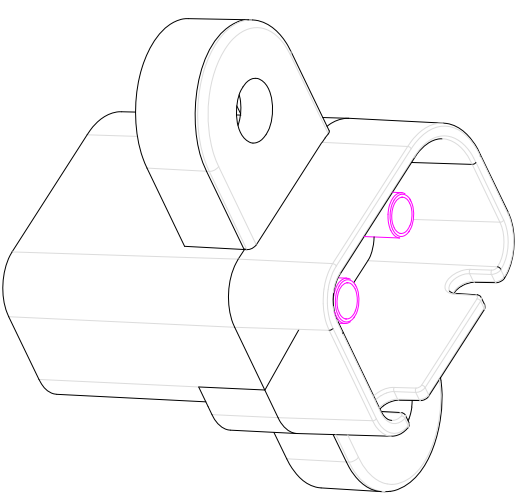
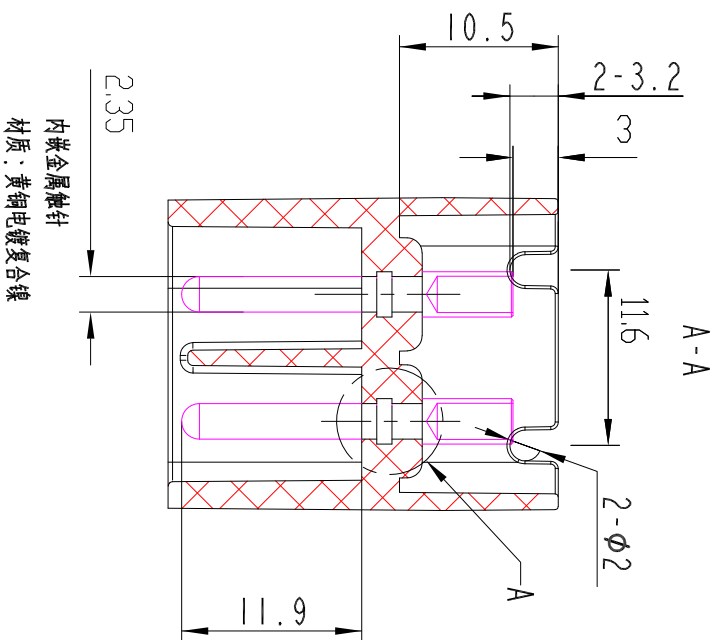
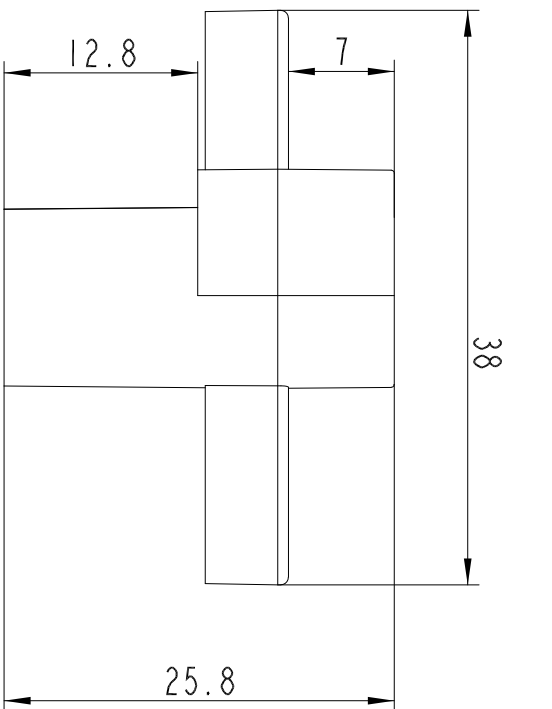
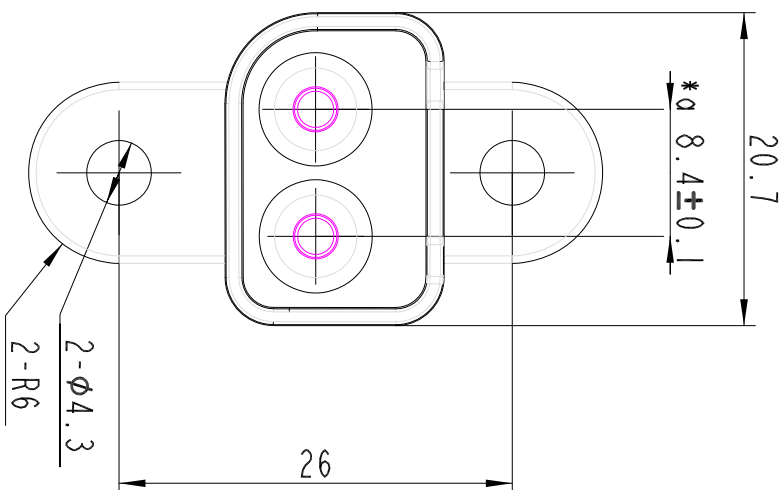
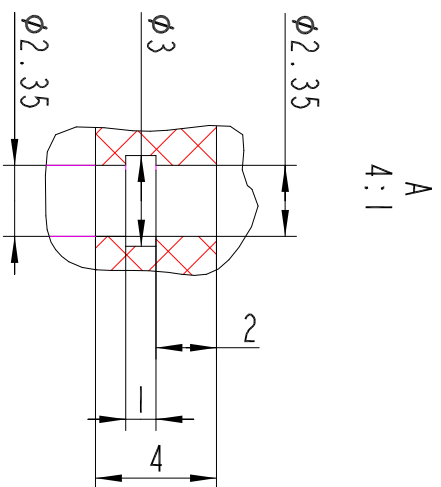
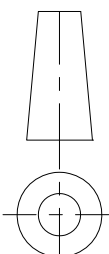


名称	对接插头
物料编码	DOCKING_PLUG



型腔件尺寸公差标准 按SJ1372标准					T2		
- 3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1

									<div>单位：mm</div> 	
标记	处数		描述			文件变更号	签名	日期		版本号
设计	夏海涛	2024/09/19	标准			材料	PC+ABS+GF10% (热×V0-UL94)	名称		对接插头
校对	李敏行	2024/10/17	工艺			重量	3.8g	图号		DOCKING_PLUG
审核			批准			共 页 第 页	比例：2：1	元鼎智能科技有限公司(苏州)有限公司		

技术要求

1. 注塑件材料: PC+ABS+GF10%(防火V0-UL94); 颜色: 黑色
金属件材料: 黄铜电镀复合镍
2. 外观形状, 圆角, 拔模根据三维数据
3. 带 * 为关键检测尺寸, 带 \varnothing 为装配检测尺寸
4. 未注尺寸公差满足 按 SJ1372 T2标准
5. 未注形状和位置公差应符合 GB/T1184-k;
6. 未注尺寸和角度公差应符合 GB/T1804-m;
7. 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
8. 零件颜色参考 1D 信息
9. 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需表面处理, 参考零件表面处理资料
10. 外观, 产品表面无毛刺, 披风, 突起, 凹陷等不良, 如有, 需沟通同意
12. 所有材料需满足 RoHS 2011/65/EU 环保标准,
PAHs, REACH, POPs, NP, CP65, DMF 等。