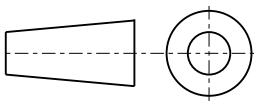


M6螺母，配合X9直通，来料与直通分开

技术要求

- 1、材料：铜镀镍
- 2、锐角倒钝，无毛刺飞边
- 3、未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k；
- 4、未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m；
- 5、盐雾测试不小于96h

									表面处理	
										单位:mm
标记	处数	描述				文件变更号	签名	日 期	版本号	
设计	刘晓锋	240913	标准			材 料	铜镀镍	名 称	X9直通螺母	
校对			工艺			重 量		图 号	020201.0057	
审核			批准			共1 页 第1 页	比例:5:1	元鼎智能科技(苏州)有限公司		