

SCALE 1/30

			PARTS	LIST					
ITEM	QTY	PART NUMBER	MATERIAL	RIAL Area Exterior Peso		METRADO			
-1	1	NIPLE-2 (Dext=406.4mm=16")	PL A36 1/4"	2.10 m2	81.757 kg	1 PLANCHA A36 1200mmX2400mmX1/4"			
			L A36 2"X2"X1/4"			3 ANGULO A36 2"X2"X1/4"X6000mm			
2	1	PANTALON-2	PL A36 1/4"	6.6 m2	300.577 kg	3 PLANCHAS A36 1200mmX2400mmX1/4"			
		(Dext=406.2mm=16"-Dext=711.4mm=28")	L A36 2"X2"X1/4"						
3	1	CODO-3 (Dext=406.4mm=16")	PL A36 1/4"	2.1 m2	74.479 kg	2 PLANCHAS A36 1200mmX2400mmX1/4"			
			L A36 2"X2"X1/4"						
4	1	CAMPANA-1	PL A36 1/4"	2.4 m2	95.726 kg	2 PLANCHAS A36 1200mmX2400mmX1/4"			
		(Dext=406.2mm=16"-Dext=609.6mm=24")	L A36 2"X2"X1/4"						
5	82	PERNO - 1/2-13 UNC - 1.5	A325		0.067 kg				
6	82	ARANDELA - 1/2	A325		0.015 kg				
7	82	TUERCA - 1/2 - 13	A325		0.019 kg				
8	2	EMPAQUETADURA	EPDM		0.377 kg				
9	3	EMPAQUETADURA	EPDM		0.227 kg				

AREA TOTAL = 13.2 m2 PESO TOTAL = 562.26 kg

ESPECIFICACIONES TECNICAS MATERIALES:

Planchas estructurales y/o laminadas segun norma ASTM A36
-Perfiles segun norma ASTM A36
-Pernos hexagonales segun norm A325-negro

SOLDADURA:

-Todas las uniones soldadas -Segun norma AWS-D1.1 -La soldadura sera como minimo el espesor de la plancha de acuerdo al estandar, salvo indicacion contraria. ESPECIFICACIONES TECNICAS:

No. DE PLANO

ESTE PLANO NO ES VALIDO A MENOS QUE LA ULTIMA REVISION ESTE FIRMADA A MANO

DESCRIPCIÓN DE PLANO

REV.

-Preparacion superficial SSPC-SP6 -Pintura Amarilla-RAL 1023 (6 mils)

DESCRIPCIÓN DE REVISION

- Todas la medidas estan en milimetros, salvo indicacion contraria
- Enjebado shore A60 espesor 3/8"
- Considerar el rolado de los angulos L 2"x2"x1/4"

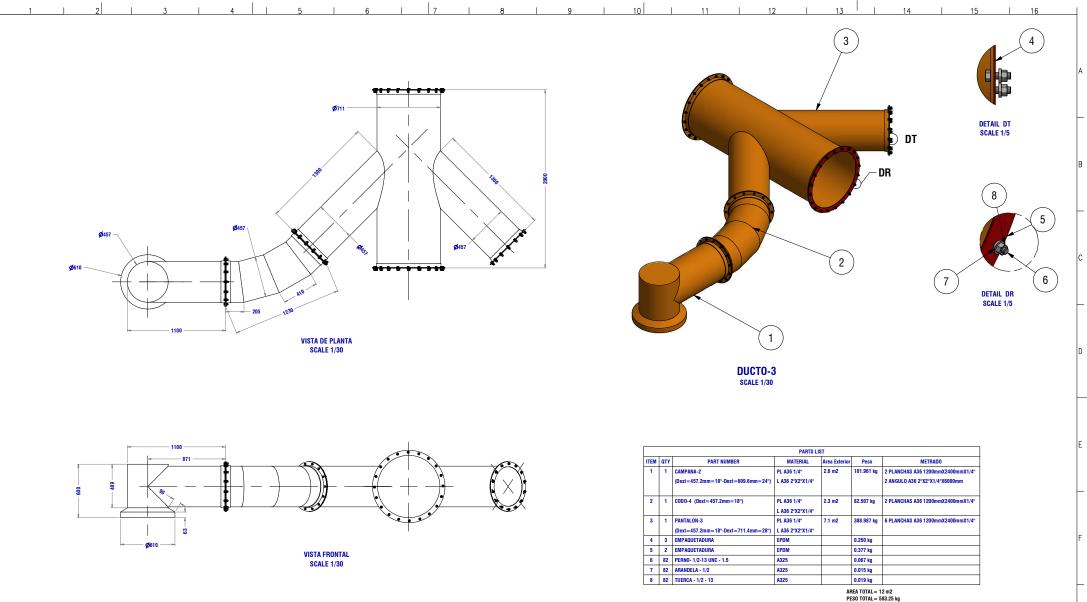
 Considerar espesor de empaquetadura EPDM de 3mm

 Considerar maquinado de 14 aquieros por brida (Dext=406.4mm=16")

COORD.PROYECT.:

considerar maquinado de 14 agujeros por brida	(DCXL-400.411111-10)
- Considerar maquinado de 20 agujeros por brida	(Dext=711.4mm=28")

m kt=406.4mm=16") kt=711.4mm=28")							ADVERTENCIA 20 20 10 0 S IA BRIRRI NO NEE 25cm EL DEL NO ESSA A ESSOLA									
									DUCTO-2							
				ESCALA:	S/MSTA	FECHA	FIRMA	COOR.PROY.DISC:								
				DIB.:				ING.DISCIPLINA:								
				REV.:				COORLDISEÑO:	Φ./	PLANO No.					ORMATO REVE	SION
RD.PROYECT.:	ING.DISCIP.:	JEFE DE DISEÑO:	FECHA	APR.:				JEFE DISEÑO.:	$\dashv \oplus \in$				EMITIDO	PARA REVISION	43 📝	1/1
		∇			10		11	12	13	·	14		15	11	6	_



ESPECIFICACIONES TECNICAS MATERIALES:

-Planchas estructurales y/o laminadas segun norma ASTM A36 -Perfiles segun norma ASTM A36 -Pernos hexagonales segun norm A325-negro

SOLDADURA:

-Todas las uniones soldadas - Iodas las uniones soudadas - Segun norma AWS-D1.1 - La soldadura sera como mínimo el espesor de la plancha de acuerdo al estandar, salvo indicacion contraria. ESPECIFICACIONES TECNICAS:

-Preparacion superficial SSPC-SP6 -Pintura Amarilla-RAL 1023 (6 mils)

NOTA:

- Todas la medidas estan en milimetros, salvo indicacion contraria Enjebado shore A60 espesor 3/8"
- Considerar el rolado de los angulos L 2"x2"x1/4"
- Considerar espesor de empaquetadura EPDM de 3mm
 Considerar maquinado de 14 agujeros por brida (Dext=457.2mm=18")
- Considerar maquinado de 20 agujeros por brida (Dext=711.4mm=28")

					_			
			ADVERTENCIA 32 25 19 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10					
				DUCTO-3				
ESCALA: S/VISTA	FECHA	FIRMA	COOR.PROY.DISC:					
DIB.:			ING.DISCIPLINA:					
REV.:			COOR.DISEÑO:	PLANO No. FORMATO REVISION				
APR.:			JEFE DISEÑO.:	A3 A				

DESCRIPCIÓN DE REVISION DIBUJADO.: ING.PROY.DISC.: COORD.PROYECT.: DESCRIPCIÓN DE PLANO ING.DISCIP_:: JEFE DE DISEÑO: FECHA ESTE PLANO NO ES VALIDO A MENOS QUE LA ULTIMA REVISION ESTE FIRMADA A MANO