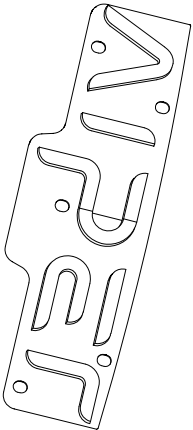
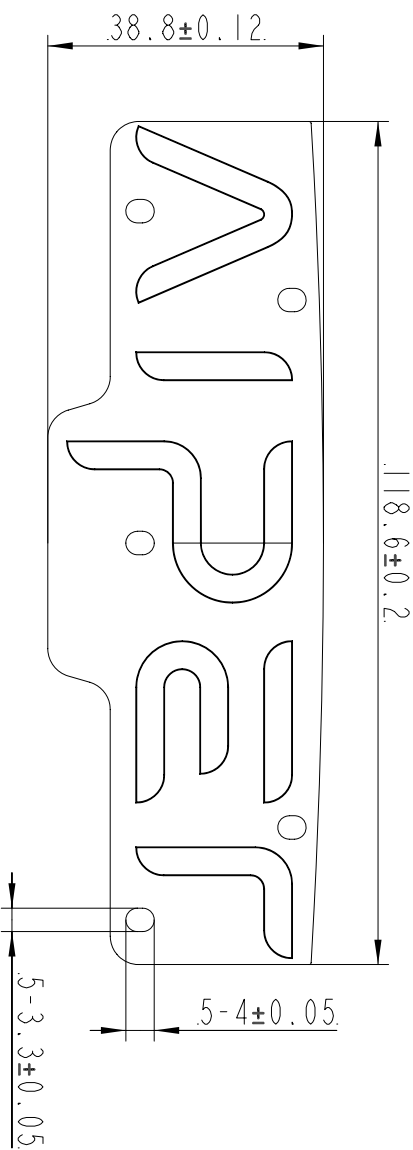
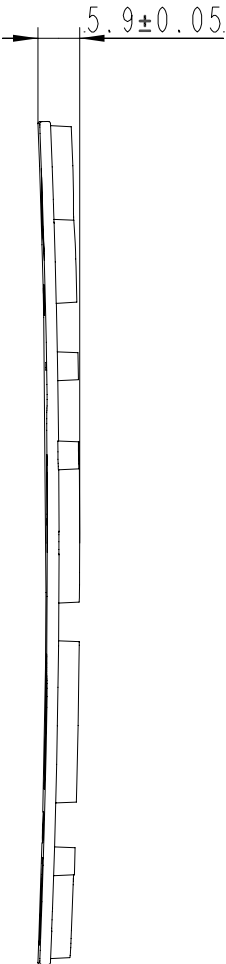
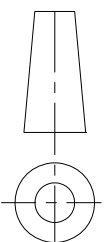



名 称	X9LOGO件
物料编码	020316.0098



表面处理											
										单位: mm	
										版本号	
日期										X9L0G04件	
名称										图号	
材料										107.4g±0.5g	
重量										比例: 1: 1	
共 1 页 第 1 页										元鼎智能科技(苏州)有限公司	
描述											
处数											
设计										花永飞	
标准										240903	
工艺											
批准											
审核											

- 技术要求
1. 材料: ABS
2. 尺寸, 形状, 公差
- (1). 外观形状, 圆角, 按模根据三维数据
- (2). 带*为关键检测尺寸, 带为装配检测尺寸
- (3). 未注尺寸公差满足: 按SJ1372标准
- (4). 未注形状和位置公差应符合GB/T1184-k;
- (5). 未注尺寸和角度公差应符合GB/T1804-m;
3. 制造, 工程
- (1). 不得使用脱模剂, 不能有其他油脂类附着
- (2). 零件颜色参考ID信息
4. 管理, 检查
- (1). 零件上的指定位置标记模具号, 物料标识, 零件编号, 日期码等, 如需
- (2). 表面处理, 参考零件表面处理资料
- (3). 外观, 产品表面无明显缩水, 气纹, 夹线, 拖花, 顶白, 缺胶, 飞边等, 如有, 需沟通同意
- (4). 残留浇口不能高于产品表面, 如特殊需沟通同意
5. 其他
- 电镀后需根据我司提供的测试要求检测后表面不会脱落;
6. 环保
1. 所有材料需满足RoHS、2011/65/EU环保标准, PAHs, REACH, POPs, NP, CP65, DMF等