SILABUS MATA PELAJARAN

Nama Sekolah : SMK Muhammadiyah Prambanan

Bidang Keahlian: Teknologi dan Rekayasa

Progran Keahlian : Teknik Mesin

Kompetensi Keahlian: Teknik Pemesinan

Mata Pelajaran : Teknik Pemesinan Gerinda

Durasi (Waktu) : 136 Jam Pelajaran

KI-3 (Pengetahuan) : Memahami, menerapkan, menganalisis, dan mengevaluasi tentang pengetahuan faktual, konseptual, operasional

dasar, dan metakognitif sesuai dengan bidang dan lingkup kajian *Teknik Pemesinan Gerinda* pada tingkat teknis, spesifik, detil, dan kompleks, berkenaan dengan ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dalam konteks pengembangan potensi diri sebagai bagian dari keluarga, sekolah, dunia kerja, warga masyarakat nasional,

regional, dan internasional

KI-4 (Keterampilan) : Melaksanakan tugas spesifik dengan menggunakan alat, informasi, dan prosedur kerja yang lazim dilakukan serta

memecahkan masalah sesuai dengan lingkup kajian *Teknik Pemesinan Gerinda*. Menampilkan kinerja di bawah bimbingan dengan mutu dan kuantitas yang terukur sesuai dengan standar kompetensi kerja. Menunjukkan keterampilan menalar, mengolah, danmenyaji secara efektif, kreatif, produktif, kritis, mandiri, kolaboratif, komunikatif, dan solutif dalam ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah, serta mampu melaksanakan tugas spesifik di bawah pengawasan langsung. Menunjukkan keterampilan mempersepsi, kesiapan, meniru, membiasakan, gerak mahir, menjadikan gerak alami dalam ranah konkret terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah, serta mampu melaksanakan tugas spesifik di bawah pengawasan langsung.

KELAS XII SEMESTER 5

| Kompetensi Dasar | Indikator Pencapaian Kompetensi | Materi Pokok | Alokasi Waktu (JP) | Kegiatan Pembelajaran | PPK | Penilaian | Sumber Belajar |
|---------------------|------------------------------------|--------------|--------------------------|-----------------------|-----|-----------|-------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |

| 3.1 Memahami mesin gerinda datar (survace grinding machine) | 3.1.1 Membedakan macam-macam mesin gerinda datar. 3.1.2 Mengelompokan bagian utama mesin gerinda dan alat bantu dalam pemesinan gerinda | Datar Bagian-Bagian mesin | 4 | Menjelaskan pengertian mesin gerinda datar datar (survace grinding machine) Menjelaskan fungsi mesin gerinda datar datar Menjelaskan bagian-bagian utama mesin gerinda datar datar beserta fungsinya Menjelaskan macam mesin gerinda datar Menjelaskan Alat bantu dalam pemesinan gerinda | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |
|---|---|----------------------------|---|---|---------------------------------|---|-------------------|
| 4.1 Mengidentifikasi mesin gerinda datar/ survace grinding machine untuk berbagai jenis pekerjaan | 4.1.1 Memperagakan cara kerja mesin gerinda datar untuk berbagai jenis pekerjaan 4.1.2 Merancang persiapan dalam praktik pemesinan gerinda datar | Mesin Gerinda Datar | 8 | Menjelaskan penggunaan mesin gerinda datar Menjelaskan prosedur pengoperasian mesin gerinda datar Mendemontrasikan pengoperasian mesin gerinda datar | Jujur Teliti Santun | Unjuk KerjaObservasi | |
| 3.2 Memahami jenis dan bentuk batu gerinda untuk penggerindaan datar | 3.2.1 Menentukan bentu batu gerinda untuk penggerindaan datar | Batu Gerinda | 4 | Menjelaskan fungsi batu gerinda untuk penggerindaan Menjelaskan bagian bagian batu gerinda | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |

| 4.2 Mengidentifikasi jenis dan bentuk | bentuk batu gerinda dan fungsinya 4.2.1 Memperkirakan jenis batu gerinda | Batu Gerinda | 8 | berbagai bentuk batu gerinda Menjelaskan bahan dasar pembuatan | Jujur Teliti | TesTertulis | |
|--|---|--|---|--|---------------------------------|--|-------------------|
| batu gerinda untuk penggerindaan | berdasarkan sistem penandaan batu gerinda 4.2.2 Membedakan sifat butiran asah dan perekat | | | batu gerinda Menjelaskan arti dari sistem penandaan batu gerinda Menjelaskan dasardasar pemilihan batu gerinda | Santun | | |
| parameter pemotongan pada mesin | 3.3.1 Menentukan parameter pemotongan mesin gerinda datar 3.3.2 Menghitung parameter pemotongan mesin gerinda datar | Parameter Pemotongan | 4 | Menjelaskan parameter pemotongan pada mesin gerinda datar Dasar-dasar perhitungan parameter pemotongan pada mesin gerinda datar | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |
| 4.3 Menggunakan parameter pemotongan pada mesin gerinda datar untuk berbagai jenis pekerjaan | 4.3.1 Merencanakan proses pemesinan gerinda datar dengan menggunakan parameter pemotongan | Parameter Pemotongan | 8 | Menjelaskan perencanaan penggunaan parameter pemotongan pada mesin gerinda | Jujur Teliti Santun | Tes TertulisUnjuk KerjaObservasi | |

| 3.4Menerapkan teknik pemesinan gerinda datar untuk berbagai jenis pekerjaan | 3.4.1 Menentukan teknik menggerinda datar untuk berbagai jenis pekerjaan 3.4.2 Membuat rencana persiapan penggerindaan pada gerinda datar | ■ Teknik Penggerindaan | 4 | Menjelaskan teknik menggerinda pada mesin gerinda datar Menjelaskan persiapan penggerindaan pada gerinda datar | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |
|---|---|---|----|--|---------------------------------|--|-------------------|
| 4.4Mengoperasi kan mesin gerinda datar untuk berbagai jenis pekerjaan | 4.4.1 Mengoperasikan mesin gerinda dtar untuk berbagai jenis pekerjaan | Prosedur penggerindaan | 16 | Menjelaskan cara pemasangan benda kerja pada mesin Menjelaskan persiapan penggerindaan pada mesin gerinda datar | Jujur Teliti Santun | Unjuk KerjaObservasi | |
| 3.5 Memahami mesin gerinda silinder (cylindrical grinding machine) untuk berbagai jenis pekerjaan | 3.5.1 Mengelompokan bagian utama mesin gerinda silinder 3.5.2 Membedakan bagian utama mesin gerinda silinder | Klasifikasi mesin gerinda silinder Fungsi mesin gerinda silinder Bagian bagian utama mesin gerinda silinder | 4 | Menjelaskan macammacam mesin gerinda silinder Menjelaskan funsi mesin gerinda silinder Menjelaskan bagianbagian utama mesin gerinda silinder | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |
| 4.5 Mengidentifikasi mesin gerinda silinder/ cylindrical grinding machine untuk | 4.5.1 Mendemonstrasikan prosedur penggunaan mesin gerinda silinder | Mesin Gerinda Silinder Prosedur tindakan keselamatan kerja | 8 | Menjelaskan prosedur pengoperasian mesin gerinda silinder Menjelaskan tindakan | Jujur Teliti Santun | Tes TertulisUnjuk KerjaObservasi | |

| berbagai jenis pekerjaan KELAS XII SEMEST Kompetensi Dasar | Indikator Pencapaian | Mater Pokok | Alokasi Waktu | keselamatan kerja pada pekerjaan mesin gerinda silinder Kegiatan Pembelajaran | PPK | Penilaian | Sumber |
|--|---|--|------------------|--|---------------------------------|--|-------------------|
| 3.6 Memahami batu gerinda untuk penggerindaan silinder | 3.6.1 Mengelompokan jenis batu gerinda yang digunakan untuk penggerindaan silinder 3.6.2 Membedakan jenis batu gerinda yang digunakan untuk penggerindaan silinder | Batu gerinda untuk penggerindaan silinder | (JP) 4 | Menjelaskan fungsi batu gerinda Menjelaskan macam-macam jenis batu gerinda yang digunakan untuk penggerindaan silinder | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book Android |
| 4.6 Mengidentifi kasi batu gerinda untuk berbagai jenis pekerjaan penggerindaan silinder | 4.6.1 Memperkirakan jenis batu gerinda berdasarkan sistem penandaan batu gerinda | Batu gerinda untuk penggerindaan silinder Menggerinda alat potong | 8 | Menjelaskan arti kode batu gerinda Menjelaskan dan mendemonstrasikan cara balancing batu gerinda Menjelaskan cara pemilihan batu gerinda untuk mengasah alat potong Menggerinda pahat bubut dan alat potong | Jujur Teliti Santun | Tes Tertulis Product base test Observasi | |

| | | | | Menjelaskan cara perawatan batu gerinda | | | |
|--|---|--|----|---|---------------------------------|--|--------|
| 3.7Memilih parameter pemotongan mesin gerinda silinder untuk berbagai jenis pekerjaan | 3.7.1 Menentukan parameter pemotongan mesin gerinda silinder 3.7.2 Menghitung parameter pemotongan mesin gerinda silinder | Parameter pemotongan mesin gerinda silinder untuk berbagai jenis pekerjaan | 4 | Menjelaskan parameter pemotongan mesin gerinda silinder Menjelaskan dasar perhitungan parameter mesin gerinda silinder | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book |
| 4.7 Menggunakan parameter pemotongan mesin gerinda silinder untuk berbagai jenis pekerjaan | 4.7.1 Mengoperasikan mesin gerinda silinder dengan menggunakan parameter pemotongan yang benar | Menggunakan parameter pemotongan mesin gerinda silinder untuk berbagai jenis pekerjaan | 12 | Melakukan Perhitungan parameter mesin gerinda silinder Menggunakan mesin gerinda silinder dengan parameter yang benar | Jujur Teliti Santun | Tes TertulisUnjuk kerja | |
| 3.8 Mengevaluasi proses pemesinan gerinda luar pada tabung silinder | 3.8.1 Mengulas tentang proses pemesinan gerinda luar pada tabung silinder dengan benar | Mesin gerinda luar | 4 | Menjelaskan proses pemesinan gerinda luar pada tabung silinder Menjelaskan tindakan keselamatan kerja pada pemesinan gerinda luar pada tabung silinder | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book |
| 4.8Menggunakan mesin gerinda | 4.8.1 Menggunakan mesin gerinda luar | Mesin gerinda luar | 16 | Perencanaan proses pemesinan gerinda | Jujur Teliti | TesTertulis | |

| luar pada tabung silinder | pada tabung silinder dengan benar | | | luar pada tabung silinder Melakukan persiapan alat dan kelengkapan pada proses pemesinan gerinda luar pada tabung silinder | Santun | ■ Unjuk kerja | |
|---|---|------------------------|-----|---|---------------------------------|--|--------|
| 3.9 Mengevaluasi teknik pemesinan gerinda dalam pada tabung silinder | 3.9.1 Mengulas teknik pemesinan gerinda dalam pada tabung silinder dengan benar | Mesin gerinda dalam | 4 | Menjelaskan proses pemesinan gerinda dalam pada tabung silinder Menjelaskan tindakan keselamatan kerja pada pemesinan gerinda dalam pada tabung silinder | Rasa ingin tahu Cermat | ■ Tes Tertulis | E Book |
| 4.9 Menggunakan mesin gerinda dalam pada tabung silinder | 4.9.1 Menggunakan mesin gerinda dalam pada tabung silinder dengan benar | Mesin gerinda dalam | 16 | Perencanaan proses pemesinan gerinda Idalam pada tabung silinder Melakukan persiapan alat dan kelengkapan pada proses pemesinan gerinda dalam pada tabung silinder | Jujur Teliti Santun | Tes TertulisUnjuk kerja | |
| | | Jumlah | 136 | | | | |

Mengetahui,

Prambanan, 19 Juli 2020

MGMPS Teknik Pemesinan SMK Muhammadiyah Prambanan

ACOK HADI SABARA, S.PdT

NBM. 961972