

1		2		3		4	
名 称		X9滚刷轴				其他 3.2	
物料编码		020201.0038					

技术要求

1. 锐角倒钝，无毛刺飞边  
2. 未注倒角C0.2：  
3. 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k；  
4. 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m；  
5. 盐雾测试不小于96h

						表面处理	
	I	328.5公差修由(+0.3/0)改为(0/-0.3)				Ray	1019
标记	处数	描述				文件变更号	签 名
设计	Ray		标准			材 料	304不锈钢
校对			工艺			重 量	
审核			批准			共 1 页 第 1 页	比例：1：1
1		2		3		4	
						苏州弘匠科技有限公司	