

Scale:	N/A	Detail drawing		Lang Rev.:
1	EXTCE	LBA-2A	30-Sep-19	Initial Release
Rev.	Drawn	Appr.	Appr. Date	Specific Description of Change

Notes:

1. All dimensions are in millimeters unless noted otherwise.
2. For general workmanship standards and requirements refer to FLSmith document "WS-1, General Workshop Instruction 1000024420".
3. For workmanship standards and requirements in reference to fabricated metal parts refer to FLSmith document "WS-2, Fabricated Metal & Welded Parts Workmanship Standard 1000024422".
4. Material: Plate Steel – ASTM A36 / GB 700 Type Q235B or equivalent as approved by FLSmith engineering department.

Plate, grommet - Ø750

Flotation, Wemco, 250RT

Mat.: See Notes

<p>Unless otherwise specified, adhere to General workshop instruction No. 1000024420</p> <p>Property of F. Smith's A/S. This drawing contains confidential proprietary, and/or trade secret information of F. Smith's A/S. The drawing and/or the information contained therein, may only be used for the limited purpose of evaluating proposals or purchasing, controlling or maintaining F. Smith's A/S equipment. Disclosure, distribution, duplication, modification or other use of this drawing and/or the information therein is not permitted without the prior written permission of F. Smith's A/S. All rights reserved.</p>	<p>Replacing: N/A</p> <p>Sheet 1 of 1</p>
---	---

EMILIO No.:

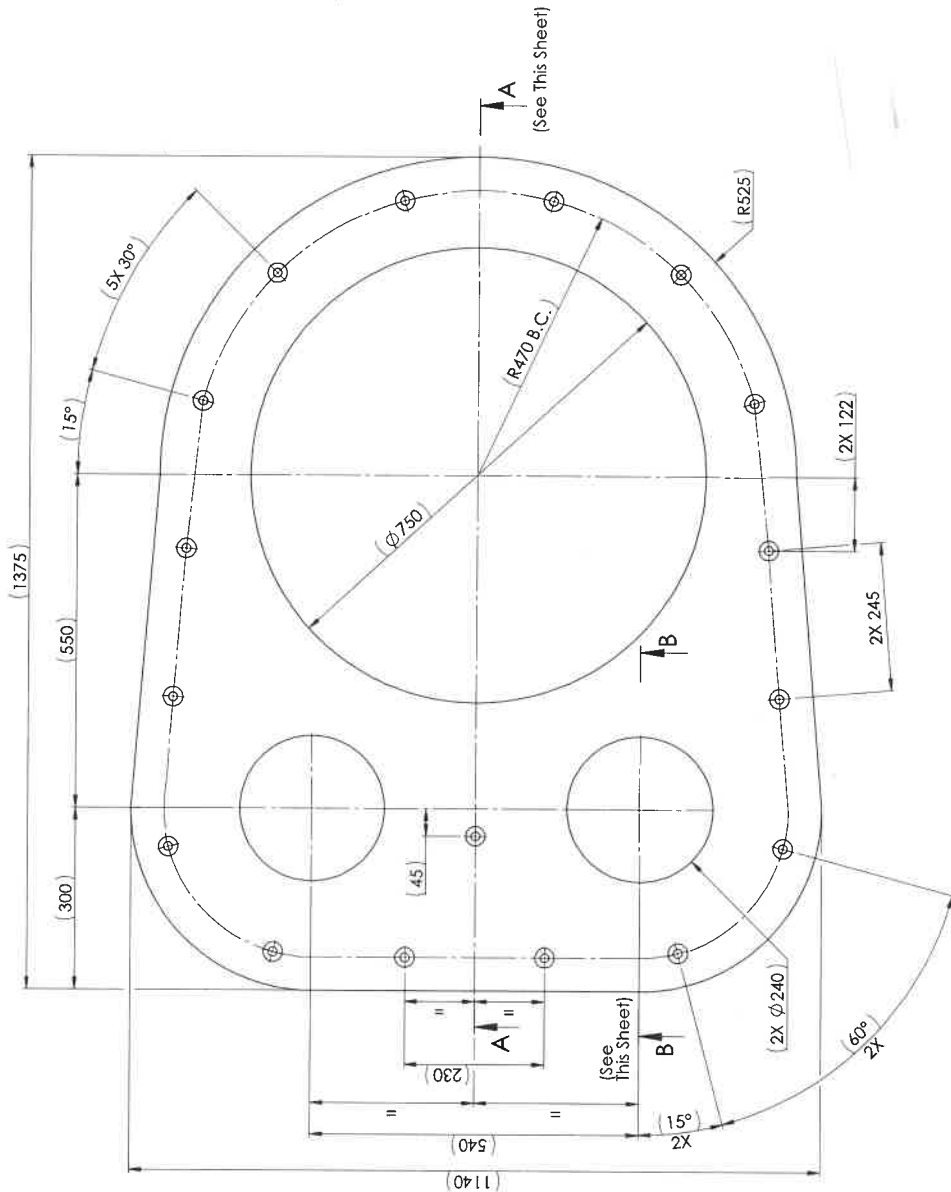
1000512392

Content

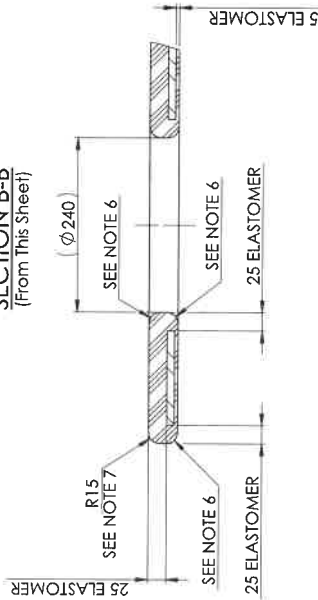
1

T

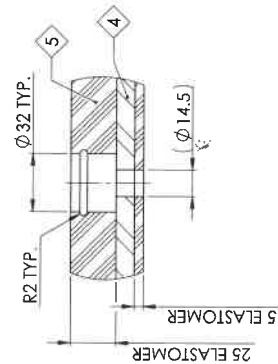
ELASTOMER LINING



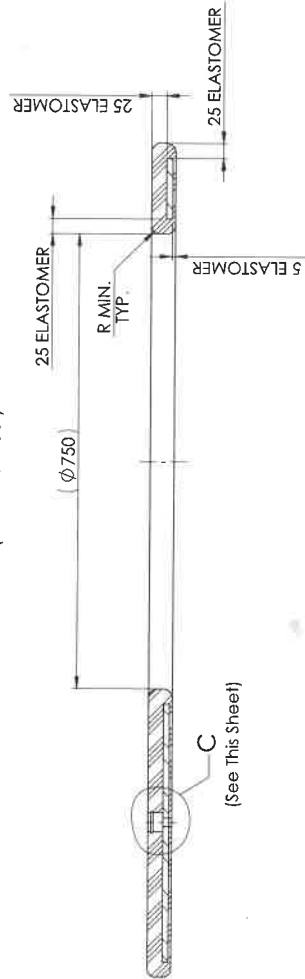
SECTION B-B (From This Sheet)



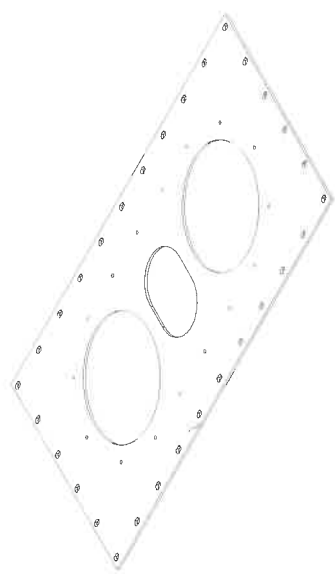
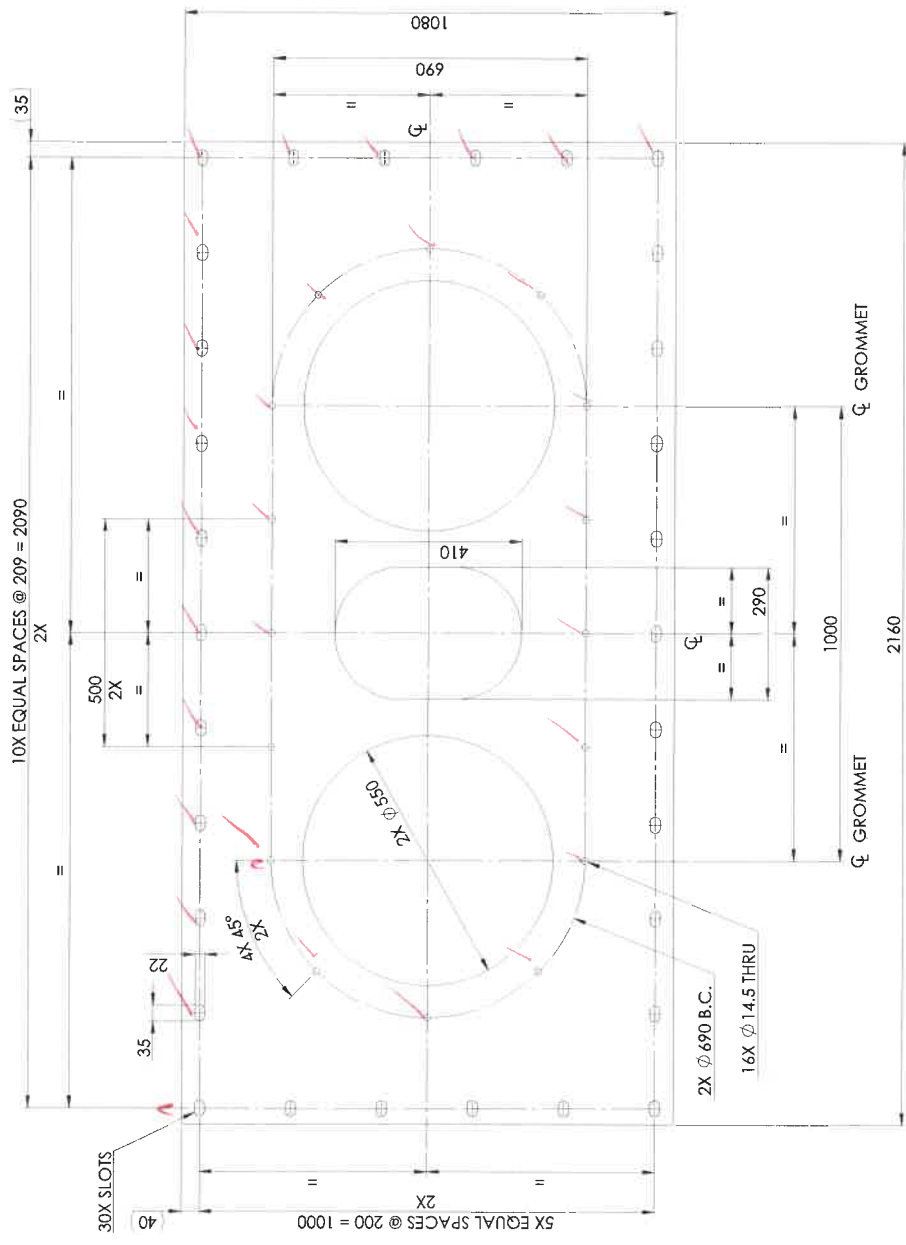
DETAIL C (From This Sheet)



SECTION A-A (From This Sheet)



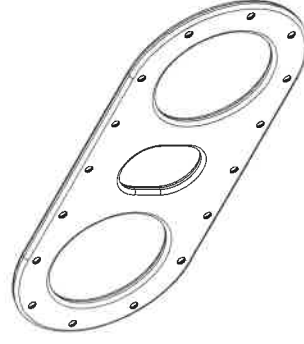
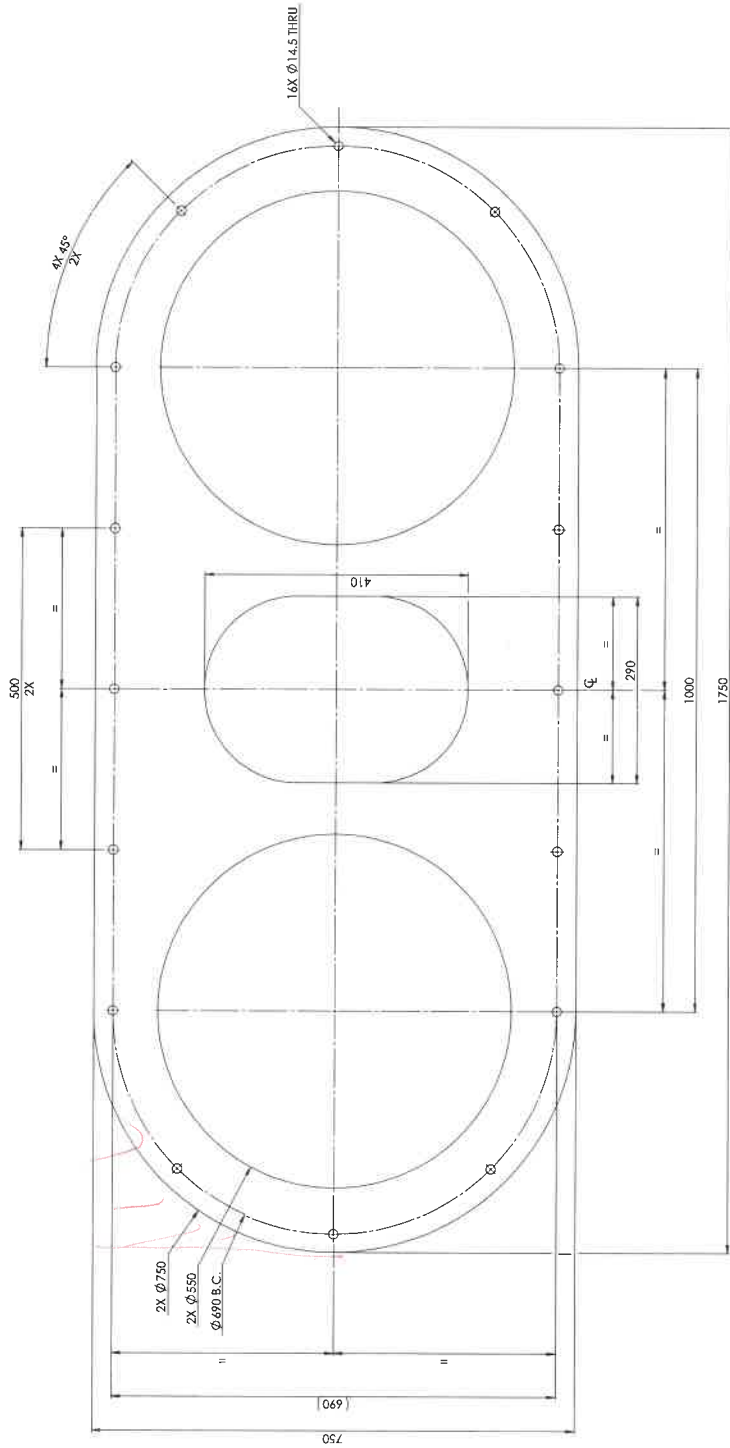
Mtd.: See Notes	Weight: 77.6 kg	Welds: N/A	Based on: N/A	ISO-A
Unless otherwise specified, adhere to General Workshop Instruction No. 503530			Replacing: N/A	Sheet 2 of 2
Property of Flsmidth A/S. This drawing contains confidential, proprietary, and/or trade secret information of Flsmidth A/S. This drawing and/or the information contained herein, may only be used for the limited purposes of evaluating, procuring, installing, operating or maintaining the equipment shown herein, and may not be reproduced, copied, or otherwise transmitted in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying, recording, or by any information storage and retrieval system, without the prior written permission of Flsmidth A/S. © Flsmidth A/S. All rights reserved.				
FLSMIDTH	No.: 1000512393	Content Rev.: 1		



1	EXTCIE	LBA-ZA	30-Sep-19	Initial Release
Rev.	Drawn	Appr.	Appr. Date	Specific Description of Change
Scale:	N/A	Detail drawing		
Plate, grommet, Ø500mm				
Flatallan, Wemco, 250RT				
Mat.: see Notes	Weight: 163.4 kg	Welds: N/A	Based on: 65924	ISO-A
Unless otherwise specified, adhere to General Workshop Instruction No. 1000024420				
Property of FLSmidth A.S. This drawing contains confidential, proprietary, and/or trade secret information of FLSmidth A.S. The drawing and/or				
information contained herein is not to be reproduced, copied, or otherwise used in any manner without the prior written permission of FLSmidth A.S. All rights reserved.				
FLSmidth No.: 1000513091				
Content Rev.: 1				

Notes:

1. All dimensions are in millimeters unless noted otherwise.
2. For general workshop standards and requirements refer to FLSmidth document "WS-1, General Workshop Instruction 1000024420".
3. For workshop standards and requirements in reference to fabricated metal parts refer to FLSmidth document "WS-2, Fabricated Metal & Welded Parts Workshop Standard 1000024422".
4. Material: Plate Steel – ASTM A36 / G8 700 Type Q235B or equivalent as approved by FLSmidth engineering department.

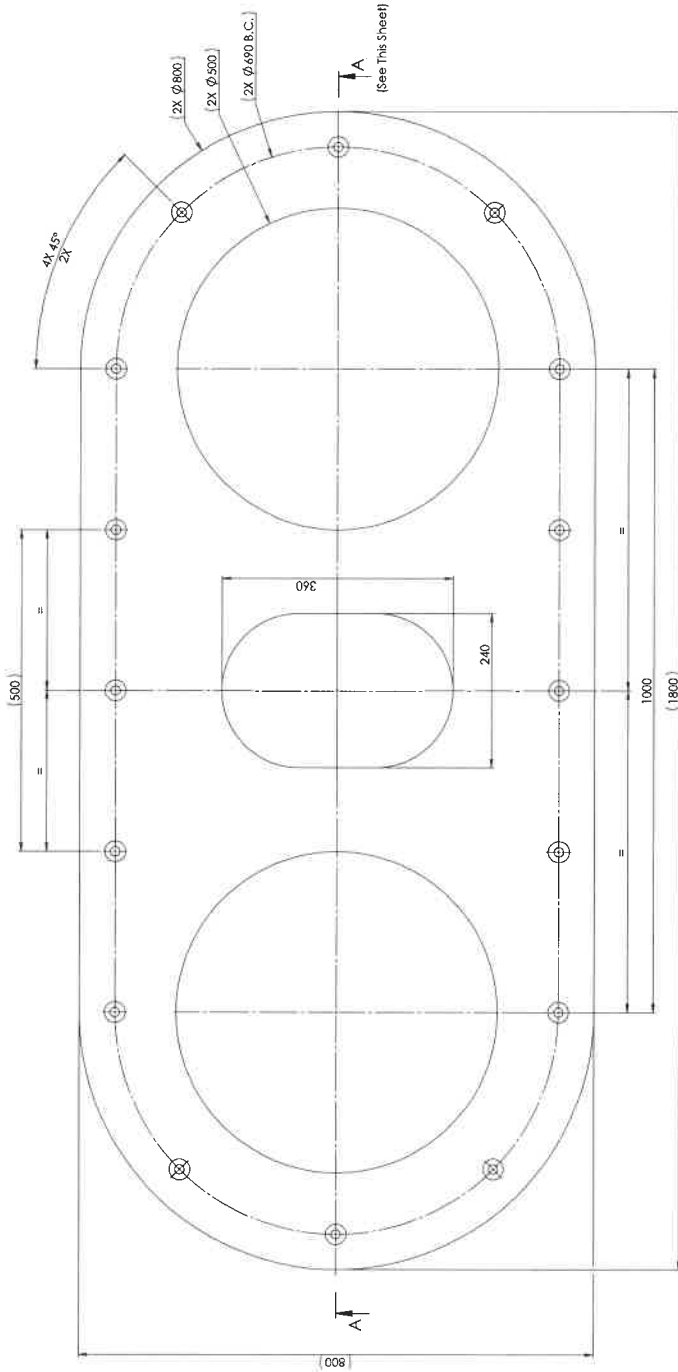


Notes:

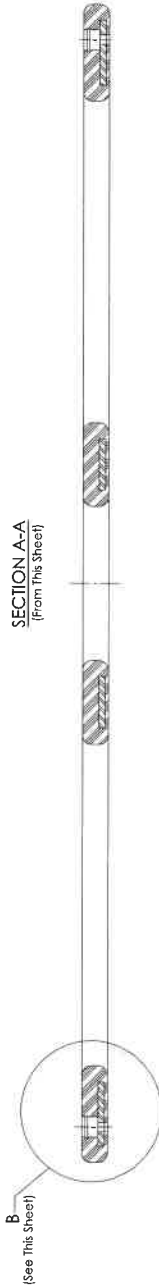
- All dimensions are in millimeters unless noted otherwise.
- For general workshop standards and requirements refer to FLSmith document "WS-1, General Workshop Instruction 100024420".
- For workshop standards and requirements in reference to fabricated metal parts refer to FLSmith document "WS-2, Fabricated Metal & Welded Parts Workshop Standard 100024422".
- Insert material: Plate Steel – ASTM A36 / GB 700 Type Q235B or equivalent as approved by FLSmith engineering department.
- Material: Elastomer – Elastomer – Polyurethane per FLSmith specification 1000193480 or equivalent as approved by FLSmith engineering department.
- Radius is optional. Square edge is acceptable.
- R10 radius is acceptable

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

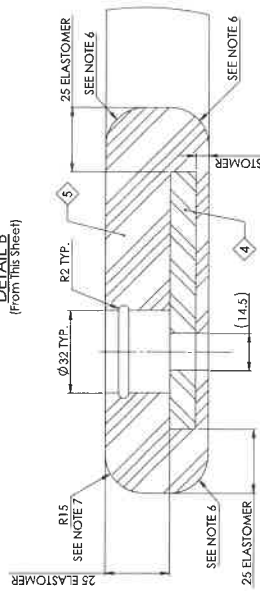
ELASTOMER LINING



SECTION A-A (From This Sheet)



DETAIL B (From This Sheet)



Unit	See Notes	Weight: 80.1 kg	Weld: N/A	Based on: N/A	NOA
1	1000513092				
1					