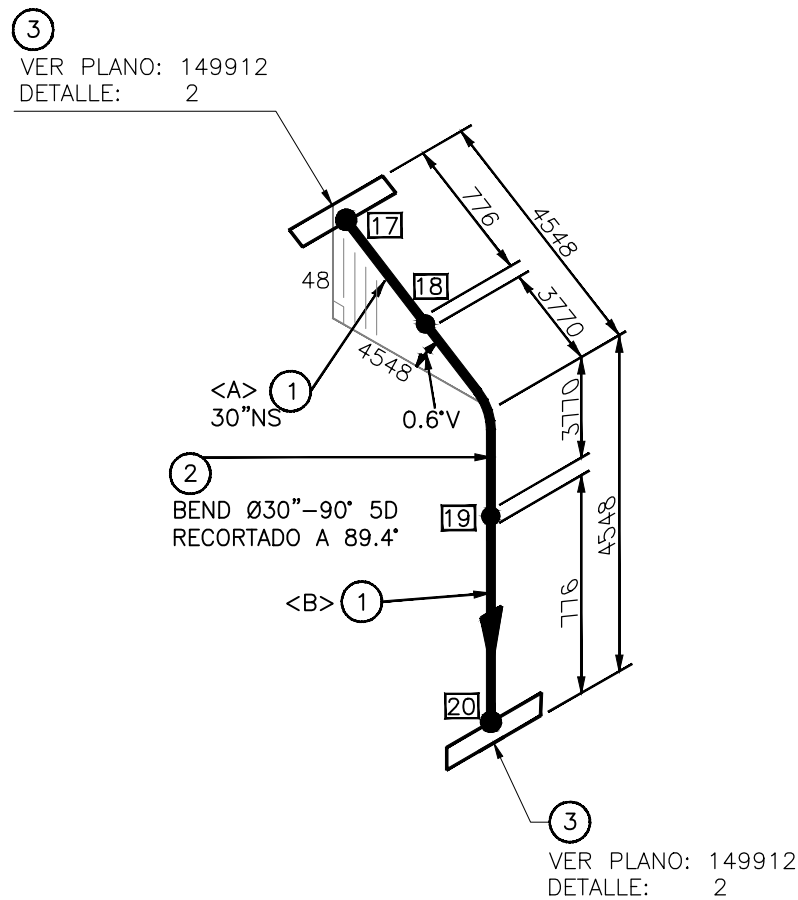


| REV. | DESCRIPCION | POR | APROB. | FECHA |
|------|----------------------------|--------|--------|----------|
| 0 | EMITIDO PARA CONSTRUCCION. | L.U.Z. | L.J.C. | 21.07.14 |

| LISTA DE MATERIALES | | | | | | |
|---------------------|--------|-------------------|--------------|--|---------|---------|
| ITEM O | TAMAÑO | COD.CLIENTE | COD.FIMA | DESCRIPCION | SCH/RAT | CANT. |
| 1 | 30 | 5356649R13-30 | F-30498-1014 | PIPE STD WT ERW STL API-5L-B / A53-B 13MM RL, BE | STD | 1532 MM |
| 2 | 30 | 5903200B-5DR13-30 | F-30498-2111 | PIPE BEND 5D STD CS A53-B 13MM RUBBER LINED | STD | 1 |
| 3 | 30 | 5620551R13-30 | F-30498-3065 | FLG SO AWWA C207, CL E, FF, STL A105 13MM RL | CL E | 2 |

| LISTA DE SOLDADURA | | | | LISTA DE CORTE | | | | | |
|--------------------|--------|------|----------------|----------------|---------------|--------|---------------|------------------|------------------|
| SOLD.N° □ | TAMAÑO | TIPO | UBICACION ○ | ITEM < > | COD.CLIENTE | TAMAÑO | LARGO (mm) | PREP. FINAL 1 | PREP. FINAL 2 |
| 17 | 30" | SOF | 3-1 | A | 5356649R13-30 | 30" | 766 | SQ.CUT | BEVEL |
| 18 | 30" | BW | 1-2 | B | 5356649R13-30 | 30" | 766 | BEVEL | SQ.CUT |
| 19 | 30" | BW | 2-1 | | | | | | |
| 20 | 30" | SOF | 1-3 | | | | | | |

[illegible]

| PRUEBA HIDROSTATICA | |
|------------------------|-------|
| (Kpa) | (Bar) |
| 1350 | 13.50 |

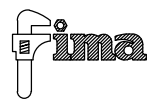
| TRATAMIENTO TERMICO | |
|---------------------|----|
| SI | NO |
| | X |

| | |
|-------|------|
| RT/UT | VT |
| 5% | 100% |

| VULCANIZADO (CAUCHO) | |
|----------------------|----|
| e = 6 mm | NO |
| e = 13 mm | SI |
| e = 25 mm | NO |

| | |
|------------------|------|
| SIST. PINTURA | RAL |
| P1 | 8002 |

W/O.: _____
CANT.: _____



CERTIFICADO
VALIDO PARA
FABRICACION

VºBº: _____ Fecha: _____

SP00L N° : 3710-SL-1707-02-6

PART NUMBER : 30498-SP-01773

NOTAS GENERALES

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA
DETALLES DE FABRICACION
STUB-IN - DETALLES
SISTEMA DE PINTURA Y PASIVADO
MAQUINADO PARA TUBOS
MAQUINADO PARA TUBOS REVESTIDOS
DETALLES DE OLET'S
FFW: SOLDADURA AJUSTADO EN CAMPO.
FW: SOLDADURA EN OBRA DE CAMPO.
TW: APUNTALADO.

PLANO : 149907
PLANO : 149908
PLANO : 149909
PLANO : 149910
PLANO : 149911
PLANO : 149912
PLANO : 150173

FLUOR®

Cerro Verde

PROJECT : CERRO VERDE PRODUCTION UNIT EXPANSION



| | | |
|------------------|-----------------|------------|
| DIB: L. USHÑAHUA | CHEQ: A. CHAVEZ | N.O. 30498 |
|------------------|-----------------|------------|

| | | |
|----------------|-------------------|---------------|
| APROB: L. JARA | GTE. ING: T. CRUZ | FECHA: 21.07. |
|----------------|-------------------|---------------|

| | |
|--------------------------------|----------------|
| LINEA : 3710-SI-1707-R1R-30"-N | PIPING SPEC. F |
|--------------------------------|----------------|

| | | |
|--|--|----|
| | | N: |
|--|--|----|

| | |
|-------------------------|--------------|
| ISOM. : 5710-SE-1707-02 | REV. DE ISO: |
| | |

| | | |
|---------|-------------------|----------------|
| SPOOL : | 3710-SL-1707-02-6 | REV. DE SPOOL: |
|---------|-------------------|----------------|

ADVERTENCIA ESTE PLANO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE **FIMA INDUSTRIAL SAC** SU REPRODUCCIÓN, DIFUSIÓN, COMERCIALIZACION O USO DE CUALQUIER TIPO - SIN UNA AUTORIZACION ESCRITA DE SUSPROPIETARIOS - ESTA PENADA POR LEY.