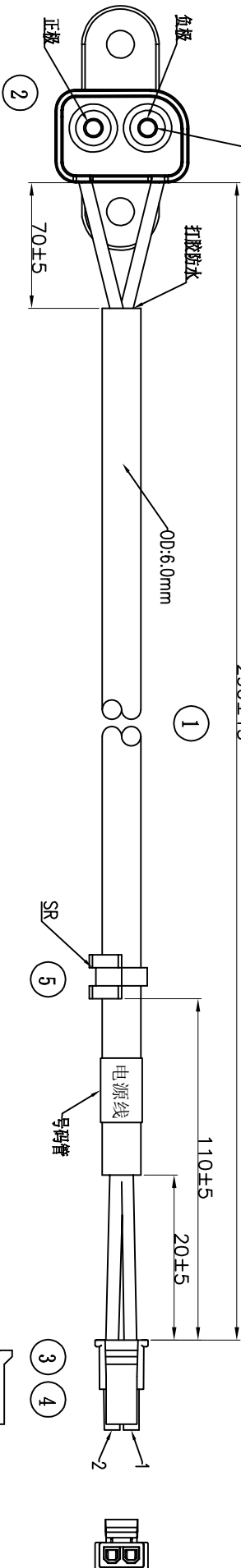


P1

芯线剥皮浸锡，并焊接到充电针上（导体穿到孔内焊接），再将充电对接模组灌胶至封住焊点，封胶高度不超过胶壳平面0.8mm。



P2

接线图

P1		P2
正极	红色(18AWG)	1
负极	黑色(18AWG)	2

公差范围		客户料号:	
. X	.30	东 莞 市 墨 钻 电 子 有 限 公 司	
. XX	.10	DongGuan MoZuan Electronics CO. LTD	
. XXX	.05	品名: X9 充电座无线充电电源线	
制图: Leo		客户料号:	
校对:		图号:20241231001	
核准:		比例:N0	单位:mm
		客户名称: 元鼎智能	版本:A/0
		页码:1/1	