



# 技术说明书

修订：2023年1月

## DH-8332

### 丙烯酸酯结构胶

#### 1、产品简介

泰贝斯丙烯酸酯结构胶DH-8332是双组份、快速固化的高性能胶粘剂；触变性，中高粘度，中等固化速度，适用自动涂胶；两组分按体积比10:1混合，短时间即可反应、固定；固化后，形成坚韧的涂层，具有高剪切强度，抗冲击、耐老化，耐溶剂性优良。

#### 2、典型应用

适用于金属、玻璃、陶瓷等刚性材料的粘接，也适用于多数硬质塑料和树脂基复合材料的自粘和互粘；尤其适合电子器件的结构粘接，如：笔记本、平板电脑、手机、显示屏、键盘边框的粘接；适应高速产线应用。

#### 3、固化前特性：

A组分特性	典型值
外观	淡橘色粘稠液体
基料化学成份	甲基丙烯酸甲酯
比重（25℃）	1.05
粘度 (mPa. s)	90000
(Brookfield RV@25℃)	
(GB/T2794-1995)	
B组分特性	典型值
外观	蓝色粘稠液体
基料化学成份	改性丙烯酸酯
比重（25℃）	1.14
粘度 (mPa. s)	40000
(Brookfield RV@25℃)	
(GB/T2794-1995)	

#### 4、混合特性

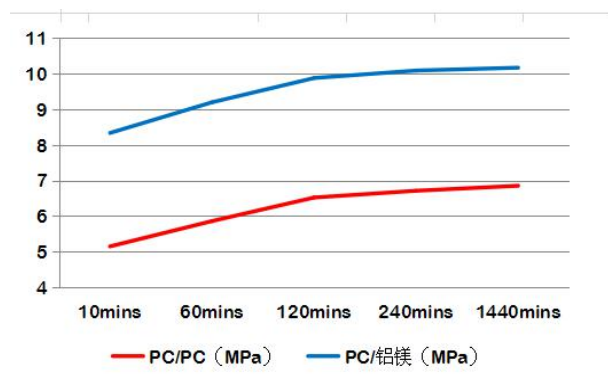
	典型值
外观	浅绿色
重量比	A:B=10:1
开放时间 (min)	6-8

#### 5、固化后特性

	典型值
硬度 (邵氏D) (GB/T2411-2008)	70
剪切强度 (MPa) (GB/T124-2008)	
钢/钢	22.5
铝/铝	18.0
PC/铝镁	10.2 (PC本体断裂) PC/
PC	6.9 (本体断裂)

FRP/FRP	11.7 (本体破坏)
ABS/ABS	8.3 (本体破坏)
工作温度 (°C)	-50-150

#### 6、固化曲线图：基材：PC/PC PC/铝镁



#### 7、使用说明

1. 清理待粘合的两个表面，清除油污、锈迹和浮尘，并使之干燥。
2. 线速和出胶量应保证间隙填充；粘接和定位须在适用时间内完成；保持适当的压合、夹具时间直至粘接可靠；请根据粘接基材特性，试验确定热压合温度和时间。
3. 以无纺布蘸少量溶剂擦去溢出的胶。

#### 8、注意事项

远离儿童存放；建议在通风良好处使用。  
若不慎接触皮肤，要先擦拭，然后用清水冲洗；若不慎接触眼睛，立即用清水冲洗，并就医。  
详细资料请参阅本品的MSDS。

#### 9、包装规格

订货代号：DH-8332  
包装规格：50ml、250ml、490ml/支。

#### 10、贮运条件

最佳储存温度：2-8℃，储存期12个月；  
在8-28℃，储存期为6个月；不可冷冻储存；  
按非危险品运输。

本文的数据是实验室条件下获得，由于使用条件的差异，使用者须参照这些数据和使用条件进行分析和试验。泰贝斯不承担销售泰贝斯产品和特定情况下使用泰贝斯产品出现的问题，不承担任何直接、间接或意外损失责任。在使用过程遇到什么问题，可以和泰贝斯公司技术服务部联系，我们将为您提供一切帮助。