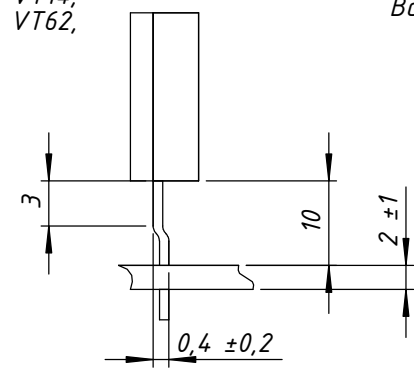
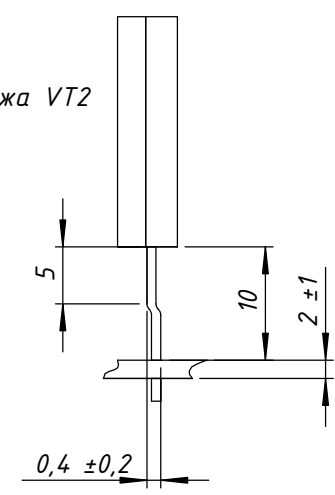


Вариант монтажа VT14, VT26, VT38, VT50, VT62, VT74, VT86, VT98



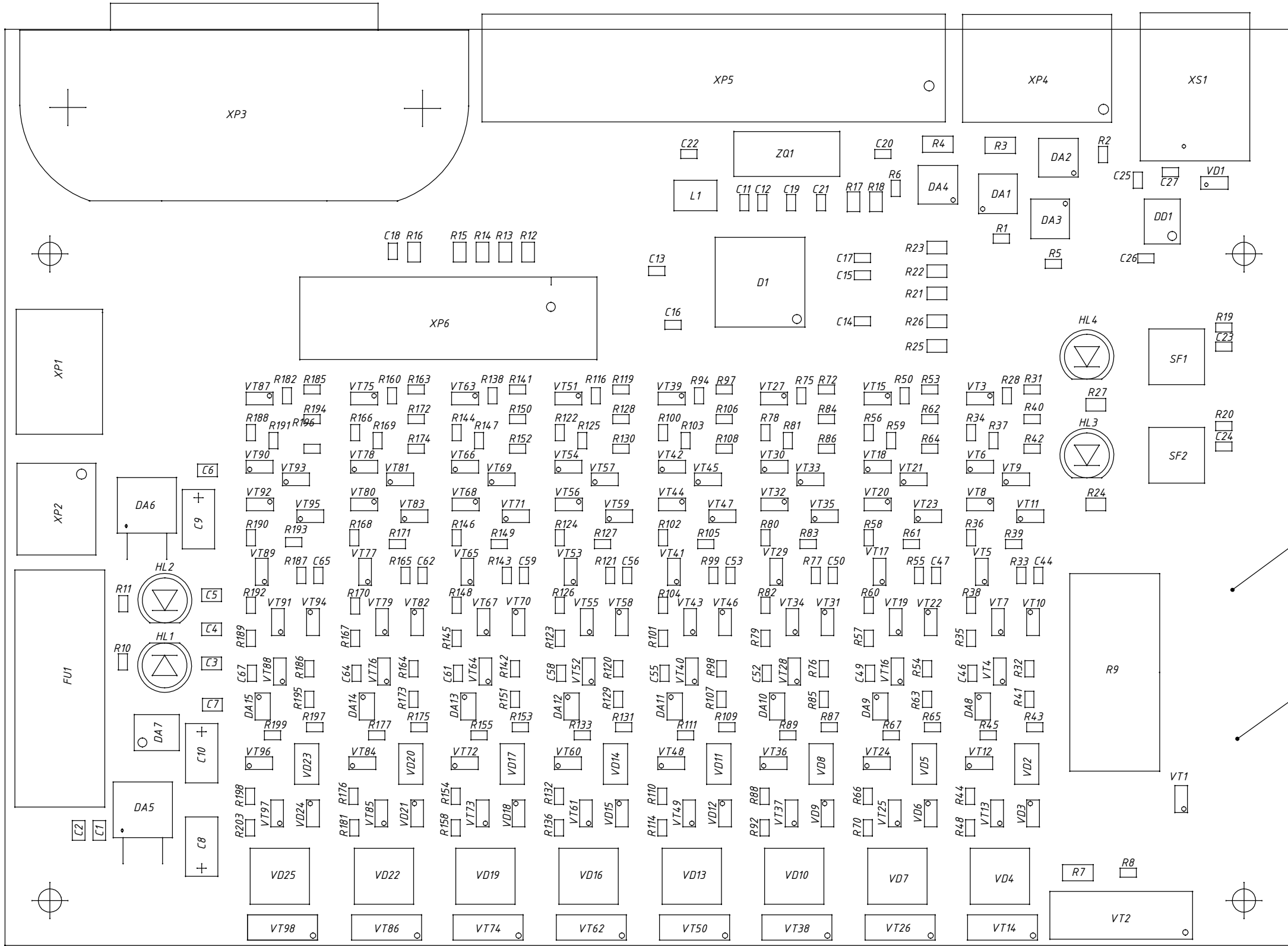
Вариант монтажа VT2



- 1 * Размеры для справок.
- 2 ** Размеры обеспечиваемые инструментом.
- 3 Позиционные обозначения элементов и номера контактов указаны условно.
- 4 Позиционные обозначения элементов и номера контактов соответствуют схеме электрической принципиальной СНАБ.468222.001 ЭЗ.
- 5 Установка элементов VT1...VT98, VD1...VD25, XP1...XP6, SF1, SF2, L1, HL1...HL4, D1, DA1...DA9, DD1 производится симметрично посадочному месту с учетом положения ключа.
- 6 Установка остальных элементов поверхностного монтажа производить симметрично посадочному месту.
- 7 Остальные технические требования к поверхностному монтажу по ГОСТ Р МЭК 61191-2-2010 по классу В.
- 8 Припой Т1 ПОС61 по ГОСТ 21931-76, флюс ФКСп ОСТ4 ГО.033.200-78.
- 9 Маркировать заводской номер краской МКЭ ОСТ 92-1586-89 шрифт 3-ПрЗ ГОСТ 26.020-80 (допускается замена краски на ТНПФ ТУ29-02-889-93).
- 10 Место маркировки.
- 11 Место клейма ОТК.
- 12 Место маркировки печатной платы предприятием-изготовителем.
- 13 Остальные ТТ - по ОСТ4 ГО.070.015

					СНАБ.468222.001 СБ								
					Модуль измерительный Сборочный чертеж				Лит.		Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									1:1
Разраб.		Петрова											
Пров.		Беляев											
Т. контр.													
									Лист 1		Листов 3		
Н. контр.									Университет ИТМО				
Утв.													

A (2:1)



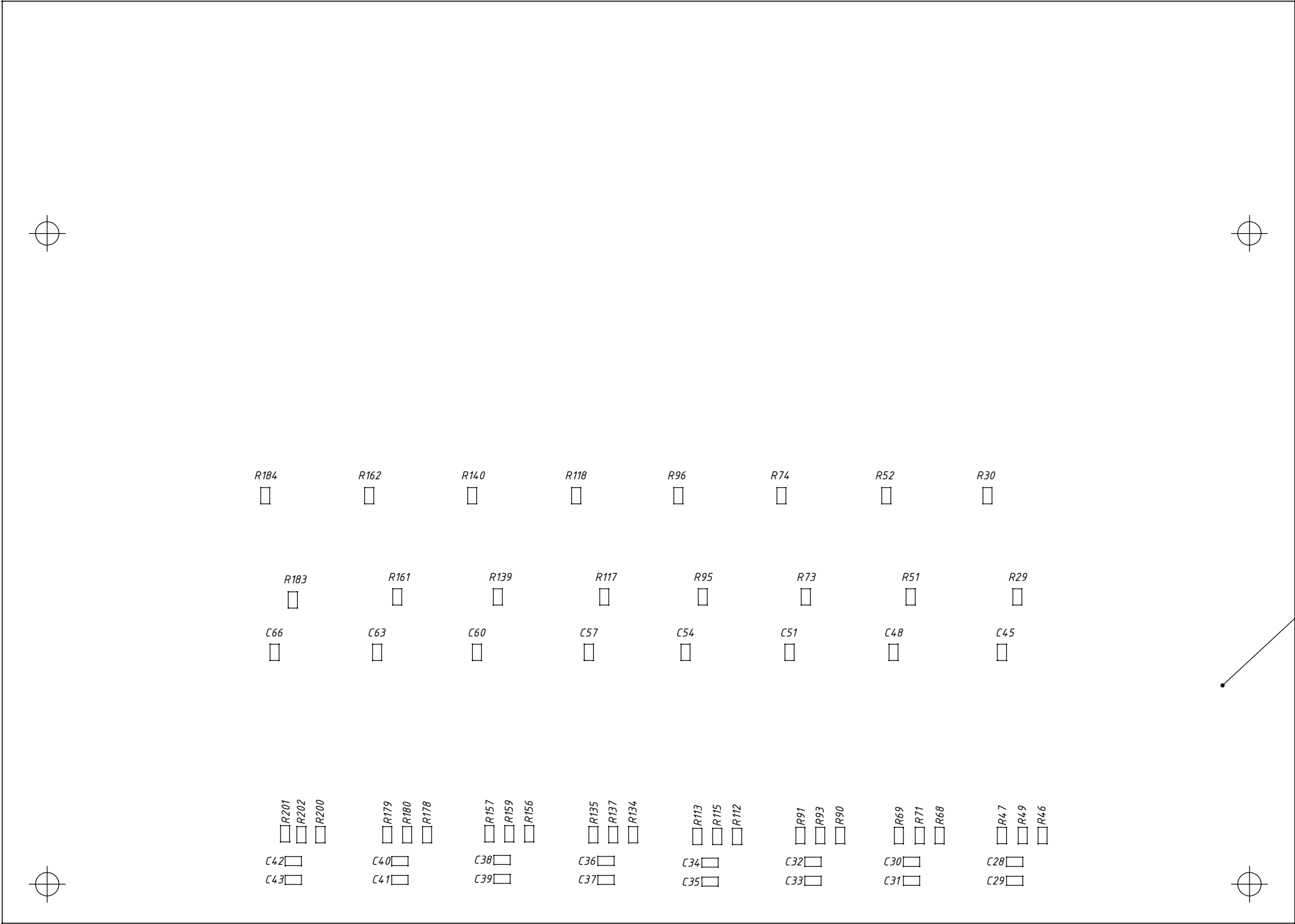
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СНАБ.468222.001 СБ

Лист
2

Б (2:1) повернуто



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дудл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

СНАБ.468222.001 СБ