

MATERIAL
Acero laminado HARDOX 500
Espesor plancha: 63mm

L=1415 +2/-5mm LONGITUD DEL INSERTO

PROCEDIMIENTO CORTE
Según procedimientos desarrollado por SSAB para corte con plancha caliente, de acero tipo HARDOX 500.

NOT	C. HOSCOSSO TOURNA CORTE, HARD TOURNA CORTE,
8 2 2 2 2 3	NDUSTRIA DEL CAUGHO REQUISTRIA DEL CAUGHO A REGULA AS OLA REGULA OLA REGULA OLA REGULA OLA REGULA OLA REGULA OLA STATZO19 SSO REGULA SSO REG

REFERENCIAS

Ē