

作業手順書

作成: 2023/12/21 Rev Page
改定: 0 1/3

機種

形式

油圧ポンプ

TT-1150

1 油圧ポンプの組立

1.1 組み立てる部品一覧

1) 組み立てる油圧ポンプの部品一式

- 組み立てる部品の名称、サイズ、個数を確認する。
- 各部品に傷や損傷がないことを確認する。



安全

- ヘルメット、手袋、安全メガネなどの安全具を着用する。

ポイント

- Oリングは再使用せずに、新品と交換する。
- 傷や損傷がある部品は手入れするか、新品と交換する。

2) 組立に使用する工具一式



1.2 シャフトセットの組立

1) ベアリング(1個目)をシャフトに挿入する。



ポイント

- こじないようにスムーズに挿入する。

2) 打ち抜き治具と両口ハンマーで、1個目のベアリングをシャフトに打ち込む。



ポイント

- 打ち抜き治具は鉛直になるように持ち、ハンマーで真すぐに打ち込む。

工具

- 打ち抜き治具
- 両口ハンマー

作業手順書

作成: 2023/12/21 Rev Page
改定: 0 2/3

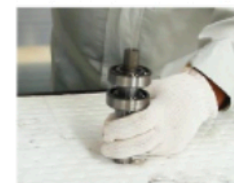
機種

形式

油圧ポンプ

TT-1150

3) 2個目のベアリングをシャフトに挿入する。



ポイント

- こじないようにスムーズに挿入する。

4) 打ち抜き治具と両口ハンマーで、2個目のベアリングをシャフトに打ち込む。



工具

- 打ち抜き治具
- 両口ハンマー

5) ベアリング2個を打ち込んだシャフトセット



ポイント

- ベアリング同士が接触していることを確認する。

1.3 シャフトセットをケーシングに挿入

1) シャフトセットを挿入するケーシング



2) シャフトセットをケーシングに挿入する。



ポイント

- こじないようにスムーズに挿入する。