

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 1 of 10

1. TUJUAN

Untuk panduan user membantu menggunakan program untuk memperbarui (update) Standart Manufacturing Cost (SMC) setiap bulan.

2. PERSIAPAN

Program Aplikasi Improvement Finacct.

3. LANGKAH KERJA PENGGUNAAN APLIKASI STANDART MANUFACTURING COST (SMC)

a. Membuka modul Standart Manufacturing Cost (SMC)


- Pilih menu Improvement Finacct – CMA – Standart Manufacturing Cost (SMC), maka akan tampil form sbb :

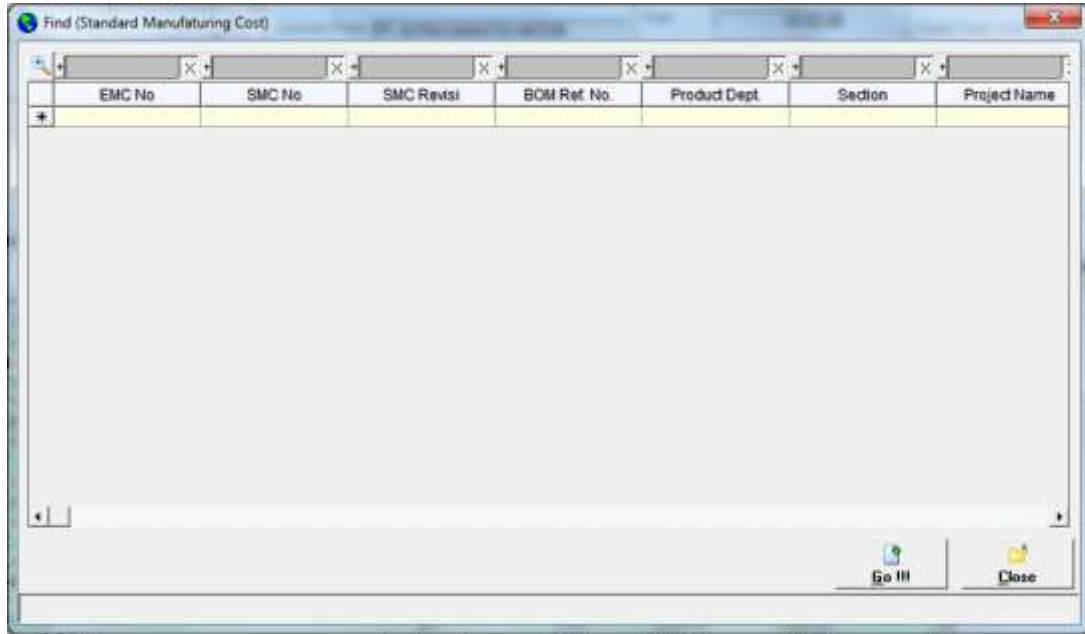
Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Nova Utami) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019


INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 2 of 10




e. *Copy Duplicated*

Memilih transaksi yang akan diperbarui (update)

- Klik tombol  untuk mencari no dokumen transaksi yang sudah diinput, maka akan muncul tampilan berikut :



- Klik tombol  maka secara otomatis akan keluar seluruh dokumen Standard Manufacturing Cost atau user juga bisa ketik no dokumen yang dicari, maka akan muncul tampilan berikut

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Nova Utami) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 3 of 10

EMC No	SMC No	SMC Revisi	BOM Ref. No.	Product Dept.	Section	Project Nam
	SMC/1604/00002	0	BOM/PRE/D17D/ADM	PFH	ER 1	
	SMC/1607/00001	0	PRE/BOM/640A/TMI/1	PR	Select ->	
	SMC/1607/00002	0	PRE/BOM/640A/TMI/1	PR	Select ->	
	SMC/1609/00001	0	PRE/BOM/D22D/ADM	PFH	ER 3	
	SMC/1609/00002	0	PRE/BOM/D22D/ADM	PFH	ER 3	
	SMC/1609/00003	0	PRE/BOM/D22D/ADM	PFH	ER 3	
	SMC/1810/00008	0	0	PFH	ER 3	D30D_ECI
	SMC/1810/00009	0	0	PFH	ER 3	D30D_ECI
	SMC/1806/00024	0	0	PFH	ER 2	D17D
	SMC/1810/00004	0	0	PFH	ER 3	D14N
	SMC/1806/00025	0	0	PFH	ER 3	800A
	SMC/1810/00005	0	0	PFH	ER 3	800A
	SMC/1810/00006	0	0	PFH	ER 3	D21N
	SMC/1810/00007	0	0	PFH	ER 3	D30D_ECI
EMC/1811/00025	SMC/1811/00001	0	BOM/PRE/T01/AM/	PFH	ER 1	VT01
EMC/1811/00002	SMC/1812/00001	0	PMTR/PRE/D91L/ADM	PFH	ER 1	D91 / 92L
EMC/1812/00001	SMC/1811/00003	0	BOM/PRE/D84/ADM/A	PFH	HP 150	D84N/D40G
	SMC/1811/00004	0	BOM/PRE/D84/ADM/A	PFH	HP 150	D88D/D16B
	SMC/1810/00002	0	0	PFH	ER 2	D17D
	SMC/1810/00003	0	0	PFH	ER 2	D17D

- Pilih dokumen yang akan diperbarui, kemudian klik tombol
- Pilih lalu klik tombol untuk memulai kalkulasi
- Isi kurs dikolom currency rate (Pilih / ketik manual)
- Isi Rejection rate dikolom rejection rate (otomatis / ketik manual)
- Isi rework rate dikolom rework rate (otomatis / ketik manual)

Input Bagian Detail

- Klik tombol untuk membuka tampilan kalkulasi biaya material
- Klik tombol untuk memulai transaksi detailnya, maka muncul tampilan berikut :

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Nova Utami) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA **Aplikasi Standart Manufacturing Cost** **(SMC)_Monthly Monitoring**

DOCUMENT NUMBER

MIS/I253

ISSUE & REVISION NUMBER

01.01

EFFECTIVE DATE

07 JANUARI 2019

PAGE

Page 4 of 10

- Pilih Material yang akan diperbarui dari sisi Part Number, Part Name, Spesifikasi, Unit, Quantity, dan Price
- Klik tombol untuk menyimpan, pembaharuan,
- Klik tombol untuk menambah material, (jika ada penambahan penggunaan material) maka muncul tampilan berikut :

Prepared By :

(Nova Utami)

Date : 07 Januari 2019

Checked by :

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019

Approved By :

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA **Aplikasi Standart Manufacturing Cost** **(SMC)_Monthly Monitoring**

DOCUMENT NUMBER

MIS/I253

ISSUE & REVISION NUMBER


01.01

EFFECTIVE DATE

07 JANUARI 2019

PAGE

Page 5 of 10

- Klik tombol  di PN code untuk mencari part numbertanya, maka akan muncul tampilan berikut :

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

(Nova Utami)

Date : 07 Januari 2019


(Nana Permana)

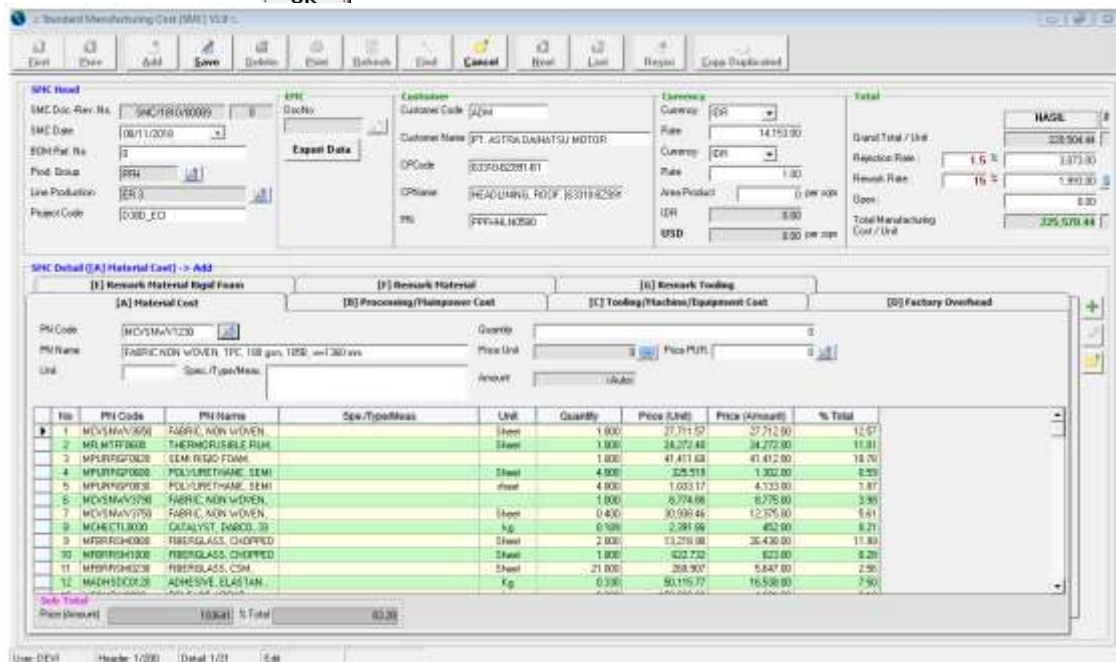
Date : 07 Januari 2019

(Nana Permana)

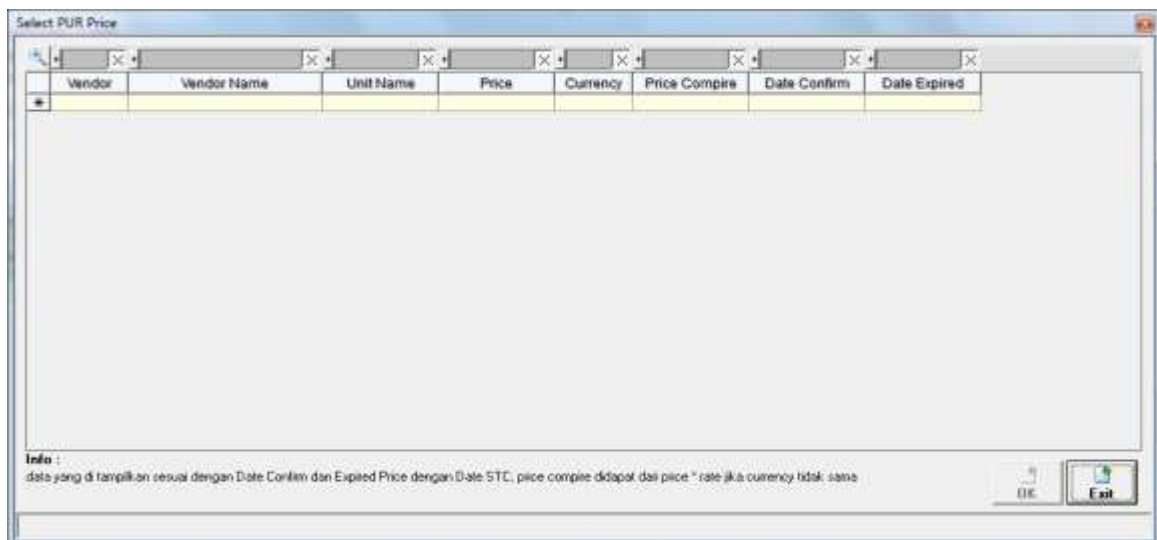
Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 6 of 10




- Pilih lalu klik tombol  maka akan muncul tampilan berikut :



- Klik tombol  di price pur untuk mencari harga di master purchasing, maka akan muncul tampilan berikut :



- Pilih lalu klik tombol  maka akan muncul tampilan berikut :

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
		
(Nova Utami)	(Nana Permana)	(Nana Permana)
Date : 07 Januari 2019	Date : 07 Januari 2019	Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA

Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring

DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
PAGE	Page 7 of 10

Standard Manufacturing Cost (SMC) VLS 8.0

File Edit View Add Save Delete Print Refresh Find Cancel Help Exit Revert Copy Duplicated

SMC Head

SMC Doc Ref No: SMC1810/00008 0
 SMC Date: 08/11/2018
 BOM Ref No: 0
 Prod Group: PPH
 Line Production: ER1
 Project Code: 0300_CCI

EPIC
 DocNo:
 Export Data

Customer
 Customer Code: ADM
 Customer Name: PT. ASTRA DAHATSU MOTOR
 CPO Code: 8331042891 \$1
 CPO Name: HEADLAMP, ROOF 8331042891
 PU: PPHHUN288

Currency
 Currency: IDR
 Rate: 14,153.00
 Currency: IDR
 Rate: 1.00
 Area Product: 0 per sqm
 IDR: 0.00
 USD: 0.00 per sqm

Total
 Grand Total / Unit: 220,504.48
 Region Rate: 1.5 % 3,073.00
 Remark Rate: 15 % 1,903.00
 Oper: 0.00
 Total Manufacturing Cost / Unit: 225,477.48

SMC Detail [A] Material Cost? -> Add

[E] Remark Material Royal Foam [F] Remark Material [G] Remark Tooling

[A] Material Cost [B] Processing/Plating Cost [C] Tooling/Machine/Equipment Cost [D] Factory Overhead

PN Code: MDVSNW1238 Quantity: 0
 PN Name: FABRIC NON WOVEN, TPC, 180 gsm, 1050, w=1380 mm Price Unit: \$ Price PUR: 2.37
 Unit: Spic./Type/Meas: Amount: \$100

No	PN Code	PN Name	Spic./Type/Meas	Unit	Quantity	Price (Unit)	Price (Amount)	% Total
1	MDVSNW1238	FABRIC NON WOVEN		Sheet	1,000	27,712.57	27,712.00	12.57
2	HFUNTH19600	THERMOFUSIBLE FEM.		Sheet	1,000	24,272.40	24,272.00	11.01
3	MPURRGF060	SEMI RIGID FOAM			1,000	41,411.58	41,412.00	18.78
4	MPURRGF060	POLYURETHANE, SEMI		Sheet	4,000	225.518	1,302.00	0.59
5	MPURRGF060	POLYURETHANE, SEMI		Sheet	4,000	1,833.17	4,133.00	1.87
6	MDVSNW1238	FABRIC NON WOVEN			1,000	8,774.96	8,775.00	3.98
7	MDVSNW1238	FABRIC NON WOVEN		Sheet	0.400	30,936.48	12,375.00	5.61
8	MDCTOL0030	CATALYST, CARCO, 30		kg	0.189	2,391.86	452.00	0.21
9	MFBRBSM0860	FIBERGLASS, CHOPPED		Sheet	2,000	13,219.30	26,438.00	11.93
10	MFBRBSM1000	FIBERGLASS, CHOPPED		Sheet	1,900	622.732	623.00	0.28
11	MFBRBSM0030	FIBERGLASS, CSN		Sheet	21,000	268.967	5,647.00	2.56
12	HADHSDC020	ADHESIVE, ELASTAN		kg	0.330	50,115.77	16,538.00	7.50
Sub Total								
Price (Amount)						10000	\$ Total	83.38

User: DEVI Header: 1/200 Detail: 1/21 Exit

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

John F.

(Nova Utami)

Date : 07 Januari 2019

Hauwef

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019

Hauwef

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 8 of 10




- Klik tombol untuk menghitung maka akan muncul tampilan berikut :

- Pilih tombol yang mana, lalu klik tombol
- Klik tombol OK maka akan muncul tampilan berikut :

Item	PN Code	PN Name	Spes/Type/Meas	Unit	Quantity	Price (USD)	Price (Amount)	% Total
1	MC0000V0190	PAPIC, NON WOVEN	Densitas 2400 x 1300 mm	m	1.000	0	0	0.00
2	APLMTT0400	PLM, THERMOPLASTIC	Densitas 2400 x 1300 mm	m	1.000	55895.12	55895.12	16.79
3	APLUPN0503K	POLYURETHANE, SEMI	Density : 25 kg/m3	sheet	1.000	25.77	25.77	0.08
4	APLUPN0503K	POLYURETHANE, SEMI	Density : 25 kg/m3	sheet	1.000	819.00	819.00	0.26


Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Nova Utami)	(Nana Permana)	(Nana Permana)
Date : 07 Januari 2019	Date : 07 Januari 2019	Date : 07 Januari 2019

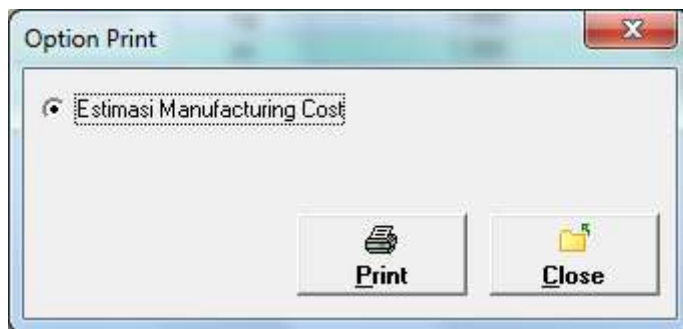
INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Standart Manufacturing Cost (SMC)_Monthly Monitoring	DOCUMENT NUMBER	MIS/I253
	ISSUE & REVISION NUMBER	01.01
	EFFECTIVE DATE	07 JANUARI 2019
	PAGE	Page 9 of 10


- Klik tombol  untuk menyimpan partnumber yang sudah pilih
- Klik tombol  untuk menutup tab yang sudah diinput atau mau input ke tab yang lainnya
- Jika semua sudah terisi secara detail transaksinya, klik tombol  untuk menyimpan hasil detail transaksinya




Lakukan langkah yang sama untuk mengisi Detail Processing/Manpower Cost, ToolingMachine/Equipment Cost, Factory Over Head, dan Remarks

f. Mencetak transaksi yang sudah diinput

- Tekan tombol  maka akan muncul tampilan berikut :



- Klik tombol  maka akan muncul tampilan berikut :

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Nova Utami) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019	 (Nana Permana) Date : 07 Januari 2019

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA **Aplikasi Standart Manufacturing Cost** **(SMC)_Monthly Monitoring**

DOCUMENT NUMBER

MIS/I253

ISSUE & REVISION NUMBER


01.01

EFFECTIVE DATE

07 JANUARI 2019

PAGE

Page 10 of 10

- Setelah menampilkan datanya, kemudian tekan tombol  kembali untuk mencetak ke printer, apabila user tidak memilih printer (printer selected), maka sistem akan otomatis mencetak ke printer default settingan printer lokal user.

Prepared By :

(Nova Utami)

Date : 07 Januari 2019

Checked by :

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019

Approved By :

(Nana Permana)

Date : 07 Januari 2019