

Datenblatt

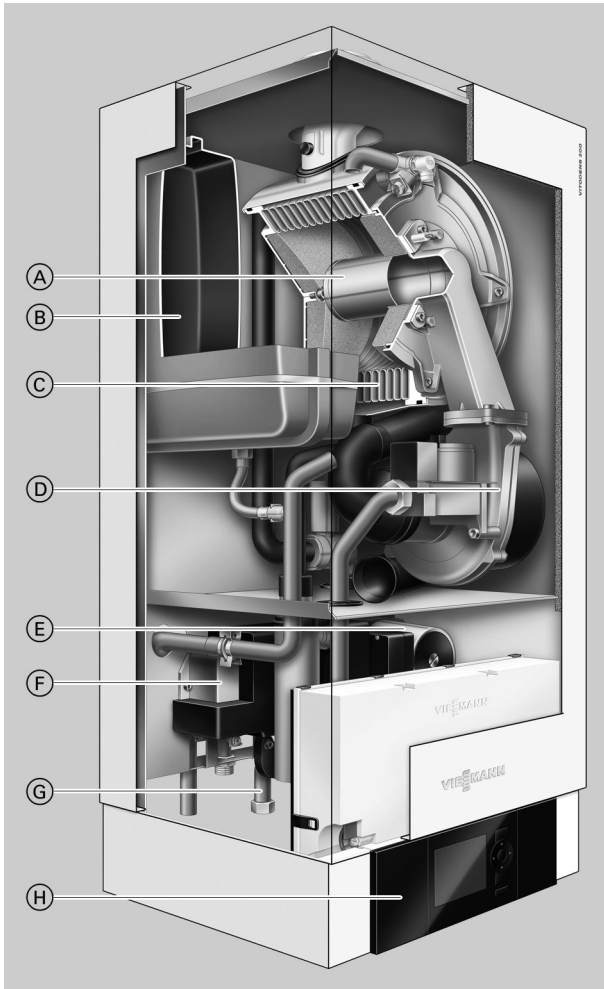
Best.-Nr. und Preise: siehe Preisliste



VITODENS 200-W Typ B2HB, B2KB

Gas-Brennwert-Wandgerät,
2,4 bis 35,0 kW,
für Erd- und Flüssiggas

Produktbeschreibung



- (A) Modulierender MatriX-Zylinderbrenner mit intelligenter Lambda Pro Control Verbrennungsregelung für niedrige Schadstoff-Emissionen und leise Betriebsweise
- (B) Integriertes Membran-Druckausdehnungsgefäß
- (C) Inox-Radial-Heizflächen aus Edelstahl Rostfrei - für hohe Betriebssicherheit bei langer Nutzungsdauer und große Wärmeleistung auf kleinstem Raum
- (D) Drehzahlgeregeltes Verbrennungsluftgebläse für geräuscharmen und stromsparenden Betrieb
- (E) Integrierte drehzahlgeregelte Hocheffizienz-Umwälzpumpe
- (F) Plattenwärmetauscher (bei Gas-Brennwertkombigerät, 4,5 bis 35 kW)
- (G) Gas- und Wasseranschlüsse
- (H) Digitale Kesselkreisregelung

Das Gas-Brennwert-Wandgerät Vitodens 200-W bietet hochwertige Brennwerttechnik mit einem beispielhaften Preis-Leistungs-Verhältnis, hohem Heiz- und Trinkwasserkomfort, kompakten Abmessungen und einem zeitlosen, eleganten Design.

Der Vitodens 200-W verbraucht weniger Energie, weil er zusätzlich die Wärme in den Abgasen nutzt. Das Ergebnis: Ein Norm-Nutzungsgrad von bis zu 98 % (H_s)/109 % (H_i). Klar, dass Sie damit Ihre Heizkosten senken und außerdem die Umwelt entlasten.

Wenn es um Sparsamkeit und Langlebigkeit geht, dann kommt als Material nur Edelstahl Rostfrei in Frage. Deshalb ist der Vitodens 200-W mit der Inox-Radial-Heizfläche aus Edelstahl ausgerüstet, die die erforderliche Zuverlässigkeit bietet und dauerhaft hohe Brennwertnutzung garantiert.

Der eigenentwickelte und -gefertigte MatriX-Zylinderbrenner hat einen großen Modulationsbereich bis zu 1:8 (35 kW). Die hier ebenfalls integrierte Verbrennungsregelung Lambda Pro Control Plus passt automatisch die Verbrennung bei wechselnden Gasarten an. Dies sorgt für gleichbleibend hohe Energieeffizienz und bietet Zukunftssicherheit in liberalisierten Gasmärkten und bei Zumischung von Gasen biogenen Ursprungs.

Die Kombiversionen vom Vitodens 200-W sind mit einer Warmwasserbereithaltelfunktion ausgestattet. Damit steht immer sofort die gewünschte Wassertemperatur zur Verfügung.

Anwendungsempfehlungen

- Einfamilien- und Reihenhäuser
- Objektgeschäfte in Modernisierung und Neubau (Thermenersatz in Mehrfamilienhäusern oder Fertighäusern)

Die Vorteile auf einen Blick

- Norm-Nutzungsgrad: bis 98 % (H_s)/109 % (H_i)
- Langlebig und effizient durch Inox-Radial-Wärmetauscher
- Modulierender MatriX-Zylinderbrenner, Modulationsbereich bis 1:8, mit hoher Nutzungsdauer durch Edelstahl-MatriX-Gewebe – unempfindlich bei hoher Temperaturbelastung
- Hoher Warmwasserkomfort - Kombigeräte grundsätzlich mit Bereithaltelfunktion
- Automatische Abgaswegeadaption
- Stromsparende Hocheffizienz-Umwälzpumpe (entsprechend Energie Label A)
- Einfach zu bedienende Vitotronic Regelung mit Klartext- und Grafikanzeige
- Bedienteil der Regelung auch auf einem Wandsockel (Zubehör) montierbar
- Lambda Pro Control Plus Verbrennungsregelung für alle Gasarten – Gebühreneinsparung durch Verlängerung der Überprüfungsintervalle auf 3 Jahre
- Leiser Betrieb durch niedrige Gebläsedrehzahl
- Internetauftrag durch Vitoconnect (Zubehör) für Bedienung und Service über Viessmann App

Auslieferungszustand

Gas-Brennwert-Wandgerät mit Inox-Radial-Heizfläche, modulierendem MatriX-Zylinderbrenner für Erd- und Flüssiggas nach DVGW-Arbeitsblatt G260, Kompakt-Hydraulik mit Multi-Stecksystem und drehzahlgeregelter Hocheffizienz-Umwälzpumpe.

Anschlussfertig verrohrt und verdrahtet. Farbe der epoxidharzbeschichteten Verkleidung: Weiß.

Mit Membran-Druckausdehnungsgefäß

Bei Kombigerät:

Plattenwärmetauscher mit Komfortfunktion für Trinkwassererwärmung

Separat verpackt:

Vitotronic 100 für angehobenen Betrieb

oder

Vitotronic 200 für witterungsgeführten Betrieb

Vorgerichtet für Betrieb mit Erdgas. Eine Umstellung innerhalb der Gasgruppen E/LL ist nicht erforderlich. Die Umstellung auf Flüssiggas erfolgt an der Regelung (kein Umstellsatz erforderlich).

Technische Daten

Gas-Brennwertheizgerät

| | | | | | |
|---|-------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II_{2N3P} | | | | | |
| Typ | | B2HB | | | |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677) | | | | | |
| $T_v/T_R = 50/30\text{ °C}$ | kW | 2,4 - 13,0 | 2,4 - 19,0 | 4,5 - 26,0 | 4,5 - 35,0 |
| $T_v/T_R = 80/60\text{ °C}$ | kW | 2,2 - 12,1 | 2,2 - 17,6 | 4,1 - 24,1 | 4,1 - 32,5 |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Trinkwassererwärmung | kW | 2,2 - 16,0 | 2,2 - 17,2 | 4,1 - 23,7 | 4,1 - 31,7 |
| Nenn-Wärmebelastung | kW | 2,3 - 16,7 | 2,3 - 17,9 | 4,2 - 24,7 | 4,2 - 33,0 |
| Produkt-ID-Nummer | | CE-0085CN0050 | | | |
| Schutzart | | IP X4 gemäß EN 60529 | | | |
| Gasanschlussdruck | | | | | |
| Erdgas | mbar | 20 | 20 | 20 | 20 |
| | kPa | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Flüssiggas | mbar | 50 | 50 | 50 | 50 |
| | kPa | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Max. zul. Gasanschlussdruck^{*1} | | | | | |
| Erdgas | mbar | 25,0 | 25,0 | 25,0 | 25,0 |
| | kPa | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Flüssiggas | mbar | 57,5 | 57,5 | 57,5 | 57,5 |
| | kPa | 5,75 | 5,75 | 5,75 | 5,75 |
| Schall-Leistungspegel (Angaben nach EN ISO 15036-1) | | | | | |
| bei Teillast | dB(A) | 32 | 32 | 36 | 36 |
| bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | dB(A) | 39 | 40 | 48 | 52 |
| Elektrische Leistungsaufnahme | | | | | |
| – im Auslieferungszustand | W | 28 | 42 | 65 | 95 |
| – max. | W | 80 | 86 | 95 | 110 |
| Gewicht | kg | 41 | 41 | 43 | 47 |
| Inhalt Wärmetauscher | l | 1,8 | 1,8 | 2,4 | 2,8 |
| max. Vorlauftemperatur | °C | 74 | 74 | 74 | 74 |
| Max. Volumenstrom (Grenzwert für Einsatz einer hydraulischen Entkopplung) | l/h | 1200 | 1200 | 1400 | 1600 |
| Nenn-Umlaufwassermenge bei $T_v/T_R = 80/60\text{ °C}$ | l/h | 507 | 739 | 1018 | 1361 |
| Membran-Druckausdehnungsgefäß | | | | | |
| Inhalt | l | 10 | 10 | 10 | 10 |
| Vordruck | bar | 0,8 | 0,8 | 0,8 | 0,8 |
| | kPa | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Zul. Betriebsdruck | bar | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | MPa | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 |
| Anschluss Sicherheitsventil | Rp | $\frac{3}{4}$ | $\frac{3}{4}$ | $\frac{3}{4}$ | $\frac{3}{4}$ |
| Abmessungen | | | | | |
| Länge | mm | 375 | 375 | 375 | 375 |
| Breite | mm | 450 | 450 | 450 | 450 |
| Höhe | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Gasanschluss | R | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ |
| Anschlusswerte bezogen auf die max. Belastung mit Gas | | | | | |
| Erdgas E | m³/h | 1,77 | 1,89 | 2,61 | 3,49 |
| Erdgas LL | m³/h | 2,06 | 2,20 | 3,04 | 4,06 |
| Flüssiggas P | kg/h | 1,31 | 1,40 | 1,93 | 2,58 |
| Abgaskennwerte^{*2} | | | | | |
| Abgaswertegruppe nach G 635/G 636 | | G ₅₂ /G ₅₁ | G ₅₂ /G ₅₁ | G ₅₂ /G ₅₁ | G ₅₂ /G ₅₁ |

^{*1} Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Anlage vorgeschaltet werden.

^{*2} Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384.

Abgastemperaturen als gemessene Bruttowerte bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 30 °C ist maßgeblich zur Auslegung der Abgasanlage.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 60 °C dient zur Bestimmung des Einsatzbereichs von Abgasleitungen mit maximal zulässigen Betriebstemperaturen.

Technische Daten (Fortsetzung)

| | | | | | |
|--|-----------|-------------------|--------------------------|-------------------|-------------------|
| Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II_{2N3P} | | | | | |
| Typ | | B2HB | | | |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677) | | | | | |
| $T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$ | kW | 2,4 - 13,0 | 2,4 - 19,0 | 4,5 - 26,0 | 4,5 - 35,0 |
| $T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$ | kW | 2,2 - 12,1 | 2,2 - 17,6 | 4,1 - 24,1 | 4,1 - 32,5 |
| Temperatur (bei Rücklauftemperatur von 30 °C) | | | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | °C | 45 | 45 | 45 | 45 |
| – bei Teillast | °C | 35 | 35 | 35 | 35 |
| Temperatur (bei Rücklauftemperatur von 60 °C) | | 68 | 68 | 70 | 70 |
| Massestrom | | | | | |
| Erdgas | | | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | kg/h | 29,7 | 31,8 | 43,9 | 58,7 |
| – bei Teillast | kg/h | 5,5 | 5,5 | 8,7 | 8,7 |
| Flüssiggas | | | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | kg/h | 28,2 | 30,2 | 41,7 | 55,7 |
| – bei Teillast | kg/h | 7,6 | 7,6 | 14,0 | 14,0 |
| Verfügbarer Förderdruck ^{*3} | | 250 | 250 | 250 | 250 |
| | mbar | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 |
| Max. Kondenswassermenge nach DWA-A 251 | | l/h | 2,3 | 2,5 | 3,5 |
| Lichte Weite der Leitung zum Sicherheitsventil | | DN | 15 | 15 | 15 |
| Kondenswasseranschluss (Schlauchtülle) | Ø mm | 20-24 | 20-24 | 20-24 | 20-24 |
| Abgasanschluss | Ø mm | 60 | 60 | 60 | 60 |
| Zuluftanschluss | Ø mm | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Norm-Nutzungsgrad bei $T_V/T_R = 40/30\text{ °C}$ | | % | bis 98 (H _g) | | |
| Energieeffizienzklasse | | A | A | A | A |

Gas-Brennwertkombigerät

| | | | |
|--|-----------|----------------------|-------------------|
| Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II_{2N3P} | | | |
| Typ | | B2KB | |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677) | | | |
| $T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$ | kW | 4,5 - 26,0 | 4,5 - 35,0 |
| $T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$ | kW | 4,1 - 24,1 | 4,1 - 32,5 |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich bei Trinkwassererwärmung | | 4,1 - 29,3 | 4,1 - 33,5 |
| Nenn-Wärmebelastung | | 4,2 - 30,5 | 4,2 - 34,9 |
| Produkt-ID-Nummer | | CE-0085CN0050 | |
| Schutzart | | IP X4 gemäß EN 60529 | |
| Gasanschlussdruck | | | |
| Erdgas | mbar | 20 | 20 |
| | kPa | 2 | 2 |
| Flüssiggas | mbar | 50 | 50 |
| | kPa | 5 | 5 |
| Max. zul. Gasanschlussdruck ^{*4} | | | |
| Erdgas | mbar | 25,0 | 25,0 |
| | kPa | 2,5 | 2,5 |
| Flüssiggas | mbar | 57,5 | 57,5 |
| | kPa | 5,75 | 5,75 |
| Schall-Leistungspegel (Angaben nach EN ISO 15036-1) | | | |
| bei Teillast | dB(A) | 36 | 36 |
| bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | dB(A) | 48 | 52 |
| Elektrische Leistungsaufnahme | | | |
| – im Auslieferungszustand | W | 65 | 95 |
| – max. | W | 108 | 123 |

^{*3} CH: Verfügbarer Förderdruck 200 Pa (2,0 mbar)

^{*4} Liegt der Gasanschlussdruck über dem max. zul. Gasanschlussdruck, muss ein separater Gasdruckregler der Anlage vorgeschaltet werden.

Technische Daten (Fortsetzung)

| | | | |
|---|-------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II_{2N3P} | | | |
| Typ | | B2KB | |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677) | | | |
| $T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$ | kW | 4,5 - 26,0 | 4,5 - 35,0 |
| $T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$ | kW | 4,1 - 24,1 | 4,1 - 32,5 |
| Gewicht | kg | 46 | 48 |
| Inhalt Wärmetauscher | l | 2,4 | 2,8 |
| max. Vorlauftemperatur | °C | 74 | 74 |
| Max. Volumenstrom (Grenzwert für Einsatz einer hydraulischen Entkopplung) | l/h | 1400 | 1600 |
| Nenn-Umlaufwassermenge bei $T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$ | l/h | 1018 | 1361 |
| Membran-Druckausdehnungsgefäß | | | |
| Inhalt | l | 10 | 10 |
| Vordruck | bar | 0,8 | 0,8 |
| | kPa | 80 | 80 |
| Zul. Betriebsdruck | bar | 3 | 3 |
| | MPa | 0,3 | 0,3 |
| Anschluss Sicherheitsventil | Rp | $\frac{3}{4}$ | $\frac{3}{4}$ |
| Abmessungen | | | |
| Länge | mm | 375 | 375 |
| Breite | mm | 450 | 450 |
| Höhe | mm | 800 | 800 |
| Gasanschluss | R | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ |
| Bereitschafts-Durchlauferhitzer | | | |
| Anschlüsse Warm- u. Kaltwasser | G | $\frac{1}{2}$ | $\frac{1}{2}$ |
| Zul. Betriebsdruck (trinkwasserseitig) | bar | 10 | 10 |
| | MPa | 1 | 1 |
| Mindestdruck Kaltwasseranschluss | bar | 1,0 | 1,0 |
| | MPa | 0,1 | 0,1 |
| Auslauftemperatur einstellbar | °C | 30-57 | 30-57 |
| Trinkwasser-Dauerleistung | kW | 29,3 | 33,5 |
| Spez. Volumenstrom bei $\Delta T = 30\text{ K}$ (gemäß EN 13203) | l/min | 13,9 | 16,7 |
| Anschlusswerte bezogen auf die max. Belastung mit Gas | | | |
| Erdgas E | m ³ /h | 3,23 | 3,69 |
| Erdgas LL | m ³ /h | 3,75 | 4,30 |
| Flüssiggas P | kg/h | 2,38 | 2,73 |
| Abgaskennwerte ^{*5} | | | |
| Abgaswertegruppe nach G 635/G 636 | | G ₅₂ /G ₅₁ | G ₅₂ /G ₅₁ |
| Temperatur (bei Rücklauftemperatur von 30 °C) | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung | °C | 45 | 45 |
| – bei Teillast | °C | 35 | 35 |
| Temperatur (bei Rücklauftemperatur von 60 °C) | °C | 70 | 70 |
| Massestrom | | | |
| Erdgas | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | kg/h | 54,3 | 62,1 |
| – bei Teillast | kg/h | 8,7 | 8,7 |
| Flüssiggas | | | |
| – bei Nenn-Wärmeleistung (Trinkwassererwärmung) | kg/h | 51,5 | 58,9 |
| – bei Teillast | kg/h | 14,0 | 14,0 |
| Verfügbarer Förderdruck ^{*6} | Pa | 250 | 250 |
| | mbar | 2,5 | 2,5 |
| Max. Kondenswassermenge nach DWA-A 251 | l/h | 4,3 | 4,9 |
| Lichte Weite der Leitung zum Sicherheitsventil | DN | 15 | 15 |
| Kondenswasseranschluss (Schlauchtülle) | Ø mm | 20-24 | 20-24 |
| Abgasanschluss | Ø mm | 60 | 60 |
| Zuluftanschluss | Ø mm | 100 | 100 |

^{*5} Rechenwerte zur Auslegung der Abgasanlage nach EN 13384.

Abgastemperaturen als gemessene Bruttowerte bei 20 °C Verbrennungslufttemperatur.

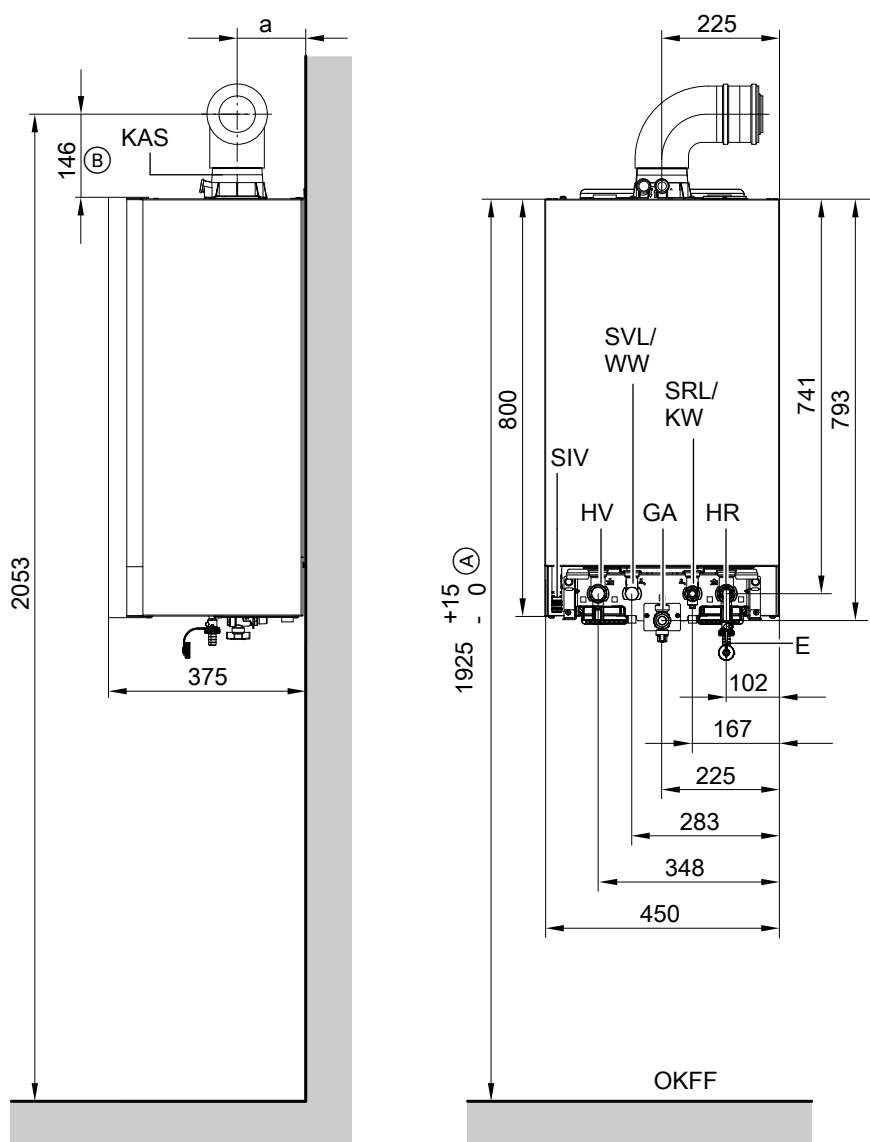
Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 30 °C ist maßgeblich zur Auslegung der Abgasanlage.

Die Abgastemperatur bei Rücklauftemperatur von 60 °C dient zur Bestimmung des Einsatzbereichs von Abgasleitungen mit maximal zulässigen Betriebstemperaturen.

^{*6} CH: Verfügbarer Förderdruck 200 Pa ; 2,0 mbar

Technische Daten (Fortsetzung)

| | | | |
|---|----|--------------------------|------------|
| Gas-Heizkessel, Bauart B und C, Kategorie II _{2N3P} | | | |
| Typ | | B2KB | |
| Nenn-Wärmeleistungsbereich (Angaben nach EN 677) | | | |
| $T_V/T_R = 50/30\text{ °C}$ | kW | 4,5 - 26,0 | 4,5 - 35,0 |
| $T_V/T_R = 80/60\text{ °C}$ | kW | 4,1 - 24,1 | 4,1 - 32,5 |
| Norm-Nutzungsgrad bei $T_V/T_R = 40/30\text{ °C}$ | | bis 98 (H _s) | |
| Energieeffizienzklasse | | | |
| – Heizen | | A | A |
| – Trinkwassererwärmung, Zapfprofil XL | | A | A |



Ⓐ In Verbindung mit untergestelltem Speicher-Wassererwärmer verbindlich, sonst Empfehlung.

Ⓑ Höhe in Kombination mit AZ-Bogen 60/100. In Kombination mit AZ-Revisionsbogen 60/100 reduziert sich die Höhe um 10 mm.

E Entleerung

GA Gasanschluss

HR Heizungsrücklauf

HV Heizungsanlauf

KAS Kesselanschluss-Stück

KW Kaltwasser (Gas-Brennwertkombigerät)

OKFF Oberkante Fertigfußboden

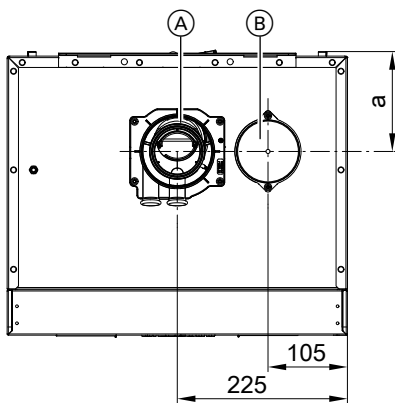
SIV Ablauf Sicherheitsventil und Kondenswasser

SRL Speicherrücklauf (Gas-Brennwertheizgerät)

SVL Speichervorlauf (Gas-Brennwertheizgerät)

WW Warmwasser (Gas-Brennwertkombigerät)

Technische Daten (Fortsetzung)



Abgas-/Zuluftanschluss

- (A) Abgas-/Zuluftanschluss
(B) Zuluftanschluss (im Auslieferungszustand verschlossen)

Drehzahlgeregelte Heizkreispumpe im Vitodens 200-W

Die integrierte Umwälzpumpe ist eine hocheffiziente Umwälzpumpe mit deutlich reduziertem Stromverbrauch gegenüber herkömmlichen Pumpen.

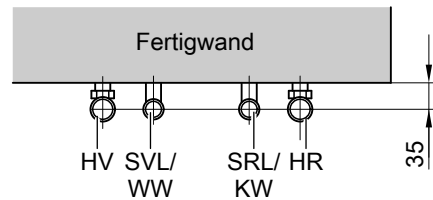
Die Pumpendrehzahl und damit die Förderleistung wird in Abhängigkeit von Außentemperatur und Schaltzeiten für Heizbetrieb oder reduzierten Betrieb geregelt. Die Regelung überträgt über einen internen Daten-BUS die aktuellen Drehzahlvorgaben an die Umwälzpumpe.

Zur Anpassung an die vorhandene Heizungsanlage kann die min. und max. Drehzahl sowie der Drehzahl im reduzierten Betrieb in Codierungen an der Regelung eingestellt werden.

Im Auslieferungszustand sind die minimale Förderleistung (Codieradresse „E7“) und die maximale Förderleistung (Codieradresse „E6“) auf folgende Werte eingestellt:

| Nenn-Wärmeleistungs- bereich in kW | Drehzahlsteuerung im Aus- lieferungszustand in % | |
|---------------------------------------|---|--------------------------|
| | Min. Förderleis- tung | Max. Förder- leistung |
| 13 | 45 | 60 |
| 19 | 45 | 65 |
| 26 | 45 | 80 |
| 35 | 45 | 90 |

| Nenn-Wärmeleistung kW | Maß a mm |
|--------------------------|-------------|
| 13 und 19 | 132 |
| 26 und 35 | 156 |



Hinweis

In Verbindung mit hydraulischer Weiche, Heizwasser-Pufferspeicher und Heizkreisen mit Mischer wird die interne Umwälzpumpe mit konstanter Drehzahl betrieben. Die Drehzahl kann durch Codierungen an der Regelung je nach Bedarf angepasst werden.

Technische Angaben Umwälzpumpe

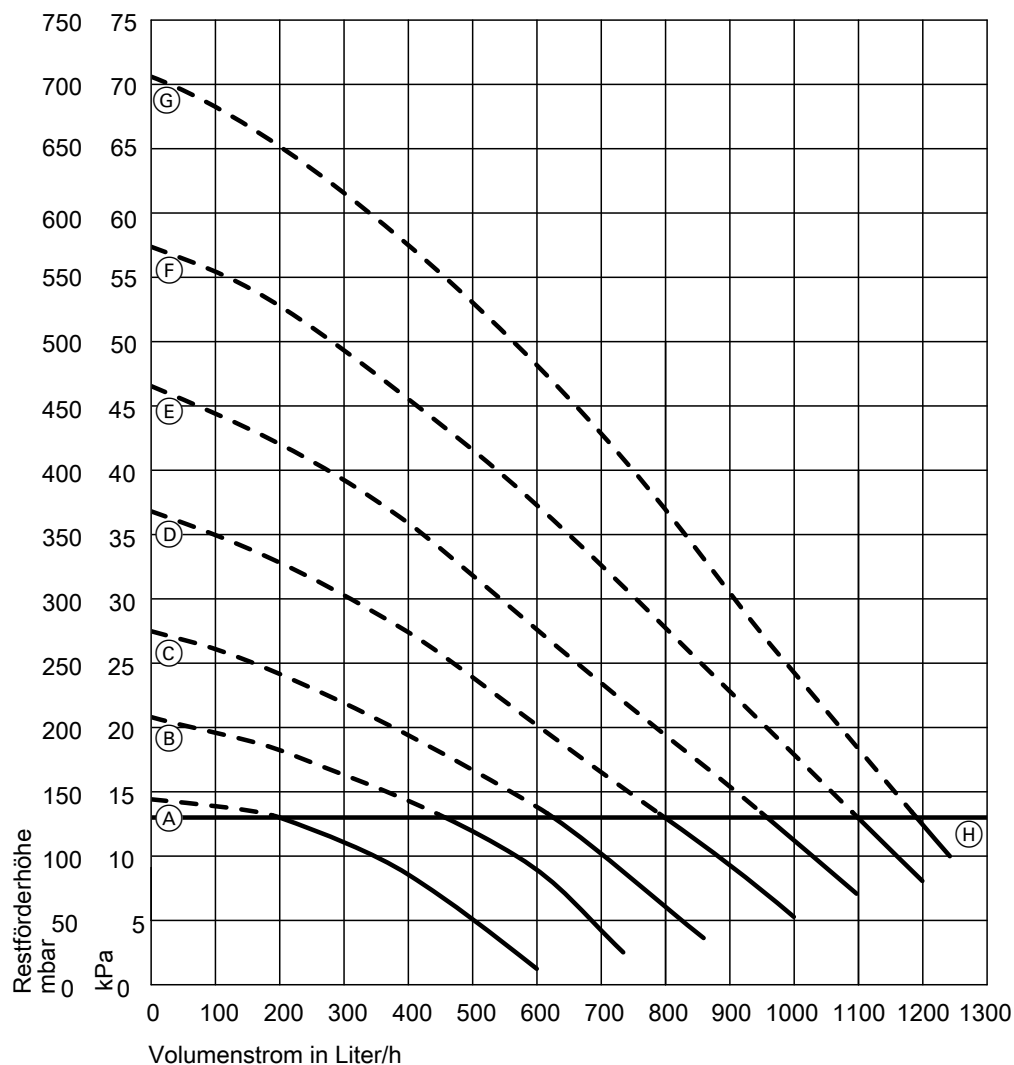
| Nenn-Wärmeleis- tung | kW | 13 | 19 | 26 | 35 |
|--------------------------------|-----|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Umwälzpumpe | Typ | UPM3 15-75 | UPM3 15-75 | UPM3 15-75 | UPM3 15-75 |
| Nennspannung | V~ | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Leistungsaufnahme | | | | | |
| – max. | W | 60 | 60 | 60 | 60 |
| – min. | W | 2 | 2 | 2 | 2 |
| – Auslieferungszu- stand | W | 12 | 20 | 38 | 45 |
| Energieeffizienzklasse | | A | A | A | A |
| Energieeffizienzindex (EEI) | | ≤ 0,20 | ≤ 0,20 | ≤ 0,20 | ≤ 0,20 |

Technische Daten (Fortsetzung)

Restförderhöhen der eingebauten Umwälzpumpe

Restförderhöhen der eingebauten Umwälzpumpe

Vitodens 200-W



(H) Obergrenze Arbeitsbereich

| Kennlinie | Förderleistung Umwälzpumpe | Einstellung Codieradr. „E6“ |
|-----------|----------------------------|-----------------------------|
| (A) | 40 % | E6:045 |
| (B) | 50 % | E6:055 |
| (C) | 60 % | E6:060 |
| (D) | 70 % | E6:070 |
| (E) | 80 % | E6:080 |
| (F) | 90 % | E6:090 |
| (G) | 100 % | E6:100 |

Bereitschafts-Durchlauferhitzer (Gas-Brennwertkombigerät)

Im Vitodens 200-W ist ein Bereitschafts-Durchlauferhitzer integriert. Bei eingeschalteter Komfortfunktion wird der Durchlauferhitzer auf Temperatur gehalten. Damit steht sofort Warmwasser mit Gebrauchstemperatur am Vitodens zur Verfügung.

Technische Daten (Fortsetzung)

Technische Angaben zum Bereitschafts-Durchlauferhitzer

| | | |
|---------------------------|---|-----|
| Inhalt | | |
| – trinkwasserseitig | l | 1,0 |
| – heizwasserseitig | l | 0,7 |
| Anschlüsse | | ½ |
| Warm- und Kaltwasser | | |
| Max. Betriebsdruck | | 10 |
| bar | | 1,0 |
| MPa | | |

Leistungen

| | | | |
|--|-------|-------|-------|
| Nenn-Wärmeleistungs- bereich des Gas-Brennwert- kombigeräts | kW | 26,0 | 35,0 |
| Trinkwasser-Dauerleis- tung | kW | 29,3 | 33,5 |
| bei Trinkwassererwärmung von 10 auf 45 °C | l/h | 840 | 960 |
| Zapfmenge | l/min | 3-12 | 3-14 |
| Auslauftemperatur, ein- stellbar | °C | 30-57 | 30-57 |

Trinkwassertemperatur in Abhängigkeit vom Volumenstrom



- Ⓐ Warmwasser-Auslauftemperatur an der Mischbatterie
- Ⓑ Vitodens 200-W, 26 kW
- Ⓒ Vitodens 200-W, 35 kW

Das Diagramm verdeutlicht die Änderung der Austritt-Temperatur in Abhängigkeit vom Volumenstrom an der Zapfstelle. Wird mehr Wasser benötigt, muss Kaltwasser beigemischt werden, wodurch die Austritt-Temperatur sinkt.

Beim dargestellten Verhalten der Austritt-Temperatur wurde von 10 °C Kaltwasser-Eintritt-Temperatur ausgegangen.

Mindestabstände

Freiraum vor dem Vitodens für Wartungsarbeiten: min. 700 mm
Links und rechts neben dem Vitodens müssen **keine** Freiräume für die Wartung eingehalten werden.

Technische Änderungen vorbehalten!

Viessmann Ges.m.b.H.
A-4641 Steinhaus bei Wels
Telefon: 07242 62381-110
Telefax: 07242 62381-440
www.viessmann.at

Viessmann Werke GmbH & Co. KG
D-35107 Allendorf
Telefon: 06452 70-0
Telefax: 06452 70-2780
www.viessmann.de

5368767