

# Wspomaganie Decyzji w Warunkach Ryzyka

Projekt: WDWR 25406

Krzysztof Rudnicki 307585

24 maja 2025

## Tre zadania

Rozwamy następujące zagadnienie planowania produkcji:

- Przedsiębiorstwo wytwarza 4 produkty P1,...,P4 na następujących maszynach: 4 szlifierkach, 2 wiertarkach pionowych, 3 wiertarkach poziomych, 1 frezarce i 1 tokarce. Wymagane czasy produkcji 1 sztuki produktu (w godzinach) w danym procesie obróbki zostały przedstawione w poniższej tabeli:

	P1	P2	P3	P4
Szlifowanie	0,4	0,6	-	-
Wiercenie pionowe	0,2	0,1	-	0,6
Wiercenie poziome	0,1	-	0,7	-
Frezowanie	0,06	0,04	-	0,05
Toczenie	-	0,05	0,02	-

- Dochody ze sprzedaży produktów (w z/sztuk) określają składowe wektora  $\mathbf{R} = (R_1, \dots, R_4)^T$ . Wektor  $\mathbf{R}$  opisuje 4-wymiarowy rozkład  $t$ -Studenta z 4 stopniami swobody, którego wartości składowe zostały zawone do przedziału [5; 12]. Wektor wartości oczekiwanych  $\mu$  oraz macierz kowariancji  $\Sigma$  niezawonego rozkładu  $t$ -Studenta są następujące:

$$\mu = \begin{pmatrix} 9 \\ 8 \\ 7 \\ 6 \end{pmatrix}, \Sigma = \begin{pmatrix} 16 & -2 & -1 & -3 \\ -2 & 9 & -4 & -1 \\ -1 & -4 & 4 & 1 \\ -3 & -1 & 1 & 1 \end{pmatrix}$$

- Istnieją ograniczenia rynkowe na liczbę sprzedawanych produktów w danym miesiącu:

	P1	P2	P3	P4
Styczeń	200	0	100	200
Luty	300	100	200	200
Marzec	0	300	100	200

- Jeżeli sprzedaż danego produktu przekracza 80 procent ilości jak w poprzednim miesiącu, jego dochód spada o 20 procent.
- Istnieje możliwość składowania do 200 sztuk każdego produktu w danym czasie w cenie 1 z/sztuk za miesiąc. W chwili obecnej (grudzień) w magazynach znajduje się po 50 sztuk każdego produktu. Istnieje wymaganie, aby tyle pozostało również pod koniec marca.
- Przedsiębiorstwo pracuje 6 dni w tygodniu w systemie dwóch zmian. Każda zmiana trwa 8 godzin. W każdym miesiącu składa się z 24 dni roboczych.

## Polecenia

1. Zaproponowa jednokryterialny model wyboru w warunkach ryzyka z wartoci oczekiwanej jako miar zysku. Wyznacz rozwiązanie optymalne.
2. Jako rozszerzenie powyższego zaproponowa dwukryterialny model zysku i ryzyka ze średnią jako miar zysku i średnią różnic Ginię jako miar ryzyka. Dla decyzji  $\mathbf{x} \in Q$  średnia różnica Ginię jest definiowana jako  $\Gamma(\mathbf{x}) = \frac{1}{2} \sum_{t'=1}^T \sum_{t''=1}^T |r_{t'}(\mathbf{x}) - r_{t''}(\mathbf{x})| p_{t'} p_{t''}$ , gdzie  $r_{t'}(\mathbf{x})$  oznacza realizację dla scenariusza  $t$ ,  $p_t$  prawdopodobieństwo scenariusza  $t$ .
  - (a) Wyznacz obraz zbioru rozwiązań efektywnych w przestrzeni zysk-ryzyko.
  - (b) Wskaż rozwiązania efektywne minimalnego ryzyka i maksymalnego zysku. Jakiej wartości im wartości w przestrzeni ryzyko-zysk?
  - (c) Wybierz trzy dowolne rozwiązania efektywne. Sprawdź, czy zachodzi pomiędzy nimi relacja dominacji stochastycznej pierwszego rzędu. Wyniki skomentuj, odnieś do ogólnego przypadku.

## 1 Jednokryterialny model wyboru

Model jednokryterialny wyboru w warunkach ryzyka został zaprojektowany w celu identyfikacji rozwiązania optymalnego poprzez maksymalizację oczekiwanej wartości zysku. Warto oczekiwana jest kalkulowana na podstawie scenariuszy generowanych zgodnie z rozkładem  $t$ -Studenta wykończonym parametrami określone w zadaniu. W analizie założono równomierne prawdopodobieństwo występowania wszystkich scenariuszy.

### 1.1 Parametry modelu

Wszystkie parametry modelu zostały przedstawione w tabeli poniżej wraz z ich szczegółowymi opisami. Identyczne nazewnictwo zostało zastosowane w implementacji modelu. Dla parametrów będących wektorami i macierzami, w nawiasach kwadratowych określono ich wymiary, odnosząc się do odpowiednich parametrów liczbowych.

### 1.2 Zmienne decyzyjne

Zmienne decyzyjne stanowią wartości kontrolowane przez podmiot podejmujący decyzje i są fundamentalne dla rozwiązywanego problemu. Zadaniem optymalizatora jest wyznaczenie takich wartości tych zmiennych, które umożliwi osiągnięcie optymalnego rozwiązania. W tabeli zawierającej zmienne decyzyjne modelu zaprezentowano zmienne decyzyjne zastosowane w modelu wraz z ich szczegółowymi opisami. Przyjęto tę samą konwencję nazewnictwa, co w przypadku parametrów modelu.

### 1.3 Ograniczenia

- Ograniczenie dolne wartości zmiennych decyzyjnych – wartości nie mogą być mniejsze od zera:

$$\forall_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products} \\ mc \in \text{machines}}} \text{workTime}[m][mc][p] \geq 0 \quad (1)$$

$$\forall_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{produce}[m][p] \geq 0 \quad (2)$$

$$\forall_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] \geq 0 \quad (3)$$

Tabela 1: Tabela zawierająca parametry modelu jednokryterialnego

Nazwa parametru	Szczegółowy opis znaczenia
nMachType	Ilo typów maszyn (procesów) dostępnych w fabryce
nMonth	Ilo miesięcy uwzględnionych w symulacji
nProdType	Ilo typów produktów
nScenarios	Ilo scenariuszy wygenerowanych do symulacji
machines[nMachType]	Wektor typów maszyn (procesów)
months[nMonth]	Wektor miesięcy symulacji
products[nProdType]	Wektor typów produktów
machineCount[nMachType]	Wektor iloci maszyn danego typu
prodTime[nMachType][nProdType]	macierz czasów produkcji danego produktu na danej maszynie
maxInMonth[nMonth][nProdType]	macierz maksymalnej iloci produktów, jakie można sprzedać w danym miesiącu
nHours	Ilo godzin pracy fabryki w miesiącu
mu[nProdType]	Wektor wartości oczekiwanych rozkładu t-Studenta do generacji scenariuszy
sigma [nProdType][nProdType]	Macierz kowariancji dla rozkładu t-Studenta
sellProfit[nScenarios][nProdType]	Macierz wygenerowanych scenariuszy dochodów ze sprzedaży produktów
storageCost	Koszt trzymania jednej sztuki produktu w magazynie przez miesiąc
storageMax[nProdType]	Wektor maksymalnej pojemności magazynu dla każdego typu produktu
storageStart[nProdType]	Wektor iloci początkowej produktów w magazynie

Tabela 2: Tabela zawierająca zmienne decyzyjne modelu

Nazwa zmiennej	Szczegółowy opis znaczenia
produce[nMonth][nProdType]	Macierz zawierająca iloci wytwarzanych sztuk danego typu produktu w danym miesiącu
sell[nMonth][nProdType]	Macierz zawierająca iloci sprzedawanych sztuk danego typu produktu w danym miesiącu
stock[nMonth][nProdType]	Macierz zawierająca iloci sztuk danego typu produktu znajdujących się w magazynie w danym miesiącu
workTime[nMonth][nMachType][nProdType]	Macierz zawierająca czas pracy każdej maszyny dla każdego typu produktu w każdym miesiącu
if80prec[nMonth][nProdType]	Macierz zmiennych binarnych (1 jeśli sprzedaż danego produktu w danym miesiącu przekroczyła 80% wartości maksymalnej, 0 - w przeciwnym wypadku)
lowerProfit[nScenarios][nMonth][nProdType]	Macierz przechowująca kwoty, jak należy odjąć od zysków z poszczególnych typów produktów w poszczególnych miesiącach, ze względu na przekroczenie 80% pojemności rynku. Zmienna niezbędna do wyeliminowania obecności zmiennej binarnej w funkcji oceny

$$\bigwedge_{\substack{m \in months \\ p \in products}} stock[m][p] \geq 0 \quad (4)$$

$$\bigvee_{\substack{i \in \text{scenarios} \\ m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{lowerProfit}[i][m][p] \geq 0 \quad (5)$$

- Ograniczenie czasowe pracy maszyn - Kada maszyna moe pracowa maksymalnie  $nHours$  godzin w miesicu, zatem czny czas pracy wszystkich maszyn danego typu nie moe przekroczy iloczynu liczby dostpnych maszyn tego typu i czasu  $nHours$ .

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ mc \in \text{machines}}} \sum_{p \in \text{products}} (\text{workTime}[m][mc][p] \leq \text{machineCount}[mc] * nHours) \quad (6)$$

- Ograniczenie wice czas pracy maszyn z produkcj - czas wykorzystania okrelonego typu maszyny jest rwny sumie iloczynów liczby wytworzonych jednostek kadego produktu i czasu potrzebnego na obróbk jednej jednostki tego produktu na danej maszynie:

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ mc \in \text{machines} \\ p \in \text{products}}} \text{workTime}[m][mc][p] == \text{produce}[m][p] * \text{prodTime}[mc][p] \quad (7)$$

- Ograniczenie maksymalnej sprzeday wynikajce z pojemnoci rynku w danym miesicu:

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] == \text{maxInMonth}[m][p] \quad (8)$$

- Warunki definiujce zmienn binarn przy przekroczeniu 80 procent chonnoci rynku:

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] \leq 0.8 * \text{maxInMonth}[m][p] + 1000000 * \text{if80prec}[m][p] \quad (9)$$

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] \geq 0.8 * \text{maxInMonth}[m][p] * \text{if80prec}[m][p] \quad (10)$$

- Ograniczenia linearyzujce oddziaływanie zmiennych binarnych na funkcj celu:

$$\bigvee_{\substack{i \in \text{scenarios} \\ m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{lowerProfit}[i][m][p] \leq 1000000 * \text{if80prec}[m][p] \quad (11)$$

$$\bigvee_{\substack{i \in \text{scenarios} \\ m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{lowerProfit}[i][m][p] \leq 0.2 * \text{sell}[m][p] * \text{sellProfit}[i][p] \quad (12)$$

$$\bigvee_{\substack{i \in \text{scenarios} \\ m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} 0.2 * \text{sell}[m][p] * \text{sellProfit}[i][p] - \text{lowerProfit}[i][m][p] + 1000000 * \text{if80prec}[m][p] \leq 1000000; \quad (13)$$

- Ograniczenie sprzeday do liczby sztuk wyprodukowanych oraz dostpnych w magazynie. Dla pierwszego miesica ograniczenie przyjmuje form:

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] \leq \text{produce}[m][p] + \text{storageStart}[p] \quad (14)$$

Dla kadego nastpnego miesica:

$$\bigvee_{\substack{m \in \text{months} \\ p \in \text{products}}} \text{sell}[m][p] \leq \text{produce}[m][p] + \text{stock}[m-1][p] \quad (15)$$

- Ograniczenie określające stan magazynu na koniec miesiąca jako różnicę między sumą produktów wyprodukowanych i dostępnych na początku miesiąca a liczbą sprzedanych jednostek. Dla pierwszego miesiąca:

$$\forall_{\substack{m \in months \\ p \in products}} \quad stock[m][p] == (produce[m][p] + storageStart[p]) - sell[m][p] \quad (16)$$

Dla każdego następnego miesiąca:

$$\forall_{\substack{m \in months \\ p \in products}} \quad stock[m][p] == (produce[m][p] + stock[m-1][p]) - sell[m][p] \quad (17)$$

## 1.4 Funkcja celu

Funkcja celu w modelu jednokryterialnym polega na maksymalizacji wartości oczekiwanej zysku ze wszystkich analizowanych scenariuszy. W każdym ze scenariuszy zastosowano funkcję zysku o następującej postaci

$$\forall_{\substack{i < nScenarios \\ i \in N}} \quad profit[i] = \sum_{m \in months} \sum_{p \in products} (sell[m][p] \cdot sellProfit[i][p] - lowerProfit[i][m][p] - stock[m][p] * storageCost) \quad (18)$$

## 1.5 Implementacja modelu

### 1.5.1 Generacja scenariusz dochodów ze sprzedaży

Przychody ze sprzedaży poszczególnych typów produktów definiowane są przez wektor losowy opisany w treści zadania. W celu wygenerowania wektorów reprezentujących poszczególne scenariusze przychodów zastosowano bibliotekę MASS języka R. Implementacja została wykonana w środowisku R Studio IDE, a skrypt generujący dane zapisano w pliku doczonym jako załącznik 1 - *t-student.R*. W ramach przeprowadzonej symulacji wygenerowano 1000 scenariuszy realizacji przychodów.

### 1.5.2 Model

Model zaimplementowano w środowisku IBM ILOG CPLEX Optimization Studio z wykorzystaniem solvera CPLEX. Nazewnictwo parametrów oraz zmiennych decyzyjnych jest zgodne z opisem zawartym w tabelach 1 i 2. Plik *wdwr17421-1.dat* (załącznik 2) zawiera definicje parametrów modelu, natomiast plik *wdwr17421-1.mod* (załącznik 3) obejmuje wczytywanie parametrów, definicje zmiennych decyzyjnych, funkcji celu oraz ograniczeń modelu. W celu uproszczenia implementacji przyjęto numeryczne oznaczenia dla miesięcy, produktów oraz procesów technologicznych. Miesiące numerowane są chronologicznie, produkty zgodnie z indeksem występującym w nazwie (P1-P4), natomiast procesy technologiczne według poniższej sekwencji:

1. Szlifowanie,
2. Wiercenie pionowe,
3. Wiercenie poziome,
4. Frezowanie,
5. Toczenie.

## 1.6 Rozwizanie

Rozwizanie optymalne modelu maksymalizacji wartoci oczekiwanej zysku zostao wyznaczone przy uyciu solvera CPLEX. Maksymalna warto oczekiwana zysku wynosi okoo 26023,63 z. Optymalne wartoci zmiennych decyzyjnych przedstawiaj si nastpujco:

$$\mathbf{sell} = \begin{pmatrix} 320 & 0 & 160 & 240 \\ 700 & 320 & 500 & 0 \\ 0 & 800 & 600 & 320 \end{pmatrix}, \mathbf{if80prec} = \begin{pmatrix} 0 & 1 & 0 & 0 \\ 1 & 0 & 1 & 1 \\ 1 & 1 & 1 & 0 \end{pmatrix},$$

$$\mathbf{stock} = \begin{pmatrix} 0 & 50 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 \\ 50 & 50 & 50 & 50 \end{pmatrix}, \mathbf{produce} = \begin{pmatrix} 270 & 0 & 110 & 190 \\ 700 & 270 & 500 & 0 \\ 50 & 850 & 650 & 370 \end{pmatrix}$$

Czasem pracy poszczególnych typów maszyn dla rónych typów produktów w kadym miesicu obrazuj nastpujce macierze:

$$\mathbf{workTime}[1] = \begin{pmatrix} 108 & 0 & 0 & 0 \\ 54 & 0 & 0 & 114 \\ 27 & 0 & 77 & 0 \\ 16.2 & 0 & 0 & 9.5 \\ 0 & 0 & 2.2 & 0 \end{pmatrix}, \mathbf{workTime}[2] = \begin{pmatrix} 280 & 162 & 0 & 0 \\ 140 & 27 & 0 & 0 \\ 70 & 0 & 350 & 0 \\ 42 & 10.8 & 0 & 0 \\ 0 & 13.5 & 10 & 0 \end{pmatrix},$$

$$\mathbf{workTime}[3] = \begin{pmatrix} 20 & 510 & 0 & 0 \\ 10 & 85 & 0 & 222 \\ 5 & 0 & 455 & 0 \\ 3 & 34 & 0 & 18.5 \\ 0 & 42.5 & 13 & 0 \end{pmatrix}$$

Ze wzgldu na znaczne rozmiary macierzy lowerProfit pominito jej przedstawienie w niniejszym raporcie. Kompletne wyniki dziaania solvera zostay zaczone do dokumentu jako zacznik 4.

## 1.7 Wnioski

Na podstawie przeprowadzonej analizy mona stwierdzi, e zdolnoci produkcyjne przedsibiorstwa znacznie przewyszaj chonno rynku. W kontekcie maksymalizacji zysku, w okrelonych miesicach ekonomicznie uzasadniona jest sprzeda poszczególnych produktów mimo przekroczenia 80% pojemnoci rynkowej. Optymalna strategia nie wymaga gromadzenia zapasów ponad obligatoryjne minimum magazynowe.

## 2 Model dwukryterialny zysku i ryzyka

### 2.1 Model zadania

Model przedsibiorstwa zosta zachowany w niezmienionej formie w porównaniu do pierwszej czci zadania. Miar zysku pozostaje warto oczekiwana, która w przypadku scenariuszy o równym prawdopodobieństwie odpowiada wartoci redniej. Miara ryzyka w niniejszym zadaniu jest reprezentowana przez redni różnic Giniego okrelon nastpujczym wzorem:

$$\Gamma(\mathbf{x}) = \frac{1}{2} \sum_{t'=1}^T \sum_{t''=1}^T |r_{t'}(\mathbf{x}) - r_{t''}(\mathbf{x})| p_{t'} p_{t''}, \quad (19)$$

gdzie  $r_{t'}(\mathbf{x})$  oznacza realizacj zysku dla scenariusza  $t'$ , a  $p_t$  - prawdopodobieństwo wystpienia scenariusza  $t$ .

W kontekście przyjętych w projekcie oznaczeń, wyrażenie definiujące miarę ryzyka przyjmuje następującą postać:

$$giniRisk = \frac{1}{2} \cdot \sum_{t1 \in scenarios} \sum_{t2 \in scenarios} |profit[t1] - profit[t2]| \cdot \frac{1}{nScenarios} \cdot \frac{1}{nScenarios} \quad (20)$$

## 2.2 Model preferencji

Model preferencji oparto na minimalizacji ryzyka przy zadanym poziomie średniego zysku.

$$avgProfit < minAvgProfit \quad (21)$$

$$minimize giniRisk \quad (22)$$

minAvgProfit stanowi dodatkowy parametr modelu. Zaczyniki 5 i 6 zawierają pliki z parametrami i modelem zadania dwukryterialnego wyboru - pliki źródłowe przeznaczone dla solvera CPLEX.

## 2.3 Zbiór rozwiązań efektywnych w przestrzeni ryzyko-zysk

Na rysunku 1 zaprezentowano rozwiązania efektywne modelu w przestrzeni ryzyko-zysk. Niebieskie trójkąty oznaczają rozwiązania efektywne dla różnych wartości wymaganego poziomu zysku. Uwzględniając ograniczenia obliczeniowe komputera, wygenerowano 52 równomiernie rozmieszczone rozwiązania, z których każde bazuje na 30 scenariuszach. Wprowadzono ograniczenie czasowe działania solvera dla pojedynczego rozwiązania na poziomie 5 minut. Całkowity czas obliczeń przekroczył 3 godziny. Zaczyniki 7 i 8 obejmują pliki parametrów oraz modelu wraz ze skryptem dla solvera CPLEX, które zostały wykorzystane do uzyskania rozwiązań. Kolorem różowym wyróżniono rozwiązanie maksymalnego zysku oraz minimalnego ryzyka. Wartości odpowiadające tym rozwiązaniom przedstawiono w tabeli 2.4.

Rysunek 1: Obraz zbioru rozwiązań efektywnych w przestrzeni ryzyko-zysk

## 2.4 Rozwiązania efektywne minimalnego ryzyka i maksymalnego zysku

Na wykresie 1 różnymi punktami wyznaczono rozwiązania charakteryzujące się maksymalnym zyskiem oraz minimalnym ryzykiem. Wartości w przestrzeni ryzyko-zysk dla tych rozwiązań przedstawiono w tabeli 2.4.

Tabela 3: Rozwiązania maksymalnego zysku i minimalnego ryzyka

	Miara zysku	Miara ryzyka
Maksymalizacja zysku	26553.9 z	796.113 z
Minimalizacja ryzyka	-600.00 z	0.0 z

Rozwiązanie zadania jednokryterialnego maksymalizacji zysku charakteryzuje się również maksymalizacją poziomu ryzyka, podczas gdy zadanie minimalizacji ryzyka bez nałożenia ograniczeń na poziom zysku prowadzi do ujemnego wyniku finansowego (straty) wynikającego z rezygnacji ze sprzedaży oraz ponoszenia kosztów utrzymania obligatoryjnych zapasów magazynowych.

## 2.5 Sprawdzenie dominacji stochastycznej wybranych rozwiązań efektywnych

W celu analizy dominacji stochastycznej pierwszego rzędu (FSD) wybrano 3 rozwiązania efektywne modelu, oznaczone jako A, B oraz C. Wartości średniego zysku oraz miary ryzyka dla tych rozwiązań zostały zaprezentowane w tabeli 2.5. Wybór objął rozwiązania charakteryzujące się zbliżonymi poziomami średniego zysku, przy różnicy wynoszącej około 500 z. Zaczyniki 9 i 10 zawierają pliki

Tabela 4: Rozwiązania wybrane do analizy dominacji FSD

	A	B	C
Ograniczenie minimalnego zysku	25488.1 z	26020.5 z	26552.9 z
redni zysk	25488.3 z	26020.6 z	26553.9 z
Miara ryzyka	755.133 z	774.872 z	796.113 z

parametrów oraz modelu wraz ze skryptem dla solvera CPLEX, wykorzystane do generowania danych dotyczących zysku i ryzyka w poszczególnych scenariuszach.

W celu weryfikacji wzajemnej dominacji wybranych rozwiązań w sensie FSD przygotowano odwrotne dystrybuanty dla obu kryteriów. Rysunek 2 ilustruje odwrotny dystrybuant rozkładu średniego zysku między scenariuszami dla trzech wybranych rozwiązań efektywnych. Analiza wykresu wskazuje, że rozwiązanie C wykazuje dominację nad rozwiązaniami A i B w sensie FSD, co oznacza, że w każdym scenariuszu miara zysku dla decyzji C przewyższa odpowiednie wartości dla decyzji A i B. Ponadto rozwiązanie B dominuje rozwiązanie A w sensie FSD.

Rysunek 2: Odwrotna dystrybuanta rozkładu średniego zysku między scenariuszami

Rysunek 3 przedstawia odwrotny dystrybuant rozkładu średniej różnicy Giniego jako miary ryzyka między scenariuszami dla tych samych trzech rozwiązań efektywnych. W kontekście miary ryzyka rozwiązanie A wykazuje dominację nad rozwiązaniami B i C, podczas gdy rozwiązanie B nie dominuje w sposób kategoriowy rozwiązanie C. Przyczyną tego zjawiska jest zwichnięcie się dystrybuant w punkcie oznaczonym kolorem różowym na wykresie przedstawionym na rysunku 2.

Rysunek 3: Odwrotna dystrybuanta rozkładu średniej różnicy Giniego między scenariuszami



## Spis tabel

1	Tabela zawierająca parametry modelu jednokryterialnego . . . . .	3
2	Tabela zawierająca zmienne decyzyjne modelu . . . . .	3
3	Rozwiązania maksymalnego zysku i minimalnego ryzyka . . . . .	7
4	Rozwiązania wybrane do analizy dominacji FSD . . . . .	8

## Spis załączników

1. t-Student.R - skrypt generujący wektory opisujące dochód ze sprzedaży produktów w poszczególnych scenariuszach,
2. wdwr17421-1.dat - plik definiujący parametry modelu jednokryterialnego,
3. wdwr17421-1.mod - plik implementujący model jednokryterialny,
4. wdwr17421-1.log - pene wyniki działania solvera dla modelu jednokryterialnego,
5. wdwr17421-2.dat - plik definiujący parametry modelu dwukryterialnego,
6. wdwr17421-2.mod - plik implementujący model dwukryterialny,
7. wdwr17421-3.dat - plik definiujący parametry modelu dwukryterialnego,
8. wdwr17421-3.mod - plik implementujący model oraz skrypt do uzyskania obrazu rozwiązań w przestrzeni ryzyko-zysk,
9. wdwr17421-4.dat - plik definiujący parametry modelu,
10. wdwr17421-4.mod - plik implementujący model oraz skrypt do uzyskania danych do analizy dominacji FSD.