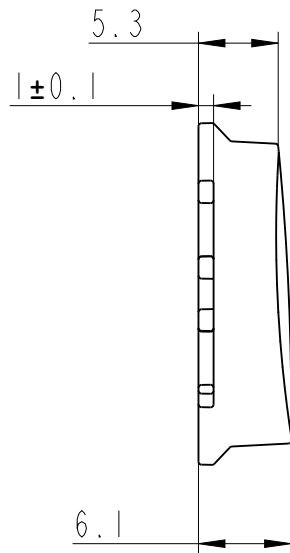
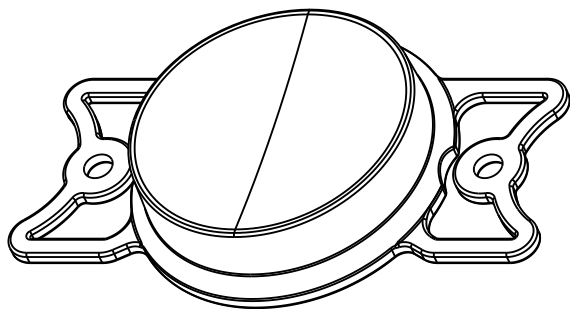
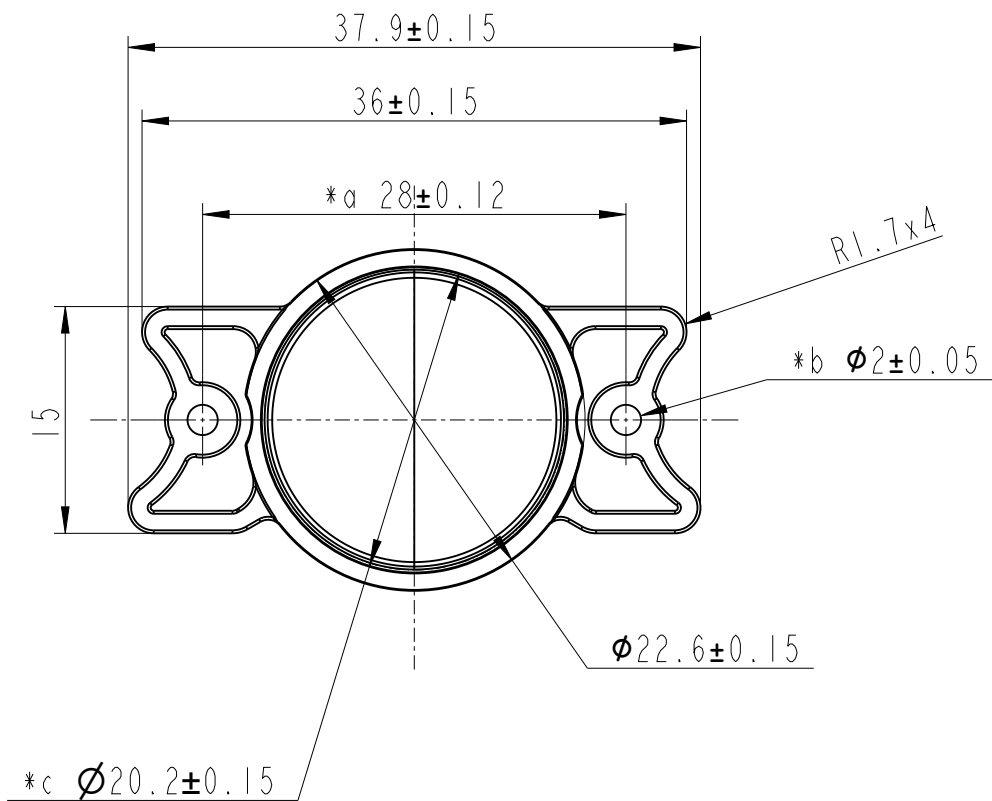


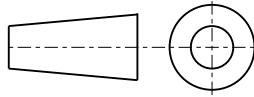
名 称	X9按键2
物料编码	020316.0076



技术要求

- 材料：PC 透明
- 尺寸，形状，公差  
(1) . 外观形状，圆角，拔模根据三维数据  
(2) . 带\*为关键检测尺寸，带 $\phi$ 为装配检测尺寸  
(3) . 未注尺寸公差满足：按SJ1372标准  
(4) . 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k；  
(5) . 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m；
- 制造，工程  
(1) . 不得使用脱模剂，不能有其他油脂类附着  
(2) . 零件颜色参考ID信息
- 管理，检查  
(1) . 零件上的指定位置标记模穴号，物料标识，零件编号，日期码等，如需  
(2) . 表面处理，参考零件表面处理资料  
(3) . 外观，产品表面无明显缩水，气纹，夹线，拖花，顶白，缺胶，飞边等  
如有，需沟通同意  
(4) . 残留浇口不能高于产品表面，如特殊需沟通同意
- 环保  
1. 所有材料需满足RoHS、2011/65/EU环保标准，PAHs，REACH，POP's，NP-CP65，DMF等

塑胶件尺寸公差标准（按SJ1372标准） T2							
-3	$\pm 0.06$	>30-40	$\pm 0.13$	>140-160	$\pm 0.31$	>315-355	$\pm 0.60$
>3-6	$\pm 0.07$	>40-50	$\pm 0.14$	>160-180	$\pm 0.34$	>355-400	$\pm 0.65$
>6-10	$\pm 0.08$	>50-65	$\pm 0.16$	>180-200	$\pm 0.37$	>400-450	$\pm 0.70$
>10-14	$\pm 0.09$	>65-80	$\pm 0.19$	>200-225	$\pm 0.41$	>450-500	$\pm 0.80$
>14-18	$\pm 0.10$	>80-100	$\pm 0.22$	>225-250	$\pm 0.46$	>500-550	$\pm 0.90$
>18-24	$\pm 0.11$	>100-120	$\pm 0.25$	>250-280	$\pm 0.50$	>550-600	$\pm 1.0$
>24-30	$\pm 0.12$	>120-140	$\pm 0.28$	>280-315	$\pm 0.55$	>600-650	$\pm 1.1$

								 单位: mm	
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号
设计	李敏行	240903	标准			材 料	PC透明	名 称	X9按键2
校对			工艺			重 量	*d 2.4g±0.1	图 号	020316.0076
审核			批准			共1 页 第1 页	比例: 2:1	元鼎智能科技(苏州)有限公司	