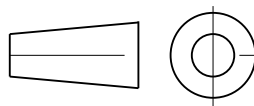


技术要求

- 1、硅胶，硬度50-55SHA
- 2、表面不允许存在孔隙、裂纹、气泡
- 3、合模线，浇口，飞边等残留不允许超过0.1
- 4、不允许添加回料
- 5、颜色：红色

									表面处理	
										单位: mm
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号	
设计			标准			材 料	硅胶	名 称	拨轮减速器前仓密封圈	
校对			工艺			重 量	[. 1]	图 号	020401. 0130	
审核			批准			共1 页 第1 页	比例: 1. 000	元鼎智能科技(苏州)有限公司		