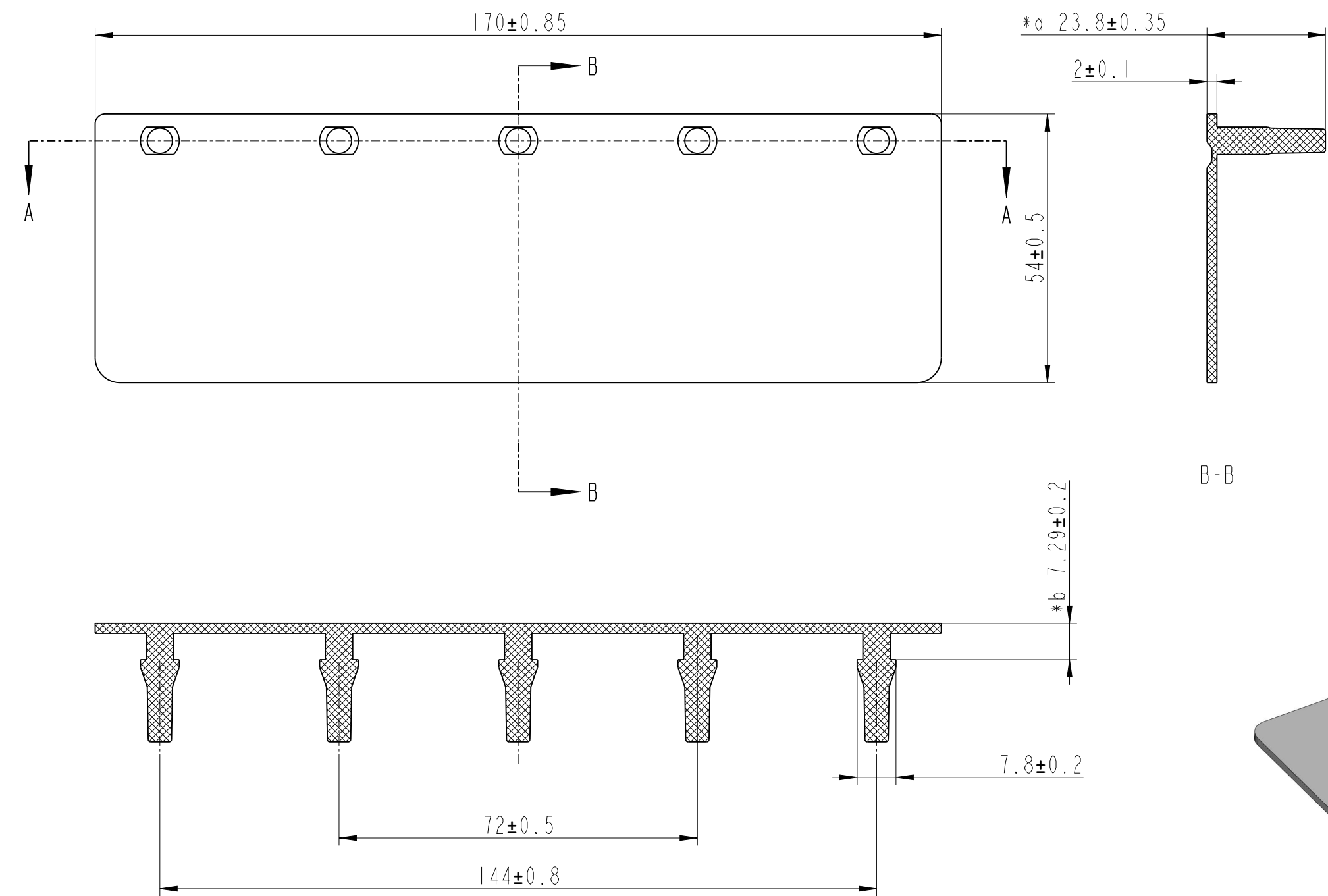
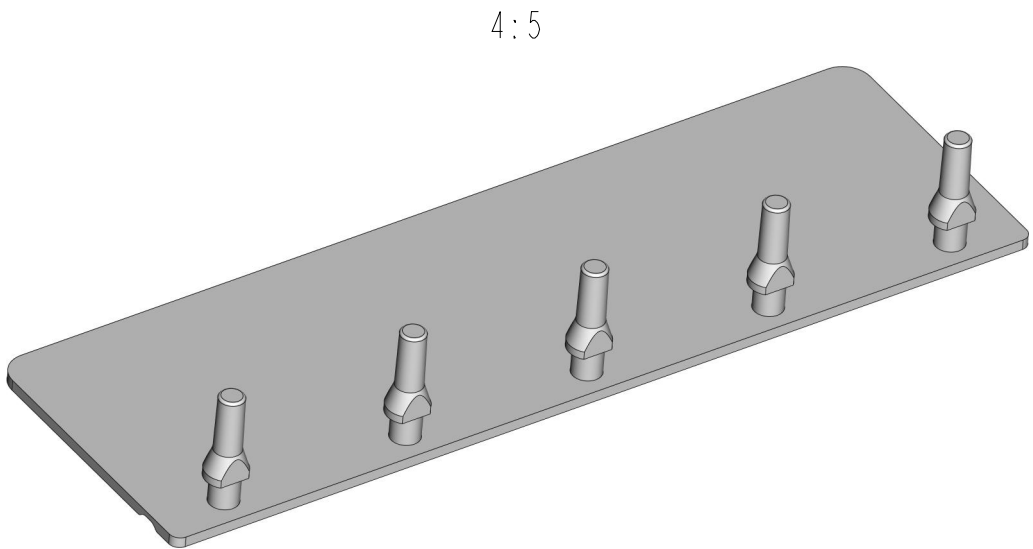


名 称	尘盒软胶翻盖
物料编码	020401.0135

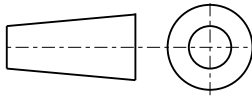


塑胶件尺寸公差标准 (按SJ1372标准) T2							
-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1



技术要求

1. 黑色硅胶，硬度 60 ± 5 度
2. 表面不允许存在孔隙、裂纹、气泡
3. 合模线，浇口，飞边等残留不允许超过0.1
4. 不允许添加回料

							表面处理	
								
标记	处数	描述			文件变更号	签名	日 期	版本号
设计	卞亮		标准		材 料	硅胶	名 称	尘盒软胶翻盖
校对			工艺		重 量	21g	图 号	020401.0135
审核			批准		共 页 第 页	比例: 1:1	元鼎智能(苏州)科技有限公司	