LABORATORIUM SENTRAL ILMU HAYATI INSTRUKSI KERJA PROSEDUR	No Bagian	:	IKP/xxxx/LSIH
	Terbitan/Revisi	:	1/0
	Tanggal Terbit	:	19 Oktober 2020
PROSEDUR PERAWATAN STANDAR FESEM	Halaman	:	1 dari 3
	Disetujui	:	Deputi Divisi Micro & Nano Imaging

1. Tujuan

Memberikan panduan operasional tentang tata cara perawatan standar FESEM.

2. Ruang Lingkup

Prosedur ini meliputi cara membersihkan *chamber*, *body* luar, dan area di sekitar FESEM, menambah persediaan air untuk proses *purging*.

3. Acuan

xx/xxx/LSIH/xxx

4. Penanggung Jawab

Manajer Teknis

5. Prosedur

5.1 Membersihkan Chamber dan Body FESEM

Chamber FESEM dibersihkan setiap selesai proses akuisisi data dengan tahapan sebagai berikut:

- 1. Saat *chamber* FESEM dalam posisi terbuka, lepaskan seluruh *stub* dari *stage*.
- 2. Blow area stage maupun dinding dalam chamber dan sekitar mekanik stage (batang as dan sekrup) menggunakan blower lensa.
- 3. Usap area *stage* maupun dinding dalam *chamber* dan sekitar mekanik *stage* menggunakan *tissue lint-free* yang telah dibasahi dengan aseton/alkohol.
- 4. Pastikan tidak ada cairan yang tersisa pada bagian yang telah dibersihkan.
- 5. *Blow* sekali lagi bagian yang telah dibersihkan.
- 6. Tutup kembali chamber FESEM setelah selesai proses membersihkan.

Sedangkan *body* luar dan area sekitar FESEM dibersihkan setiap 2 minggu sekali dengan tahapan sebagai berikut:

	Disiapkan oleh:	Disetujui oleh:	Disahkan oleh:
Nama	Nike F. Khusnah, M. Si.	Prof. DrIng. Setyawan P. Sakti, M. Eng.	Dr. Ir. Joni Kusnadi, M. Si.
Tanda tangan			
Tanggal			
		Status :	

LABORATORIUM SENTRAL ILMU HAYATI INSTRUKSI KERJA PROSEDUR	No Bagian	:	IKP/xxxx/LSIH
	Terbitan/Revisi	••	1/0
	Tanggal Terbit	••	19 Oktober 2020
PROSEDUR PERAWATAN STANDAR FESEM	Halaman	••	2 dari 3
	Disetujui	:	Deputi Divisi Micro & Nano Imaging

- 1. Pastikan chamber FESEM dalam kondisi vakum.
- 2. Bersihkan dengan *tissue* kering area *body* luar FESEM (dinding luar *chamber* dan meja suspensi).
- 3. Bersihkan sekali lagi area tersebut menggunakan *tissue lint-free* yang telah dibasahi aseton/alkohol.
- 4. Bersihkan lantai di area sekitar FESEM (pompa, tabung N2, dan generator HV) menggunakan *vacuum cleaner*.
- 5. Lakukan dengan hati-hati agar soket kabel dan selang tidak mengalami gangguan.

Catatan: Selain prosedur yang tertulis tersebut, lingkungan ruangan FESEM dibersihkan dengan cara disapu setiap pagi selama hari kerja.

5.2 Menambah Persediaan Air Purging

Air *purging* berlaku untuk mode operasi FESEM *Low vacuum* maupun ESEM. Tipe air yang dapat digunakan sebagai air *purging* adalah aquades/aquademin/aquabidest. Persediaan air *purging* dapat diperiksa dengan cara melihat botol tampungan air *purging* pada sisi kiri mesin FESEM (dekat dengan MPC). Tahapan pemeriksaan air *purging* adalah:

- 1. Geser penutup ruang penyimpanan botol tampungan
- 2. Putar posisi botol untuk melihat skala ukur yang tertera jika diperlukan
- 3. Pastikan volume air yang tersedia tidak kurang dari 50 ml

Tahapan untuk menambahkan air *purging* ke dalam labu tampungan adalah:

- 1. Buka UI software xTmicroscope pada monitor MPC
- 2. Pilih tab navigator "Allignment"
- 3. Pilih "154. Water Bottle Venting" pada drop down list yang tersedia
- 4. Klik Start (Pastikan untuk selalu membaca panduan yang tersedia pada wizard)
- 5. Klik "Vent water bottle"
- 6. Buka tutup botol tampungan. Lakukan dengan hati-hati.
- 7. Tambahkan air ke dalam botol hingga volume 250 ml.

	Disiapkan oleh:	Disetujui oleh:	Disahkan oleh:
Nama	Nike F. Khusnah, M. Si.	Prof. DrIng. Setyawan P. Sakti, M. Eng.	Dr. Ir. Joni Kusnadi, M. Si.
Tanda tangan			
Tanggal			
		Status :	

LABORATORIUM SENTRAL ILMU HAYATI	No Bagian	:	IKP/xxxx/LSIH
INSTRUKSI KERJA PROSEDUR	Terbitan/Revisi	:	1/0
	Tanggal Terbit	:	19 Oktober 2020
PROSEDUR PERAWATAN STANDAR FESEM	Halaman	:	3 dari 3
	Disetujui	:	Deputi Divisi Micro & Nano Imaging

- 8. Tutup kembali botol dan posisikan pada tatakan pemanas yang tersedia.
- 9. Klik "Finish" pada navigator setelah selesai.

	Disiapkan oleh:	Disetujui oleh:	Disahkan oleh:
Nama	Nike F. Khusnah, M. Si.	Prof. DrIng. Setyawan P. Sakti, M. Eng.	Dr. Ir. Joni Kusnadi, M. Si.
Tanda tangan			
Tanggal			
		Status:	