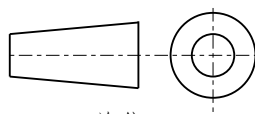


技术要求

- 1. 硅胶，硬度50-55SHA
- 2. 表面不允许存在孔隙、裂纹、气泡
- 3. 合模线，浇口，飞边等残留不允许超过0.1
- 4. 不允许添加回料
- 5. 颜色：红色

									表面处理		
											
										单位:mm	
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号 V1		
设计			标准			材 料	硅胶	名 称	拨轮减速器后仓密封圈		
校对			工艺			重 量	0.0	图 号	020401.0131		
审核			批准			共1 页 第1 页	比例:1:1	元鼎智能科技(苏州)有限公司			