

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Pengeluaran Barang Maintenance	DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
	PAGE	Page 1 of 6

1. TUJUAN

Untuk panduan user membantu menggunakan program dalam penginputan pengeluaran barang maintenance sesuai dengan langkah-langkah system yang sudah dibuat.

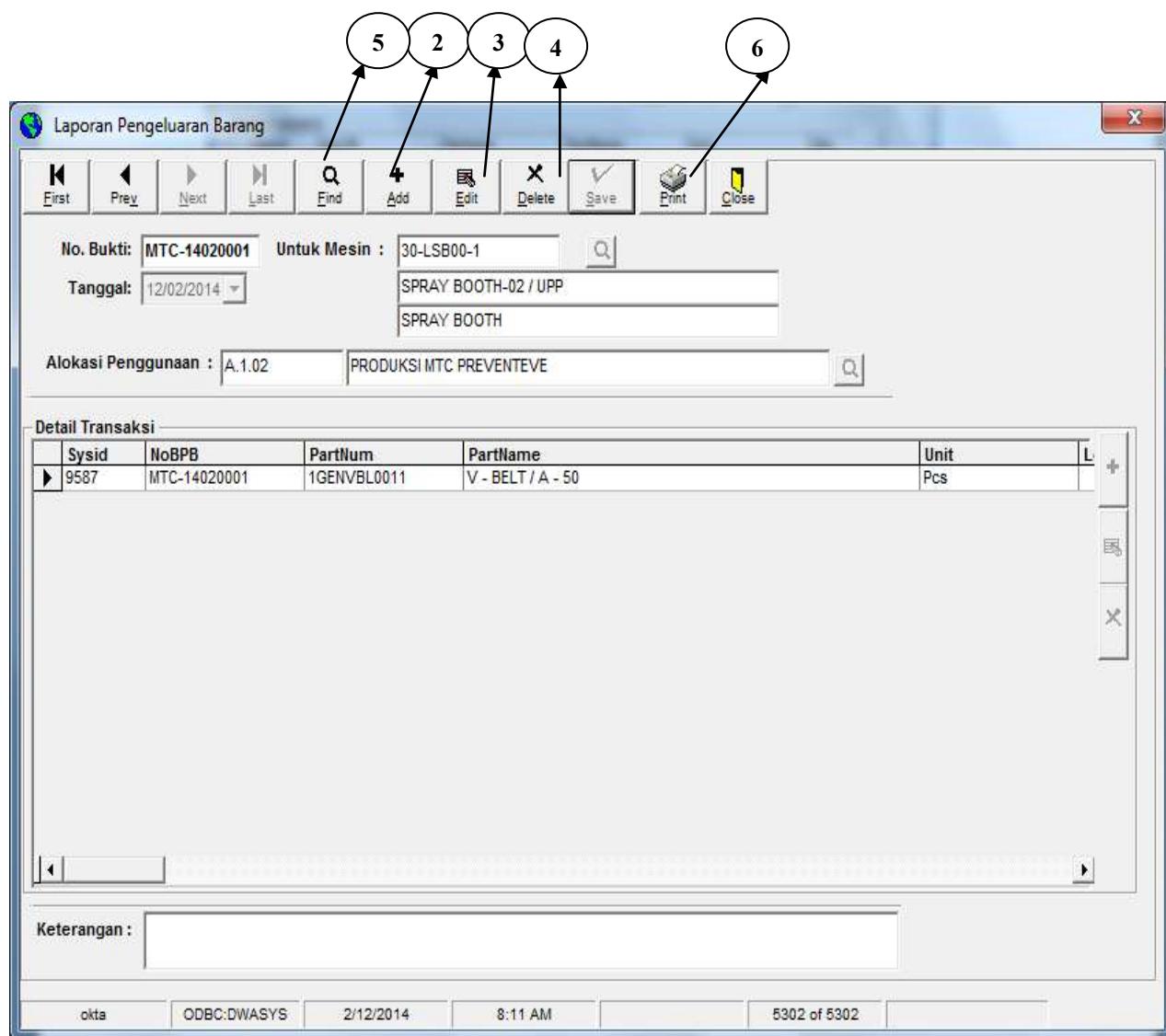
2. PERSIAPAN

Program Aplikasi PARTAPPL.

3. LANGKAH KERJA PENGGUNAAN APLIKASI PENGELUARAN BARANG MAINTENANCE

a. Membuka Pengeluaran Barang Maintenance

- Pilih menu Part-Appl - Pengeluaran Barang Maintenance, maka akan tampil form seperti dibawah ini :



Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	(Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA



Aplikasi Pengeluaran Barang

Maintenance

DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
PAGE	Page 2 of 6

b. Menginput transaksi baru :

Bagian penginputan transaksi header :

- Klik tombol  untuk memulai transaksi baru
- Pilih tanggal pengeluaran barang maintenance
- Klik tombol  untuk kode mesin, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

The screenshot shows a window titled "List Mesin" with a search bar and a table of machine data. The search bar is labeled "Kode Mesin :" and contains the text "18-CNA40-1". The table has three columns: "Sysid", "Kode Mesin", and "Nama Mesin". The table contains 14 rows of data, with the first row highlighted in blue. The "Nama Mesin" column contains descriptions of the machines, such as "(CFM - C / HIGH PRESSURE CANNON" and "HIGH PRESSURE EMB 30-15 CARROS".

Sysid	Kode Mesin	Nama Mesin
1	18-CNA40-1	(CFM - C / HIGH PRESSURE CANNON
2	18-CNA60-1	(CFM - A / HIGH PRESSURE CANNON
3	18-CNA60-2	(CFM - B / HIGH PRESSURE CANNON
4	18-CNF40-1	(CFM - D / HIGH PRESSURE CANNON
5	18-EMB10-1	HIGH PRESSURE EMB 30-15 CARROS
6	18-EMB30-2	HIGH PRESSURE EMB 80-30 DOUBLE
7	18-EMB80-3	HIGH PRESSURE EMB 80 (RIGID)
8	18-HK135-1	HIGH PRESSURE HENNECKE HK 135
9	18-HK650-1	HIGH PRESSURE HENNECKE HK 650
10	18-KMF16-1	HIGH PRESSURE KRAUSS MAFFEI RI
11	18-KMF80-1	HIGH PRESSURE KRAUSS MAFFEI RI
12	18-R83PH-1	MESIN ROBOT MOTOMAN HP3PH AC
13	18-SAP20-1	HIGH PRESSURE SAIP 10/20
14	18-SAP40-1	HIGH PRESSURE SAIP 20/40

- Ketik kode mesin di kolom kode mesin, lalu klik 
- Klik tombol  untuk mencari alokasi pembelian, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

Laporan Pengeluaran Barang

Exit Frag Item Last Find Add Edit Delete Save Print Cancel

No. Bukti: MTC-14020002 Untuk Mesin :

Tanggal: 12/02/2014

Alokasi Penggunaan :

Detail Transaksi

Synd	NoBPP

Keterangan :

LOKASI

- A-PRODUKSI
- B-NON PRODUKSI
- C-UTILITY

Unit

088 ODBC DWARSYS 2/12/2014 8:15 AM 9302 of 9302

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

(Oktaviyanti)

(Nana Permana)

(Edwin Setjodiningrat)

Date :

Date :

Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Pengeluaran Barang Maintenance	DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
	PAGE	Page 3 of 6

- Klik tanda + untuk alokasi pembelian, lalu klik 2 x
- Klik tombol secara otomatis terbentuk no pengeluaran barang maintenance

Bagian penginputan transaksi detail:



- Klik tombol untuk melakukan transaksi pengeluaran barang maintenance
- Klik tombol maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

- Klik tombol untuk mencari kode barang, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :






PartNum	Partname	UNIT
1CANAVK0011	ROTARY GROUP / 09081534	Unt
1CANBEL0010	DRIVING BELT / 6470417 SC A00A	Pcs
1CANBRG0001	BEARING / 323306 JZ/Q	Pcs
1CANBRG0002	BEARING / 323305 J2	Pcs
1CANBRG0003	BEARING / 51117 / FB	Pcs
1CANBRI0041	CAN.BEARING NUTR 40 DZ-TORRINGTON/GERMANY	PCS
1CANBRK0010	BUAT BRAKECT HEAD	Pcs
1CANBTL0001	250 CC BOTTLE WITH LOWER ETCHING 1/4" / 64716678CA00A	Pcs
1CANCBR0011	CARBON BRUSS MOTOR SERVO GAMBAR 1	PCS
1CANCBR0052	CAN.CARBON BRUSS MOTOR SERVO GAMBAR 2	PCS

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	(Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :


INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Pengeluaran Barang Maintenance	DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
	PAGE	Page 4 of 6

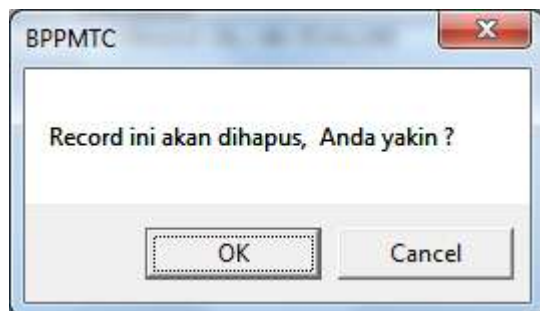
- Ketik kode barang di kolom kode barang, lalu klik 
- Ketik qty yang mau input dikolom jumlah
- Klik tombol  untuk menyimpan transaksi detail
- Lakukan dari awal penginputan bagian transaksi detail kalau lebih dari 1 barang maintenance.

c. Mengedit transaksi yang sudah ada

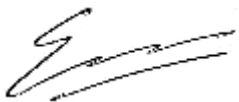
- Pilih transaksi mana yang akan dilakukan perubahan (edit) lewat tombol browse  atau bisa dengan mengklik tombol previous-next  atau 
- Klik tombol  kemudian lakukan perubahan baik dibagian header ataupun detailnya.
- Setelah selesai klik tombol  untuk menyimpan semua hasil perubahan (edit)

d. Menghapus transaksi yang sudah diinput

- Sama seperti pada saat akan mengedit transaksi, pilih transaksi mana yang akan dihapus.
- Klik tombol  kemudian sistem akan menampilkan peringatan sbb :



- Jika user yakin transaksi tersebut akan dihapus, maka tekan tombol OK, jika tidak maka tekan tombol CANCEL

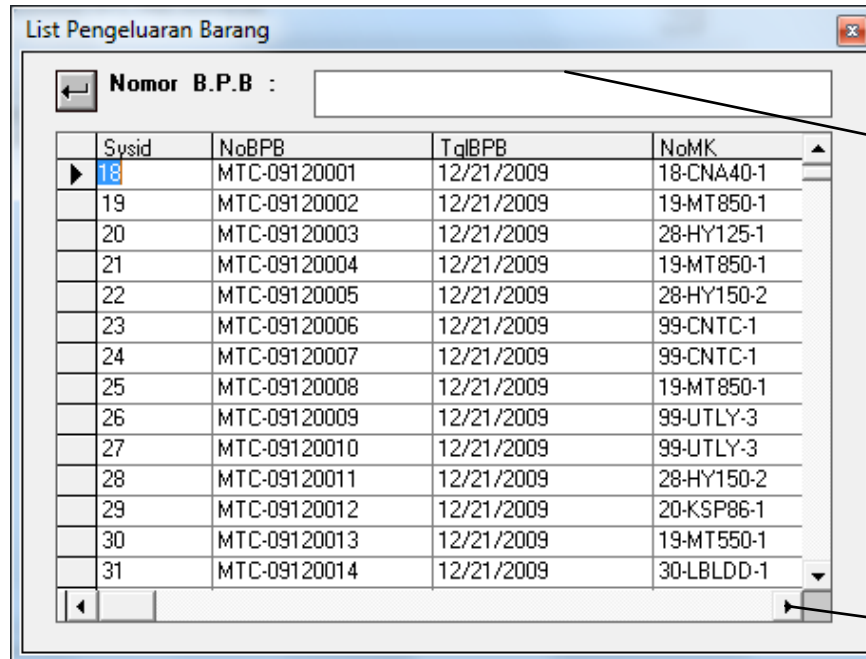
Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	 (Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Pengeluaran Barang Maintenance

DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
PAGE	Page 5 of 6


e. Untuk melihat transaksi yang sudah diinput

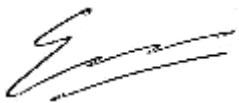
- Klik tombol  untuk melihat transaksi pengeluaran barang maintenance yang sudah diinput, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



Ketik no dokumen
pengeluaran barang
maintenance untuk
melihat transaksinya

Scroll panah kekanan-kiri


- User dapat melihat semua nomor-nomor pengeluaran barang maintenance yang sudah terinput dengan mengklik scroll panah keatas-bawah atau kekanan-kiri.
- Apabila akan melihat detail transaksinya maka user bisa mencari pengeluaran barang maintenance (dengan mengetikkan no pengeluaran barang maintenance yang mau dilihat detailnya. Setelah itu klik tombol )

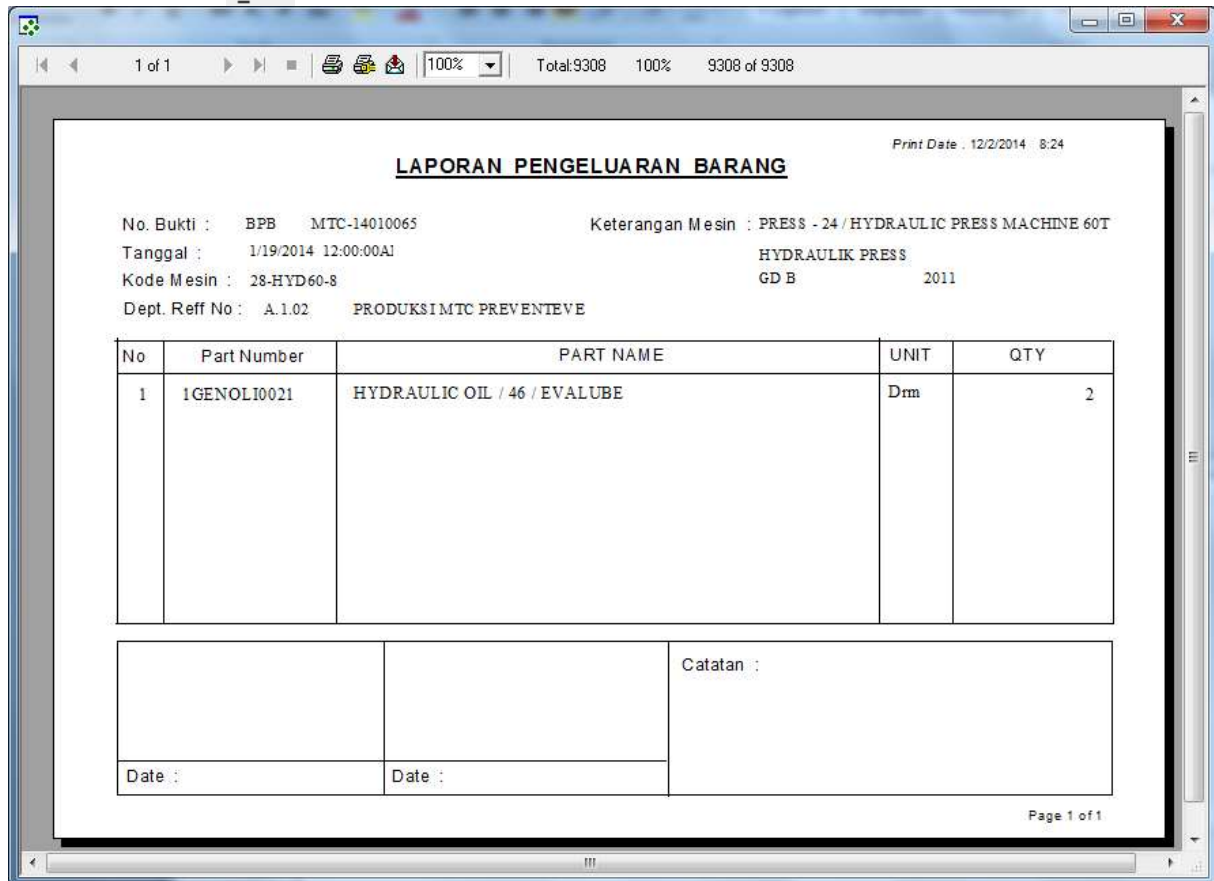
Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	 (Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Pengeluaran Barang Maintenance

DOCUMENT NUMBER	MIS/I090
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	06 Februari 2014
PAGE	Page 6 of 6

f. Mencetak transaksi pengeluaran barang maintenance yang sudah diinput

- Tekan tombol  kemudian sistem akan menampilkan data dilayar terlebih dahulu yang siap cetak :



LAPORAN PENGELUARAN BARANG

Print Date : 12/2/2014 8:24

No. Bukti : BPB MTC-14010065 Keterangan Mesin : PRESS - 24 / HYDRAULIC PRESS MACHINE 60T

Tanggal : 1/19/2014 12:00:00A HYDRAULIK PRESS

Kode Mesin : 28-HYD60-8 GD B 2011

Dept. Ref No : A.1.02 PRODUKSIMTC PREVENTIVE

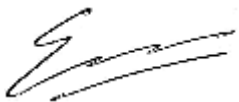
No	Part Number	PART NAME	UNIT	QTY
1	1GENOLI0021	HYDRAULIC OIL / 46 / EVALUBE	Dm	2

Catatan :

Date : Date :

Page 1 of 1

- Setelah menampilkan datanya, kemudian tekan tombol print kembali untuk mencetak ke printer, apabila user tidak memilih printer (printer selected), maka sistem akan otomatis mencetak ke printer default settingan printer lokal user.

Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	 (Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :