Modelowanie Matematyczne, Projekt 3, Dane nr 1.6

Krzysztof Rudnicki, 307585

23 stycznia 2024

0 Wstęp

- 2 Fabryki, F1, F2
- 4 Magazyny, M1, M2, M3, M4
- 6 Klientów, K1, K2, K3, K4, K5, K6

Koszty dystrybucji towaru

zaopatruje	F1	F2	M1	M2	М3	M4
Magazyny						
M1	0.3	-				
M2	0.5	0.4				
M3	1.2	0.5				
M4	0.8	0.3				
Klientów						
K1	1.2	1.8	-	1.4	-	-
K2	-	-	1.2	0.3	1.3	-
К3	1.2	-	0.2	1.8	2.0	0.4
K4	2.0	-	1.7	1.3	-	2.0
K5	-	-	-	0.5	0.3	0.5
K6	1.1	-	2.0	-	1.4	1.5

1 Model Dwukryterialny

Zbiory

- $i, k \in F$ Fabryki
- $i, l \in M$ Magazyny
- $j \in K$ Klienci

Parametery

- $C_{i,j}$ Koszty transportu dóbr z punktów i (fabryka lub magazyn) do klienta j
- $C_{k,l}$ Koszty transportu dóbr z fabryki i do magazynu k
- $P_{i,j}$ Binarnie określa czy preferencja klienta zostąła spełniona (1) czy nie (0)
- S_i Poziom satysfakcji klienta j
- $\bullet \ D_j$ Zapotrzebowanie klientaj

Zmienne decyzyjne

- $x_{i,j}$ Liczba dóbr (w tys. ton) przetransportowana z punktu i (fabryka lub magazyn) do klienta j
- $y_{k,l}$ Liczba dóbr (w tys. ton) przetransportowana z fabryki k do magazynu l

Funkcja celu

1. Minimalizacja kosztów dystrybucji

$$Min(\sum_{i,j} C_{i,j} * x_{i,j} + \sum_{i,j} i, kC_{i,k} * y_{i,k})$$

2. Maksymalizacja satysfakcja klienta W celu maksymalizacji satysfakcji klienta policzymy ile z dostaw do klientów odbyło się z preferencyjnych źródeł

$$Max(\sum_{j} S_{j} * P_{i,j} * x_{i,j})$$

Ograniczenia Miesięczne możliwości produkcyjne fabryk

$$\sum_{j} x_{F1,j} + \sum_{k} y_{F1,k} \le 150 \tag{1}$$

$$\sum_{j} x_{F2,j} + \sum_{k} y_{F2,k} \le 200 \tag{2}$$

Miesięczna ilośc obsługiwanego towaru przez magazyny

$$\sum_{j} x_{M1,j} \le 70 \tag{3}$$

$$\sum_{j} x_{M2,j} \le 50 \tag{4}$$

$$\sum_{j} x_{M3,j} \le 100 \tag{5}$$

$$\sum_{j} x_{M4,j} \le 40 \tag{6}$$

Spełnienie preferencji klienta

$$\sum_{i} x_{i,j} = D_j \tag{7}$$

Wartości niezerowe

$$x_{i,i}, y_{i,k} \ge 0 \tag{8}$$

2 Implementacja

Do implementacji użyty został python z biblioteką pulp https://coin-or.github.io/pulp/index.html Dzięki temu wykorzystujemy zarówno łatwość pythona jak i możliwości używania różnych solverów (CBC, GLPK, CPLEX, Gurobi...) przez pulpa

Listing 1: Import bilbioteki pulp

import pulp

Listing 2: Iniicjalizacja modelu model = pulp.LpProblem("Optimal Distribution", pulp.LpMinimize)

Listing 3: Zmienne decyzyjne

```
x =
    pulp. Lp Variable. dicts ("x",
    [(i, j) for i in punkty for j in klienci],
    lowBound=0,
    cat='Integer')
     pulp.LpVariable.dicts("y",
     [(i, k) for i in fabryki for k in magazyny],
     lowBound = 0,
     cat='Integer')
                    Listing 4: Funkcje celu
    \#\ Objective\ function\ components
    koszt_dystrybucji =
    pulp.lpSum(
        [\cos t[i][j] * x[(i, j)] for i in punkty for j in klienci]
    koszt_magazynowania =
    pulp.lpSum(
        [\cos t[i][k] * y[(i, k)] for i in fabryki for k in magazyny]
    # Define objective
    model +=
    alpha
    * (koszt_dystrybucji + koszt_magazynowania)
    beta * poziom satysfakcji
                    Listing 5: Ograniczenia
for i in fabryki:
    model +=
        pulp.lpSum([x[(i, j)] for j in klienci])
        + [y[(i, k)]  for k in magazyny])
        <= mozliwosci fabryki[i]
for k in magazyny:
    model +=
```

3 Rozwiązanie efektywne

Aby zdefiniować rozwiązanie efektywne sprawdzamy sumaryczy obu funkcji celu dla wartości α i beta od 1 do 10 w tym celu napisany został kod który modyfikuje wartości α i β w petli

Listing 8: Wyznaczanie alpha i beta

```
# Varying alpha and beta

for alpha in range(0, 11):
    beta = 10 - alpha
    alpha /= 10.0
    beta /= 10.0

# Update objective function
    model.objective = alpha * cost_distribution - beta * satisfaction_co

# Solve the model
    model.solve()

# Record the results
    total_cost = value(cost_distribution)
    total_satisfaction = value(satisfaction_component)
```

cost results.append(total cost)

 ${\tt satisfaction_results.append(total_satisfaction)}$