

# **BENTUK RODA GERINDA**

## **1.KOMPETENSI DASAR**

3.2 Memahami jenis dan bentuk roda gerinda untuk penggerindaan datar

## **2.INDIKATOR:**

- Siswa mampu membedakan bentuk roda gerinda yang digunakan sesuai dengan kebutuhan penggerindaan

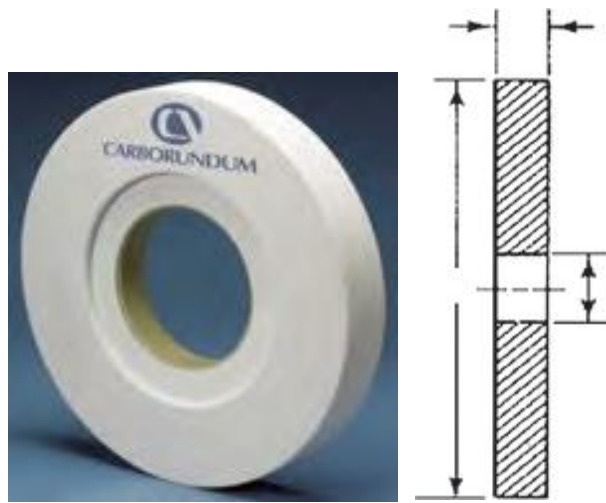
## **3.MATERI**

### **BENTUK RODA GERINDA**

Bentuk roda gerinda dibuat berdasarkan kebutuhan jenis pekerjaan, maka masing-masing bentuk roda gerinda memiliki fungsi yang berbeda-beda. Terdapat beberapa macam bentuk roda gerinda diantaranya:

#### **1)Roda Gerinda Lurus (*Straight Wheel*)**

Roda gerinda lurus, digunakan untuk penggerindaan datar pada mesin gerinda datar, penggerindaan silinder luar pada mesin gerinda silinder, dan penggerindaan alat-alat potong perkakas tangan pada mesin gerinda bangku/pedestal.



Gambar 1. Roda gerinda lurus

## 2)Roda Gerinda Silinder (*Cylinder Wheel*)

Roda gerinda silinder, digunakan untuk penggerindaan diameter dalam dengan posisi spindel vertikal atau horizontal.



Gambar 2. Roda gerinda silinder

## 3)Roda Gerinda Tirus Satu Sisi (*Tappered One Side Wheel*)

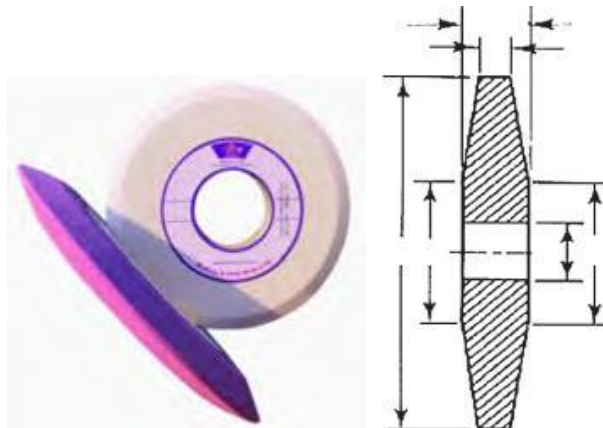
Roda gerinda tirus satu sisi, digunakan untuk penggerindaan alur miring satu sisi dan mengasah pisau mesin perkakas.



Gambar 3. Roda gerinda tirus satu sisi

#### 4)Roda Gerinda Tirus dua sisi (*Tappered Two Side Wheel*)

Roda gerinda tirus dua sisi, digunakan untuk penggerindaan alur bentuk V dan roda gigi.



Gambar 4. Roda gerinda tirus dua sisi

#### 5)Roda Gerinda Pengurangan Satu Sisi (*Recessed One Side Wheels*)

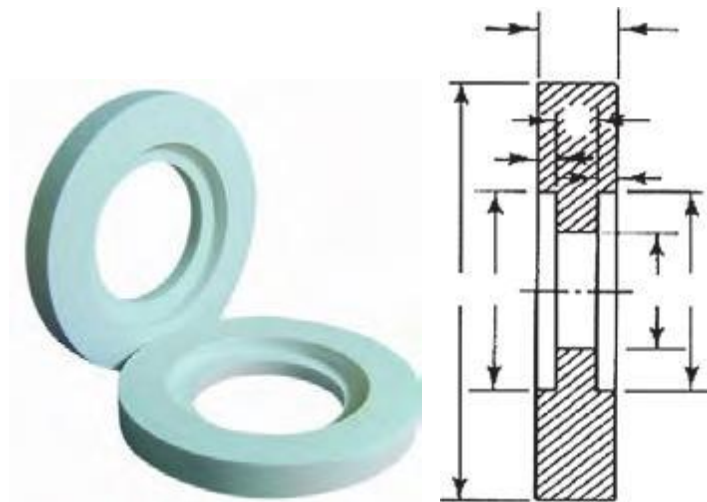
Roda gerinda pengurangan satu sisi, digunakan untuk penggerindaan permukaan bidang datar dengan posisi spindel datar atau horizontal.



Gambar 5. Roda gerinda pengurangan satu sisi

## 6) Roda Gerinda Pengurangan Dua Sisi (*Recessed Two Side Wheels*)

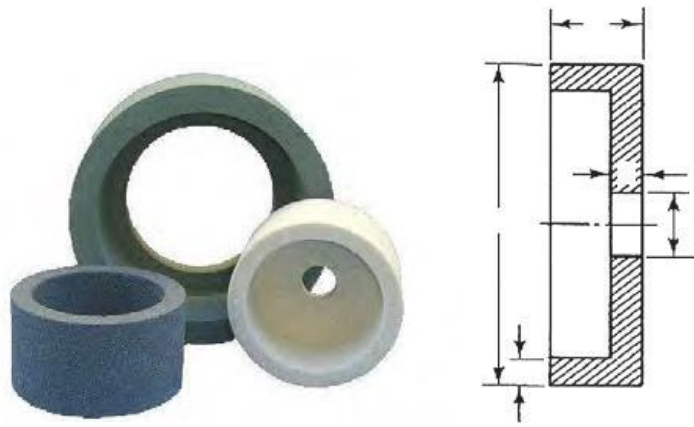
Roda gerinda pengurangan dua sisi, digunakan untuk penggerindaan datar dengan posisi spindel tegak atau vertikal.



Gambar 6. Roda gerinda pengurangan dua sisi

## 7) Roda Gerinda Mangkuk Lurus (*Straight Cup Wheels*)

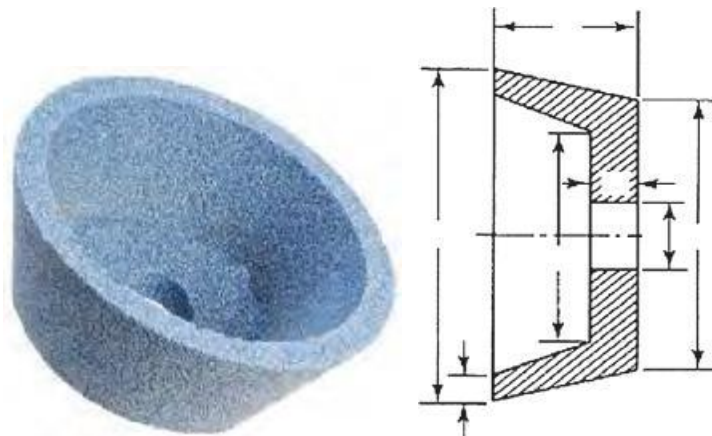
Roda gerinda mangkuk lurus, digunakan untuk penggerindaan permukaan datar dengan spindel vertical dan penggerindaan sisi dengan spindel horizontal.



Gambar 7. Roda gerinda mangkuk lurus

### 8) Roda Gerinda Mangkuk kerucut (*Taper Cup Wheels*)

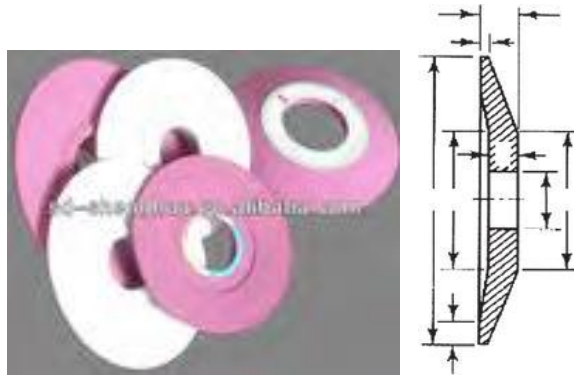
Roda gerinda mangkuk kerucut, digunakan untuk penggerindaan alat-alat potong.



Gambar 8. Roda gerinda mangkuk kerucut

### 9) Roda Gerinda Piring (*Dish Wheels*)

Roda gerinda piring, memiliki cirri-ciri bidang potongnya berbentuk lurus. Roda gerinda jenis ini digunakan untuk penggerindaan alat-alat potong.



Gambar 9. Roda gerinda piring

#### 10) Roda Gerinda Piring Gergaji (***Saw gummer/Sauser Wheels***)

Roda gerinda piring gergaji, memiliki ciri-ciri bidang potongnya berbentuk radius. Roda gerinda jenis ini digunakan untuk penggerindaan alat-alat potong khususnya untuk daun gergaji.



Gambar 10. Roda gerinda piring gergaji

#### 11) Roda Gerinda Tanpa Senter (***Centerless Grinding Wheels***)

Roda gerinda tanpa senter, digunakan untuk penggerindaan diameter luar tanpa senter pada mesin gerinda silinder (*cylinder grinding machine*).



Gambar 11. Roda gerinda tanpa senter

## 12) Roda Gerinda dalam (*Internal Grinding Wheels*)

Roda gerinda dalam, digunakan untuk penggerindaan diameter dalam pada mesin gerinda silinder (*cylinder grinding machine*). Terdapat dua jenis roda gerinda dalam yaitu roda gerinda dalam tanpa tangkai dan dengan tangkai.

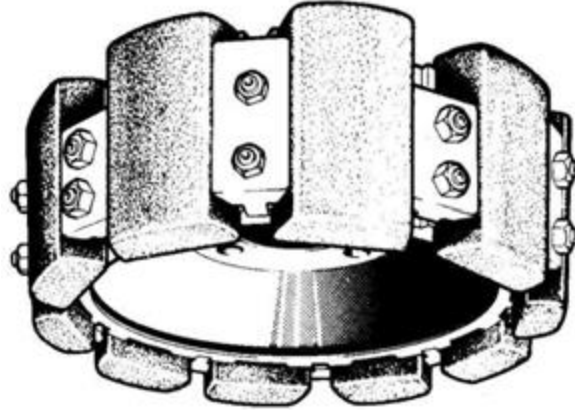


Gambar 12. Roda gerinda dalam

## 13) Roda Gerinda Bentuk Khusus

Roda gerinda bentuk khusus, digunakan untuk penggerindaan datar pada mesin gerinda datar dengan spindel tegak atau vertikal. Roda gerinda jenis ini terdapat beberapa buah mata batu gerinda yang diikatkan pada

pemegang/holdernya, yang jumlahnya tergantung dari besar diameter pemegangnya. Sehingga apabila ada salah satu mata batu gerinda yang rusak, pengantiannya cukup satu mata batu gerinda saja.



Gambar 13. Roda gerinda bentuk khusus