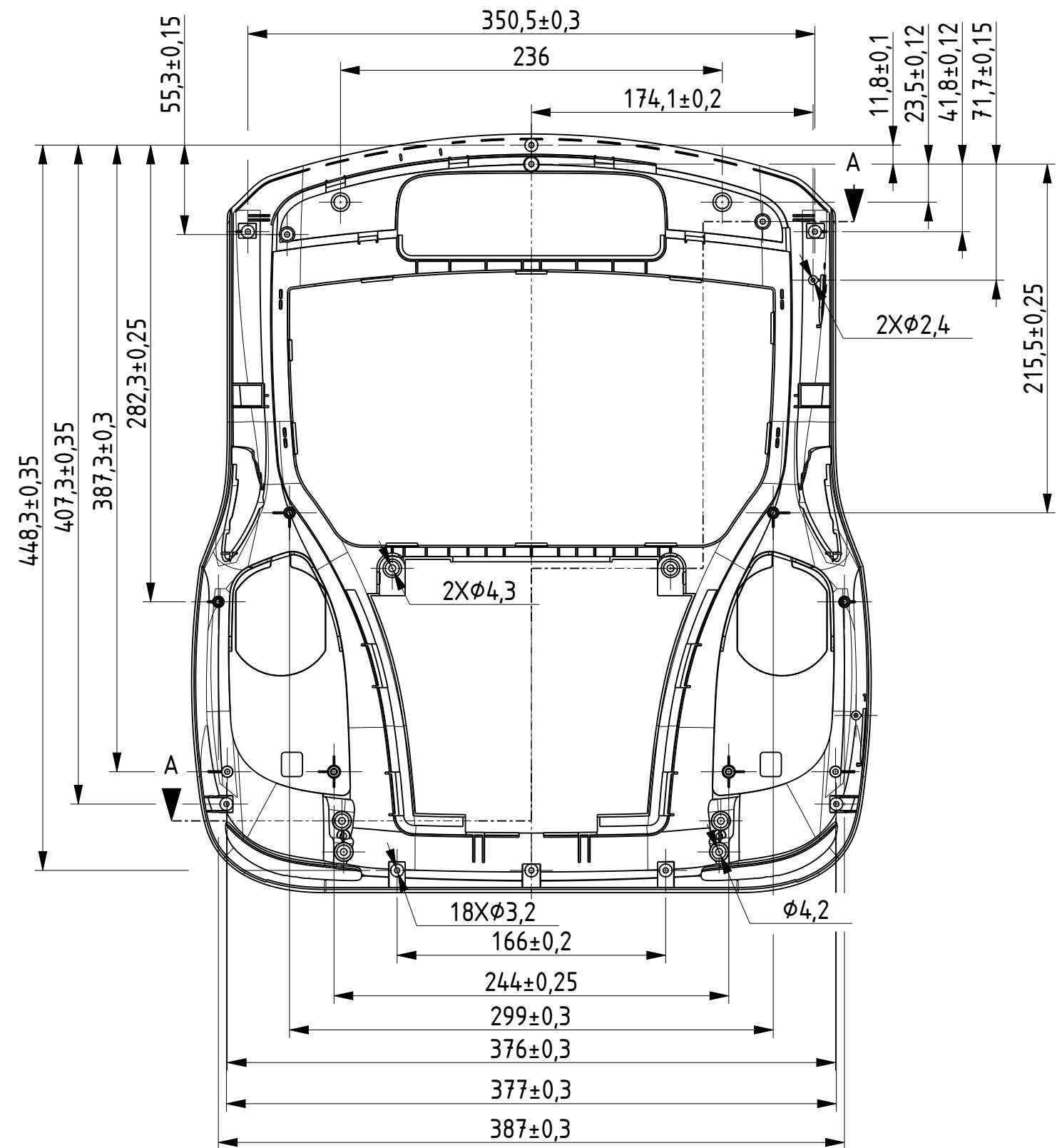
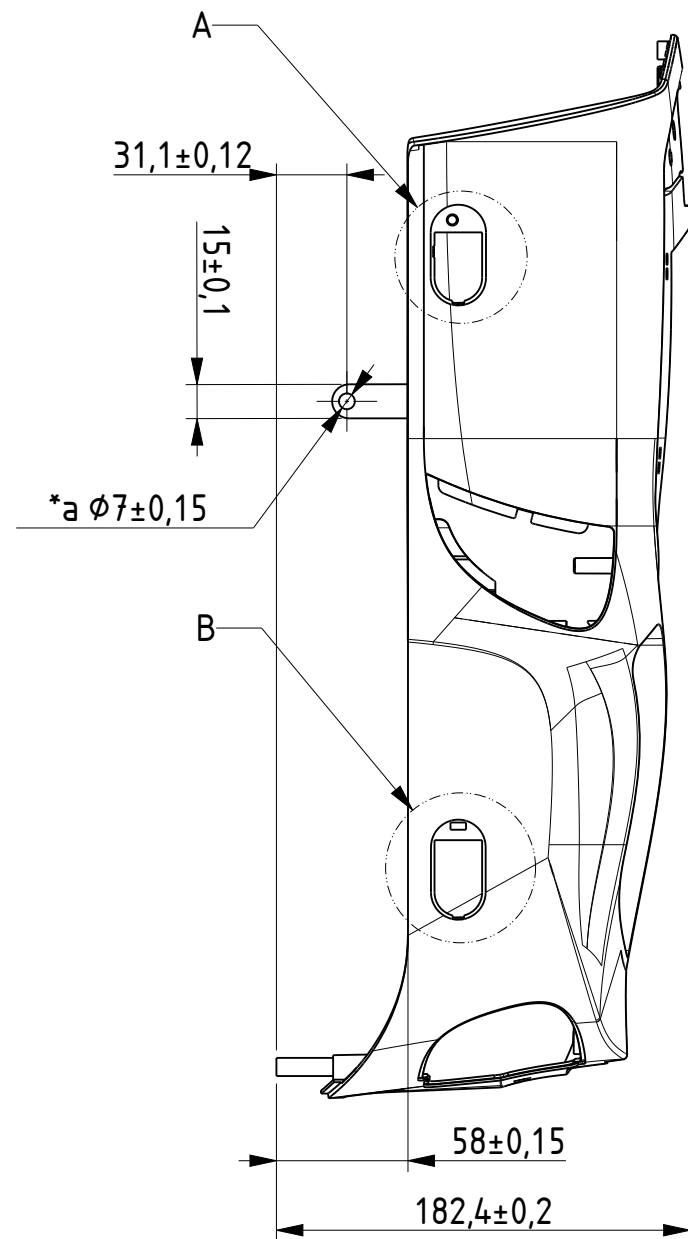
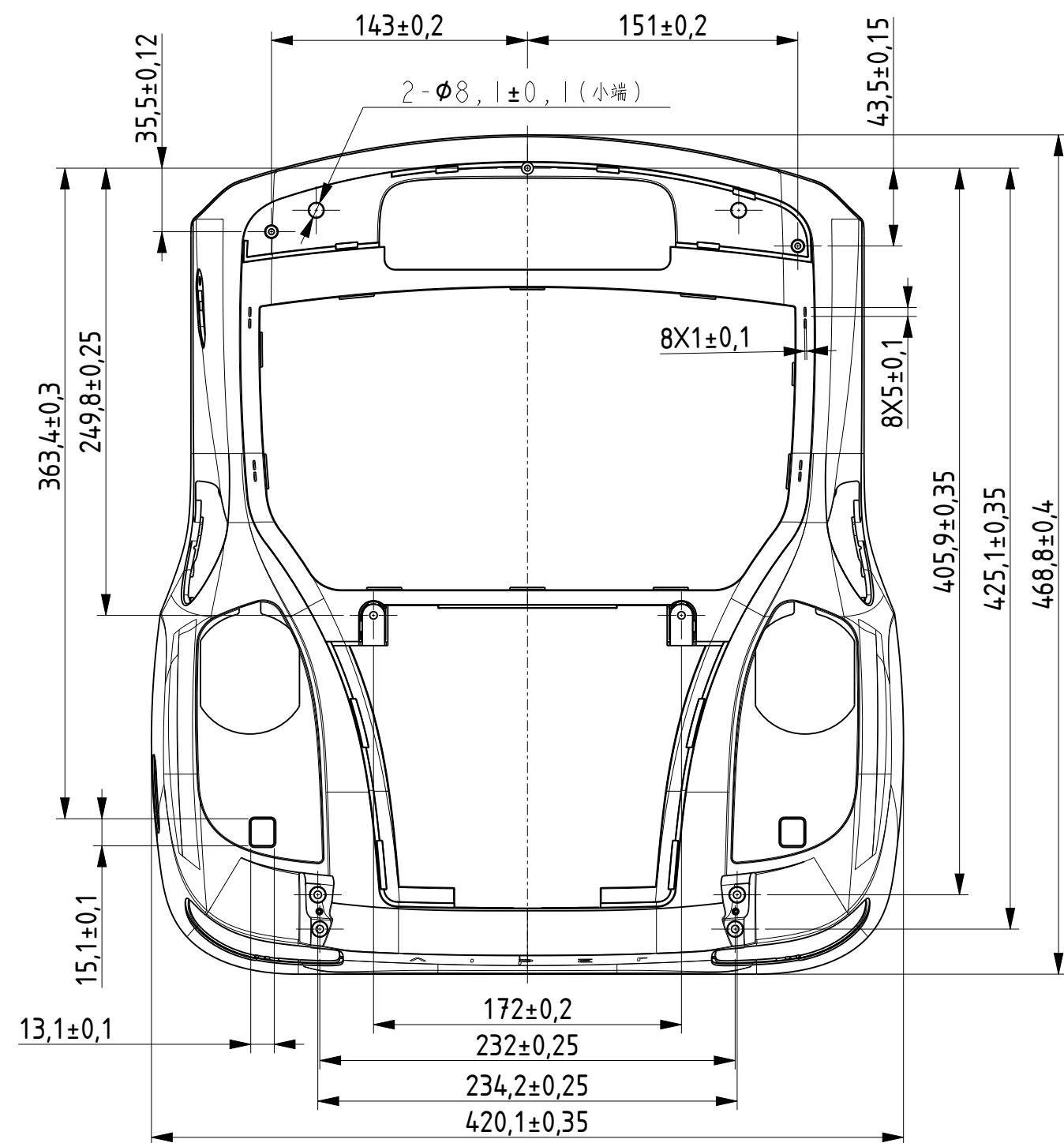


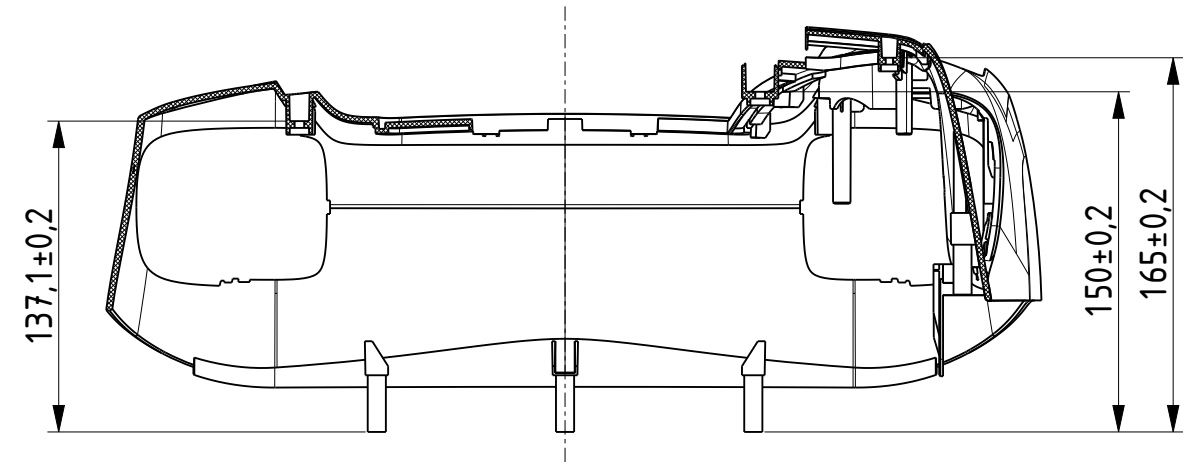
名 称	X9头壳部件
物料编码	020316.0095




细节 A
比例 1,000

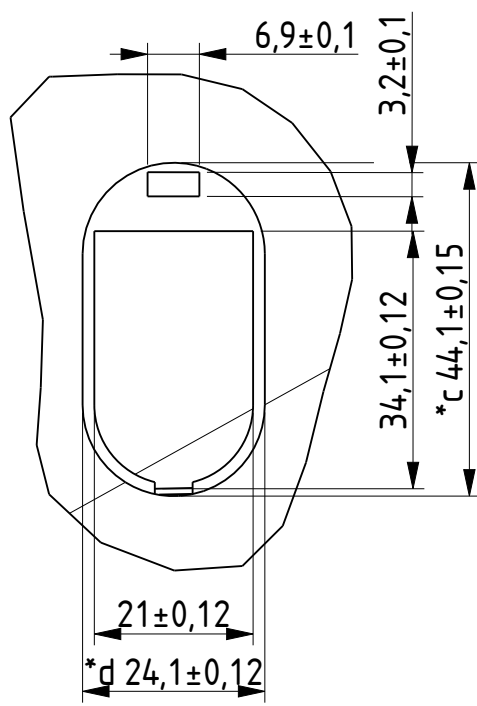
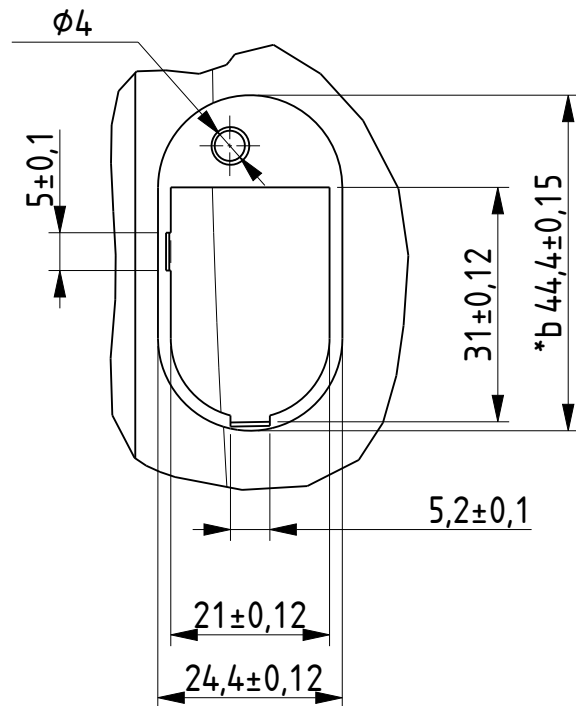
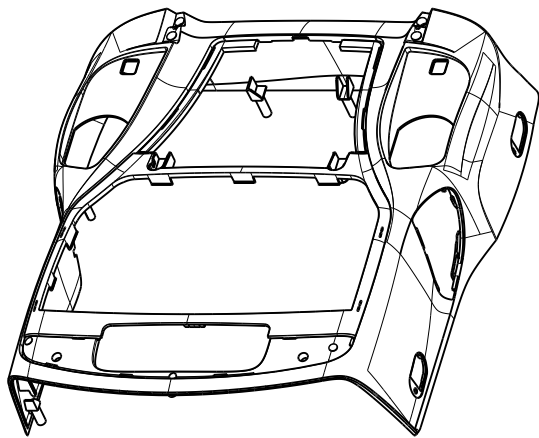
细节 B
比例 1,000

截面 A-A



技术要求

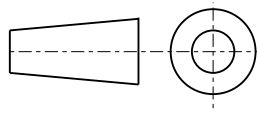
1. 材料: **PC+ABS** (免喷涂材料)
2. 尺寸, 形状, 公差
 - (1). 外观形状, 圆角, 拔模根据三维数据
 - (2). 带*为关键检测尺寸, 带为装配检测尺寸
 - (3). 未注尺寸公差满足: 按SJ1372标准
 - (4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
 - (5). 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;
3. 制造, 工程
 - (1). 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
 - (2). 零件颜色参考ID信息
4. 管理, 检查
 - (1). 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
 - (2). 表面处理, 参考零件表面处理资料
 - (3). 外观, 产品表面无明显缩水, 气纹, 夹线, 拖花, 顶白, 缺胶, 飞边等, 如有, 需沟通同意
 - (4). 残留浇口不能高于产品表面, 如特殊需沟通同意
5. 其他



-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1

[illegible]

表面处理



单位: mm

版本号

9 头壳部件

020316.0095

共 | 页 第 | 页 比例: 0,300

元鼎智能科技(苏州)有限公司