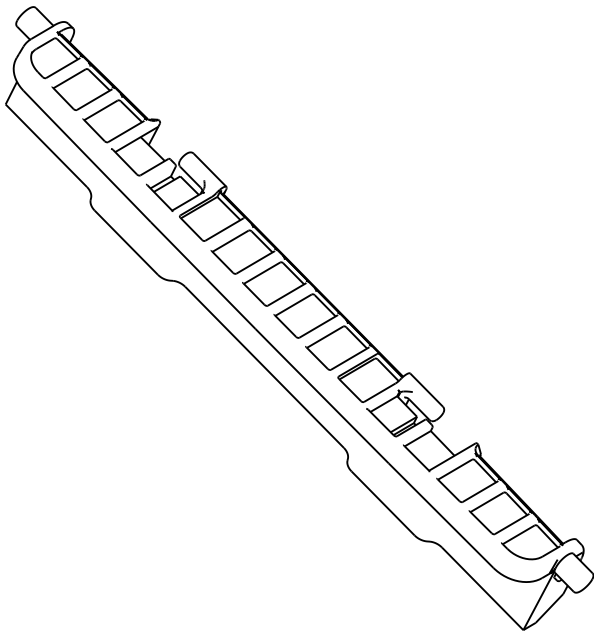
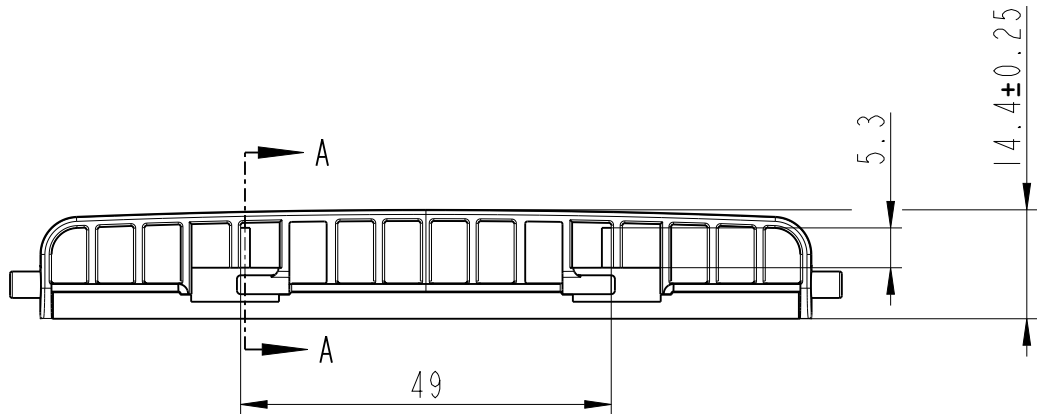
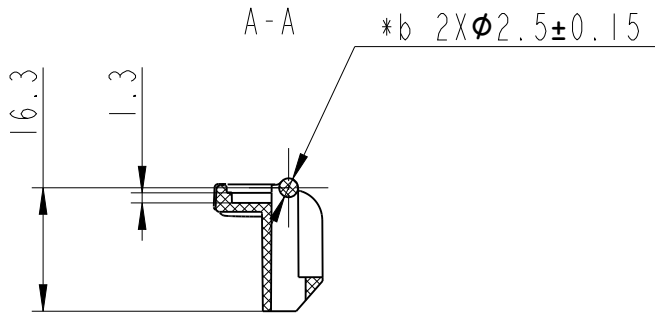
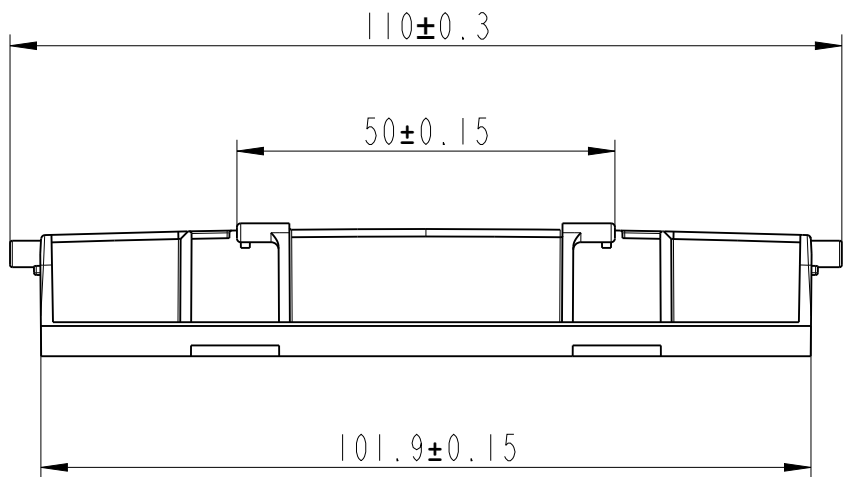
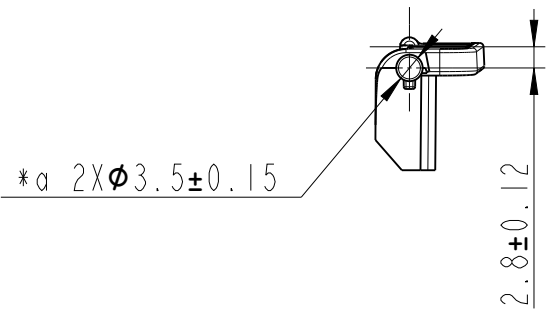


名 称	X 9按钮
物料编码	020316.0099



技术要求

1. 材料： ASA

2. 尺寸，形状，公差

(1). 外观形状，圆角，拔模根据三维数据

(2). 带\*为关键检测尺寸，带○为装配检测尺寸

(3). 未注尺寸公差满足：按SJ1372标准

(4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k；

(5). 未注尺寸和角度公差应符合GBT/1804-m；

3. 制造，工程

(1). 不得使用脱模剂，不能有其他油脂类附着

(2). 零件颜色参考ID信息

4. 管理，检查

(1). 零件上的指定位置标记模穴号，物料标识，零件编号，日期码等，如需

(2). 表面处理，参考零件表面处理资料

(3). 外观，产品表面无明显缩水，气纹，夹线，拖花，顶白，缺胶，飞边等，如有，需沟通同意

(4). 残留浇口不能高于产品表面，如特殊需沟通同意

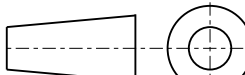
5. 其他

/

6. 环保

1. 所有材料需满足RoHS 2011/65/EU环保标准，PAHs，REACH，POP s，NP.CP

65，DMF等

							表面处理		
									
								单位：mm	
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号
设计	花永飞	240903	标准			材 料	ASA	名 称	X 9按钮
校对			工艺			重 量	*c 8g±0.5g	图 号	020316.0099
审核			批准			共   页 第   页	比例：1：1	元鼎智能科技(苏州)有限公司	