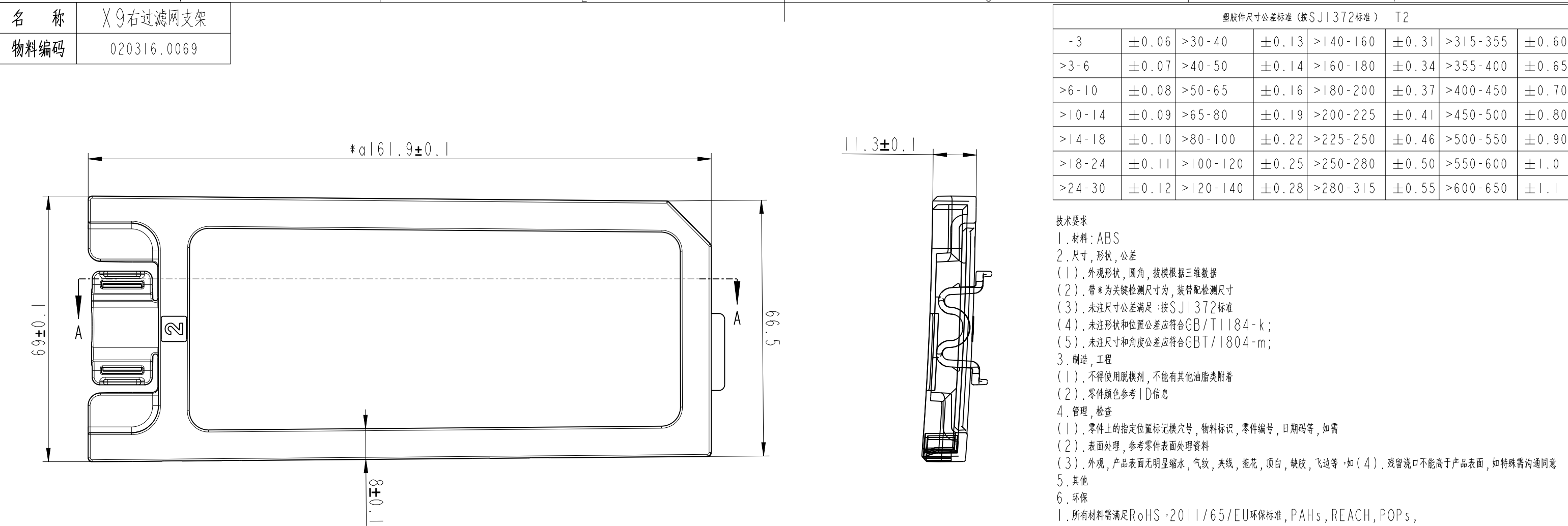
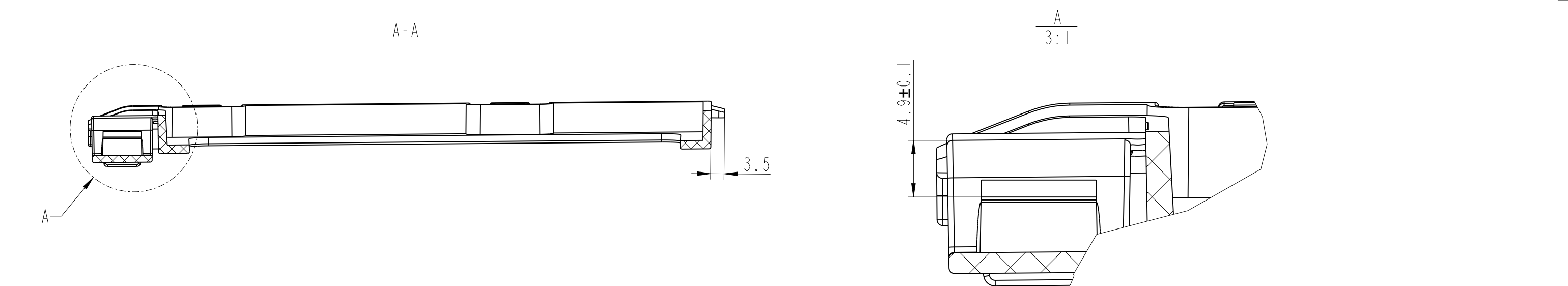


| | |
|------|-------------|
| 名 称 | X 9右过滤网支架 |
| 物料编码 | 020316.0069 |



| 塑胶件尺寸公差标准 (按SJ1372标准) T2 | | | | | | | |
|--------------------------|-------|----------|-------|----------|-------|----------|-------|
| -3 | ±0.06 | >30-40 | ±0.13 | >140-160 | ±0.31 | >315-355 | ±0.60 |
| >3-6 | ±0.07 | >40-50 | ±0.14 | >160-180 | ±0.34 | >355-400 | ±0.65 |
| >6-10 | ±0.08 | >50-65 | ±0.16 | >180-200 | ±0.37 | >400-450 | ±0.70 |
| >10-14 | ±0.09 | >65-80 | ±0.19 | >200-225 | ±0.41 | >450-500 | ±0.80 |
| >14-18 | ±0.10 | >80-100 | ±0.22 | >225-250 | ±0.46 | >500-550 | ±0.90 |
| >18-24 | ±0.11 | >100-120 | ±0.25 | >250-280 | ±0.50 | >550-600 | ±1.0 |
| >24-30 | ±0.12 | >120-140 | ±0.28 | >280-315 | ±0.55 | >600-650 | ±1.1 |

- 技术要求
- 材料: ABS
 - 尺寸, 形状, 公差
 - 外观形状, 圆角, 拔模根据三维数据
 - 带*为关键检测尺寸为, 装带配检测尺寸
 - 未注尺寸公差满足: 按SJ1372标准
 - 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
 - 未注尺寸和角度公差应符合GBT/1804-m;
 - 制造, 工程
 - 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
 - 零件颜色参考ID信息
 - 管理, 检查
 - 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
 - 表面处理, 参考零件表面处理资料
 - 外观, 产品表面无明显缩水, 气纹, 夹线, 拖花, 顶白, 缺胶, 飞边等。如(4)残留浇口不能高于产品表面, 如特殊需沟通同意
 - 其他
 - 环保
 - 所有材料需满足RoHS 2011/65/EU环保标准, PAHs, REACH, POPs,



背面按照DFM要求模内注塑80目尼龙滤网或者50目尼龙滤网+聚酯纤维

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|--|-------------|---------------------------|----------------|
| | | | | | | | 表面处理 |
| | | | | | | | |
| | | | | | | | |
| 标记 | 处数 | 描述 | | | 文件变更号 | 签名 | 日 期 |
| 设计 | 卞亮 | | 标准 | | 材 料 | ABS | 名 称 |
| 校对 | | | 工艺 | | 重 量 | *c 19g±0.5g (80目滤网的重量) | 图 号 |
| 审核 | | | 批准 | | 共 1 页 第 1 页 | 比例: 1:1 | 元鼎智能(苏州)科技有限公司 |
| | | | | | | | 版本号 |
| | | | | | | | X 9右过滤网支架 |
| | | | | | | | 020316.0069 |