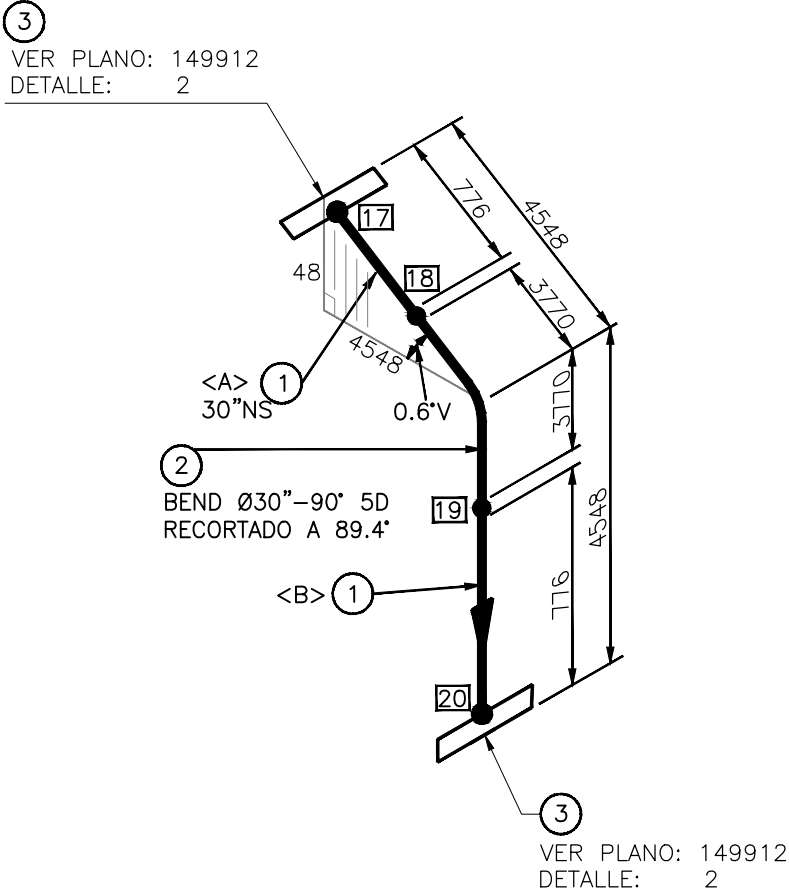


REV.	DESCRIPCION	POR	APROB.	FECHA
0	EMITIDO PARA CONSTRUCCION.	L.U.Z.	L.J.C.	21.07.14

LISTA DE MATERIALES					
ITEM O	TAMAÑO	COD.CLIENTE	COD.FIMA	DESCRIPCION	SCH/RAT CANT.
1	30	5356649R13-30	F-30498-1014	PIPE STD WT ERW STL API-5L-B / A53-B 13MM RL, BE	STD 1532 MM
2	30	5903200B-5DR13-30	F-30498-2111	PIPE BEND 5D STD CS A53-B 13MM RUBBER LINED	STD 1
3	30	5620551R13-30	F-30498-3065	FLG SO AWWA C207, CL E, FF, STL A105 13MM RL	CL E 2

LISTA DE SOLDADURA				LISTA DE CORTE				
SOLD.N° □	TAMAÑO	TIPO	UBICACION O	ITEM < >	COD.CLIENTE	TAMAÑO	LARGO (mm)	PREP. FINAL 1 PREP. FINAL 2
17	30"	SOF	3-1	A	5356649R13-30	30"	766	SQ.CUT
18	30"	BW	1-2	B	5356649R13-30	30"	766	BEVEL
19	30"	BW	2-1					SQ.CUT
20	30"	SOF	1-3					

P.D.		120		GV		0											
VALUATION TABLE I (OPERATIONS)						VALUATION TABLE II (RUBBER)						VALUATION TABLE III (PAINTING)					
MATERIALS	Ø	30				MATERIALS	Ø	30				MATERIALS	Ø	30			
	TYPE	C1					TYPE	C1					TYPE	C1			
	SCH	STD					SCH	STD					SCH	STD			
	ESP	13					ESP	13					ESP	13			
SUPPORTS	TYPE					SUPPORTS <td>PIPE</td> <td>1.53</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="4">SUPPORTS<td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td>	PIPE	1.53				SUPPORTS <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>					
	N°SOP.						11" B3D										
							22" B3D										
							30" B3D										
OPERATIONS	SCW					OPERATIONS <td>45" B3D</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td rowspan="12">OPERATIONS<td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></td>	45" B3D					OPERATIONS <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>					
	GV						60" B3D										
	VR-D						90" B3D										
	BW	2					11" B5D										
	OLET						22" B5D										
	SI						30" B5D										
	RSI						45" B5D										
	FW/SO	2					60" B5D										
	SW						90" B5D	1									
	TW						RED										
	PEND	2					CAP										
							OLET										
NDT	RT					NDT	LAT					NDT	GLV				
	UT						EL 90°										
	PH	1					EL 45°										
	MK	1					FL SO	2									
PACKAGING	TD					PACKAGING	FL WN					PACKAGING					
	TB	2					FL BD										
							BRANCH										
							TEE										
						VR-D											
						STUB-END											



NOTAS GENERALES

PROCEDIMIENTOS DE SOLDADURA
DETALLES DE FABRICACION
STUB-IN - DETALLES
SISTEMA DE PINTURA Y PASIVADO
MAQUINADO PARA TUBOS
MAQUINADO PARA TUBOS REVESTIDOS
DETALLES DE OLET'S
FFW: SOLDADURA AJUSTADO EN CAMPO.
FW: SOLDADURA EN OBRA O DE CAMPO.
TW: APUNTALADO.

PLANO : 149907
PLANO : 149908
PLANO : 149909
PLANO : 149910
PLANO : 149911
PLANO : 149912
PLANO : 150173

PRUEBA HIDROSTATICA	
(Kpa)	(Bar)
1350	13.50

TRATAMIENTO TERMICO	
SI	NO
	X

RT/UT	VT
5%	100%

VULCANIZADO (CAUCHO)	
e = 6 mm	NO
e = 13 mm	SI
e = 25 mm	NO

SIST. PINTURA	RAL
P1	8002

W/O.: _____
CANT.: _____

CERTIFICADO
VALIDO PARA
FABRICACION
V°B°: _____ Fecha: _____

SPOOL N° : 3710-SL-1707-02-6


PART NUMBER : 30498-SP-01773

FLUOR



Cerro Verde

PROJECT : CERRO VERDE PRODUCTION UNIT EXPANSION

 PERU	DIB: L. USHINAHUA	CHEQ: A. CHAVEZ	N.O. 30498
	APROB: L. JARA	GTE. ING: T. CRUZ	FECHA: 21.07.14
	LINEA : 3710-SL-1707-R1B-30''-N		PIPING SPEC. R1B
	ISOM. : 3710-SL-1707-02		N°: 6
	SPOOL : 3710-SL-1707-02-6		REV. DE ISO: 0
			REV. DE SPOOL: 0

ADVERTENCIA ESTE PLANO ES PROPIEDAD INTELECTUAL DE **FIMA INDUSTRIAL SAC**
SU REPRODUCCIÓN, DIFUSIÓN, COMERCIALIZACION O USO DE CUALQUIER TIPO - SIN
UNA AUTORIZACIÓN ESCRITA DE SUSPROPIETARIOS - ESTA PENADA POR LEY.