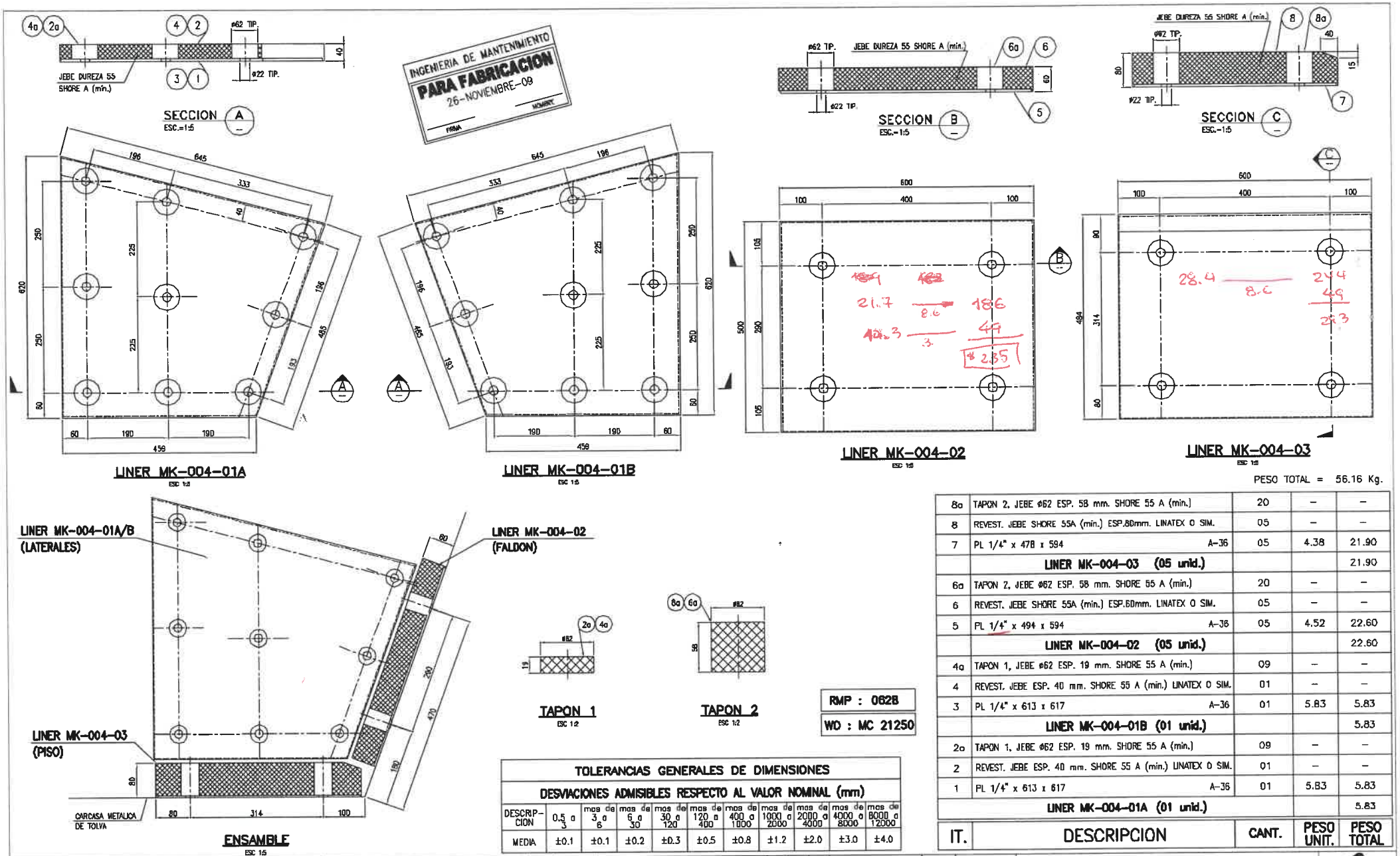

INGENIERIA DE MANTENIMIENTO
PARA FABRICACION
26-NOVIEMBRE-09
FIRMA
NOMBRE

PESO TOTAL = 56.16 Kg.

IT.	DESCRIPCION	CANT.	PESO UNIT.	PESO TOTAL
8a	TAPON 2, JEBE ø62 ESP. 58 mm. SHORE 55 A (min.)	20	–	–
8	REVEST. JEBE SHORE 55A (min.) ESP.80mm. LINATEX O SIM.	05	–	–
7	PL 1/4" x 478 x 594 A-36	05	4.38	21.90
	LINER MK-004-03 (05 unid.)			21.90
6a	TAPON 2, JEBE ø62 ESP. 58 mm. SHORE 55 A (min.)	20	–	–
6	REVEST. JEBE SHORE 55A (min.) ESP.60mm. LINATEX O SIM.	05	–	–
5	PL 1/4" x 494 x 594 A-36	05	4.52	22.60
	LINER MK-004-02 (05 unid.)			22.60
4a	TAPON 1, JEBE ø62 ESP. 19 mm. SHORE 55 A (min.)	09	–	–
4	REVEST. JEBE ESP. 40 mm. SHORE 55 A (min.) LINATEX O SIM.	01	–	–
3	PL 1/4" x 613 x 617 A-36	01	5.83	5.83
	LINER MK-004-01B (01 unid.)			5.83
2a	TAPON 1, JEBE ø62 ESP. 19 mm. SHORE 55 A (min.)	09	–	–
2	REVEST. JEBE ESP. 40 mm. SHORE 55 A (min.) LINATEX O SIM.	01	–	–
1	PL 1/4" x 613 x 617 A-36	01	5.83	5.83
	LINER MK-004-01A (01 unid.)			5.83

RMP : 0628

WO : MC 21250

TOLERANCIAS GENERALES DE DIMENSIONES

DESVIACIONES ADMISIBLES RESPECTO AL VALOR NOMINAL (mm)

DESCRIPCION	0.5 a 3	mas de 3 a 6	mas de 6 a 30	mas de 30 a 120	mas de 120 a 400	mas de 400 a 1000	mas de 1000 a 2000	mas de 2000 a 4000	mas de 4000 a 8000	mas de 8000 a 12000
MEDIA	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2.0	±3.0	±4.0

1.-TODAS LAS MEDIDAS ESTAN EN mm.
2.-MATERIAL JEBE: DUREZA 55 SHORE A (min.). VULCANIZADO EN CALIENTE.
3.-LIMPIEZA SUPERFICIAL: AL METAL BLANCO CON CHORO ABRASIVO A PRESION (SSPC SP5)
4.-TODOS LOS AGUJEROS SON PARA PERNO ø3/4" A-325.
5.-PROVEEDOR DEBE ADJUNTAR DOSSIER DE CALIDAD DE FABRICACION.

NOTAS	PLANO N°	REFERENCIAS	N° REV.	FECHA	REVISIONES	POR	REV.	APR.
			2	26/11/09	EMITIDO PARA FABRICACION	RO	JM	
			1	14/11/09	EMITIDO PARA FABRICACION	RO	JM	
			0	04/12/08	EMITIDO PARA FABRICACION	DG	JM	
			A	03/12/08	EMITIDO PARA REVISION	RO/DG	JM	

DISCIPLINAS	FECHA	FIRMAS
PROCESO:		
PAQ INSTR.:		
MECANICA :		
CIVIL :		
ESTRUCT.:		
ELECTR:		

COMPAÑIA MINERA ANTAMINA S.A.
HUARAZ, PERU

PROYECTO: AREA 316 – PLANTA PEBBLES
CHUTE DE ALIMENTACION A ZARANDAS 1,2

PLANO: LINERS
ENSAMBLE – DETALLES

ANTAMINA
INGENIERIA DE PLANTA

N° DE PLANO
316-EQ-004

ESCALA: IND | NOM.ARCHIVO: | N° DE PROY.CMA | AFE: | REV. 2