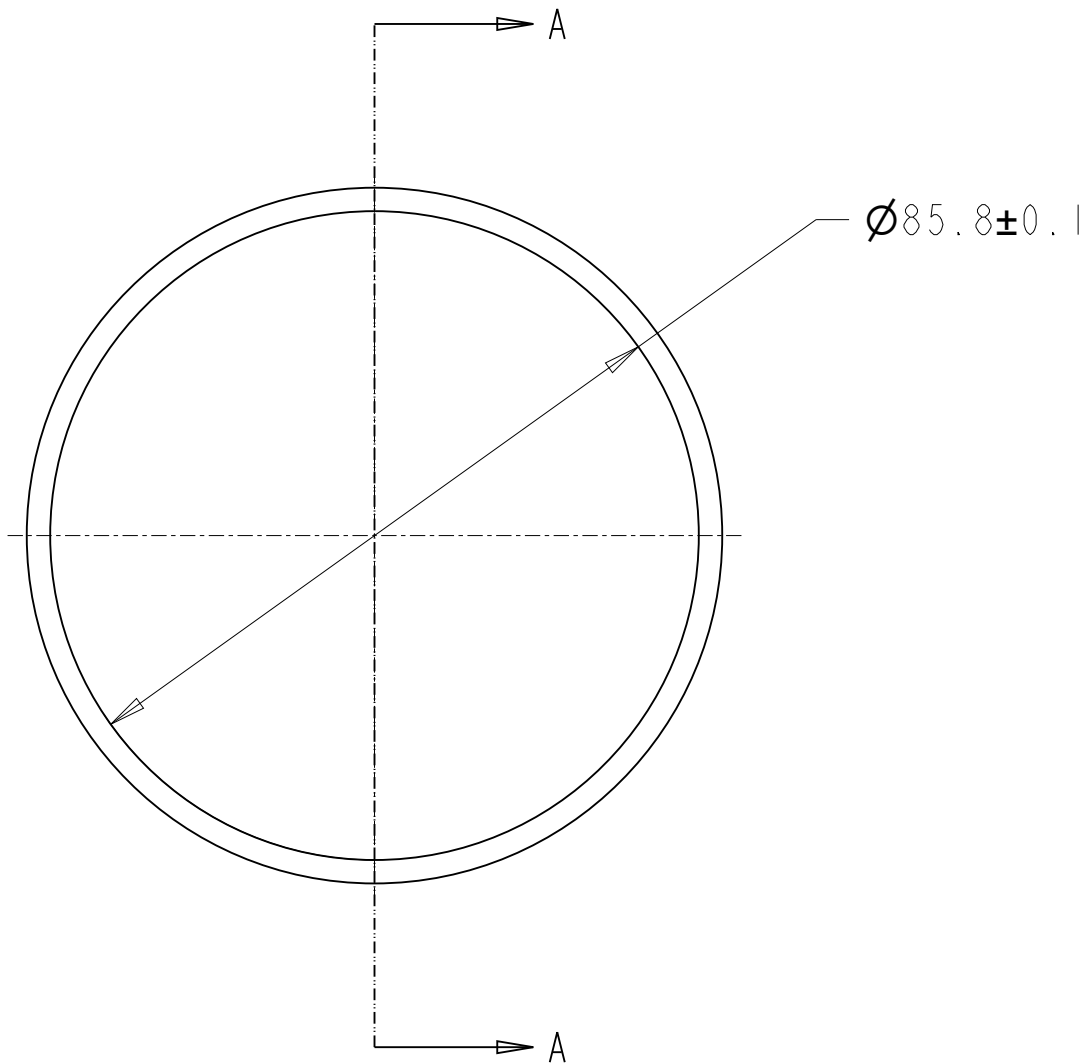
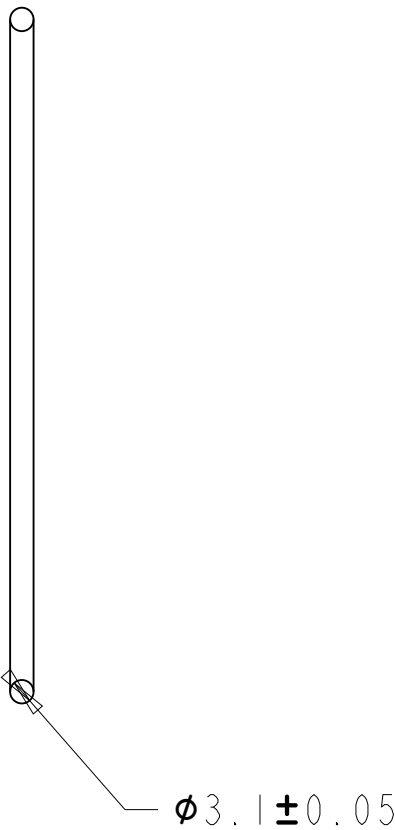


名 称	按键○型圈
物料编码	X9_BUTTON_COVER_ORING-VI

- 技术要求
1. 红色硅胶，硬度50-55SHA
 2. 表面不允许存在孔隙、裂纹、气泡
 3. 合模线，浇口，飞边等残留不允许超过0.1
 4. 不允许添加回料



截面 A-A



正式模使用

塑胶件尺寸公差标准（按SJ1372标准） T2							
-3	±0.06	>30-40	±0.13	>140-160	±0.31	>315-355	±0.60
>3-6	±0.07	>40-50	±0.14	>160-180	±0.34	>355-400	±0.65
>6-10	±0.08	>50-65	±0.16	>180-200	±0.37	>400-450	±0.70
>10-14	±0.09	>65-80	±0.19	>200-225	±0.41	>450-500	±0.80
>14-18	±0.10	>80-100	±0.22	>225-250	±0.46	>500-550	±0.90
>18-24	±0.11	>100-120	±0.25	>250-280	±0.50	>550-600	±1.0
>24-30	±0.12	>120-140	±0.28	>280-315	±0.55	>600-650	±1.1

								表面处理
								单位:mm
标记	处数	描述			文件变更号	签名	日 期	版本号
设计	李敏行	20240906	标准		材 料	硅胶	名 称	按键○型圈
校对			工艺		重 量		图 号	X9_BUTTON_COVER_ORING-VI
审核			批准		共1 页 第1 页	比例:1.000	元鼎智能科技(苏州)有限公司	