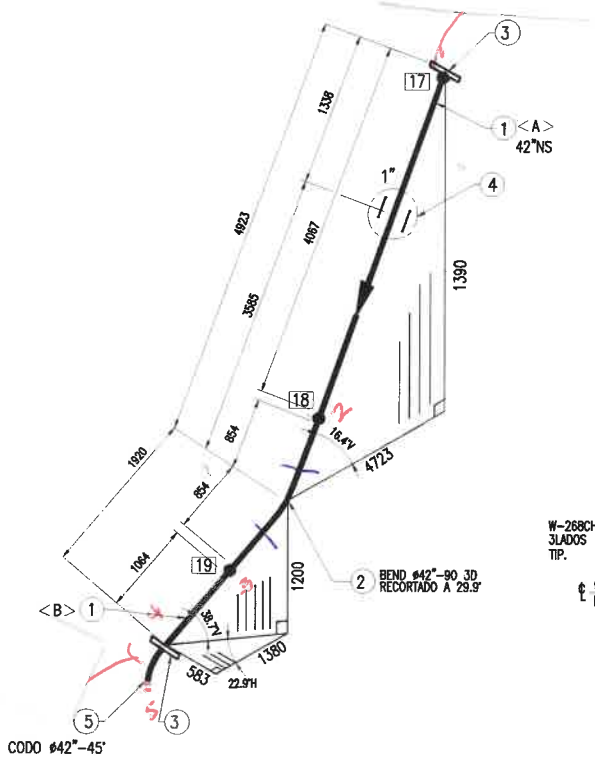
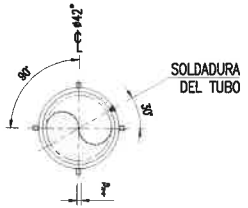
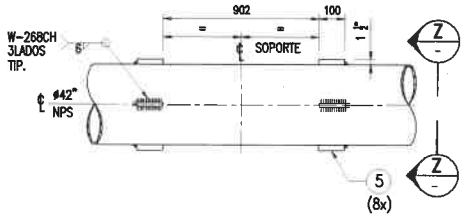




SECCION Z
ESCALA S/E



DET. 1

LISTA DE MATERIALES						
ITEM	TAMAÑO	COD. CLIENTE	COD. FIMA	DESCRIPCION	SCH/RAT	CANT.
1	42	5356649R6-42	F-30498-1017	PIPE STD WT ERW STL API-5L-B / A53-B 13MM RL, BE	STD	2114 MM
2	42	5903200B-3DR6-42	F-30498-2108	PIPE BEND 3D STD A53-B 13MM RUBBER LINED	STD	1
3	42	5599553-42	F-30498-3126	FLG LAP JOINT 150# STL A105 AWWA C207 CLASS D	150LB	2
4	42	5907162R6-42	F-30498-2513	STUB END STD STL MSS TP B A234 WPB-W13MM RL.	STD	2
5	42			PIPE BEND 3D STD A53-B 13MM RUBBER LINED	STD	1

LISTA DE SOLDADURA			
SOLD.N° □	TAMAÑO	TIPO	UBICACION ○
17	42"	SOF	3-1
18	42"	BW	1-2
19	42"	BW	2-1

LISTA DE CORTE					
ITEM	COD. CLIENTE	TAMAÑO	LARGO (mm)	PREP. FINAL 1	PREP. FINAL 2
A	5356649R13-42	42"	4057	SQ.CUT	BEVEL
B	5356649R13-42	42"	1064	BEVEL	SQ.CUT

P.D.	60	GV	D

VALUATION TABLE I (OPERATIONS)		
MATERIALS	ø	42
	TYPE	C1
	SCH	STD
	ESP.	13
MATERIALS	TYPE	
	N°SOP.	
OPERATIONS	SCW	
	GV	
	VR-D	
	BW	2
	OLET	
	SI	
	RSI	
	FW/SO	1
	SW	
	TW	
	PEND	2
NDT	RT	
	UT	
	PH	
PACKAGING	MK	1
	TD	1
	TB	1

VALUATION TABLE II (RUBBER)		
MATERIALS	ø	42
	TYPE	C1
	SCH	STD
	ESP.	13
MATERIALS	PIPE	5.12
RUBBER	11°B50	
	22°B50	
	30°B50	
	45°B50	
	60°B50	
	90°B30	
	11°B50	
	22°B50	
	30°B50	
	45°B50	
	60°B50	
	90°B50	
	RED	
	CAP	
	OLET	
	LAT	
	EL 90°	
	EL 45°	
	FL SO	
	FL WN	
	FL BD	
	BRANCH	
	TEE	
	VR-D	
	STUB-END	

VALUA		
MATERIALS	ø	42
	TYPE	C1
	SCH	STD
	ESP.	13
MATERIALS		
URETHANE		
PACKAGING	P1	6.85
	P2	
	P3	
	GLV	
	P	

NOTAS GENERALES

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA — PLANO : 149907
DETALLES DE FABRICACION — PLANO : 149908
STUB-IN-DETALLES — PLANO : 149909
SISTEMA DE PINTURA Y PASIVADO — PLANO : 149910
MAQUINADO PARA TUBOS — PLANO : 149911
MAQUINADO PARA TUBOS REVESTIDOS — PLANO : 149912
DETALLES DE OLETS — PLANO : 150173

FFW:SOLDADURA AJUSTADO EN CAMPO
FW: SOLDADURA EN OBRA O DE CAMPO
TW: APUNTALADO

TRATAMIENTO TERMICO	
SI	NO
	X

RT/UT	VT
5%	100%

VULCANIZADO (CAUCHO) CALIENTE	
e = 6 mm	
e = 13 mm	SI
e = 25 mm	

SIST. PINTURA	RAL
P1	8002

SPOOL N° : 3410-SL-1124-02-7

PART NUMBER : 30498-SP-01512

REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIS. REV.	APROBADO	REV.	FECHA	DESCRIPCION	DIS. REV.	APROBADO	NUMERO DE PLANOS	REFERENCIA DE PLANOS

COMPROMETAMOS LA SEGURIDAD: LA SEGURIDAD COMIENZA CONMIGO

FILE : SMCV-PA.dwg

ING. DE MANTENIMIENTO — Cerro Verde

COMERCIAL
ESTE PLANO Y LA INFORMACION CONTENIDA EN EL, SON PROPIEDAD DE SMCV SU USO Y REPRODUCCION SIN AUTORIZACION PREVIA, ESTAN PROHIBIDOS.

NOMBRE DE PLANO ORIGINAL
FECHA 05/08/2005

APROBADO	19/08/2019	
DISEÑADO POR: SMCV	FECHA :	19/08/2019
DIBUJADO POR: SMCV	FECHA :	19/08/2019
REVISADO POR : M.FERNANDEZ	FECHA :	19/08/2019
APROBADO POR : S.CASTRO	FECHA :	19/08/2019
JEFE DE PROYECTO: -	FECHA :	-
CLIENTE : MANTENIMIENTO	FECHA :	-

Cerro Verde

sociedad minera cerro verde s.a.a.
AREQUIPA - PERU
PLANTA CONCENTRADORA C2
MANTENIMIENTO PROCESO

PLANO: FLOTATION SCANVEGER BX-504
3410-SL-1124-R1A-42"-N

ESCALA: IND. — NUMERO DE PLANO: 3410-SL-1124-02-7 — REV. A