

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Master Product CER	DOCUMENT NUMBER	MIS/I150
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	08 Juni 2015
	PAGE	Page 1 of 3

1. TUJUAN

Untuk panduan user membantu menggunakan program untuk menginput master product yang ada di cer.

2. PERSIAPAN

Program Aplikasi Improvement Finacct.

3. LANGKAH KERJA PENGGUNAAN APLIKASI MASTER PRODUCT CER

a. Membuka modul CER

- Pilih menu Improvement Finacct– PUR–Master Data – Product CER, maka akan tampil form sbb :

No	Product Code	Product Name	Unit	Remarks
1	2.TFO.JCM.SPA.002	Spare part	unit	
2	3.TFO.JCM.ABA.003	Alat bantu	unit	
3	E.INS.MLD.CAS.001	Casting (material dari Sub Cont)	unit	
4	E.MFM.MLD.CAS.001	Casting (Material dari Sub Cont)	unit	
5	E.MFM.MLD.INS.002	Insert	unit	
6	E.OTH.CJG.ASS.001	Assy (material dari sub Cont)	unit	
7	E.OTH.CJG.ASS.002	Assy (material dari DWA)	unit	
8	E.OTH.DST.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
9	E.OTH.JCU.ASS.001	Assy	unit	
10	E.OTH.JDU.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
11	E.OTH.JPU.ASS.001	Assy	unit	
12	E.OTH.JTE.ASS.001	Assy	unit	
13	E.OTH.MLD.ASS.001	Assy	unit	
14	E.OTH.OTH.ASS.001	Assy (material dari sub Cont)	unit	
15	E.OTH.OTH.ASS.002	Assy (material dari DWA)	unit	
16	E.OTH.RAK.ASS.001	Assy (material dari sub Cont)	unit	
17	E.OTH.RAK.ASS.002	Assy (material dari DWA)	unit	
18	E.PFH.CFI.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
19	E.PFH.CFI.MAC.002	Machining (material dari DWA)	unit	
20	E.PFH.DIE.DMA.002	Dies Manual	unit	
21	E.PFH.DIE.DPR.001	Dies Progresif	unit	
22	E.PFH.DIE.DPU.003	Dies DF Tape Punch	unit	
23	E.PFH.MLD.PRO.001	PATTERN Router (material dari Sub Cont)	unit	
24	E.PFH.MLD.PRO.002	PATTERN Router (material dari DWA)	unit	
25	E.PFH.MLD.PRO.003	Casting	unit	
26	E.PFH.MLD.PRO.004	Machining	unit	
27	E.PFI.CFI.MAC.001	Machining (material dari Sub Cont)	unit	
28	E.PFI.CFI.MAC.002	Machining (Material dari DWA)	unit	
29	E.PFI.CJG.MAC.001	Machining	unit	
30	E.PFI.MLD.PRO.001	PATTERN Router (Material dari Sub Cont)	unit	
31	E.PFI.MLD.PRO.002	PATTERN Router (Material dari DWA)	unit	
32	E.PFI.MLD.PRO.003	Casting	unit	
33	E.PFI.MLD.PRO.004	Machining	unit	
34	E.PLS.CFI.MAC.001	Machining	unit	
35	E.PLS.CFI.MAC.002	Machining	unit	
36	E.PLS.CJG.MAC.001	Alat Bantu	unit	
37	E.PLS.CJG.MAC.002	Machining	unit	
38	E.PLS.JDU.MAC.001	Machining	unit	
39	E.PLS.JDU.MAC.002	Machining	unit	
40	E.PLS.JPA.EPL.001	Elektro Plating	unit	
41	E.PLS.MLD.ETC.003	Etching	unit	
42	E.PLS.MLD.INS.004	Insert	unit	
43	E.PLS.MLD.MAC.001	Machining	unit	
44	E.PLS.MLD.MAC.002	Machining	unit	
45	E.PLS.PRO.MAC.001	Machining	unit	
46	E.PLS.PRO.MAC.002	Machining	unit	
47	E.RIM.CFC.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
48	E.RIM.CFC.MAC.002	Machining (material dari DWA)	unit	
49	E.RIM.CFI.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
50	E.RIM.CFI.MAC.002	Machining (material dari DWA)	unit	
51	E.RIM.MLD.CAS.001	CASTing (material dari Sub Cont)	unit	
52	E.RIM.MLD.INS.003	Insert (Material dari Sub Cont)	unit	
53	E.RIM.MLD.MAC.002	Machining (Material dari DWA	unit	
54	E.RIM.MLD.MAT.004	Material	unit	
55	E.RIM.PRO.MAC.001	Machining (Material dari Sub Cont)	unit	
56	E.RIM.PRO.MAC.002	Machining (material dari DWA)	unit	

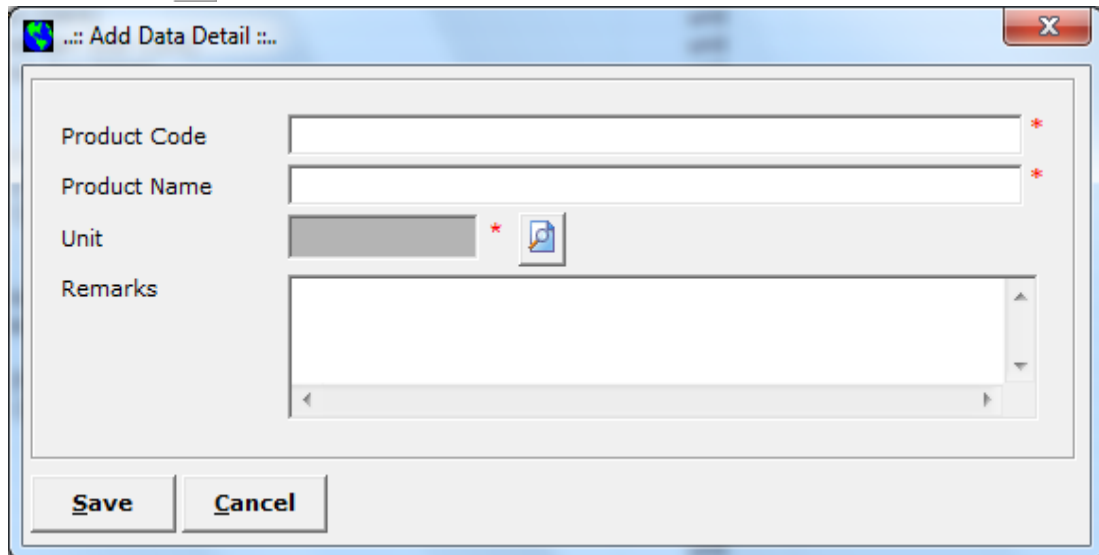
Prepared By :	Checked by :	Approved By :
Control Copy		
(Oktaviyanti) Date : 08 Juni 2015	(Galih Radito) Date : 08 Juni 2015	(Nana Permana) Date : 08 Juni 2015

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Master Product CER


DOCUMENT NUMBER	MIS/I150
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	08 Juni 2015
PAGE	Page 2 of 3

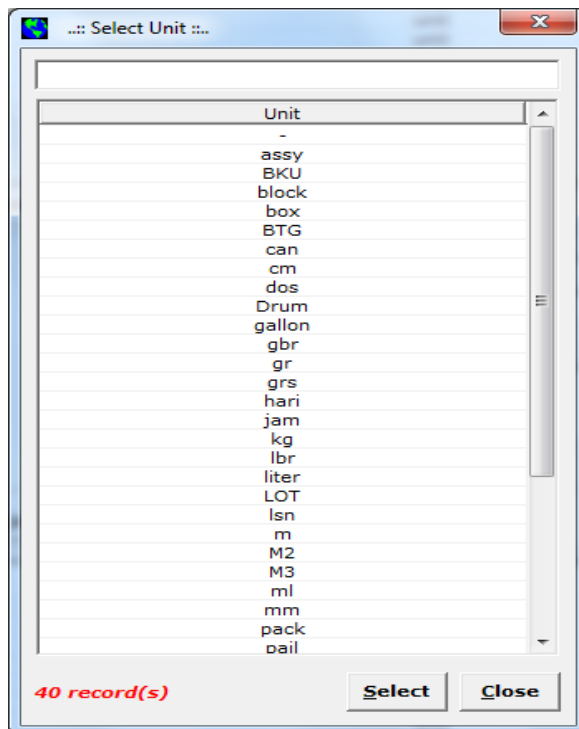
b. Menginput transaksi baru input cer

- Klik tombol  untuk memulai input master product cer, maka akan muncul tampilan berikut :



The screenshot shows a window titled "...: Add Data Detail ...". It contains four input fields: "Product Code", "Product Name", "Unit", and "Remarks". The "Unit" field has a small icon to its right. At the bottom, there are "Save" and "Cancel" buttons.

- Ketik kode product dikolom product code
- Ketik nama product dikolom product name
- Klik tombol  untuk pilih unit, maka akan muncul tampilan :



The screenshot shows a window titled "...: Select Unit ...". It contains a list box with various units: -, assy, BKU, block, box, BTG, can, cm, dos, Drum, gallon, gbr, gr, grs, hari, jam, kg, lbr, liter, LOT, lsn, m, M2, M3, ml, mm, pack, oail. At the bottom, there are "Select" and "Close" buttons. A status bar at the bottom left indicates "40 record(s)".

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

Control Copy

(Oktaviyanti)

(Galih Radito)


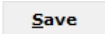

(Nana Permana)

Date : 08 Juni 2015




Date : 08 Juni 2015




Date : 08 Juni 2015

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Master Product CER	DOCUMENT NUMBER	MIS/I150
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	08 Juni 2015
	PAGE	Page 3 of 3

- Ketik satuan unit lalu klik tombol 
- Klik tombol 
- Setelah selesai input semuanya klik tombol  maka secara otomatis akan tersimpan

c. Edit transaksi yang sudah ada

- Pilih transaksi mana yang akan dilakukan perubahan (edit) lewat tombol previous-next  atau 
- Klik tombol  kemudian lakukan perubahan di part name dan satuan unit.
- Setelah selesai klik tombol save untuk menyimpan semua hasil perubahan (edit)

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Oktaviyanti) Date : 08 Juni 2015	 (Galih Radito) Date : 08 Juni 2015	 (Nana Permana) Date : 08 Juni 2015