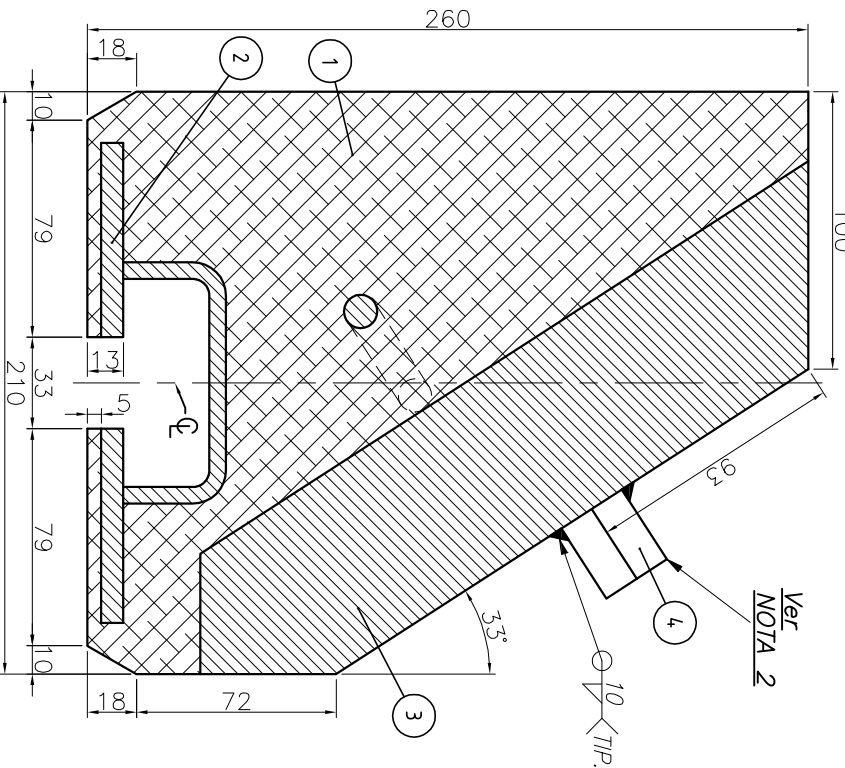


CAUCHO
Volumen=35.273.810 mm³
Peso=46,0 kg

Ver
NOTA 2



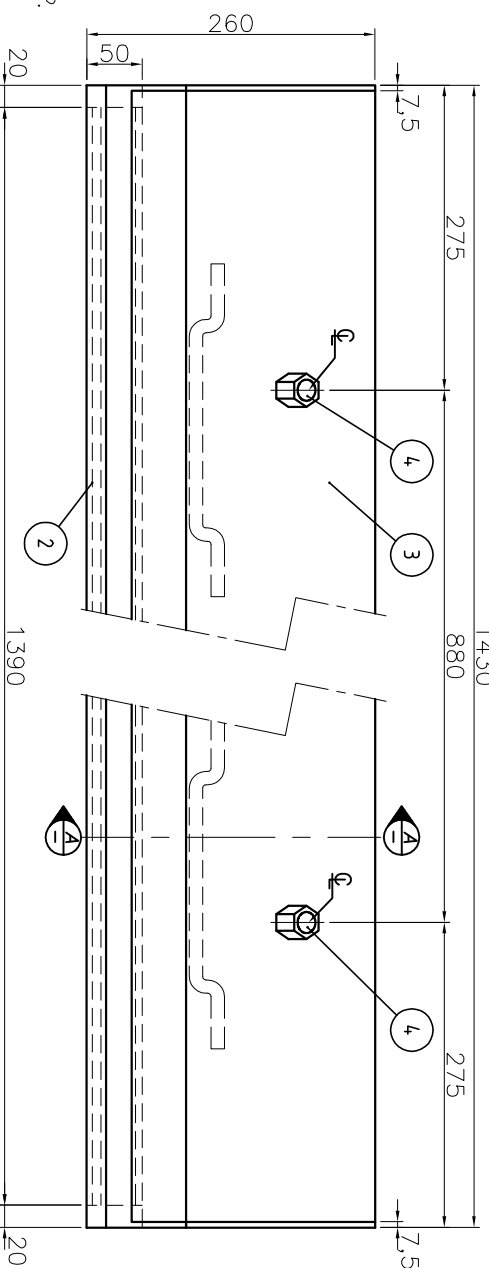
SECCIÓN A-A
ESCALA 1:2

NOTA 1:

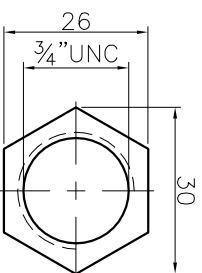
*Para la fabricación del inserto de acero utilizar:
Plano corte HARDOX 500: TBMV-026-23-0030-01
Plano ensamble inserto: TBMV-026-23-0033-00*

NOTA 2:

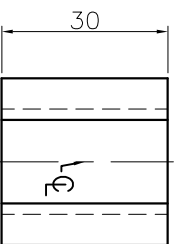
Las tuercas especiales para montaje deben ser soldadas al HARDOX una vez vulcanizado el ifter, dentro de los primeros 30 minutos después de la descarga del molde.



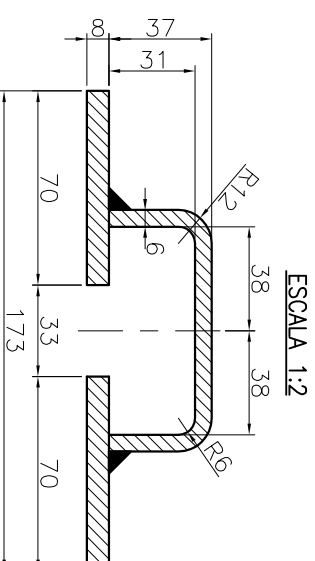
ESCALA 1:5



ESCALA 1:1



4 TUERCA ESPECIAL
PARA MONTAJE
Material=SAE-1045
Cant.: 2unid.
Ver NOTA 2.



ESCALA 1:2

2 REFUERZO METALICO

s/p: TBMV-026-20-0001-00
Longitud=1390mm

Peso=21,5 kg
Cant.: 1unid

NOTAS:

1.-DIMENSIONES EN mm (S.I.C.).
2.-COTAS PREVALECN SOBRE EL DIBUO.

TABLA PARA DIMENSIONES SIN TOLERANCIA						
Norma: Grado (básico)		Dimensiones en milímetros				
Clase	Desviación admisible para rangos de dimensiones nominales					
Descripción	0,5 hasta 50	sobre 50 hasta 100	sobre 100 hasta 200	sobre 200 hasta 350	sobre 350 hasta 500	sobre 500 hasta 1000
	50	100	200	350	500	1000
fina	$\pm 0,5$	$\pm 0,5$	$\pm 1,5$	$\pm 1,5$	$\pm 2,5$	± 3
	± 1	± 1	± 2	± 2	± 3	± 4
						± 5
DISEÑO						

Nº DE PLANO:
TBMV-026-33-0039

PROYECTO:
PRIMER RENFOTE HERRERO, CILINDRO DE SAG 15x16"

FECHA:

Nº DE PROYECTO: CALIENTE: **TAMBOMAYO**

ITEM: -026

LIFTER HIBRIDO ALTO, CILINDRO, 210-260 (33"), L=1430mm,
CON INSERTO DE ACERO HARDOX 500, espesor 6,5mm

REFERENCIA: ESCALA:

PZA.	CANT.	DESCRIPCION	MATERIAL	UNID.	VALOR	VALOR	OBSERVACIONES
1	1	Cilindro de SAG	Acero 15x16"	m²	46,0	46,0	-
2	1	Inserito acero laminado L=1430mm	HARDOX 500 steel	kg	17,0	17,0	TBMV-026-33-0039-01
3	1	Proyector metalico L=1300mm	Acero 15x16"	kg	21,0	21,0	TBMV-026-33-0039-02