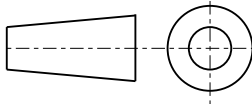


- 技术要求
- 1. 材料: ABS
  - 2. 尺寸, 形状, 公差
    - (1). 外观形状, 圆角, 拔模根据三维数据
    - (2). 带\*为关键检测尺寸, 带为装配检测尺寸
    - (3). 未注尺寸公差满足: 按SJ1372标准
    - (4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
    - (5). 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;
  - 3. 制造, 工程
    - (1). 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
    - (2). 零件颜色参考ID信息
  - 4. 管理, 检查
    - (1). 零件上的指定位置标记模穴号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
    - (2). 表面处理, 参考零件表面处理资料
    - (3). 外观, 产品表面无明显缩水, 气纹, 夹线, 拖花, 顶白, 缺胶, 飞边等, 如有, 需沟通同意
    - (4). 残留浇口不能高于产品表面, 如特殊需沟通同意
  - 5. 其他
  - 6. 环保
    - 1. 所有材料需满足RoHS:2011/65/EU环保标准, PAHs, REACH, POPs, NP, CP65, DMF等

								表面处理	
									
单位:mm									
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号
设计	刘晓锋	240913	标准			材 料	ABS	名 称	X9气囊支架
校对			工艺			重 量	6.83±0.1g	图 号	020316.0113
审核			批准			共1 页 第1 页	比例:1:1	元鼎智能科技(苏州)有限公司	