

IDENTITAS RODA GERINDA

1.KOMPETENSI DASAR

3.2 Memahami jenis dan bentuk roda gerinda untuk penggerindaan datar

2.INDIKATOR:

Siswa mampu mengidentifikasi identitas dari roda gerinda dan menyimpulkan karakteristik dari roda gerinda

3.MATERI

IDENTITAS RODA GERINDA

Untuk mempermudah kita dalam memilih roda gerinda yang sesuai dengan kebutuhan, maka setiap roda gerinda diberi label atau identitas. Label atau identitas biasanya ditulis pada setiap roda gerinda. Identitas sebuah roda gerinda menunjukkan:

- a. Jenis bahan asah yang digunakan
- b. Ukuran butiran asah
- c. Tingkat kekerasan roda gerinda
- d. Susunan butiran bahan asah
- e. Jenis bahan perekat (*Bond*)

Contoh:

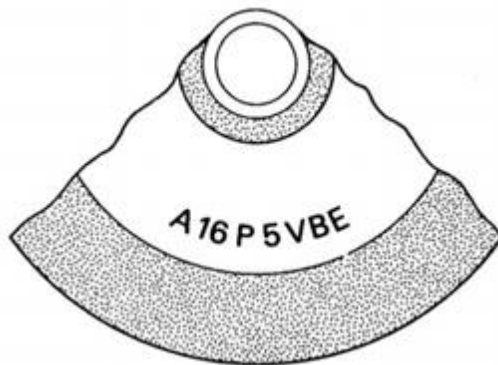


Sequence	Prefix	1	2	3	4	5	6
		Abrasive type	Abrasive grain size	Grade	Structure	Bond type	Manufacturer's record
		51 A	36	L	5	V	23
Manufacturing symbol indicating exact kind of abrasive (use optional)			Coarse 8 10 12 12 16 20	Fine 70 80 90 100 120 150 180	Very fine 220 240 280 320 400 500 600		
Aluminum oxide-A Silicon carbide-C					1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 13 14 15 16 Etc.		
						B E O R S V	Resinoid Shellac Oxychloride Rubber Silicate Vitrified
Very soft A B C D E F G			Soft H I J K	Medium L M N O	Hard P Q R S		Very hard T U V X Y Z
				Grade scale			

Angka 2 menunjukkan dimensi dari roda gerinda tersebut

Dimensi dari batu gerinda tersebut menunjukkan **250** x **25** x **25** mm.

250 menunjukkan diameter dari roda gerinda tersebut. **25** menunjukkan tebal dari roda gerinda. **25** menunjukkan diameter poros dari roda gerinda tersebut.



Contoh:

Identitas yang tertulis pada roda gerinda adalah **A 16 P 5 V BE** dan arti dari identitas tersebut dapat dijabarkan sebagai berikut:

- **A**, menunjukkan jenis butiran asah yang digunakan adalah **Alumunium Oksida**
- **16**, menunjukkan ukuran butiran asah **Kasar**
- **P**, menunjukkan tingkat kekerasan batu gerinda **Keras**
- **5**, menunjukkan susunan butiran asah **Sedang**
- **V**, menunjukkan jenis bahan asah yang digunakan **Vertrified (tembikar)**

- **BE**, menunjukan **kode pabrik** untuk penggerindaan khusus

Jadi roda gerinda dengan identitas **A 16 P 5 V BE** adalah roda gerinda dengan bahan asah alumunium oksida, berukuran butiran asah kasar, tingkat kekerasannya keras, susunan butiran asah sedang, dan menggunakan perekat tembikar dan pabrik pembuat roda gerinda tersebut mempunyai kode sendiri.

PERLU DICATAT PADA BUKU SISWA MASING-MASING!

IDENTITAS RODA GERINDA

- **JENIS BUTIRAN ASAH (*ABRASIVE*)**

Kode A, menunjukan jenis butiran asah **Alumunium Oksida**

Kode B, menunjukan jenis butiran asah **Silikon Karbida**

Kode C, menunjukan jenis butiran asah **Intan (diamond)**

- **UKURAN BUTIRAN ASAH**

Kasar : 12, 14, 16, 20, 24

Sedang : 30, 36, 46, 56, 60

Halus : 70, 80, 90, 100, 120

Sangat halus : 150, 180, 220, 240

Tepung : 280, 320, 400, 500, 800, 1200

- **TINGKAT KEKERASAN RODA GERINDA**

Sangat lunak : E, F, G

Lunak : H, I, J, K

Sedang : L, M, N, O

Keras : P, Q, R, S

Sangat keras : T, U, W, Y

- **SUSUNAN BUTIRAN ASAHAH**

Rapat : 0, 1, 2, 3

Sedang : 4, 5, 6

Renggang : 7, 8, 9, 10, 11, 12

- **JENIS BAHAN PEREKAT (*BOND*)**

V = Vitrified (tembikar)

S = Silicate (silikat)

R = Rubber (karet)

B = Resinoid (bakelit)

E = Shellac (embalau)

