

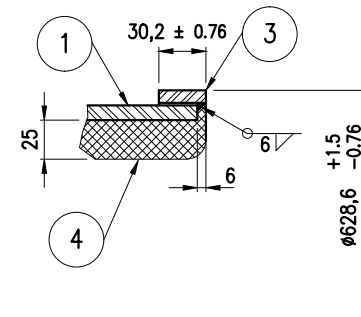
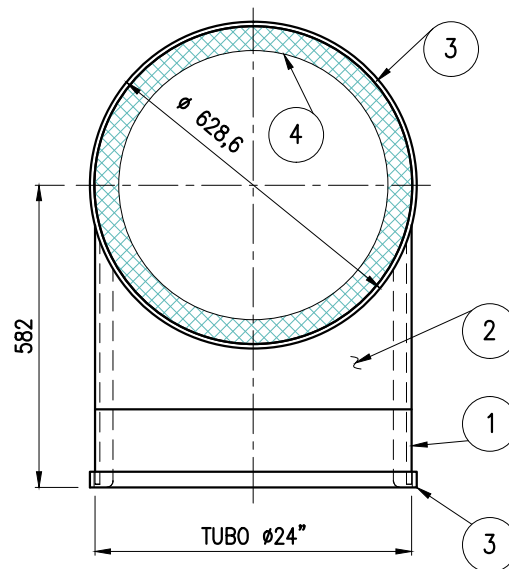
ELEVACION

ESC: 1/15

NOTA INDELAT:
NO SE PUDO CONFIRMAR MEDIDAS EN CAMPO POR ESTAR ENCAJONADO EN CONCRETO, PLANO SE HIZO SOBRE MEDIDAS DEL PLANO ISOMETRICO ORIGINAL

NOTAS:

1. TODAS LAS MEDIDAS EN mm. (SIC).
2. LIMPIEZA SUPERFICIAL SEGUN SSPC SP6.
3. PINTURA. BASE: ZINC PRIMER 910, 3mills.
ACABADO: ESMALTE EPOXICO COLOR MARRON RAL 8012, 6mills.
TOTAL ESPESOR DE PINTURA SECA 9 mills.
4. VER ESPECIF. TECNICA 0000-ESP-M-04: "FABRICACION EN TALLER DE TUBERIAS".
5. VER ESPECIF. 0000-ESP-M-08: "IDENTIFICACION DE TUBERIAS Y CODIGO DE COLORES".
6. VER ESPECIF. 0000-ESP-M-12: "REQUERIMIENTOS DE SOLDADURA Y ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS EN TUBERIAS FABRICADAS EN TALLER".
7. REVESTIMIENTO INTERIOR VER ESPECIFICACION TECNICA 24097-GM-504: "RUBBER LINING OF PIPE, FITTINGS" (SIC).
8. PROVEEDOR DEBE ADJUNTAR DOSSIER DE CALIDAD DE FABRICACION.



DETALLE

ESC.=1:5



RMP : 1129

WO : S/N

PESO TOTAL: 199.96 Kg.

RECUBRIMIENTO INTERNO DE JEBE			
NORMA	PROPIEDADES FISICAS	CAUCHO	UND
(ASTM-D3486)	RECOMENDACIONES PRACTICAS PARA EL ENJEBADO VULCANIZADO EN CALIENTE		
(ASTM-D412)	TENSION DE ROTURA (MINIMO)	21 ±3	MPa
(ASTM-D412)	ELONGACION MAX. DE ROTURA (MINIMO)	520-700	%
(ASTM-D624)	RESISTENCIA AL DESGARRO EN SUPERFICIE RIGIDA (MINIMO)	72 ±10	N/mm
(ASTM-D2240)	DUREZA (MINIMA)	61 ±3	Shore A
(DIN 53516)	RESISTENCIA A LA ABRASION (MAXIMO)	80	mm3
(ASTM-D1054-91)	RESILIENCIA, % DE REBOTE, BASHORE (MINIMO)	44 ±4	%
(ASTM-D412)	MODULO 300% (MAXIMO)	7.3	MPa
(ASTM-D792)	GRAVEDAD ESPECIFICA	1.11	

TOLERANCIAS GENERALES DE DIMENSIONES										
DESVIACIONES ADMISIBLES RESPECTO AL VALOR NOMINAL (mm)										
DESCRIPCION	0.5 a 3	mas de 3 a 6	mas de 6 a 30	mas de 30 a 120	mas de 120 a 400	mas de 400 a 1000	mas de 1000 a 2000	mas de 2000 a 4000	mas de 4000 a 8000	mas de 8000 a 12000
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0

4	RECUBRIMIENTO DE JEBE e=25mm	-	-	-
3	ANILLO VIC RING Ø24", STL 22, TIPO A, A-36 GR.	-	03	2.77
2	TEE Ø24", CS, A234 GR. WPB, ASME B16.9	-	01	128.98
1	TUBO Ø24" x 148.2, A53-B-E, BW, STD. WT.	-	3	20.89
ITEM	DESCRIPCION	CODIGO	CTD	PESO

0	26/NOV./12	EMITIDO PARA FABRICACION	GS	CM	
REV	FECHA	DESCRIPCION	POR	REV.	APR.



COMPAÑIA MINERA
ANTAMINA S.A.
LIMA, PERU

INGENIERIA DE MANTENIMIENTO

AREA 310 - DESCARGA DIST. RADIAL 310-STP-673
LINEA 310-SL-24"-L1E0U-22504
SPOOL 310-SL-22504-S-3 - FABRICACION

Dibujo No. 310-SL-22504-S-3

REV.
0