工程变更申请单 ECR

ECR NO:

| 申请部门: 硬件 | 产品中心结构 | 申请人: 王 | | | | 由语时 | 间,2024/12/ | 12 | | |
|--|----------------------|----------------------|---------|-----|---------------------|-------------------|------------|----|----------|--|
| | 200 CO 100 CO 100 CO | | | | | | | | | |
| 申请原由: ②质量改善 口生产工艺 口新供应商导入 口替代料 口降成本 口其他 | | | | | | | | | | |
| 变更类型: ☑材料变更 | | | | | | | | | | |
| 产品名称: X9 申请部门审批: | | | | | | | | | | |
| 产品型号: X9 | | | | | | | | | | |
| 库存处理意见: 不涉及 | | | | | | | | | | |
| 费用责任: □供应商承担 □加工厂承担 □部门承担 □其他 | | | | | | | | | | |
| | 详细变更说明 | | | | | | | | | |
| 为了提升机器爬墙能力,X9 滚刷胶皮材质由 PVC 变更为 EPDM,成型工艺由注塑变更为模压。 | | | | | | | | | | |
| 变更前 | | | | 变更后 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 庆 | 成品 | 半成品 | 半成品 | | 原材料 | | 在制品(成品&组件) | | 在途品(原材料) | |
| 库存品信息 | 0 | 0 | 0 | | 0 | | 0 | | 0 | |
| 原材料成本 加工成本 | | | | | | | | | | |
| 变更前:PMB 21 划以 (多种)变更后:PMB 28元/ kg (多化) 变更前: O 变更后: O | | | | | | 2 | | | | |
| 会签栏 | | | | | | | | | | |
| 产品部 | 项目部 | 研发采购部 | 生 | 产部 | 品质 | 部 | 研发技术总 | 监 | 研发总监 | |
| 魏河 | 净饭。 | 台亚杨 | 卢德 | | 加强 | 缝 | 础 | | 彭峡 | |
| | 1 | 生产技术部 | | | 品质部 | | | | | |
| | 1、生产设金 | 1、生产设备、工艺条件、作业方法是 | | | | 1、检验方法、标准是否满足变更需求 | | | | |
| 2、验证报告 3、涉及更新的 | 否满足变更 | 否满足变更要求 2、需要更新的文件 | | | 2、变更后的品质是否能满足产品品质要求 | | | | | |

诚信感恩・创新至美・主动有为・共创共享



VISEL.

| 研发工程师: | NO TIE | D ボーゴロボ |
|--------|--------------|---------|
| | NPI 工程师:tony | 品质工程师: |
| 主猪 | 卢德 | (74) |

NO: YD-RD-BD-2022-18 V2.3

诚信 感 恩 · 创 新 至 美 · 主 动 有 为 · 共 创 共 享

