

Evaluasi Dokumen Pengelolaan Bahan dan Peralatan Laboratorium



Semarang, 18 Oktober 2021



Dr. Eng. Munadi Magang Pranata Laboratorium Pendidikan (PLP) 2021



☐ Identitas Diri:

1	Nama	:	Dr. Eng. Munadi
2	Pangkat/Gol	:	Lektor Kepala/IV-A
3	Bidang Keahlian	•	Robotika & Kontrol
4	Unit Kerja	:	Dept. Teknik Mesin Undip
5	Telp.	:	08122876574
6	Email	:	munadi@lecturer.undip.ac.id



☐ Riwayat Pendidikan:

No	Universitas/PT	Tahun	Bidang Ilmu
1	Undip	1996-2001	Perancangan
2	ITB	2005-2007	Manufaktur & Otomasi
3	University of Fukui, Japan	2008-2011	Robotic & Control

https://mesin.ft.undip.ac.id/munadi/

☐ Peserta Magang Penata Laboratorium Pendidikan (PLP) 2021

			1	
1	Vо	Nama Peserta	Nama Laboaratorium	Perguruan Tinggi Asal
	1	Suwardi	Laboratorium Fisika	Universitas Bengkulu
	2	Yizal Fajri	Laboratorium Elektronika	Universitas Pendidikan Indonesia
	3	Dwi Setyawan	Laboratorium Instalasi Listrik Dan Tenaga	Universitas Negeri Jakarta
	4	Rosyaady Mustafa	Lab. Telkom Dan Lab. Dasar Teknik Elektro	Universitas Khairun
	5	Rachmat Firdaus Falka	Dasar Elektronika Dan Rangkaian Listrik	Universitas Sriwijaya
	6	Hamzah Fakhroni	Laboratorium Prodi Ilmu Komunikasi	Universitas Muhammadiyah Ponorogo
	7	Anizar	Konversi Energi Elektrik	Universitas Lampung
	8	I Gede Siden Sudaryana	Laboratorium Elektro	Universitas Pendidikan Ganesha
Г	9	Ketut Gunawan	Laboratorium Manufaktur	Universitas Pendidikan Ganesha
F	10	Asep Ahmad Ruri	Konversi Energi Listrik Dan	Universitas Pendidikan Indonesia
		Irwanto	Tegangan Tinggi	
	11	Indra Setyawan	Sistem Daya Elektrik	Universitas Brawijaya
1	12	Fathurahman	Laboratorium Perawaatan Mesin Industri	Universitas Gadjah Mada
	13	Andik Setiawan	Workshop B (Assembly & Tuning) Laboratorium	Institut Teknologi Kalimantan
	14	Muhadi Reza Nanda	Workshop Manufaktur	Institut Teknologi Kalimantan
	15	Sigit Nurahmad	Laboratorium Jurusan Teknik Mesin	Universitas Tidar
1	16	Dwi Kurniawan	Laboratorium Teknik Elektro	Universitas Tidar
	17	Nur Komarudin	Laboratorium Komputer	Stikes Yarsi Mataram
	18	M Rusdi	Simulasi CNC CAD CAM	Universitas Tadulako

☐ Kegiatan:

Tanggal	Kegiatan	Narasumber	Fasilitator	
18/10/2021	08:00-20:00 Pemaparan evaluasi dokumen pengelolaan bahan dan peralatan sesuai dengan rumpun ilmu peserta *breakout room	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T. Munawar Agus Riyadi, S.T., M.T., Ph.D	Sri Harjanto, S.T	02/11/2021
20/10/2021	08:00-12:00 Pemaparan penyusunan kebijakan PM cara pengelolaan alat 13:00-18:00 Tugas dan monitoring kegiatan mandiri PM manual cara pengelolaan alat 19:00-20:00 Pengumpulan tugas dokumen PM manual cara pengoperasionalan alat	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T.	Sulistyawati, S.KM, M.Gz	
21/10/2021	08:00-12:00 Pemaparan dokumen dari peserta (Kelompok 1) 13:00-18:00 Pemaparan dokumen dari peserta (Kelompok 2) 19:00-20:00 Pemaparan dokumen dari peserta (Kelompok 3)	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T.	Sulistyawati, S.KM, M.Gz	
28/10/2021	08.00-12.00 Pemaparan konsep kalibrasi dalam metode kerja di laboratorium mesin 13.00-17.00 Tugas terstruktur konsep kalibrasi dalam metode kerja di laboratorium mesin 17.00-20.00 Pemaparan hasil tugas dan evaluasi, revisi dan finalisasi laporan hasil	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T.	Sulistyawati, S.KM, M.Gz	
	kalibrasi peralatan			×

08.00-09:30 Pemaparan kebijakan	Dr. Eng. Munadi,	Sulistyawati,
pengelolaan bahan (: metrologi dan	S.T., M.T.	S.KM, M.Gz
ketertelusuran pengukuran, klasifikasi bahan	,	
CRM/SRM, bahan acuan pembanding,		
kelaakan teknis bahan expire date,		
pengecekan periodik kelayakan teknis,		
pembukuan standardisasi larutan) dan metod	e	
kerja (metode standar, metode modifikasi,		
inhouse metode, verifikasi/validasi metode,		
reverifikasi/revalidasi metode, parameter		
analitik verifikasi/validasi, pengolahan data		
dan batas keberterimaan hasil parameter		
analitik) di laboratorium mesin	Munawar Agus	
09:30- 12:00 Pemaparan kebijakan	Riyadi, S.T., M.T.,	
pengelolaan bahan (: metrologi dan	Ph.D	
ketertelusuran pengukuran, klasifikasi bahan	,	
CRM/SRM, bahan acuan pembanding,		
kelaakan teknis bahan expire date,		
pengecekan periodik kelayakan teknis,		
pembukuan standardisasi larutan) dan metod	e	
kerja (metode standar, metode modifikasi,		
inhouse metode, verifikasi/validasi metode,		
reverifikasi/revalidasi metode, parameter		
analitik verifikasi/validasi, pengolahan data		
dan batas keberterimaan hasil parameter		
analitik) di laboratorium elektro		
13.00-17.00 Tugas terstruktur		
17.00-20.00 Pemaparan hasil tugas dan		
evaluasi, revisi dan finalisasi		

☐ Kegiatan:

Tanggal	Kegiatan	Narasumber	Fasilitator
04/11/2021	08.00-10.00 Pemaparan konsep ketidakpastian pengukuran: random dan systematic error, faktor koreksi dan bias, fishbond diagrambudget uncertainty, ketidakpastian individual,	Dr. Diana Nur Afifah, S.TP., M.Si	Marissa Widiyanti, S.T., M.T.
	gabungan, dan diperluas, aturan pengambilan keputusan hasil pengukuran 10.00-12.00 Pemaparan konsep ketidakpastian pengukuran: random dan systematic error, faktor koreksi dan bias, fishbond diagrambudget uncertainty, ketidakpastian individual, gabungan, dan diperluas, aturan pengambilan keputusan hasil pengukuran 13.00-17.00 Tugas terstruktur mengumpulkan data primer parameter analitik ketidakpastian metode, pengolahan data dan penyusunan laporan (misal: metode pengujian dengan teknik spektrometri, kromatografi, atau titrimetri) 17.00-20.00 Pemaparan hasil tugas dan Evaluasi, revisi, finalisasi laporan hasil penentuan ketidakpastian pengukuran	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T.	
05/11/2020	08.00-10.00 Pemaparan konsep ketidaksesuaian/penyimpangan kegiatan laboratorium: sumber dan jenis ketidaksesuaian, root cause analysis, correction, corective action 10.00-12:00 Pemaparan konsep ketidaksesuaian/penyimpangan kegiatan laboratorium: sumber dan jenis ketidaksesuaian, root cause analysis, correction, corective action 13.00-17.00 Tugas terstruktur mengumpulkan bukti ketidaksesuaian kegiatan laboratorium, mengidentifikasi penyebab dan menetapkan akar penyebab, menetapkan tindakan correction, corective action, dan mengumpulkan buktinya. 17.00-20.00 Pemaparan hasil tugas dan Evaluasi, revisi, finalisasi laporan hasil identifikasi, analisis, dan action plan penyimpangan kegiatan laboratorium	Dr. Diana Nur Afifah, S.TP., M.Si Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T.	Sulistyawati, S.KM, M.Gz

10/11/2021	Penelitian di bidang mekanik dan elektro, terutama pengembangan dan pengelolaan peralatan/bahan laboratorium *breakout room	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T. Munawar Agus Riyadi, S.T., M.T., Ph.D	Marissa Widiyanti, S.T., M.T.
23- 24/11/2021	Konsultasi tugas karya ilmiah	Dr. Eng. Munadi, S.T., M.T. Munawar Agus Riyadi, S.T., M.T., Ph.D Ahmad Ni'matullah Al- Baarri, SPt. MP., PhD.	Marissa Widiyanti, S.T., M.T.

☐ Tujuan Magang PLP:

- 1. Meningkatkan kemampuan manajerial dan teknik PLP peserta magang mengenai **Pengelolaan Laboratorium** Pendidikan dalam menunjang pelaksaaan Tridharma Perguruan Tinggi (pengajaran, penelitian, dan pengabdian kepada masyarakat) dengan cara memberi kesempatan untuk mengalami secara langsung pelaksanaan kegiatan Tridharma tersebut di PT Pembina;
- 2. Meningkatkan kemampuan kepada PLP peserta magang untuk **Pengembangan Profesi** sesuai bidang keahlian dan kerjasama dengan mitranya di PTN Pembina;
- 3. Memberikan pengalaman kepada PLP peserta magang tentang **Pengembangan Kerjasama antar Lembaga** terkait persiapan PTN Pembina dalam mengadopsi dan mengadaptasi kebijakan merdeka belajar, kampus merdeka;
- 4. Memberi kesempatan kepada PLP peserta magang untuk melakukan Benchmarking ke laboratorium industri;
- 5. Memberi kesempatan kepada PLP memperluas wawasan sistem tatakelola laboratorium menurut standar tatakelola laboratorium internasional (ISO/IEC 17025:2017) yang telah diterapkan di Perguruan Tinggi Pembina;
- 6. Meningkatkan kemampuan teknis PLP dalam mengelola peralatan, bahan, metode, dan lingkungan kerja laboratorium agar laboratorium yang dikelolanya mampu menghasilkan data pengukuran yang akurat dan teliti sehingga memberi dukungan teknis yang optimal pada kegiatan tridharma perguruan tinggi.

2. Laboratorium di Teknik Mesin Undip

□ Lab. Pendidikan:

- Lab. for Production Process and CNC
- Lab. for Engineering Material
- Lab. for Thermofluid
- Lab. for Computation
- Lab. for Vibration and Machine Diagnosis

□ Lab. Penelitian:

- Lab. for Control System & Robotic
- Lab. for Energy Efficiency and Conservation
- Lab. For Engineering Design & Tribology



2. Laboratorium di Teknik Mesin Undip

☐ Lab. Pendidikan:

Lab. for Production Process and CNC



■ Lab. for Engineering Material





Lab. for Thermofluid





Lab. for Computation

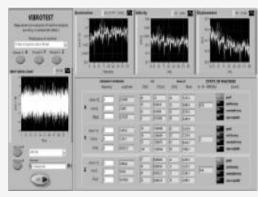


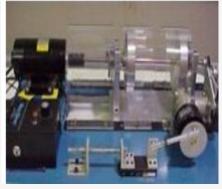


2. Laboratorium di Teknik Mesin Undip

□ Lab. Pendidikan:

Lab. for Vibration and Machine Diagnosis





□ Lab. Penelitian:

■ Lab. for Control System & Robotic





☐ Lab. Penelitian:

Lab. for Energy Efficiency and Conservation



Lab. For Engineering Design & Tribology





3. Pengadaan Bahan Praktikum (Bahan Habis Pakai)

- Bahan habis pakai untuk pelaksanaan praktikum mahasiswa
- Misal: kawat las, cairan pendingin mesin CNC

		HARGA PERKIRAAN SENDIRI ((HPS)					
		PENGADAAN ALAT LABORATORIUM PAKET II FAKULTAS TEKNIK U	NDIP TAHUN 2017 (T.	AMBAHAN ANGGA	RAN)			
NO	NAMA BARANG	SPESIFIKASI	ТУРЕ	MERK	VOL	SAT	HARGA SATUAN	JUMLAH HARGA
T M	TSIN							
		Untuk Praktek Performa Mesin Diesel, untuk mengenal komponen-komponen motor bakar						
3	Display thermometer	a. Merk AUTONICS		Autonics	5		4.281.250	21.406.250
	• •	Untuk membaca temperatur real pada gas buang , udara masuk dan temperatur engine						
4	Thermocople	a. Thermocople type K			5		937.500	4.687.500
		b. Panjang 1,5 meter						
		Untuk mengetahui sensor panas pada titik - titik yang akan diteliti, temperatur intake,						
		temperatur exhause, temperatur engine						
5	Display tachometer	a. Merk AUTONICS	MP5W-4N	Autonics	3		1.875.000	5.625.000
		b. Type MP5W-4N						
		c. 7 segment LED						
		d. Dimensi W:96mm, H:48mm						
		e. Teg input 220 AC						
		f. Output indikator display						
		Untuk mengetahui putaran mesin real dari engine dan transmisi						
6	Proximity sensor	a. Type PR8-4DN	PR8-4DN		3		700.000	2.100.000
		Untuk mengetahui sensor putaran mesin						
7	Accumulator	a. Free maintenance			3		3.000.000	9.000.000
		b. 80 Ampere						
_		Untuk starting engine						60.060.750
								69.068.750

- Umur alat lebih tua drpd Ketua Lab.
- Peralatan yang bersifat update
- Diutamakan peralatan lab. pendidikan



: Qtt/WM/MD/IX/1028/2018 Tanggal

: 03 September 2018 : UNDIP : Bpk. Munadi : 08122876574 : muna_096@yahoo.com : Penawaran Harga

Dengan hormat,

Perusahaan kami bergerak dalam importir mesin-mesin industri. Berpengalaman lebih dari 10 tahun, kami selalu menjadi rekan bisnis anda yang terpercaya. Kami memberi beberapa keterjaminan pembelian mesin baru dan mesin bukan baru, seperti:

• Indent ± 3 months

1 Unit

- Penyediaan dan pemilihan mesin yang tepat sesuai dengan kebutuhan
- Keterjaminan garansi purna jual
- Keterjaminan penyediaan suku cadang
- Keterjaminan pemeliharaan mesin, karena kami didukung oleh teknisi yang berpengalaman

Berikut kami berikan penawaran harga Mesin , yaitu

1 UNIT VERTICAL MACHINING CENTER : FMC-610(E) Maker : FRANK PHOENIX Made In : Taiwan : SYNTEC 21MA

Price (Exclude PPN) : Rp 985.000.000.

Standard accessories :

- 3.7/5.5KW/ 8000 RPM AC Servo Spindle Motor
- 'Yaskawa' AC Servo Motor/Driver With ABS, 1.8KW for X/Y Axes
- 'Yaskawa' AC Servo Motor/Driver With ABS, 2.9KW for Z Axes
- Heat Exchanger for Electrical Box Full Enclosure Guard

Compressor 3 HP

- Tool Changer (10 Pcs) (Carrousel Type) with Rapid Feed Rate: 15M/Min (Max) Arbor BT-40 & Pull Stud ER Coller 2 Set Zero Setter Centrofix 1 Set Drill Chuck & Pull Stud 2 Pcs End Mill Diameter 6, 8, 10, 12, 16 mm Twist Drill Diameter 6, 8, 10, 12, 16 mm Face Mill Cutter diameter 63mm + insert (10 Pcs) Shoulder Endmill diameter 20 mm + insert (10 Pcs) 1 Set Water Coolant



PT. WIJAYA MACHINERY PERKASA



	FMC-610(E)	FMC-850LG(E)
TABLE		
Working surface	710 x 350mm (27-15/16"x13-3/4")	950 x 500mm (37-3/6"x19-11/16")
T-slots (size x number)	16mmx5 (0.630" x.5)	18mmx5 (0.709" x 5)
Max table load	350 kgs (772 lbs)	600 kgs (1323 lbs)
SOCIAL CONTRACTOR OF	7	
Longitudinal travel (X axis)	610mm (24")	850mm (33-1/2")
PORTEO (110 - 110 (110 - 110 (110) 1	610mm (24") 360mm (13-13/16")	850mm (33-1/2") 510mm (20")
Longitudinal travel (X axis) Cross travel (Y axis) Vertical travel (Z axis)	ESCHOLINGUM	100000000000000000000000000000000000000
Cross travel (Y axis)	350mm (13-13/16")	510mm (20")



Jakarta, 25 Juli 2017

: Departemen Teknik Mesin Universitas Diponegoro

Il. Prof. Sudharto, SH, Tembalang, Semarang 50275

:015/KIM/SPH/VII/2017 : Quotation HAAS Mini Mil

Dear Madam/Sir,

Refer to your enquiry to PT. Kreasi Indonesia Makmur, hereby we would like to enclose our proposal to you as per enclosed.



PT. KREASI INDONESIA MAKMUR

Rukan Grand Aries Niaga Blok A1-1N, Meruya Utara, Jakarta Barat 11620 - Indonesia ph. +62 21 587 0362 • fax. +62 21 587 0363



Jl. Gambuh No. 7, Bandung Telp. (022) 86815053 HP. 0852 2003 8503 www.nugarada.com

Bandung, 3 Januari 2018

Lampiran: 1 lembar

Kepada Yth:

: Penawaran Harga

Sehubungan dengan adanya Pengadaan Barang "Dynamometer". Maka dengan ini kami dari CV NUGARADA ABADI, mengajukan penawaran untuk pengadaan tersebut. Adapun penawarannya dengan rincian barang terlampir. Dengan jumlah harga total sebesar Rp. 978.000.000,- (Sembilan Ratus Tujuh Puluh Delapan Juta Rupiah). Harga tersebut sudah termasuk pajak 10%.

Demikian surat penawaran ini kami buat, besar harapan kami untuk bisa bekerjasama dengan pihak bapak. Atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Hormat saya, CV Nugarada Abadi



Dewi Kartiwi Direktris

Contoh Penawaran





PT. Terminal Elektronika Sekawan Instrument, Educational Trainer & Calibration Laboratory

Komplek Pusat Elektronika Harco Mangga Dua, Blok L No. 32 Jl Mangga Dua Raya, Jakarta 10730 Telp. (021) 612 0847, 612 0848,F ax . (021) 612 0849 Email: terminal@indo.net.id

NO	NAMA BARANG	SPESIFIKASI	Harga
		Technical Data Bar, rigid: LxWxH: 700x25x12mm, 1,6kg Bar, flexible: LxWxH: 25x4x700mm, 0,6kg Tension / compression springs - 0,75N/mm - 1,5N/mm - 3,0N/mm Imbalance exciter - 050Hz - 100cmg Oil-filled damper: 515Ns/m Absorber - leaf spring, wxh: 20x1,5mm - total weight: approx. 1,1kg - adjustable 550Hz Groove width of frame: 10mm Drum recorder: 20mm/s, width 100mm Polar diagram recorder: D=100mm	
2	GUNT TM 150.20	Software for Data Acquisition Technical Description This data acquisition system is specially designed to evaluate the vibration signals on a PC. This system makes it easy to generate, store and print out frequency and phase response curves. The system provides the important functions of a digital storage oscilloscope and can calculate the frequency spectrums of the signals. The core of the system is the interface box. It supplies power to up to three sensors and processes the measured signals for the PC. It also displays the signals on three analog outputs. All the system components are kept ready to hand and well protected in a storage system. Specification Specification	Rp111,680,000
		data evaluation for TM 150 Measurement, recording and evaluation of frequency response and transfer function function as digital storage oscilloscope	



Nomor: 001.01/NA/I/2018

Bandung, 3 Januari 2018

Lampiran: 1 lembar

Kepada Yth:

: Penawaran Harga

Sehubungan dengan adanya Pengadaan Barang "Dynamometer". Maka dengan ini kami dari CV NUGARADA ABADI, mengajukan penawaran untuk pengadaan tersebut. Adapun penawarannya dengan rincian barang terlampir. Dengan jumlah harga total sebesar Rp. 978.000.000,- (Sembilan Ratus Tujuh Puluh Delapan Juta Rupiah). Harga tersebut sudah termasuk pajak 10%.

Demikian surat penawaran ini kami buat, besar harapan kami untuk bisa bekerjasama dengan pihak bapak. Atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Hormat sava. CV Nugarada Abadi



Dewi Kartiwi Direktris

Kedatangan Peralatan



PT BUANA PRIMA RAYA

One Stop Solution For Education And Industrial Equipment

Ruko Mega Grosir Cempaka Mas, Blok L/38 Jl. Letjen Suprapto Tip. 62-21-4244000 (Hunting)

Jl. KH Noer Ali No.89 (Kalimalang)

Tlp. 62-21-88850712, 88860531, 4222635 Fax. 62-21-8892116 Email: bpr@centrin.net.id

Jakarta, 16 November 2018 Our Ref.: 259/Q-Undip/BPR/XI/2018-rev1

Sekretaris Departemen Teknik Mesin, Universitas Diponegoro JI.Prof.H.Soedarto

Tembalang, Kota Semarang Jawa Tengah 50275

Up.: Bp. Susilo Adiwidyanto Ka Lab Proses Produksi.

Dengan hormat,

Menunjuk permintaan Bapak, bersama ini kami sampaikan Penawaran Harga untuk mesin bubut sebagai berikut :

Qty	Description	Unit Price
		Rp.

CNC Lathe Machine Model: Mazak QT-100 SG (300 U) 1.625.000.000.

*** rincian spesifikasi terlampir

Kondisi penawaran :

- Harga adalah harga franco Semarang, sudah termasuk instalasi & training, sudah termasuk Ppn 10%
- Pembayarar 50% uang muka
- Waktu penyerahan

50% sebelum barang dikirim 5-6 bulan setelah terima yang muka

- Penawaran berlaku : 30 hari setelah tanggal penawaran ini

Atas perhatian dan kerjasama yang baik, kami ucapkan terima kasih,

Hormat kami.

PT. Buana Prima Rava



Director-General, Singapore Customs Attn: Procedures & Systems Branch

END-USER STATEMENT

FOR STRATEGIC TRADE SCHEME INDIVIDUAL PERMIT

Dr. Eng. MUNADI / DEPARTEMEN TEKNIK MESIN, FAKULTAS TEKNIK, UNIVERSITAS DIPONEGORO JL. PROF. SOEDARTO, TEMBALANG, KEC. TEMBALANG, SEMARANG, JAWA TENGAH, INDONESIA http://www.ft.undip.ac.id:muna 096@vahoo.com (name, address, tel and fax nos., website and e-mail address of end-user) YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD 21 JOO KOON CIRCLE, SINGAPORE 629053

to export:

Product description HORIZONTAL LATHES NUMERICALLY CONTROLLED FOR REMOVING METAL DL2B001 Strategic Goods Product Code HS Code 84571190 Brand MAZAK Model

QT 150 SG (300U) Quantity 1 UNIT (YMS-7791, SN 307235

MOLD FOR CHESS PIECE which is intend for

provide specific detailed end-use of the goods/technology identifying the specific operations to be performed by the goods in support of the end-user's business activities)

(Country of ultimate destination

I/we confirm that all goods loaned/gifted/purchased/received (directly/indirectly) from YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD will not be used in relation to nuclear, biological or chemical weapons, or missiles capable of delivering these weapons. I/we also confirm that all goods loaned/gifted/purchased/received (directly/indirectly) from YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD will not be re-exported or sold to a third party who is known or suspected to be involved in relation to nuclear, biological or chemical weapons, or missiles capable of delivering these weapons, or to any sanctioned entities. I/We also confirm that any re-export or sale to a third party, is carried out in compliance with the originating/supplying and receiving countries' export control laws, as applicable.

Dr. Eng. MUNADI Name (in block letters) SECRETARY OF MECHANICAL ENGINEERING DEPARTMENT 08 October 2019 Authorised Signature

THE SUPERVISOR OF INTERNAL COMPLIANCE PROGRAMME COMMITTEE YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD

END-USER STATEMENT OF ASSURANCE

1, the undersigned fully responsible for non-proliferation weapons of mass destruction and military weapons control, hereby confirm that all the information regarding the goods purchased from YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD. and our company described in this Statement is true.

1. Importer name, address and country

NAME	PT. OMEGA TAIYO TEKNOLOGI
ADDRESS	CIKARANG SQUARE BLOK F, JL. CIKARANG - CIBARUSAH, CIKARANG SELATAN, BEKASI 17550, JAWA BARAT
COUNTRY	INDONESIA

2 End-user name address and country

NAME	DEPARTEMEN TEKNIK MESIN, FAKULTAS TEKNIK, UNIVERSITAS DIPONEGORO
ADDRESS	JL. PROF. SOEDARTO, TEMBALANG, KEC. TEMBALANG, SEMARANG, JAWA TENGAH
COUNTRY	INDONESIA

3. Purchased goods and software

MACHINE MODEL	MAZAK HORIZONTAL CNC LATHE QUICK TURN 100 SG (300U)	1 UNIT
MACHINE NC	MAZATROL SmoothC	1 SET
MACHINE SERIAL NUMBER	307235 / YMS-7791	

ı	PART NAME	MOLD
	FINAL PRODUCT	CHESS PIECE

5. Installation place

Company stamp

o. mistamation place	
NAME	DEPARTEMEN TEKNIK MESIN, FAKULTAS TEKNIK, UNIVERSITAS DIPONEGORO
ADDRESS	JL. PROF. SOEDARTO, TEMBALANG, KEC. TEMBALANG, SEMARANG, JAWA TENGAH
COUNTRY	INDONESIA

6. Restriction of use of the goods, technology and software

- (1) We will use the goods, its replica, technology and software for civilian purpose only.
- (2) We shall not use the goods, its replica nor its technology and software for development or manufacture of weapons for mass destruction such as nuclear weapon, biological weapon, chemical weapon, missile, and other military
- 7. Restriction of the goods for re-sale, re-transfer, re-export and restriction of the technology and software for re-transfer
- (1) We shall not re-sale, re-transfer, re-export the goods nor its replica.
- (2) We shall not re-transfer the technology nor software.
- (3) Under unavoidable circumstances requiring the re-sale, re-transfer, re-export of the goods and its replica and the technology and software re-transfer, We shall obtain prior approval from the exporter YAMAZAKI MAZAK SINGAPORE PTE LTD of the goods or the one who provides the technology and software.

٠.		
	Company name	DEPARTEMEN TEKNIK MESIN, FAKULTAS TEKNIK, UNIVERSITAS DIPONEGORO
	Address	JL. PROF. SOEDARTO, TEMBALANG, KEC. TEMBALANG, SEMARANG, JAWA TENGAH
	Country	INDONESIA
	Signer name	Dr. Eng. MUNADI
>	Title	SECRETARY OF MECHANICAL EGINEERING DEPARTMENT
	Signature	
		Signature (Should be signed blue ink)
9	Date	08 October 2019

Kedatangan Peralatan



General Trading Advertising & EO Contractor Supplier

No : 019A/PPLI_Lab. Riset UNDIP/BUS/XI/2019

Semarang, 19 November 2019

Lamp. : 1 (satu) Berkas

Kepada Yth.

Pejabat Pembuat Komitmen

Fakultas Teknik Universitas Diponegoro

Perihal: Permohonan Pengkondisian Lokasi Instalasi Mesin

Dengan Hormat,

Merujuk:

- 1. Surat Perintah Mulai Kerja (SPMK) nomor 93/UN7.5.3/SPMK.PPK/2019 pekerjaan Pengadaan Alat Laboratorium Riset Fakultas Teknik UNDIP Tahun 2019 Paket 1 (Lelang Ulang);
- Spesifikasi Teknis CNC Lathe Machine: Mazak QT-100 SG (300U);
- 3. Tempat Akhir Pengiriman dan Instalasi CNC Lathe Machine: Lab. Proses Produksi dan Otomasi.

Sehubungan dengan hal-hal di atas kami memohon untuk bisa dikondikan tempat akhir pegiriman dan instalasi CNC Lathe Machine di Lab. Proses Produksi dan Otomasi Teknik Mesin UNDIP. Hal yang menjadi dasar pengkondisian ini adalah akses ketempat tidak mencukupi untuk ukuran mesin dan kondisi dudukan mesin kurang mendukung untuk operasional mesin.

Demikian surat permohonan ini dan terlampir timeline yang kami rencanakan. Atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.













- ☐ Hal-hal yang harus diperhatikan terkait pengadaan peralatan laboratorium:
 - 1. Penawaran dari vendor (diusahakan minimal 3 penawaran)
 - 2. Ada tidaknya distributor di Ina
 - 3. Form dokumen pengajuan
 - 4. Lelang
 - 5. Instalasi dan pelatihan

Person in charge (kontak) *) :								
Pengembangan Alat Lab Pendidik	an							
Nama Alat	:							
Mata Kuliah/praktikum terkait	:							
Spesifikasi alat	:				,			
	Ш	0						
		C						
		C	Pengadaan baru (Penge kuliah)	mbangan praktikum/mata				
		C	Pengadaan baru (melen sudah ada)	gkapi peralata	n yang			
Gambar Alat								
Program/Kegunaan/Fungsi	:							
Kelompok sasaran pengguna	:							
Rasionalisasi/alasan pengadaan alat (kaitkan dengan IKU Universitas Diponegoro)	;							
Harga Alat dan sumber harga	:							
Indikator Kegiatan Kinerja *)	:		IKK	Baseline Th. 2018	Target Th. 2019 -2020			
			ningkatan Rasio Alat per hasiswa					
		pra	ngembangan materi ktikum/mata kuliah					
			ningkatan jumlah mahasiswa ng mendapatkan nilai A					
Dibuat untuk setiap alat yang diusulkan.								

Daftar usulan pengadaan alat laboratorium tahun anggaran 2018. NamaFakultas/Sekolah/Unit Person in charge (kontak) *)

1. Pengembangan Alat Lab Penelitian

Nama Alat	:							
Spesifikasi alat	:							
		0	Pengadaan baru (b					
		0						
		0	Pengadaan baru (m	elengkapi komp	onen peralatan			
			yang sudah ada)					
Gambar Alat	:							
Program/Kegunaan/Fungsi	:							
Kelompok sasaran pengguna	:							
Rasionalisasi/alasan pengadaan	1:1							
alat (kaitkan dengan IKU								
Universitas Diponegoro)								
Harga Alat dan sumber harga	:							
Indikator Kegiatan Kinerja *)	:		IKK	Baseline	Target			
	\perp			Th. 2018	Th. 2019 - 2020			
			Publikasi					
			RGA					
		0	Produk inovasi					
	\perp							
Bidang Riset *)		0	Pangan					
			Energi					
		0	o Kesehatan dan Obat o Transportasi					
		0						
			TIK					
		0	Pertahanan dan Kea	amanan				
	П	0	Material					
		0	Kemaritiman					
	П	0	Kebencanaan dan k	ebumian				
		0	Sosial dan Humanio	ra				
	П	0	Budaya dan Seni					
		0	Air dan Lingkungan					
		0	Ekonomi					

☐ Contoh Pengajuan:

С	D	E	F	G	н	1	J	К	L	м	N	0	P
		LAB. PENDIDIK	AN FAKULTAS TEKNIK	UNIVERSITAS D	PONEGORO								
							1						
MESIN													
TUJUAN PENGADAAN (Penelitian, pendidikan dan pembelajaran atau Penelitian , Laganan)	SPESIFIKASI	MERK	KEGUNAAN /FUNGSI	KELOMPOK SASARAN PENGGUNA	RASIONALISASI/ ALASAN PENGADAAN ALAT DIKAITKAN	YOL.	SATUAN	HARGA SATUAN (RP)	JUMLAH HARGA (RP)	FOTO	SUMBER HARGA	LOKASI PENEMPATA N	PIC & No HF
AN CNC		i											
mata kuliah Proses Produksi 3 sks pada semester 3 b. Untuk menunjang pendidikan mata kuliah Praktikum Proses Produksi 1 sks pada semester 4	Machine Height: 2007 mm; Machine Width: 2667 mm; Machine Depth: 1727 mm; Machine Weight: 1701 kg; Power Bequired: 9 kVA; Chuck Size: Up to 8** (203 mm); Max Cutting Diameter: 406 mm; Max Cutting Length: 762 mm	HAAS; Type : TL-1	Mesin digunakan untuk otomasi mesin perkakas bubut (turning) dalam menghasilkan produk dengan bahan besi, aluminium, dan metal lainnya.	Fungsional lab,	a. Departemen Teknik Mesin tidak memiliki alat ini padahal sangat dibutuhkan untuk praktikum mahasiswa	1	Unit	1.651.400.000,00	1.651.400.000,00	21	Surat penawaran	Gedung C It 1 Departemen Teknik Mesin (Lab. Produksi dan CNC)	Dr. Susilo Adi Widyanto, ST, M Hp : 0812286783
c. Untuk penelitian dibidang	Between Centers : 762 mm; Spindle				b. Alat lain yang ada		†I		[T		
manufaktur	Speed: 0-1800 rpm; Max Power Rating:	I I			sudah rusak, dimana		!					l I	
d. Untuk jasa laganan training	10 hp (7.5 kW); Max Spindle Torque : 146				berasal bantuan		i l						
mesin-mesin CNC bagi	Nm@ 355 rpm; Spindle Nose : A2-6;	i I			Pemerintah Austria								
mahasiwa PT lain dan industri	Spindle Bore : 76 mm; Over Front	l I			pada Tahun 1980-an.		i						
	Apron : 508 mm; Over Cross Slide : 279	l I			c. Alat bermanfaat								
1	mm; X Axis Travel : 203 mm; Z Axis				untuk membantu		i l						
1	Travel: 762 mm; Rapids on X: 11.4	İ			pembuatan produk		!						
1	m/min; Rapids on Z : 11.4 m/min; X Axis	l I			secara cepat dan		i						
1	Max Thrust : Z 17321 N; Axis Max	İ			presisi untuk geometri								
1	Thrust: 8661 N; Optional include: 1.	l I			bulat dengan material		i						
1	Coolant pump kit; 2. Work light; 3. Tail				besi, aluminium dsb								
1	stock MT-4; 4. Early power failure	l I			dan digunakan		į l						
1	detection module; 5. Chuck 3 jaw 87; 6.				dibeberapa		i 1						
I	4-station automatic tool turret; 7. Color	I I			departemen di								
I	LCD remote jog handle; 8. Simulator	l			fakultas teknik dan								
1	CNC 1 pc. Simulator Features : Dual	 	1		fakultas FSM serta		!						
I	Software – Selectable for Mill Or Lathe;	l			Fakultas Pertanian		i						
	Dual Software – Selectable for Mill Or	 			dan berhubungan		ļ .						

☐ Contoh Pengajuan:

Daftar Usulan Pengadaan Alat Laboratorium Tahun Anggaran 2018

Nama Fakultas/Sekolah/Unit : Teknik (Departemen Teknik Mesin/Lab. Proses Produksi & CNC)

Person in charge (kontak)*) : Dr. Susilo Adi Widyanto, ST, MT (081228678370)

Dr. Eng. Munadi, ST, MT (08122876574)

1. Pengembangan Alat Lab Pendidikan

Nama Alat	:	CNC Toolroom Lathe 2 Axis
Mata Kuliah/praktikum	:	MK Proses Produksi 3 sks di semester 3 dan Praktikum Proses
terkait		Produksi 1 sks di semester 4 pada Prodi S1
Spesifikasi alat	:	MACHINE CNC Toolroom Lathe; (406 x 762 mm) max capacity, chip enclosure, (508 mm) swing, 12 hp (8.9 kW) vector drive, 2000 rpm, A2-6 spindle, Intuitive Programming System, 1 MB program memory, memory lock keyswitch, 15" color LCD monitor and USI port., toolpost, or toolholders included.
		Machine Height 2007 mm Machine Width 2667 mm Machine Depth 1727 mm Machine Weight 1701 kg Power Required 9 kVA CAPACITIES Up to 8" (203mm) Chuck Size Up to 8 mm Max Cutting Diameter 406 mm Max Cutting Length 762 mm Between Centers 762 mm
		SPINDLE Spindle Speed. 0-1800 rpm Max Power Rating. 12 hp (8.9kW) Max Spindle Torque. 146Nm@ 355 rpm Spindle Nose. A2-6 Spindle Bore. 76.2mm SWING DIAMETER Over Front Apron. 508mm Over Cross Slide. 279mm
		TRAVELS & FEEDRATES X Axis Travel 203 mm Z Axis Travel 762 mm Rapids on X 11.4m/min Rapids on Z 11.4m/min
		X Axis Max Thrust17321 N Z Axis Max Thrust8661 N

		Optional include 1. 2-Year standard warranty 2. Expor packaging 3. Coolant pump kit 4. Work light 5. Tail stock MT-4 6. Early power failure detection module 7. Chuck 3 jaw 8" 8. 4 station automatic tool turret 9. Color LCD remote jog handle 10. Simulator CNC Perfect simulator for classroom training and/demonstrations. Teach programming and mausing a real, full function control panel and k simulated graphic dry run, tool length measu offsets, true DNc and visual quick code progra A built in USB port and RS-232 connection sit storage, transfer and DNC operations. Simulator Features: Dual Software - Selectable for Mill Or Latl All Machine Finctions Simulated All Controls Screen Available Built-in Machine Finctions Simulated Built-in Machine Included Built-in Help Menus Fully Descriptive Alarms Upgradabat bar u (belum dimiliki sebelumn) o Pengadaan bar u (belum dimiliki sebelumn)	chine operation pypad. Includes rement, work amming system. nplify program
		✓ Pangadaan baru (menggganti peralatan y	
		o Pengadaan baru (pengembangan praktikur	m/mata kuliah)
		o Pengadaan baru (melengkapi peralatan ya	ng sudah ada)
Gambar Alat	110	(HAAS; Type : TL	-1)
Program/Kegunaan/Fungsi	2	Merupakan mesin yang digu otomasi mesin perkakas bubut (<i>turning</i>) dal produk dengan bahan besi, aluminium, dan s	
Kelompok sasasaran pengguna	=	Mahasiswa S1-S3, Dosen, Fungsional lab training)	, Industri (skala
Rasionalisasi/alasan pengadaan alat (kaitkan		Departemen Teknik Mesin tidak memiliki sangat dibutuhkan untuk pembelajaran mahasiswa	

b. Alat lain yang ada sudah rusak dan tidak dapat digunakan, dimana berasal bantuan Pemerintah Austria pada Tahun 1980-an. Bila diperbaiki, maka biaya estimasi sama dengan beli baru. c. Mesin ini bermanfaat untuk membantu pembuatan produk secara cepat dan presisi untuk geometri bulat dengan material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber : 1.651.400.000,- Penawaran dan browsing internet Indikator Kegiatan Kinerja') IKK Baseline Thn Target Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa o Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang mendapatkan nilai A							
1980-an. Bila diperbaiki, maka biaya estimasi sama dengan beli baru. c. Mesin ini bermanfaat untuk membantu pembuatan produk secara cepat dan presisi untuk geometri bulat dengan material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga IKK Baseline Thn Target Thn 2018 2019-2020	dengan IKU Universiats		b. Alat lain yang ada sudah r	usak dan tidak d	dapat digunakan,		
beli baru. c. Mesin ini bermanfaat untuk membantu pembuatan produk secara cepat dan presisi untuk geometri bulat dengan material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga IKK Baseline Thn Target Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa 0 Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah 0 80 % mahasiswa yang	Diponegoro)		dimana berasal bantuan	Pemerintah Aus	tria pada Tahun		
c. Mesin ini bermanfaat untuk membantu pembuatan produk secara cepat dan presisi untuk geometri bulat dengan material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga Penawaran dan browsing internet Indikator Kegiatan Kinerja* IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa o Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			1980-an. Bila diperbaiki, m	naka biaya estim	asi sama dengan		
secara cepat dan presisi untuk geometri bulat dengan material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga : 1.651.400.000,-Penawaran dan browsing internet INDIVIDUAL INTERPRETATION INTERPRETATION OF PENAWARAN PENA			beli baru.				
material besi, aluminium dsb, dan digunakan dibeberapa departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber ranga : 1.651.400.000,- Penawaran dan browsing internet : IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat per mahasiswa o Pengembangan materi praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			c. Mesin ini bermanfaat untu	ık membantu pe	mbuatan produk		
departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga : 1.651.400.000,- Penawaran dan browsing internet Indikator Kegiatan Kinerja") IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa o Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah 0 Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			secara cepat dan presisi	untuk geomet	ri bulat dengan		
Fakultas FSM serta Fakultas Pertanian, dimana berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga: Indikator Kegiatan Kinerja") IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 O Peningkatan Rasio Alat Der mahasiswa O Pengembangan materi Der praktikum/mata kuliah O Peningkatan jumlah Der peningkatan jumlah Mahasiswa yang			material besi, aluminium	dsb, dan diguna	akan dibeberapa		
berhubungan pencapaian IKU Universitas Diponegoro no 14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56. Harga alat dan sumber harga : 1.651.400.000,- Penawaran dan browsing internet Indikator Kegiatan Kinerja*) IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 o Peningkatan Rasio Alat per mahasiswa o Pengembangan materi praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah mahasiswa yang			departemen di Fakultas Teknik (Elekto, Industri, Kimia) dan				
14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56.			·				
14, 15, 34, 62, 51, 55, dan 56.			berhubungan pencapaian	IKU Universitas	Diponegoro no		
harga Penawaran dan browsing internet Indikator Kegiatan Kinerja*) IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 O Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa O Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah O Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang					,		
Indikator Kegiatan Kinerja") IKK Baseline Thn 2018 2019-2020 O Peningkatan Rasio Alat per mahasiswa O Pengembangan materi praktikum/mata kuliah O Peningkatan jumlah mahasiswa yang	Harga alat dan sumber	:	1.651.400.000,-				
2018 2019-2020	harga		Penawaran dan browsing inte	ernet			
o Peningkatan Rasio Alat 0 1:40 per mahasiswa o Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang	Indikator Kegiatan Kinerja*)		IKK	Baseline Thn	Target Thn		
per mahasiswa o Pengembangan materi				2018	2019-2020		
o Pengembangan materi 2 4 praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			o Peningkatan Rasio Alat	0	1:40		
praktikum/mata kuliah o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			per mahasiswa				
o Peningkatan jumlah 60 % 80 % mahasiswa yang			o Pengembangan materi	2	4		
mahasiswa yang			praktikum/mata kuliah				
			o Peningkatan jumlah	60 %	80 %		
mendapatkan nilai A			mahasiswa yang				
			mendapatkan nilai A				

5. Output

- ☐ Form Bahan Habis Pakai Praktikum
- ☐ Form Pengajuan Alat Praktikum
- ☐ Inventaris Alat



INVENTARISASI PERALATAN LABORATORIUM UNIVERSITAS DIPONEGORO

Nama LAB. : PROSES PRODUKSI DAN CNC

Fakultas : TEKNIK Tahun Anggaran : 2017

NO.	NAMA ALAT	SPESIFIKASI	FUNGSI ALAT	TAHUN PEROLEHAN	KONDISI						
1	Surface Roughness Tester	Measuring X axis		2014							
1	4mN std include Micro	Range 14200μin (-7900μin	ı ~ +6300μin) / 360	µm (-200μm ~ + 16	0μm)						
		14170μin / ,8μin (360μm / (
		Measuring: 0.01, 0.02, 0.03 in/s (0.25mm/s, 0.5mm/s, 0.75mm/s) Returning: 1:									
		4mN / 5μR90>									
		Less than 400mN									
		assessed profiles : Primary I	Profile /Roughness p	profile / DF/ profile/	Roughness profi						
		Analysis graphs : Bearing as		e distribution curve							
		Filters: Gaussian, 2CR75, I	PC75								
		Number of Sampling: arbitrary length 0.01 ~ 63" (.0001"inteval) (0.3~16.0mm int									
		Display language : Japanese, English, German, French, italian, Spanish, Portuguese,									
		Traditional Chinese, simplified chinese, Czech, Polish, Hungarian, Turkish, Swedish,									
		calculation result display:			neter						
		Size: Display unit: 2.05 x 2	2.6" x 6.3" (52.1 > 6	55.8 > 160 mm)							
		Size drive unit: 4.5 x 9 x 1.									
		Mass : About 1.1 lbs (500g)		ive unit + standart d	etector)						
		Mass: 12BAA303 Connect	ing cable *4								
		178-601 Roughness specim	en								
		12BAK699 carrying case									
		12BAK700 Calibration stag	je								
		Standart Accessories : 12BA	AK820 Protective sl	neets for display							
		AC Adapter									
		Operation Manual									
		Quick Reference manual									
		Warranty, 12AAL069 Mcar	d								

Mengetahui, Ketua Departemen Teknik Mesin Semarang, Kepala Laboratorium

TERIMA KASIH