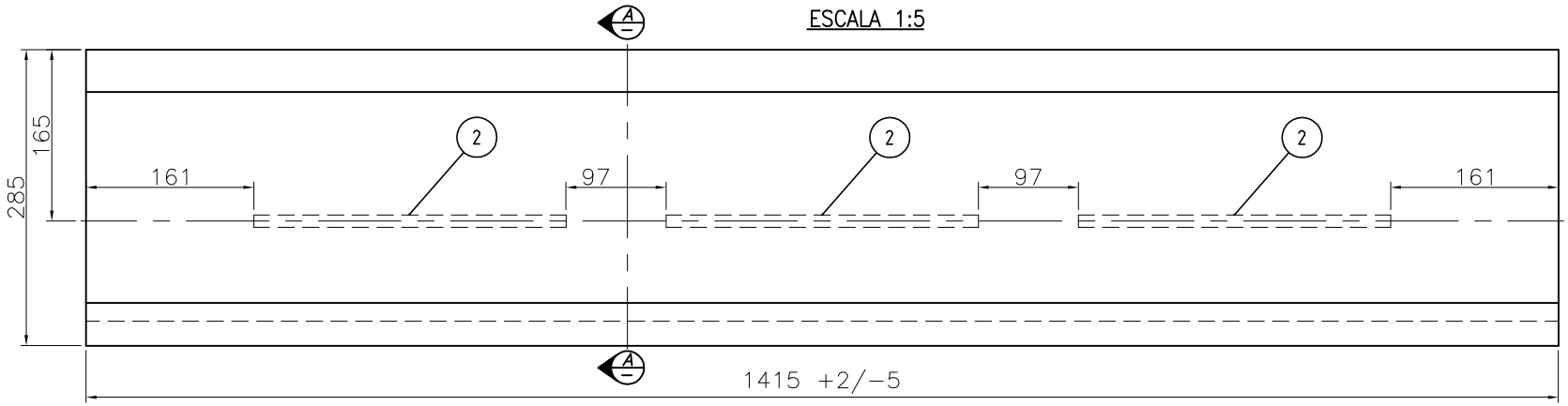

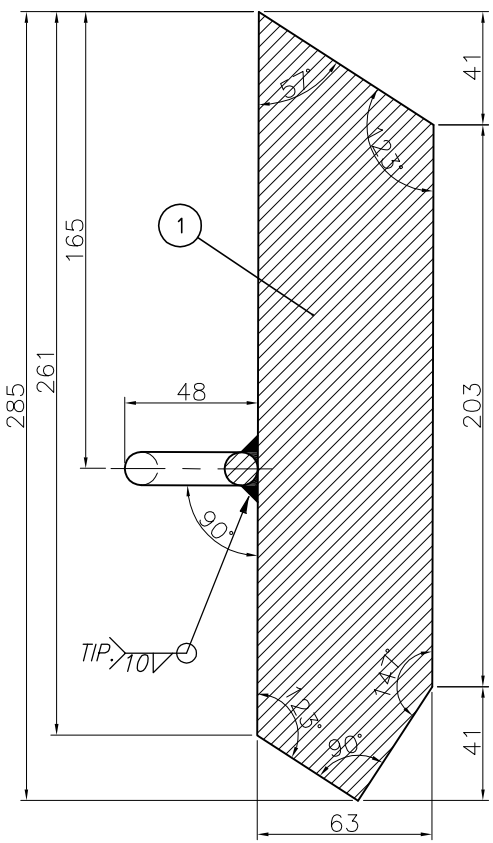

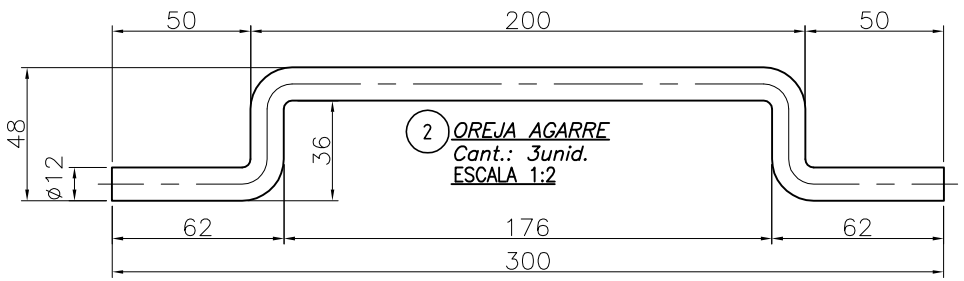

NOTAS:

1.−DIMENSIONES EN mm (S.I.C.).
2.−COTAS PREVALECEN SOBRE EL DIBUJO.

NOTA:

Para la fabricación del inserto de acero utilizar:
Plano corte HARDOX 500: TBMY−026−23−0030−01

TABLA PARA DIMENSIONES SIN TOLERANCIA

Norma: Grado (basta) — Dimensiones en milímetros

Clase	Desviación admisible para rangos de dimensiones nominales						
Descripción	0,5 hasta 50	sobre 50 hasta 100	sobre 100 hasta 200	sobre 200 hasta 350	sobre 350 hasta 500	sobre 500 hasta 1000	sobre 1000 hasta 5000
fina	±0,5	±0,5	±1,5	±1,5	±2,5	±3	±4
basta	±1	±1	±2	±2	±3	±4	±5

LISTA DE MATERIALES

PZA.	CANT.	DESCRIPCIÓN	MATERIAL	UNIDAD PESO (kg)	TOTAL PESO (kg)	OBSERVACIONES
2	3	Oreja para agarre	Barra diam.12mm	21,5	21,5	
1	1	Acero laminado e=63mm	HARDOX 500	166,0	166,0	TBMY−026−23−0030−01

N° DE PROYECTO: TBMY−026
CLIENTE: TAMBOMAYO

INSERTO ACERO LAMINADO HARDOX 500, esp=63mm
para Lifter Hibrido ALTO de L=1430mm

PROYECTO: PRUEBA REVEST HIBRIDO, CILINDRO DE SAG 15'x16'
REFERENCIA:
ESCALA:

N° DE PLANO: TBMY−026−23−0033
FORMATO: A3
REV. 0