

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
(Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение  
«Государственный региональный центр стандартизации,  
метрологии и испытаний в Самарской области» (ФБУ «Самарский ЦСМ»)  
443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 134

Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.311429 от 25.11.2015 об аккредитации в области обеспечения единства измерений и официальном признании компетентности выполнения работы по поверке средств измерений в соответствии с Областью аккредитации

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

№ 194320 /126543-2017

Действительно до « 27 » ноября 2018 г.

Средство измерений

*Рейка нивелирная телескопическая, VEGA ТЗМ,*

Наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по

*в Госреестре СИ № 51835-12*

обеспечению единства измерений (если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)

*отсутствуют*

Серия и номер клейма предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

заводской номер (номера)

*0408*

поверено

*в соответствии с описанием типа*

наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений (если предусмотрено методикой поверки)

поверено в соответствии с

*МП РТ 1769-2012 Рейки нивелирные телескопические VEGA TS3M.*

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

*Методика поверки.*

с применением эталонов:

*Государственный рабочий эталон единицы длины 2 разряда.*

наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии)), разряд, класс или погрешность эталона,

*Мера длины штриховая № 0198, № 3.1.ЗБЯ.0314.2012*

применяемого при поверке)

при следующих значениях влияющих факторов:

*температура окружающего воздуха 20°C;*

приводят перечень влияющих факторов,

*относительная влажность воздуха 50%*

нормированных в документе на методику поверки, с указанием из значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим

установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере

государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки



И. о. Начальника отдела

Должность руководителя подразделения

подпись

Поверитель

подпись

*Н. Н. Голубцов*

инициалы, фамилия

*Ю. А. Кудряшова*

инициалы, фамилия

« 27 » ноября 2017 г.



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 134

**СЕРТИФИКАТ №** 103251-2018

о калибровке

1 стр. из 1

Дата калибровки 15 февраля 2018

Наименование и тип средства измерений

Толщиномер покрытий

(при необходимости) состояние СИ

ADA ZCT 888

Заводской №

1412073

Принадлежность средства измерений

ООО «Лаборатория экспертиз «Регион 63»

наименование и адрес заказчика

6318194856

ИНН

Калибровано в соответствии с

тех. описанием

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов

температура окружающего воздуха 22 °С;

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 55 %; атмосферное давление мм рт. ст. 740

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки)

Набор мер толщины покрытий №20,

ПГ±1 мкм, 3.1.ЗБЯ.1115.2015

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

Результат калибровки

см. на обороте

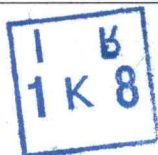
с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности

-

Калибровочное клеймо



Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

Начальник отдела

(подпись)

Н.Н. Голубцов

(инициалы, фамилия)

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)

И.В. Шашорин

(инициалы, фамилия)



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д.134

**СЕРТИФИКАТ № 2-126543-2017**

о калибровке

1 стр. из 2

Дата калибровки 27 ноября 2017

Наименование и тип средства измерений Лазерный дальномер ADA robot 60

(при необходимости) состояние СИ

Заводской № 003781

Принадлежность средства измерений ООО "Лаборатория экспертиз "Регион 63"

наименование и адрес заказчика

443068, г. Самара, ул. Конноармейская, д. 17, офис. 37

Калибровано в соответствии с МК в паспорте

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов температура окружающего воздуха 24 °C

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 40 %

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки) лента измерительная № 2007 3 разряд;

набор эталонных линий №1996 2 разряда

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

Результат калибровки см. на обороте

с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности -

Калибровочное клеймо



Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

И.о. начальника отдела

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)

Н.Н. Голубцов

(инициалы, фамилия)

Е.А. Лотухова

(инициалы, фамилия)

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д.134

СЕРТИФИКАТ № 1-103249-2018

о калибровке

1 стр. из 2

Дата калибровки 20 февраля 2018 г.

Наименование Линейка измерительная металлическая 0-150 мм

(при необходимости) состояние СИ

Заводской № 1

Принадлежность ООО «Лаборатория экспертиз «Регион 63»

наименование и адрес заказчика

443068, г. Самара, ул. Конноармейская, д. 17, офис 37

Калибровано в соответствии с МИ 2024-89 Линейки измерительные металлические. Методика поверки

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов температура окружающего воздуха 23 °С;

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 40 %

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки) Государственный рабочий эталон единицы длины

в области измерений отклонений от прямолинейности и плоскостности 2 разряда в диапазоне от 10 до

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

30 мкм Плита поверочная №957 №3.1.ЗБЯ.05342012 КТО; Мера штриховая КЛ № 0198 2 разряд

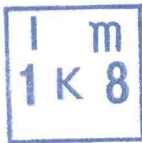
Результат калибровки см. на обороте

с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности -

Калибровочное клеймо



Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

Начальник отдела

(подпись)

Н.Н. Голубцов

(инициалы, фамилия)

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)

Е.В. Мартынова

(инициалы, фамилия)



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр  
стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 134

**СЕРТИФИКАТ № 5-126543-2017**

о калибровке

1 стр. из 2

Дата калибровки 27 ноября 2017

Наименование и тип средства измерений Рулетка измерительная металлическая

(при необходимости) состояние СИ

5 м

Заводской № 1

Принадлежность средства измерений ООО "Лаборатория экспертиз "Регон 63"

наименование и адрес заказчика

443068, г. Самара, ул. Конноармейская, д. 17, офис. 37

Калибровано в соответствии с ИИ 1780-87 Ленты образцовые и рулетки измерительные. Методика поверки

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов температура окружающего воздуха 25 °С

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 46 %

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки) лента измерительная № 2007 3 разряд

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

Результат калибровки см. на обороте

с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности -

Калибровочное клеймо



И. о. начальника отдела

Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)  
(подпись)

Н.Н. Голубцов  
(инициалы, фамилия)

Е.А. Лотухова  
(инициалы, фамилия)

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)  
Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр  
стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д.134

**СЕРТИФИКАТ № 3-126543-2017**

о калибровке

1 стр. из 2

Дата калибровки 27 ноября 2017

Наименование и тип средства измерений Уровень строительный

(при необходимости) состояние СИ

400 мм

Заводской № 0408

Принадлежность средства измерений ООО "Лаборатория экспертиз "Регон 63"

наименование и адрес заказчика

443068, г. Самара, ул. Конноармейская, д. 17, офис. 37

Калибровано в соответствии с ГОСТ 9416-83 «Уровни строительные. Технические условия»

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов температура окружающего воздуха 24 °С

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 40 %

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки) Плита поверочная №5374 1000x750мм, КТ1

Экзаменатор № 320220

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

Результат калибровки см. на обороте

с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности -

Калибровочное клеймо



Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

И.о. начальника отдела

(подпись)

Н.Н. Голубцов

(инициалы, фамилия)

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)

Е.А. Лотухова

(инициалы, фамилия)

Сертификат о калибровке не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ФБУ «Самарский ЦСМ»



Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии  
(Росстандарт)

Федеральное бюджетное учреждение  
«Государственный региональный центр стандартизации,  
метрологии и испытаний в Самарской области» (ФБУ «Самарский ЦСМ»)  
443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 134

Аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.311429 от 25.11.2015 об аккредитации в области обеспечения единства измерений  
и официальном признании компетентности выполнения работы по поверке средств измерений в соответствии с Областью аккредитации

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРКЕ

№ 212913

/103249-2018

Действительно до « 20 » февраля 2019 г.

Средство измерений

Штангенциркуль нониусный (0-150)

Наименование, тип, модификация, регистрационный номер в Федеральном информационном фонде по

обеспечению единства измерений (если в состав средства измерений входят несколько автономных измерительных блоков, то приводится их перечень и заводские номера)

в Госреестре СИ № 52630-13

отсутствуют

Серия и номер клейма предыдущей поверки (если такие серия и номер имеются)

заводской номер (номера)

110405031

поверено

в соответствии с описанием типа

наименование величин, диапазонов, на которых поверено средство измерений (если предусмотрено методикой поверки)

поверено в соответствии с

МП 52630-13

наименование документа, на основании которого выполнена поверка

«Штангенциркули нониусные и цифровые. Методика поверки»

с применением эталонов:

Государственный рабочий эталон единицы длины 4 разряда в диапазоне

наименование, тип, заводской номер (регистрационный номер (при наличии)), разряд, класс или погрешность эталона,

от 21,2 мм до 175 мм. Меры длины концевые плоскопараллельные № Э14515 3.1.ЗБЯ.0111.2012,

применяемого при поверке)

при следующих значениях влияющих факторов:

температура окружающего воздуха 23 °С;

приводит перечень влияющих факторов,

нормированных в документе на методику поверки, с указанием из значений

и на основании результатов первичной (периодической) поверки признано соответствующим

установленным в описании типа метрологическим требованиям и пригодным к применению в сфере

государственного регулирования обеспечения единства измерений.

Знак поверки



Начальник отдела

Должность руководителя подразделения

подпись

Поверитель

подпись

Н.Н. Голубцов

инициалы, фамилия

Е.В. Мартынова

инициалы, фамилия

« 20 » февраля 2018 г.



**Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)**

Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр  
стандартизации, метрологии и испытаний в Самарской области" (ФБУ «Самарский ЦСМ»)

443013, г. Самара, пр. Карла Маркса, д. 134

**СЕРТИФИКАТ № 6-126543-2017**

о калибровке

1 стр. из 2

Дата калибровки 27 ноября 2017

Наименование и тип средства измерений Щупы Набор №3

(при необходимости) состояние СИ

Заводской № 2

Принадлежность средства измерений ООО "Лаборатория экспертиз "Регон 63"

наименование и адрес заказчика

443068, г. Самара, ул. Конноармейская, д. 17, офис. 37

Калибровано в соответствии с МИ 1893-88 «Рекомендации. Щупы. Методика контроля»

наименования и номер документа на методику калибровки, кем утвержден

При следующих значениях влияющих факторов температура окружающего воздуха 23 °C

приводят перечень влияющих факторов,

относительная влажность воздуха 40 %

нормированных в документе на методику калибровки, с указанием их значений

С применением эталонов, иных СИ (средств калибровки) меры длины концевые п/п № 658 3 разряда

оптиметр ИКВ № 540059/490203 ПГ ± 0,3 мкм

наименование, тип, заводской номер, регистрационный номер (при наличии), разряд, класс или погрешность

Результат калибровки см. на обороте

с указанием единиц измерения величин

Оценка неопределенности измерений (при необходимости) и указание о соответствии полученной

неопределенности значению целевой неопределенности -

Калибровочное клеймо



И.о. начальника отдела

Рекомендованный межкалибровочный интервал 12 мес.

(подпись)

Н.Н. Голубцов  
(инициалы, фамилия)

Специалист, проводивший калибровку

(подпись)

Е.А. Лотухова  
(инициалы, фамилия)

Сертификат о калибровке не может быть воспроизведен полностью или частично без письменного разрешения ФБУ «Самарский ЦСМ»





## 1 Allgemeine Bedienungshinweise

Der Würth Auto-Messfix ist ein hochwertiges Qualitätsprodukt. Typische Einsatzgebiete sind

- Vermessen einer Karosserie bei Unfallschäden
- Endkontrolle bei Karosseriearbeiten und -reparaturen

Um die Funktionssicherheit und Lebensdauer zu erhalten, empfehlen wir, folgende Punkte zu beachten:

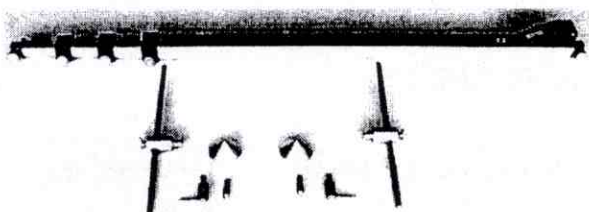
- Handhaben Sie den Auto-Messfix pfleglich, wie es bei Messwerkzeugen üblich ist.
- Die Teleskopelemente sollten nicht in verschmutztem Zustand eingeschoben, sondern zuvor sorgfältig gereinigt werden.
- Der Stab ist nicht geeignet zum Messen in Flüssigkeiten. Die Teleskopelemente dürfen nicht geölt werden.
- Der Würth Auto-Messfix ist elektrisch leitend! Bringen Sie ihn nicht mit elektrischen Leitungen in Verbindung!
- Prüfen Sie den Messstab regelmäßig auf seine Funktionssicherheit und Messgenauigkeit. Eine einfache Methode ist der Vergleich mit einem Zollstock. Außerdem sollte die Analoganzeige in eingeschobenem Zustand innerhalb der folgenden Messbereiche liegen:

Art.-Nr.	Eingeschobene Länge
715 64 94	91,8 cm – 92,2 cm
715 64 99	41,3 cm – 41,7 cm

## 2 Lieferumfang

Zum Lieferumfang gehören:

- 1 Auto-Messfix
- 2 Winkelspitzen
- 2 Messröhrchen
- 2 Rohrhälter
- 2 Längs-Messspitzen
- 2 Messkegel



## 3 Einsatz des Auto-Messfix

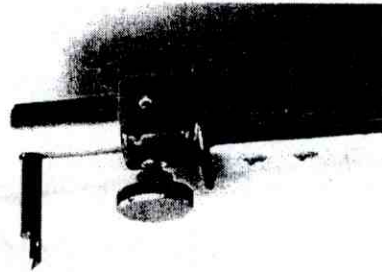
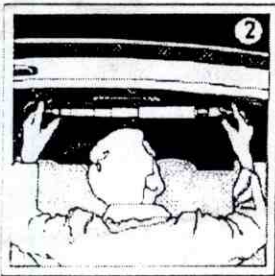
### Überprüfung von lichten Maßen an Karosserieöffnungen

Hierzu empfiehlt sich der Einsatz der Messspitzen. Diese werden wie abgebildet in die Aufnahmen eingesetzt und mit den Rändelschrauben fixiert:



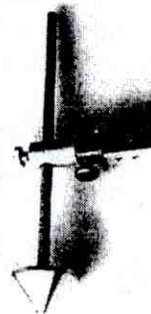
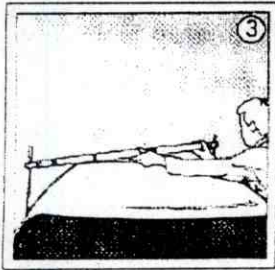
## Überprüfung von Maßen am Fahrwerk

Hierzu empfiehlt sich der Einsatz der Winkelspitzen. Diese werden wie abgebildet in die Aufnahmen eingesetzt und mit den Rändelschrauben fixiert:



## Überprüfung von Abständen auf unterschiedlichen Ebenen

Soll der Abstand von Kontrollpunkten gemessen werden, die nicht auf der gleichen Ebene liegen, empfiehlt sich der Einsatz der Messröhrchen. Diese werden wie abgebildet in die Aufnahmen eingesetzt und mit den Rändelschrauben fixiert. Soll der Abstand von Bohrungsabständen gemessen werden, können auf die Messröhrchen zusätzlich Kegel aufgesteckt werden.



## 4 Technische Daten

Art.-Nr.	Messbereich [mm]	Gewicht [g]
715 64 94	920 – 2600	1800
715 64 99	415 - 925	1300