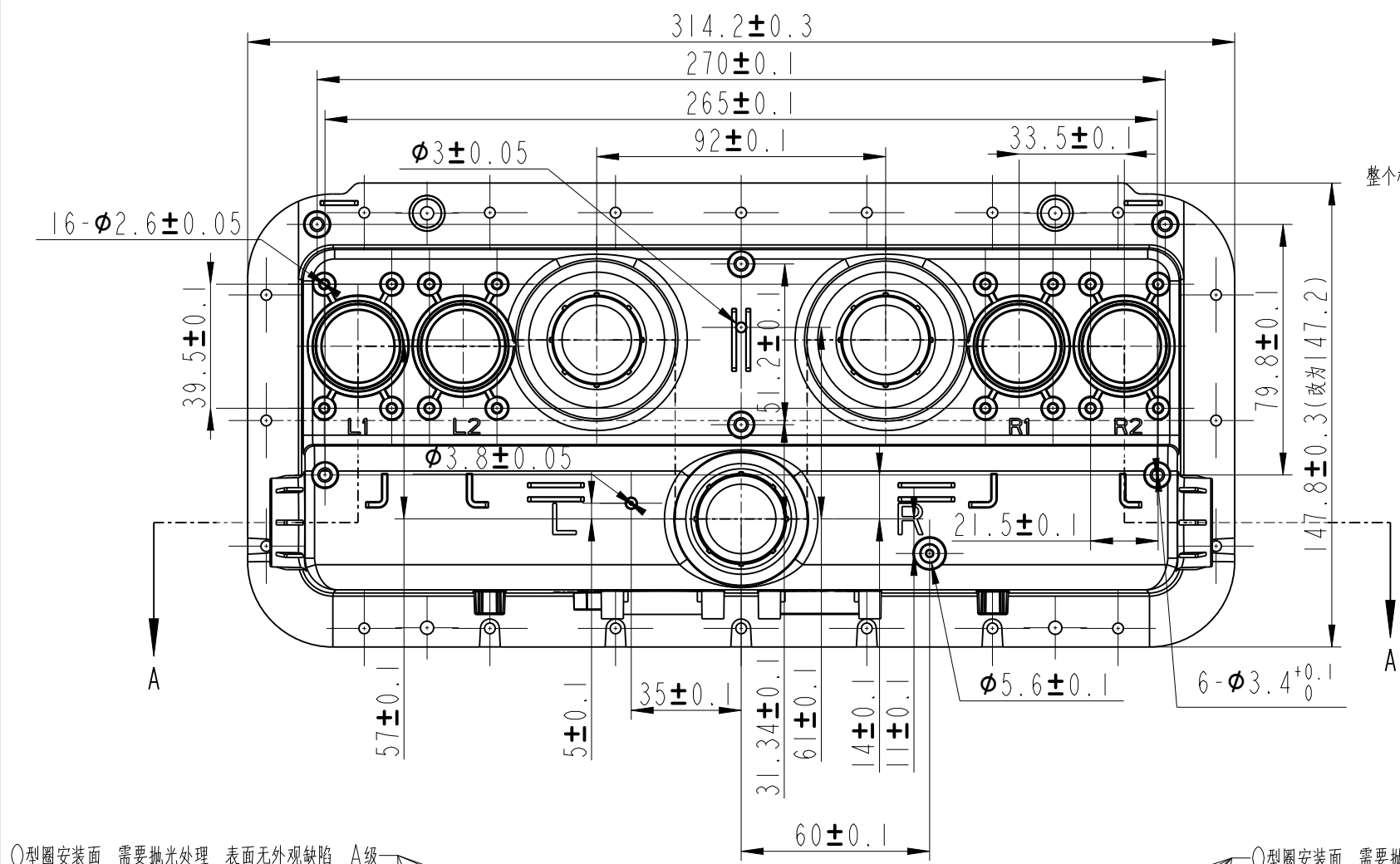
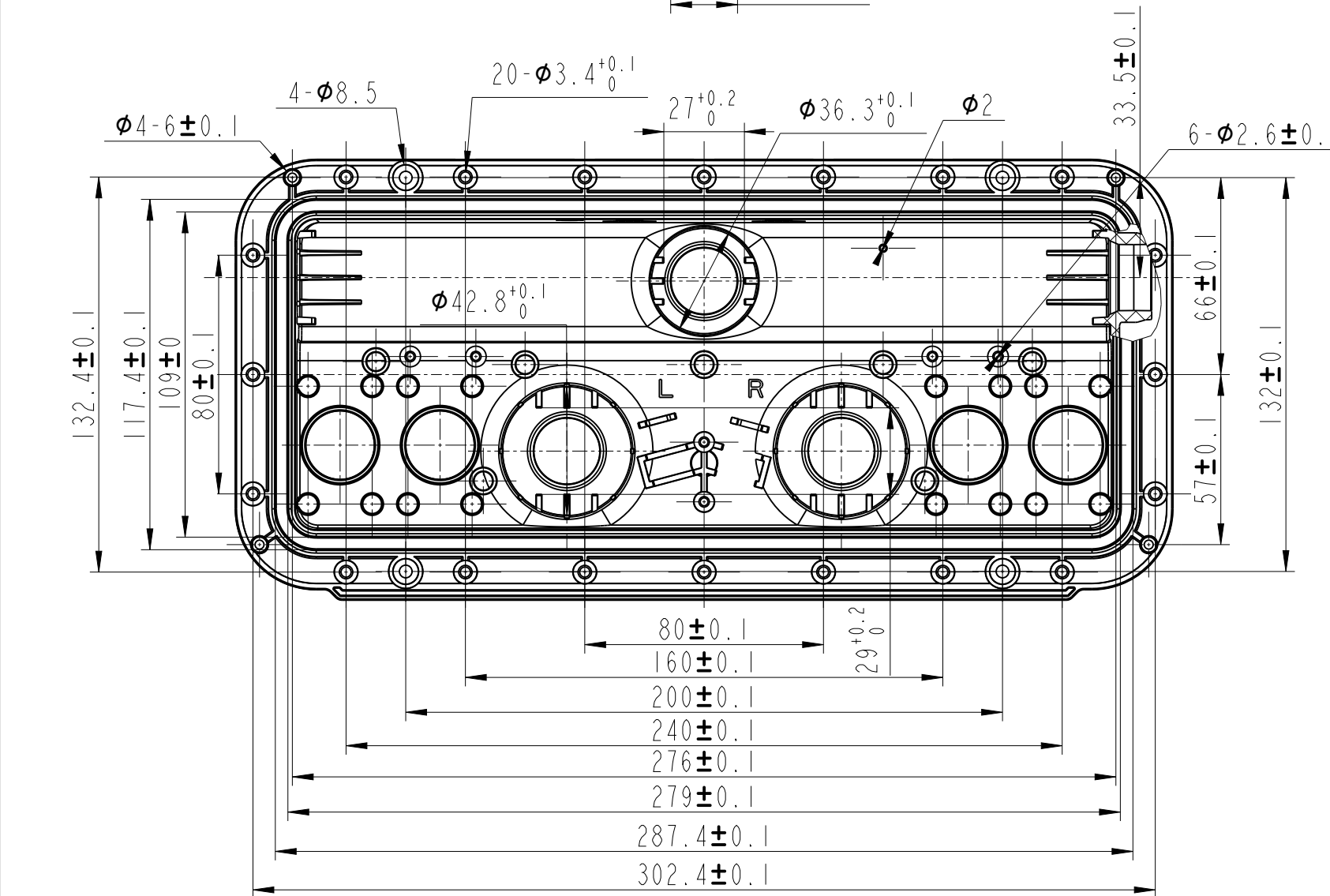
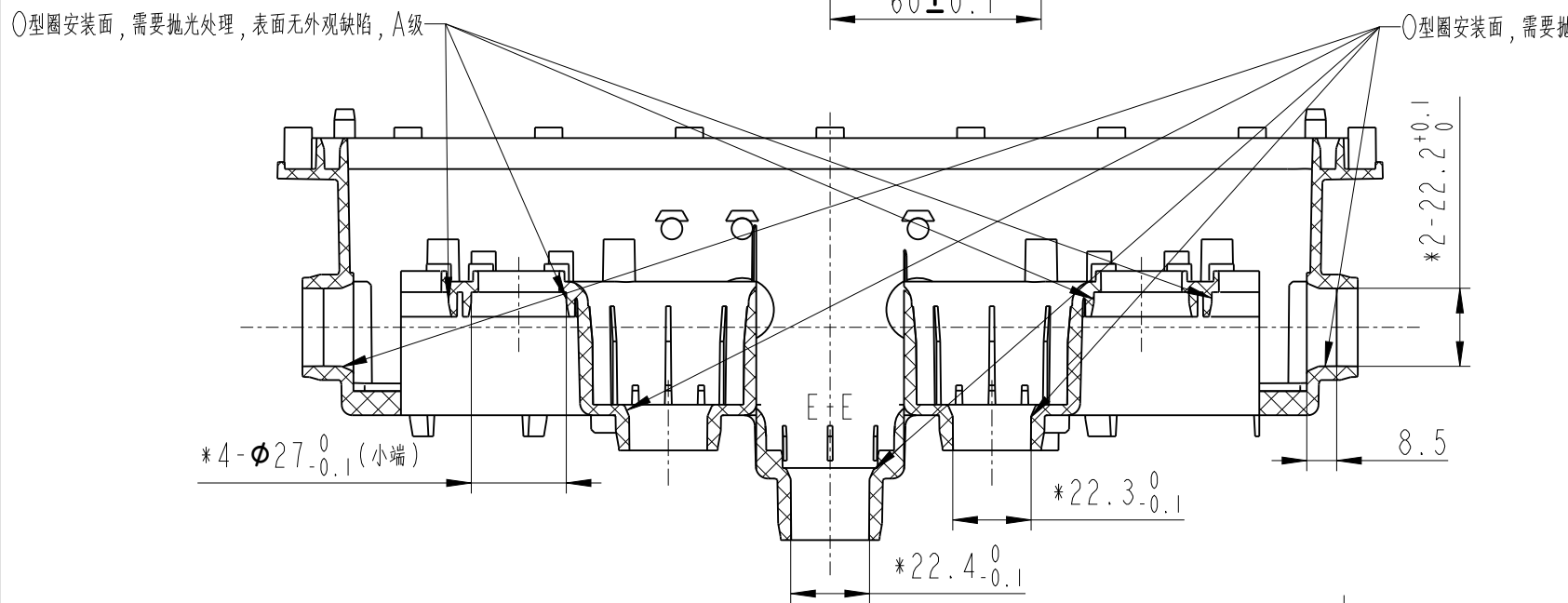


名 称	X9舱体
物料编码	020316.0003



○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

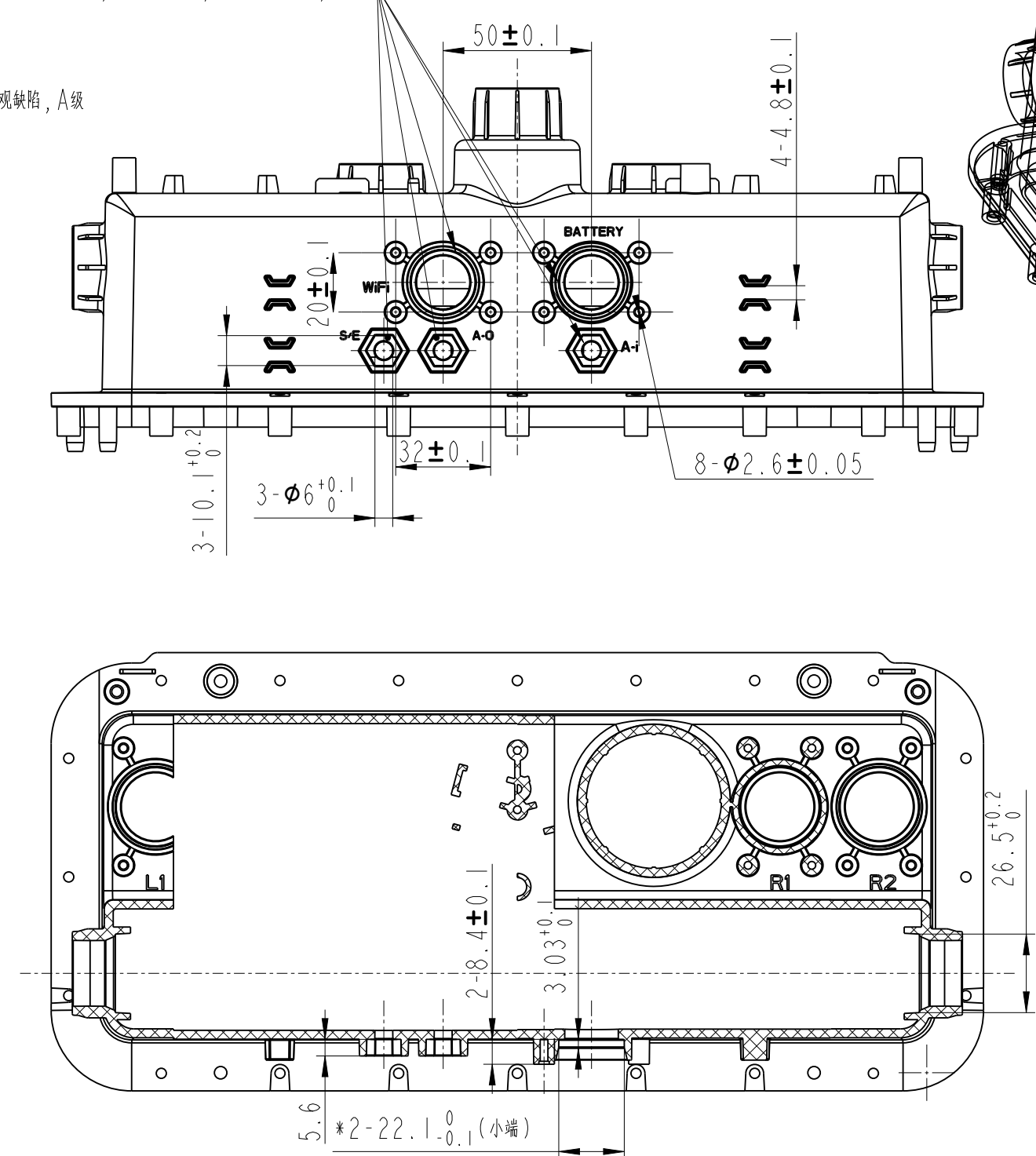


○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

整个槽为○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级



○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

○型圈安装面,需要抛光处理,表面无外观缺陷,A级

塑胶件尺寸公差标准 (按SJ1372标准) T2						
-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355 ±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400 ±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450 ±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500 ±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550 ±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600 ±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650 ±1.1

							表面处理
							单位:mm
标记	3	增加线束限位,前侧减胶0.6,内部增加横筋		文件变更号	Ray	1128	版本号
设计	Ray	20240903	标准	材 料	PC+PBT+GF10% (※V0-UL94)	名 称	X9舱体
校对			工艺	重 量	523g±2.615	图 号	020316.0003
审核			批准	共1页第1页	比例:1:1	苏州弘匠科技有限公司	

- 技术要求
- 材料:PC+PBT+GF10%(防火V0-UL94)
  - 尺寸,形状,公差
    - 外观形状,圆角,拔模根据三维数据
    - 带\*为关键检测尺寸,带○为装配检测尺寸
    - 未注尺寸公差满足:按SJ1372标准
    - 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
    - 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;
  - 制造,工程
    - 不得使用脱模剂,不能有其他油脂类附着
    - 零件颜色参考ID信息
  - 管理,检查
    - 零件上的指定位置标记模穴号,物料标识,零件编号,日期码等,如需
    - 表面处理,参考零件表面处理资料
    - 外观,产品表面无明显缩水,气纹,夹线,拖花,顶白,缺胶,飞边等,如有,需沟通同意
    - 残留浇口不能高于产品表面,如特殊需沟通同意
  - 其他
  - 环保
    - 所有材料需满足RoHS:2011/65/EU环保标准,PAHs,REACH,POPs,NP,CP65,DMF等

