

广东恒润光电有限公司

# Specification 规格书

Customer: 客户名称:	元鼎	
MASON C/NO: 恒润产品名称:	X9 DTOF 激光测距感应器	
MASON P/N: 恒润产品型号:	MS024002-B	

Approval	Check	Design
核准	审核	设计
严波	朱巍	私生微

 $Address: B\ building,\ west\ 2nd\ road\ Songshanhu\ high\ technology\ industry\ zone,\ Dongguan\ city,\ Guangdong,\ China$ 

地址: 东莞市松山湖高新技术产业开发区工业西二路B区

TEL: +86-0769-33335828 http://www.Mason-led.com

## 3

### **GUANGDONG MASON TECHNOLOGIES CO., LTD**

## 广东恒润光电有限公司

#### 一、产品特点:

- ▶ 感应器采用的激光芯片波长 855-940nm , 符合 VCSEL Laser Class 1标准.
- ▶ 外壳透镜一体式防水结构设计, IPX8 防护等级

#### 二、应用范围:

- ▶ 水下泳池清洁机器人避障.
- ▶ 水下自动化设备光电感应测距应用.

#### 三、参数:

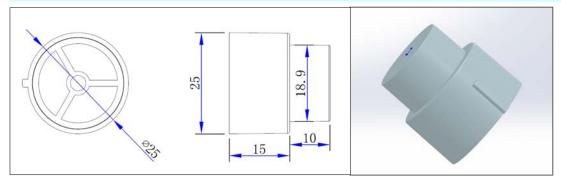
<u>、                                   </u>		
产品型号	MS024002-B	
产品规格	X9 DTOF 激光测距感应器	
感应方式	直接飞行时间测量 direct Time of Flight	
测量环境	水下蓝色 PVC 材质或者蓝白马赛克雾面瓷砖	
量程范围	1-500mm	
感应角度	墙面法线角度≥60° (测试距离为 300mm)	
激光波长	855-940nm VCSEL Laser Class 1	
帧 率	20Hz	
脉宽时间	2ns	
工作电压	DC 5V±10%	
待机功耗	≤10mA	
工作功耗	≤50mA	
唤醒时间	≤5ms	
通讯方式	18B20 单总线	
波特率	115200	
工作温度	-10℃・・・・・+55℃ (未结霜状态)	
储存温度	-20°C • · · · · +70°C	
防护等级	IP68	
外壳材料	PC	
连接方式	三芯线;红线 VCC,黑线 GND,白线 OUT	
认证标准	IEC 60825-1:2014; CONSUMER LASER PRODUCT, EN 50689:2021	

## 3

### **GUANGDONG MASON TECHNOLOGIES CO., LTD**

广东恒润光电有限公司

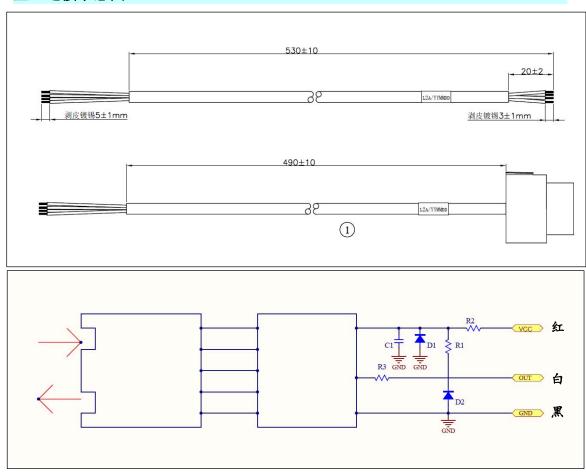
#### 四、外形尺寸图(单位: mm):



尺寸: **\$\phi25\*25mm** 

材质: PC

#### 五、连接示意图:



注:感应器采用双胶工艺;第一层为双组份环氧树脂胶,胶水厚度 18-20mm;第二层为单组份密封硅胶,胶水厚度为 5-7mm.

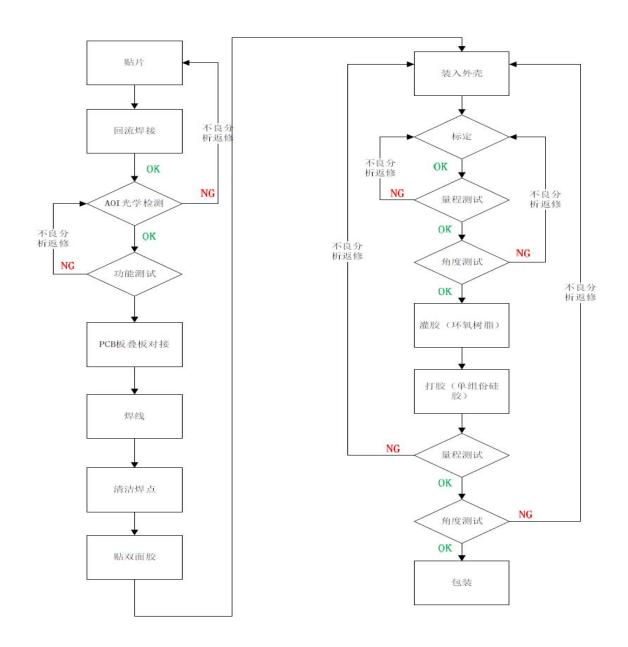
## 2

### **GUANGDONG MASON TECHNOLOGIES CO., LTD**

### 广东恒润光电有限公司

#### 六、生产工艺流程:

X9 DTOF激光感应器生产工艺流程图



#### 七、功能测试:

#### 精度测试

- ①20mm 精度, 测试数据范围 15-25mm
- ②95mm 精度, 测试数据范围 85-105mm
- ③300mm 精度, 测试数据范围 288-312mm
- ④500mm 精度, 测试数据范围 480-520mm

#### 感应角度

墙角法线角度≥60°(标靶距离为300mm)

测试数据范围 280-320mm



#### 广东恒润光电有限公司

#### 深圳万润科技股份有限公司 广东恒润光电有限公司 感应器出货检验报告 表单编号: MS-ARD-FOR-0161-A/0 生产组别 感应器专线 产品名称 X9 DTOF激光测距感应器 检验日期 2024年12月20日 单别单号 产品品号 订单数量 2281-20241200707 1232000031 800 客户代码 产品型号 G1F314 MS-024002-B 样品数量 5 产品规格 |型号: MSO24002-B:输入DC5V:测试距离1-500mm 依据GBT2828.1-2012 (Ⅱ)级单次正常检验:CIR=0.01 Ac/Re= 抽样计划 MAI=0.65 Ac/Re= MIN=1.5 A 产品类型 ■常规产品 □返工产品 口试产产品 备注要求: 检验依据 ■BOM表/生产指令单 ■检验规范 ■受控图纸 □工程师签样 □相关国家标准 不合 检测项目 检验标准 检验结果 ΜI CR MA 格数 1. 整批产品表面无明显色差、色点、脏污、刮花、变形、缩水、缺料现象;特别注 ■符合 口不符合 0 意诱镜面! 2. 打胶后胶体表面平滑均匀,无空洞、气泡现象; ■符合 □不符合 0 3. 线材表面无脏污、杂物,字符清晰可见,无破损露铜、明显缩皮现象,且外直径 外观 ■符合 □不符合 0 均匀;,且端子无变形、破损或氧化现象; 4. 标签位置、内容正确且无多(少)笔画;无漏贴、印刷不良、起泡、歪斜、边角 ■符合 口不符合 Ω 翘起等、打点错误、打印不良等; |5. 包装箱无破损、潮湿、破旧现象、外箱/内盒材质符合要求; ■符合 口不符合 Ω 1.产品尺寸符合设计图纸要求; ■符合 □不符合 Ω 2. 电线使用正确, 规格符合要求,电线外露线长符合订单要求,且线材与端子无松 ■符合 □不符合 O 脱现象; 结构 3. 轻拉连接线不可轻易脱离胶体移动; ■符合 口不符合 0 |4. 各部件规格正确,装配良好无松动、松脱现象; ■符合 口不符合 0 5. 组装正确不可有漏装错装零件现象; ■符合 口不符合 Ω 用浸有水的湿布轻擦试标志15S、待干后再用浸有汽油的布擦试15S,试验后标志应 ■符合 □不符合 标记试验 0 清晰可辨、不模糊、不脱落。 按工艺要求对检验产品进行老化测试,无不良现象; 老化测试 ■符合 口不符合 0 参数测试 检测项目& 不合 项次 样品01 样品02 样品03 样品04 样品05 检验结果 CR. MA. ΜI 标准 20mm (10-30mm) 28 25 27 19 21 ■符合 口不符合 0 95mm (85-105mm) 101 98 102 98 96 ■符合 □不符合 0 量程精度 300mm (288-294 310 ■符合 口不符合 291 301 305 0 312mm) 500mm (480-■符合 □不符合 498 495 511 502 503 0 520mm) 检测项目& 项次 样品01 样品02 样品03 样品04 样品05 检验结果 ΜI CR MA 标准 格数 左60度(280㎜-300㎜距离 296 311 299 288 301 ■符合 口不符合 0 角度 (墙面法 320mm) 线角度60°± 右60度(280mm-■符合 口不符合 305 290 313 312 306 Ω 10%) 320mm) 不合格总数及比例: 综合判定: 口特采 口不合格 ■合格 使用说明:①按检验规范中规定的项目进行检测:②"检验结果"此栏标识规定:根据检验结果填写符合要求或相应的问题;

Page: 5 of 7

检验员: 杨鑫多

审核: 耆世系

核准: 胡莺



## 广东恒润光电有限公司

#### 八、可靠性测试标准:

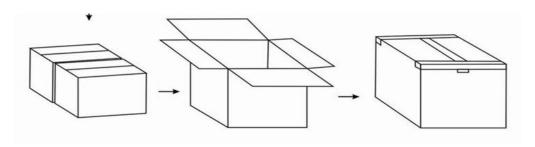
## 传感器组件可靠性测试标准

项次	测试项目	测试方法	实验设备	判定方法
1	盐雾测试	将红外传感器组件放入盐雾机中(盐浓度:5%), 通过中性盐雾72小时测试	盐雾机	实验完成后将样品冲洗干净检查测试结果, 功能 外观 在规格范围内
2	耐气候测试 (盐水浸泡)	将样品放入盐水比例为 3%的盐水池中,浸泡 168H,每过 24 小时查看测试情况并记录	盐水池	试验后机器功能正常工作,外观没明显异常
3	耐气候测试 (氯水浸泡)	将样品放入氯水比例为 0.01%的氯水池中,浸泡 168H,氯片需要每天投入并持续观察测试情况并记录	氯水池	试验后机器功能正常工作,外观没明显异常
4	太阳辐射,UV 紫外线测试	全光普: 1120W/m2; 照射 16H/不照射凝露 8H 为一个循环, 共7个循环/168H	太阳辐射箱	1,功能无异常,输出功率在规格范围内; 2.表面不可有异常变化(包括出现凹痕、起泡、龟裂、剥离、破裂、脱落、露底材等缺陷); 3.自然光源下,无明显目视可见褪色、变色、异色,表面无可见光泽度改变或阴影。色差 △L:±1.5, △a:±0.5, △b:±0.5, △E≤2.0;光泽度改变≤5度
5	防水要求	防水级别: IPX8:3.0M 水深,测试时间: 10S; (正 负 30Kpa)	气密测试 仪器	试验后产品无进水,无漏气,外观,功能正常
6	高温高湿测试	将样品放入恒温恒湿箱中,设定温度 60℃,RH96%,连续运行 48 小时之后,取出样品,静置 4H,观察现象	恒温恒湿箱	试验后产品外观、零部件无变形现象,机器功能正常 工作
7	高温存储测 试	将样品放入恒温恒湿箱中,设定温度 70℃,连续运行 48 小时之后,取出样品,静置 4H,观察现象	恒温恒湿 箱	试验后产品外观、零部件无变形现象,机器功能正常 工作
8	低温存储测试	将样品放入恒温恒湿箱中,设定温度-20℃,连续运行 48 小时之后,取出样品,静置 4H,观察现象	恒温恒湿箱	试验后产品外观、零部件无变形现象,机器功能正常 工作
9	高低温循环 测试	1、测试前检查外观是否正常; 2、预置恒温恒湿箱测试条件为高温 70℃6 小时,低温-20℃ 6 小时,(温度转换时间不超过 30min),做 6 个循环,将密封胶放入温箱内开始测试; 3、测试完成后试验样品应在试验箱内经过恢复过程,至少 2 小时,再取出样品检测确认机器外观、功能。	恒温恒湿箱	试验后产品外观、零部件无变形现象,机器功能正常 工作



## 广东恒润光电有限公司

#### 九、包装说明:



- ➤ 每个纸箱装入 90pcs;
- ➤ 纸箱尺寸: 451\*398\*404mm

