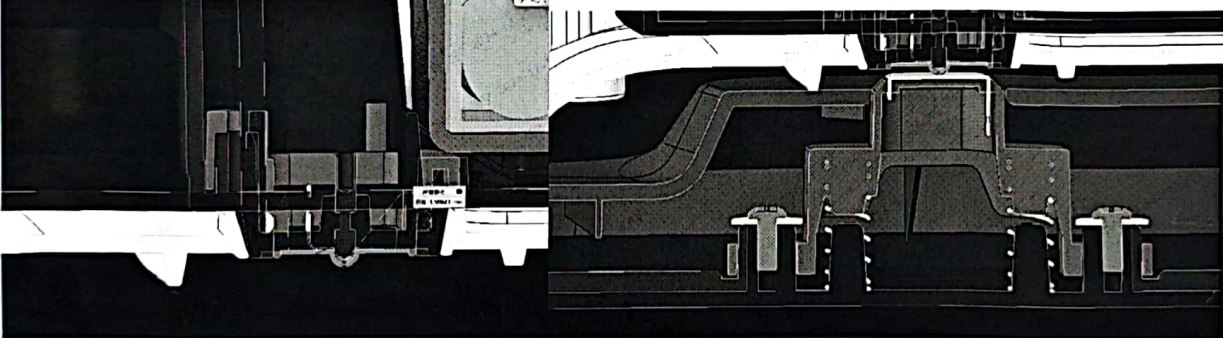
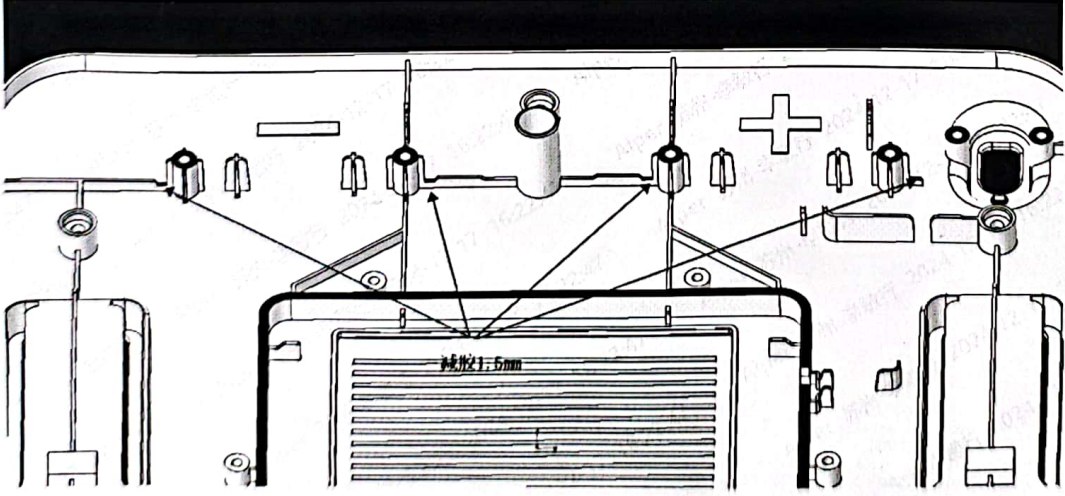


# 工程变更申请单 ECR

ECR NO:

申请部门: 硬件产品中心		申请人: 李敏行		申请时间: 20241217	
申请原由: <input checked="" type="checkbox"/> 质量改善 <input checked="" type="checkbox"/> 生产工艺 <input type="checkbox"/> 新供应商导入 <input type="checkbox"/> 替代料 <input type="checkbox"/> 降成本 <input type="checkbox"/> 其他_____					
变更类型: <input type="checkbox"/> 材料变更 <input checked="" type="checkbox"/> 结构变更 <input type="checkbox"/> 设计变更 <input type="checkbox"/> 工艺变更 <input type="checkbox"/> 其他_____					
产品名称: T1pro 充电座				申请部门审批: 	
产品型号:					
库存处理意见: 自然消耗					
费用责任: <input type="checkbox"/> 供应商承担 <input type="checkbox"/> 加工厂承担 <input type="checkbox"/> 部门承担 <input checked="" type="checkbox"/> 其他					
<p>详细变更说明</p> <p>由于 T1pro 整机电机仓电极针位置加长, 适配充电座电极片下限位也需调整尺寸, 向下减胶 1.5mm</p>  					
库存品信息	成品	半成品	原材料	在制品(成品&组件)	在途品(原材料)
	1000pc				
原材料成本			加工成本		

诚信感恩·创新至美·主动有为·共创共享

变更前: 0 元		变更后: 0 元		变更前: 0 元		变更后: 0 元	
会签栏							
产品部	项目部	研发采购部	生产部	品质部	研发技术总监	研发总监	
魏邵富	谭旭 12.17	李西梅	卢德	陈利	孙贵	彭中美	
研发部		生产技术部			品质部		
1、变更方案可行性 2、验证报告 3、涉及更新的文件		1、生产设备、工艺条件、作业方法是否满足变更要求 2、需要更新的文件			1、检验方法、标准是否满足变更需求 2、变更后的品质是否能满足产品品质要求		
研发工程师:  李西梅 2024/12/17		NPI 工程师:  卢德,			品质工程师:  陈利		

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3

诚信感恩·创新至美·主动有为·共创共享