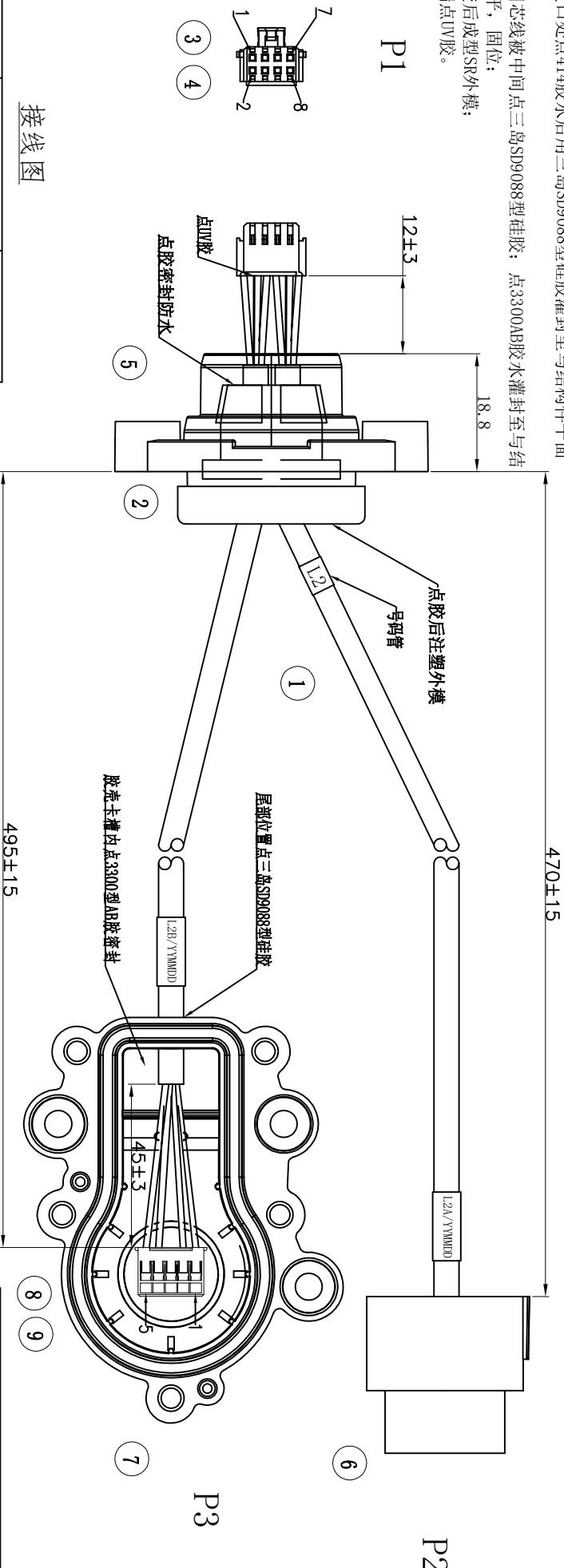


变更点	版本	变更描述	日期	修订人	核准
A/0		新版发行	2024.11.18	Leo	

- P1端加工要点:
- 成型SR, 线材外被端口需平齐, 成型时线被端口不可超出OD1.5mm,
 - 芯线剥皮口处点41胶水后用三岛SD9088型硅胶灌封至与结构件平面齐平,
 - 尾部从四芯线被中间点三岛SD9088型硅胶; 点3300AB胶水灌封至与结构件平面齐平, 固化;
 - 尾部点胶后成型SR外模;
 - 胶壳尾端点UV胶。



接线图

P1端接点	P2、P3、端接点	备注
1. 棕色 (26AWG)	1. 剥皮(45mm) PH-5P	开盖电机线束 (P3)
2. 黄色 (26AWG)	5. 剥皮(45mm) PH-5P	
3. 白色 (26AWG)	2. 剥皮(45mm) PH-5P	
4. 蓝色 (26AWG)	4. 剥皮(45mm) PH-5P	DTOF_左线束 (P2)
5. 红色 (26AWG)		
7. 白色 (26AWG)		
6. 黑色 (26AWG)	DTOF传感器	

- P3端加工要点:
- 壳外线被与结构件交界处点三岛SD9088型硅胶,
 - 结构件卡槽内点3300型AB胶密封, 保证灌胶量低于卡槽平面, 确保没有外溢,
 - 连接器使用乐清市恒久HA1Y200A-5Y, 点UV胶,
 - 剥线45mm±3mm.

9	PH-5P米黄色胶壳 带扣 过750℃和850℃灼热丝测试	PC	1
8	PH-T端子 磷青铜镀锡	PC	4
7	仓门电机下壳	PC	1
6	DTOF传感器	PC	1
5	线束连接件 材质: PC+PBT+GF10% (防火V0-UL9)	PC	1
4	津达PHSD-2*4V 双排带扣胶壳	PC	1
3	津达PHSD-T(双排)端子	PC	7
2	PVC 45P外模胶料	KG	/
1	UL20387 26AWG (7/0.16TC)*4C+PA OD: 4.0mm 黑色外被	MM	1094
NO.	P/N	U/M	Q'TY

DESCRIPTION

公差范围

. X	.30
. XX	.10
. XXX	.05

东莞市墨钻电子有限公司
DongGuan MoZuan Electronics CO. LTD

品名: X9 L2线束组件

客户料号:

图号: 20241118002

墨钻料号:

比例: N0

单位: mm

三角投影



客户名称: 元鼎智能

版本: A/0

页码: 1/1

客户确认
CONFIRMATION

签名 SIGNED	备注 NOTE
--------------	------------