

# CHAPITRE II

## **Introduction et Propriétés de la Programmation Linéaire**

# Notions de bases

## Programmation linéaire

*Définition* (Programme linéaire). Modèle mathématique dans lequel la fonction objectif et les contraintes sont linéaires en les variables.

## Applications

Optimisation de l'usage de ressources limitées dans les domaines militaire, industriel, agricole, économique, ...

Existence d'algorithmes très efficaces pour résoudre des problèmes de très grande taille (*simplex* )

# Notions de bases

Un programme linéaire générique s'écrit sous la forme

$$\begin{array}{ccccccc} \max_x & c_1 x_1 & + & \dots & + & c_n x_n & \\ & a_{11} x_1 & + & \dots & + & a_{1n} x_n & \leq b_1 \\ & \vdots & & & & \vdots & \\ & a_{m1} x_1 & + & \dots & + & a_{mn} x_n & \leq b_m, \end{array}$$

ou, sous une forme plus compacte,

$$\begin{array}{l} \max_x \sum_{j=1}^n c_j x_j \\ \sum_{j=1}^n a_{ij} x_j \leq b_i, \quad i = 1, \dots, m. \end{array}$$

# Notions de bases

La ligne

$$\sum_{j=1}^n c_j x_j$$

représente la *fonction objectif*, que nous souhaitons maximiser. La maximisation se fait en respectant les *m contraintes*

$$\sum_{j=1}^n a_{ij} x_j \leq b_i, \quad i = 1, \dots, m.$$

Sous forme matricielle, le problème se réécrit

$$\begin{aligned} \max_x \quad & c^T x \\ & Ax \leq b, \end{aligned}$$

# Notions de bases

avec

$$x = \begin{pmatrix} x_1 \\ \vdots \\ x_n \end{pmatrix}, \quad c = \begin{pmatrix} c_1 \\ \vdots \\ c_n \end{pmatrix}, \quad b = \begin{pmatrix} b_1 \\ \vdots \\ b_n \end{pmatrix}$$
$$A = \begin{pmatrix} a_{11} & a_{12} & \dots & a_{1n} \\ a_{21} & a_{22} & \dots & a_{2n} \\ a_{m1} & a_{m2} & \dots & a_{mn} \end{pmatrix}.$$

La terminologie “linéaire” vient du fait que toutes les fonctions impliquées sont linéaires. Typiquement, nous ajouterons également des contraintes de non-négativités:

$$x_i \geq 0, \quad i = 1, \dots, n,$$

ou, en abrégé,

$$x \geq 0.$$

# Exemples de modèles linéaires

*Exemple* (Production de peinture). Une société produit de la peinture d'intérieur et d'extérieur à partir de deux produits de base M1 et M2.

## Données

	Quantité utilisée par tonne		Quantité disponible par jour
	Extérieure	Intérieure	
M1	6	4	24
M2	1	2	6
Profit par tonne	5	4	

## Contraintes supplémentaires

- Demande maximum en peinture d'intérieur : 2 tonnes / jour.
- La production en peinture d'intérieur ne dépasser que d'une tonne celle d'extérieur.

# Exemples de modèles linéaires

## Formulation (Production de peinture)

### Alternatives (*variables*, inconnues du problème)

$x_1$  = tonnes de peinture d'extérieur  
produites par jour

$x_2$  = tonnes de peinture  
d'intérieur produites par jour

### Fonction objectif à optimiser

$$\max z = 5x_1 + 4x_2$$

### Restrictions (*contraintes*)

$$6x_1 + 4x_2 \leq 24$$

$$x_1 + 2x_2 \leq 6$$

$$x_2 \leq 2$$

$$x_2 - x_1 \leq 1$$

$$x_1, x_2 \geq 0$$

# Exemples de modèles linéaires

## Solutions et méthodes de résolution

- *Solution admissible* : satisfait toutes les contraintes.

$$x_1 = 3, x_2 = 1 (\Rightarrow z = 19)$$

- Nous voulons trouver la *solution (admissible) optimale*.
- Infinité de solutions admissibles !

## Méthodes pour trouver l'optimum

- Méthode graphique
- Simplexe



# Forme standard et forme canonique d'un programme linéaire

## Forme standard

*Définition* (Forme standard). Un programme linéaire est sous *forme standard* lorsque toutes ses contraintes sont des *égalités* et toutes ses variables sont non-négatives.

## Représentation matricielle

$$\begin{array}{ll}\max & c^T x \\ & Ax = b \\ & x \geq 0\end{array}$$

$n$  variables,  $m$  contraintes,  $m < n$ ,  $c, x \in \mathbb{R}^n$ ,  $b \in \mathbb{R}^m$ ,  $A \in \mathbb{R}^{m \times n}$ .

# Forme standard et forme canonique d'un programme linéaire

## Forme canonique

*Définition* (Forme canonique). Un programme linéaire est sous *forme canonique* lorsque toutes ses contraintes sont des *inégalités* et toutes ses variables sont non-négatives.

## Représentation matricielle

$$\begin{aligned} \max \quad & c^T x \\ \text{s.t.} \quad & Ax \leq b \\ & x \geq 0 \end{aligned}$$

$n$  variables,  $m$  contraintes,  $c, x \in \mathbb{R}^n$ ,  $b \in \mathbb{R}^m$ ,  $A \in \mathbb{R}^{m \times n}$ .

# Forme standard et forme canonique d'un programme linéaire

*Théorème* (Equivalence des formes standard et canonique). Tout programme linéaire peut s'écrire sous forme standard et sous forme canonique.

*Démonstration.*

- Une contrainte d'inégalité  $a^T x \leq b$  peut être transformée en égalité par l'introduction d'une *variable d'écart* :

$$\begin{aligned} a^T x + s &= b, \\ s &\geq 0. \end{aligned}$$

# Forme standard et forme canonique d'un programme linéaire

## Forme standard du problème de production de peinture

$$\begin{aligned} \max z &= 5x_1 + 4x_2 \\ \text{s.c.} \quad 6x_1 + 4x_2 &\leq 24 \\ x_1 + 2x_2 &\leq 6 \\ x_2 &\leq 2 \\ x_2 - x_1 &\leq 1 \\ x_1, x_2 &\geq 0 \end{aligned}$$

$$c = \begin{pmatrix} 5 \\ 4 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \end{pmatrix}, x = \begin{pmatrix} x_1 \\ x_2 \\ s_1 \\ s_2 \\ s_3 \\ s_4 \end{pmatrix},$$

## Forme standard

$$\begin{aligned} \max z &= 5x_1 + 4x_2 \\ \text{s.c.} \quad 6x_1 + 4x_2 + s_1 &= 24 \\ x_1 + 2x_2 + s_2 &= 6 \\ x_2 + s_3 &= 2 \\ -x_1 + x_2 + s_4 &= 1 \\ x_1, x_2, s_1, s_2, s_3, s_4 &\geq 0 \end{aligned}$$

$$A = \begin{pmatrix} 6 & 4 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 1 & 2 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 & 1 & 0 \\ -1 & 1 & 0 & 0 & 0 & 1 \end{pmatrix}, b = \begin{pmatrix} 24 \\ 6 \\ 2 \\ 1 \end{pmatrix}$$

## Forme matricielle

$$\begin{aligned} \max \quad & c^T x \\ \text{s.t.} \quad & Ax = b \\ & x \geq 0 \end{aligned}$$