

1		2		3		4	
名 称		X 9 齿轮垫片				其他 <div>3.2/</div>	
物料编码		020201.0037				技术要求	
		<div><div><div>2.45±0.05</div><div><div><div>1.6</div><div>1.6</div></div><div><div>Φ21.85±0.1</div><div>Φ28</div></div></div></div></div>				<div>1. 锐角倒钝，无毛刺飞边</div> <div>2. 未注倒角C0.2：</div> <div>3. 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k；</div> <div>4. 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m；</div> <div>5. 盐雾测试不小于96h</div>	
						表面处理	
						<div><div><div>2</div><div>冲压件研磨尺寸厚度有2.5更改为2.45</div><div>Ray</div><div>1223</div></div><div><div>1</div><div>降本更改工艺为冲压，内孔尺寸由改为Φ21.85±0.1</div><div>Ray</div><div>1206</div></div></div>	
						<div><div><div>标记</div><div>处数</div><div>描述</div><div>文件变更号</div><div>签名</div><div>日 期</div><div>版本号</div></div><div><div>设计</div><div>Ray</div><div>标准</div><div></div><div>材 料</div><div>不锈钢304</div><div>名 称</div><div>X 9 齿轮垫片</div></div><div><div>校对</div><div></div><div>工艺</div><div></div><div>重 量</div><div></div><div>图 号</div><div>020201.0037</div></div><div><div>审核</div><div></div><div>批准</div><div></div><div>共 1 页 第 1 页</div><div>比例：1：1</div><div>苏州弘匠科技有限公司</div></div></div>	
1		2		3		4	

A

B

A

B