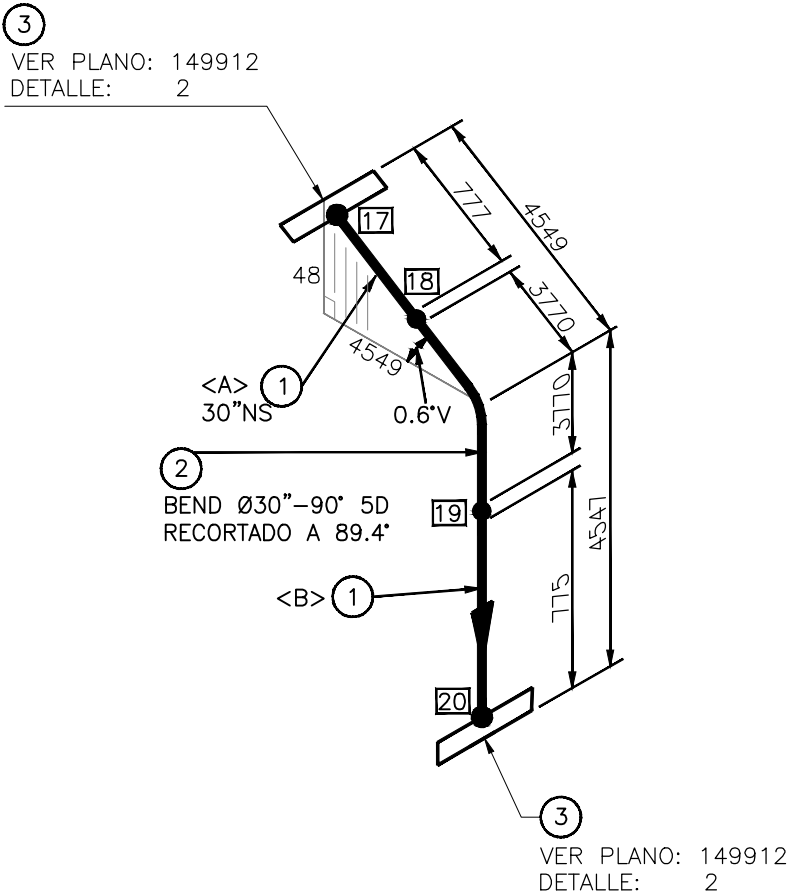


REV.	DESCRIPCION	POR	APROB.	FECHA
0	EMITIDO PARA CONSTRUCCION.	L.U.Z.	L.J.C.	21.07.14

LISTA DE MATERIALES					
ITEM O	TAMAÑO	COD.CLIENTE	COD.FIMA	DESCRIPCION	SCH/RAT CANT.
1	30	5356649R13-30	F-30498-1014	PIPE STD WT ERW STL API-5L-B / A53-B 13MM RL, BE	STD 1532 MM
2	30	5903200B-5DR13-30	F-30498-2111	PIPE BEND 5D STD CS A53-B 13MM RUBBER LINED	STD 1
3	30	5620551R13-30	F-30498-3065	FLG SO AWWA C207, CL E, FF, STL A105 13MM RL	CL E 2

LISTA DE SOLDADURA				LISTA DE CORTE				
SOLD.N° □	TAMAÑO	TIPO	UBICACION O	ITEM < >	COD.CLIENTE	TAMAÑO	LARGO (mm)	PREP. FINAL 1 PREP. FINAL 2
17	30"	SOF	3-1	A	5356649R13-30	30"	767	SQ.CUT
18	30"	BW	1-2	B	5356649R13-30	30"	765	BEVEL
19	30"	BW	2-1					SQ.CUT
20	30"	SOF	1-3					

P.D.	120	GV	0
VALUATION TABLE I (OPERATIONS)			
MATERIALS	Ø	30	
	TYPE	C1	
	SCH	STD	
	ESP	13	
SUPPORTS	TYPE		
	N°SOP.		
OPERATIONS	SCW		
	GV		
	VR-D		
	BW	2	
	OLET		
	SI		
	RSI		
	FW/SO	2	
	SW		
	TW		
	PEND	2	
NDT	RT		
	UT		
	PH	1	
	MK	1	
PACKAGING	TD		
	TB	2	
VALUATION TABLE II (RUBBER)			
MATERIALS	Ø	30	
	TYPE	C1	
	SCH	STD	
	ESP	13	
SUPPORTS	PIPE	1.53	
	11" B3D		
	22" B3D		
	30" B3D		
OPERATIONS	45" B3D		
	60" B3D		
	90" B3D		
	11" B5D		
	22" B5D		
	30" B5D		
	45" B5D		
	60" B5D		
	90" B5D	1	
	RED		
	CAP		
	OLET		
NDT	LAT		
	EL 90°		
	EL 45°		
	FL SO	2	
PACKAGING	FL WN		
	FL BD		
	BRANCH		
	TEE		
NDT	VR-D		
	STUB-END		
VALUATION TABLE III (PAINTING)			
MATERIALS	Ø	30	
	TYPE	C1	
	SCH	STD	
	ESP	13	
SUPPORTS	PIPE	1.53	
	11" B3D		
	22" B3D		
	30" B3D		
OPERATIONS	45" B3D		
	60" B3D		
	90" B3D		
	11" B5D		
	22" B5D		
	30" B5D		
	45" B5D		
	60" B5D		
	90" B5D	1	
	RED		
	CAP		
	OLET		
NDT	LAT		
	EL 90°		
	EL 45°		
	FL SO	2	
PACKAGING	FL WN		
	FL BD		
	BRANCH		
	TEE		
NDT	VR-D		
	STUB-END		



NOTAS GENERALES

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA
DETALLES DE FABRICACION
STUB-IN - DETALLES
SISTEMA DE PINTURA Y PASIVADO
MAQUINADO PARA TUBOS
MAQUINADO PARA TUBOS REVESTIDOS
DETALLES DE OLET'S
FFW: SOLDADURA AJUSTADO EN CAMPO.
FW: SOLDADURA EN OBRA O DE CAMPO.
TW: APUNTALADO.

PLANO : 149907
PLANO : 149908
PLANO : 149909
PLANO : 149910
PLANO : 149911
PLANO : 149912
PLANO : 150173

PRUEBA HIDROSTATICA	
(Kpa)	(Bar)
1350	13.50

TRATAMIENTO TERMICO	
SI	NO
	X

RT/UT	VT
5%	100%

VULCANIZADO (CAUCHO)	
e = 6 mm	NO
e = 13 mm	SI
e = 25 mm	NO

SIST. PINTURA	RAL
P1	8002

W/O.: _____
CANT.: _____

CERTIFICADO
VALIDO PARA
FABRICACION
V°B°: _____ Fecha: _____

SPOOL N° : 3710-SL-1689-02-6


PART NUMBER : 30498-SP-01766

FLUOR



Cerro Verde

PROJECT : CERRO VERDE PRODUCTION UNIT EXPANSION

	DIB: L. USHINAHUA		CHEQ: A. CHAVEZ	N.O. 30498
	APROB: L. JARA		GTE. ING: T. CRUZ	FECHA: 21.07.14
	LINEA : 3710-SL-1689-R1B-30"-N			PIPING SPEC. R1B
	ISOM. : 3710-SL-1689-02			N°: 6
	SPOOL : 3710-SL-1689-02-6			REV. DE ISO: 0
				REV. DE SPOOL: 0

ADVERTENCIA ESTE PLANO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE FIMA INDUSTRIAL SAC
SU REPRODUCCIÓN, DIFUSIÓN, COMERCIALIZACION O USO DE CUALQUIER TIPO - SIN
UNA AUTORIZACIÓN ESCRITA DE SUSPROPIETARIOS - ESTA PENADA POR LEY.