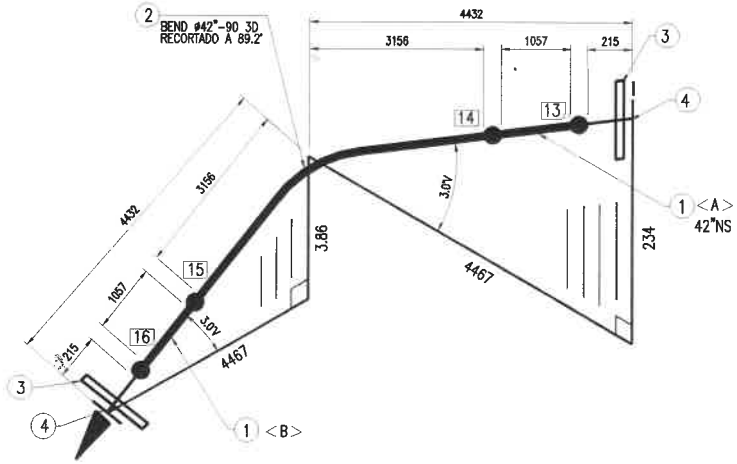

LISTA DE MATERIALES						
ITEM	TAMAÑO	COD. CLIENTE	COD. FIMA	DESCRIPCION	SCH/RAT	CANT.
1	42	5356649R6-42	F-30498-1017	PIPE STD WT ERW STL API-5L-B / A53-B 13MM RL, BE	STD	2114 MM
2	42	5903200B-3DR6-42	F-30498-2108	PIPE BEND 3D STD A53-B 13MM RUBBER LINED	STD	1
3	42	5599553-42	F-30498-3126	FLG LAP JOINT 150# STL A105 AWWA C207 CLASS D	150LB	2
4	42	5907162R6-42	F-30498-2513	STUB END STD STL MSS TP B A234 WPB-W13MM RL	STD	2

LISTA DE SOLDADURA

SOLD.N° □	TAMAÑO	TIPO	UBICACION ○
13	42"	BW	4-1
14	42"	BW	1-2
15	42"	BW	2-1
16	42"	BW	1-4

LISTA DE CORTE

ITEM	COD. CLIENTE	TAMAÑO	LARGO (mm)	PREP. FINAL 1	PREP. FINAL 2
A	5356649R13-42	42"	1057	BEVEL	BEVEL
B	5356649R13-42	42"	1057	BEVEL	BEVEL

P.D.	60	GV	D

		VALUATION TABLE I (OPERATIONS)	VALUATION TABLE II (RUBBER)	VALUJA
MATERIALS	ø	42	42	42
MATERIALS	TYPE	C1	C1	C1
MATERIALS	SCH	STD	STD	STD
MATERIALS	ESP.	13	13	13
MATERIALS	TYPE		PIPE	2.11
MATERIALS	N°SOP.		11°B5D	
			22°B5D	
OPERATIONS	SCW		30°B5D	
OPERATIONS	GV		45°B5D	
OPERATIONS	VR-D		60°B5D	
OPERATIONS	BW	4	90°B3D	
OPERATIONS	OLET		11°B5D	
OPERATIONS	SI		22°B5D	
OPERATIONS	RSI		30°B5D	
OPERATIONS	FW/SO		45°B5D	
OPERATIONS	SW		60°B5D	
OPERATIONS	TW		90°B5D	
OPERATIONS	PEND		RED	
			CAP	
			OLET	
			LAT	
			EL 90°	
NDT	RT		EL 45°	
NDT	UT		FL SO	
NDT	PH		FL WN	
PACKAGING	MK	1	FL BD	
PACKAGING	TD	2	BRANCH	
PACKAGING	TB		TEE	
			VR-D	
			STUB-END	2
MATERIALS				ø 42
MATERIALS				TYPE C1
MATERIALS				SCH STD
MATERIALS				ESP. 13
MATERIALS				
URETHANE				
PACKAGING				P1 8.87
PACKAGING				P2
PACKAGING				P3
PACKAGING				GLV
PACKAGING				P

PRUEBA HIDROSTATICA	
(Kpa)	(Bar)
1350	13.50

TRATAMIENTO TERMICO	
SI	NO
	X

RT/UT	VT
-	100%

VULCANIZADO (CAUCHO) CALIENTE	
e = 6 mm	
e = 13 mm	SI
e = 25 mm	

SIST. PINTURA	RAL
P1	8002

SPOOL N° : 3410-SL-1124-02-6

PART NUMBER : 30498-SP-01511

NOTAS GENERALES

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA — PLANO : 149907
DETALLES DE FABRICACION — PLANO : 149908
STUB-IN-DETALLES — PLANO : 149909
SISTEMA DE PINTURA Y PASIVADO — PLANO : 149910
MAQUINADO PARA TUBOS — PLANO : 149911
MAQUINADO PARA TUBOS REVESTIDOS — PLANO : 149912
DETALLES DE OLETS — PLANO : 150173
FFW:SOLDADURA AJUSTADO EN CAMPO
FW: SOLDADURA EN OBRA O DE CAMPO
TW: APUNTALADO

REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIS. REV.	APROBADO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIS. REV.	APROBADO	NUMERO DE PLANOS	REFERENCIA DE PLANOS

COMPARTIMOS LA INFORMACION LA SEGURIDAD COMIENZA CONMIGO

FILE : SMCV-FA3.dwg

ING. DE MANTENIMIENTO
Cerro Verde

ESTE PLANO Y LA INFORMACION CONTENIDA EN EL, SON PROPIEDAD DE SMCV SU USO Y REPRODUCCION SIN AUTORIZACION PREVIA, ESTAN PROHIBIDOS.

NUMERO DE PLANO ORIGINAL: ——
FECHA: 05/05/2005
FILENAME:[DRIVE]:\[DIRECTORIO]\[PROYECTO]\

APROBADO 30/11/2016		
DISEÑADO POR: SMCV	FECHA : 19/09/2019	
DIBUJADO POR: SMCV	FECHA : 19/09/2019	
REVISADO POR : M.FERNANDEZ	FECHA : 19/09/2019	
APROBADO POR : S.CASTRO	FECHA : 19/09/2019	
JEFE DE PROYECTO: -	FECHA : -	
CLIENTE : MANTENIMIENTO	FECHA -	

Cerro Verde

sociedad minera cerro verde s.a.a.
AREQUIPA - PERU
PLANTA CONCENTRADORA C2
MANTENIMIENTO PROCESO

PLANO: FLOTATION SCAVENGER EX-504
3410-SL-1124-R1A-42"-N

ESCALA: IND.
NUMERO DE PLANO: 3410-SL-1124-02-6
REV. A