

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Material Distribution For Production	DOCUMENT NUMBER	MIS/I085
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	03 Februari 2014
	PAGE	Page 1 of 5

1. TUJUAN

Untuk panduan user membantu menggunakan program dalam penginputan material distribution for production sesuai dengan langkah-langkah system yang sudah dibuat.

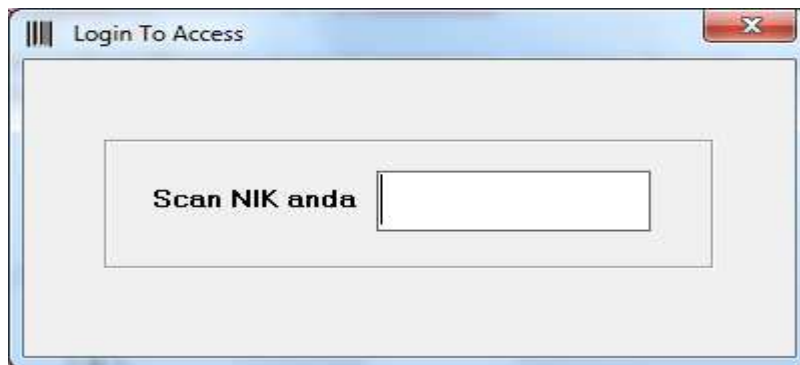
2. PERSIAPAN

Program Aplikasi DWASYS.

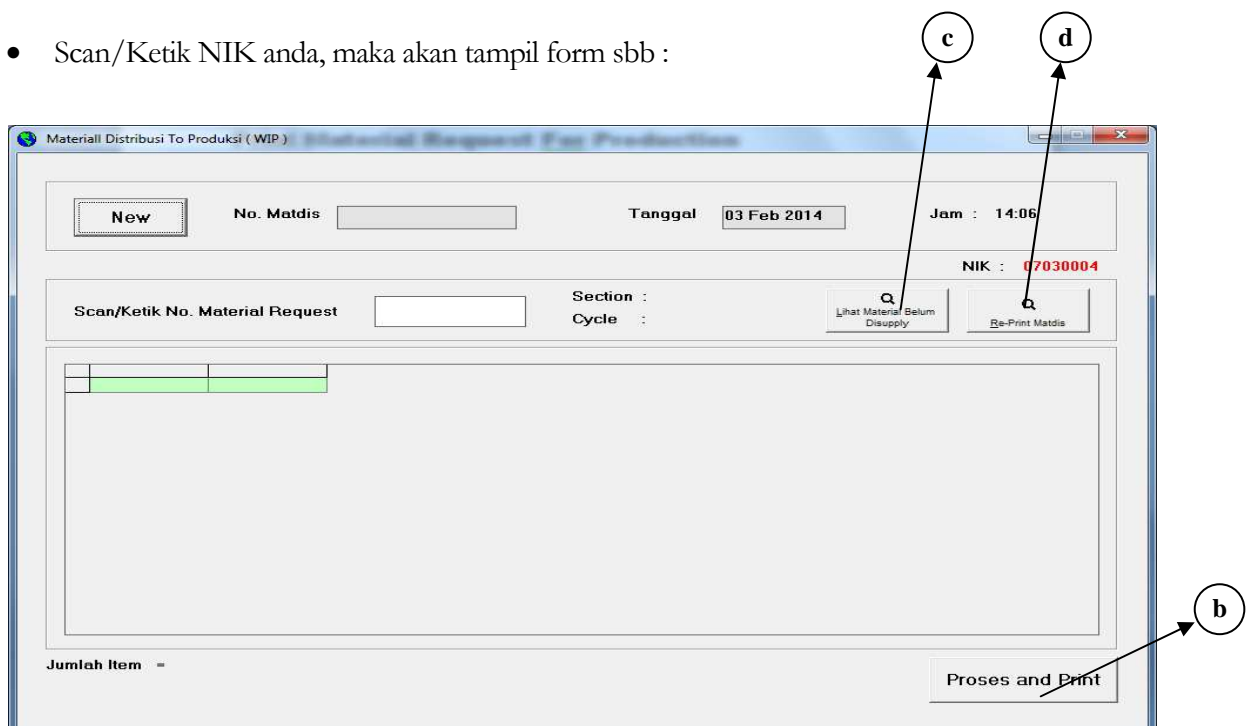
3. LANGKAH KERJA PENGGUNAAN MATERIAL DISTRIBUTION FOR PRODUCTION

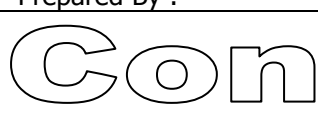

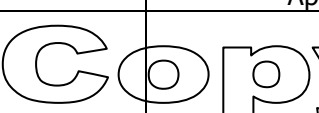
a. Membuka modul Material Distribution For Production

- Pilih menu Improvement Finacct – WHS- Material Distribution For Production maka akan tampil form sbb :



- Scan/Ketik NIK anda, maka akan tampil form sbb :

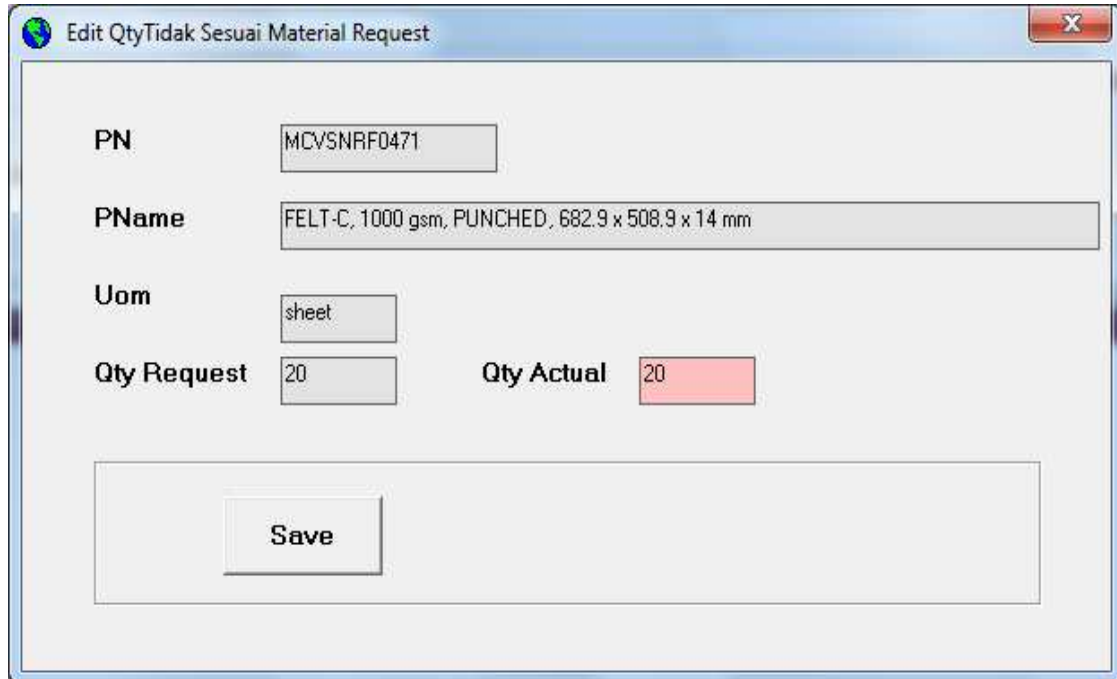


Prepared By :	Checked by :	Approved By :
 (Oktaviyanti)	 (Nana Permana)	 (Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

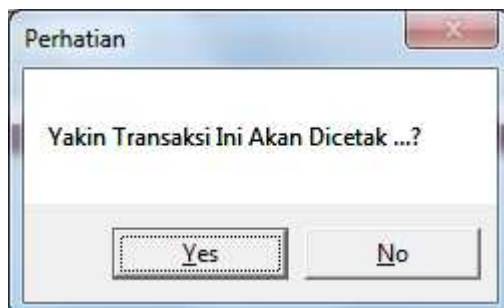
INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Material Distribution For Production	DOCUMENT NUMBER	MIS/I085
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	03 Februari 2014
	PAGE	Page 2 of 5

b. Menginput Material Distribution For Production

- Klik tombol **New** untuk penginputan baru, secara otomatis akan terbentuk no dokumen.
- Scan/ ketik no material request di kolom Scan/Ketik No. Material Request secara otomatis system akan menampilkan data yang sudah discan oleh produksi
- Jika qty actual tidak sesuai dengan permintaan, maka user dapat mengedit qty sesuai dengan actual fisik cukup klik 2 x , maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



- Edit qty di kolom Qty Actual , lalu klik tombol **Save** secara otomatis system akan tersimpan qty yang sudah di edit dan akan secara otomatis system mengirim info lewat SMS ke bagian produksi sesuai dengan sectionnya
- Klik tombol Proses and Print , maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

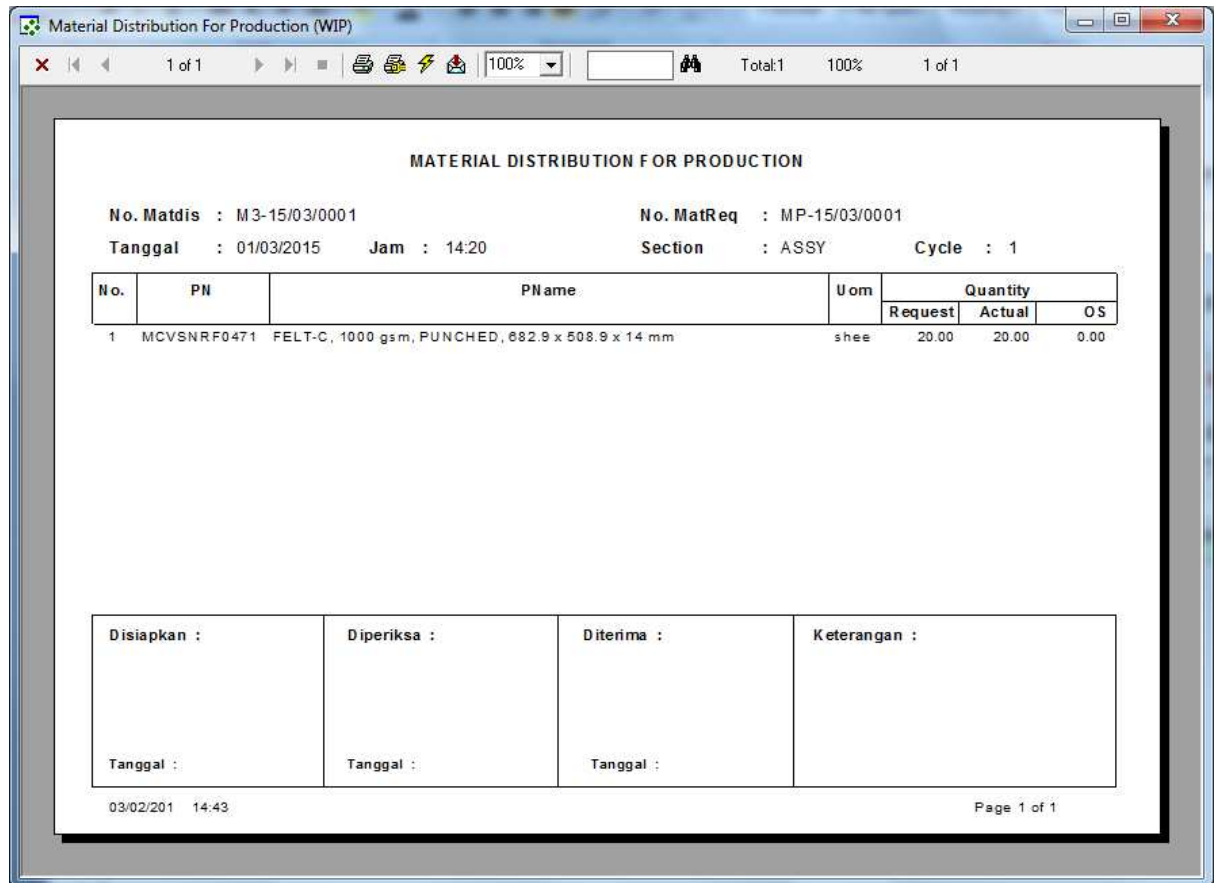


Prepared By :	Checked by :	Approved By :
<h1>Control Copy</h1>		
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	(Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Material Distribution For Production

DOCUMENT NUMBER	MIS/I085
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	03 Februari 2014
PAGE	Page 3 of 5

- Klik tombol yes Secara otomatis system akan menampilkan data yang sudah di scan oleh warehouse dan siap untuk diprint, maka akan muncul tampilan sebagai berikut



MATERIAL DISTRIBUTION FOR PRODUCTION



No. Matdis : M3-15/03/0001 No. MatReq : MP-15/03/0001
 Tanggal : 01/03/2015 Jam : 14:20 Section : ASSY Cycle : 1

No.	PN	PName	Uom	Quantity		
				Request	Actual	OS
1	MCVSNRF0471	FELT-C, 1000 gsm, PUNCHED, 682.9 x 508.9 x 14 mm	shee	20.00	20.00	0.00

Disiapkan : Diperiksa : Diterima : Keterangan :

Tanggal : Tanggal : Tanggal :

03/02/2015 14:43 Page 1 of 1

- Klik tombol print  untuk memilih printer dan ukuran kertas
- Klik tombol print  untuk print, sebelum print terlebih dahulu pasang kertas di printer

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

Control Copy

(Oktaviyanti)

(Nana Permana)

(Edwin Setjodiningrat)

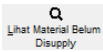
Date :

Date :

Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Material Distribution For Production	DOCUMENT NUMBER	MIS/I085
	ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
	EFFECTIVE DATE	03 Februari 2014
	PAGE	Page 4 of 5


c. Melihat transaksi yang belum disupply ke produksi (outstanding)

- Klik tombol  untuk melihat seluruh transaksi yang Outstanding/belum disupply ke produksi, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

List Transaksi Material Yang Belum Disupply

Docno	Section	Cycle	SupplyTime	PN	PName	Uom	QtyOS
MP-14/02/0000	PFI	2	15:00-16:00	MADHSSC0110	ADHESIVE, BEST BOND 287, 11 kg	can	3
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MADHSSC0120	ADHESIVE, BEST BOND 287-A, 11 kg	can	1
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MADHSSC0130	ADHESIVE, CYANOACRYLATE, HI-Q, 20 gr	tube	1
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MCHESLV0050	SOLVENT, TN TSM-19200	liter	20
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MCSMPAI0190	WASH BENZENE	liter	60
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MCSMPAI0220	RELEASE AGENT, DIAMOND KOTE, W-854	kg	19
MP-14/02/0003	PFI	2	15:00-16:00	MCSMPAI0700	SURFACE TREATMENT, PENGUIN CEMENT, SUNSTAR, 8120, 14 kg	can	2
MP-14/02/0004	PFI	2	15:00-16:00	MCVSSRF0170	SEMI CURED FELT, 1200 gsm, 20 X 1260 X 500 mm	sheet	75
MP-14/02/0004	PFI	2	15:00-16:00	MCVSSRF0180	SEMI CURED FELT, 800 gsm, 20 X 1160 X 500 mm	sheet	120
MP-14/02/0004	PFI	2	15:00-16:00	MCVSSRF0200	SEMI CURED FELT, 1600 gsm, 20 X 1420 X 450 mm	sheet	280
MP-14/02/0004	PFI	2	15:00-16:00	MCVSSRF0220	SEMI CURED FELT, 1200 gsm, 20 X 1250 X 500 mm	sheet	200
MP-14/02/0004	PFI	2	15:00-16:00	MCVSSRF0290	SEMI CURED FELT, 1600 gsm, 20 X 1350 X 550 mm	sheet	135
MP-14/02/0006	PFI	2	15:00-16:00	MCVSNRF0170	FELT, FLEXI M, 1500 gsm, 1850 x 1000 mm	sheet	200
MP-14/02/0006	PFI	2	15:00-16:00	MCVSNRF0450	FELT-M, 1800 gsm, 1570 x 915 x 20 mm	sheet	200

d. Melihat dan Cetak Ulang transaksi Material Distribution For Production

- Klik tombol  untuk melihat seluruh transaksi yang sudah di scan oleh warehouse, maka akan muncul tampilan sebagai berikut :

View Transaksi Matis

No. Matis: M3-14/03/0002 Re-Print

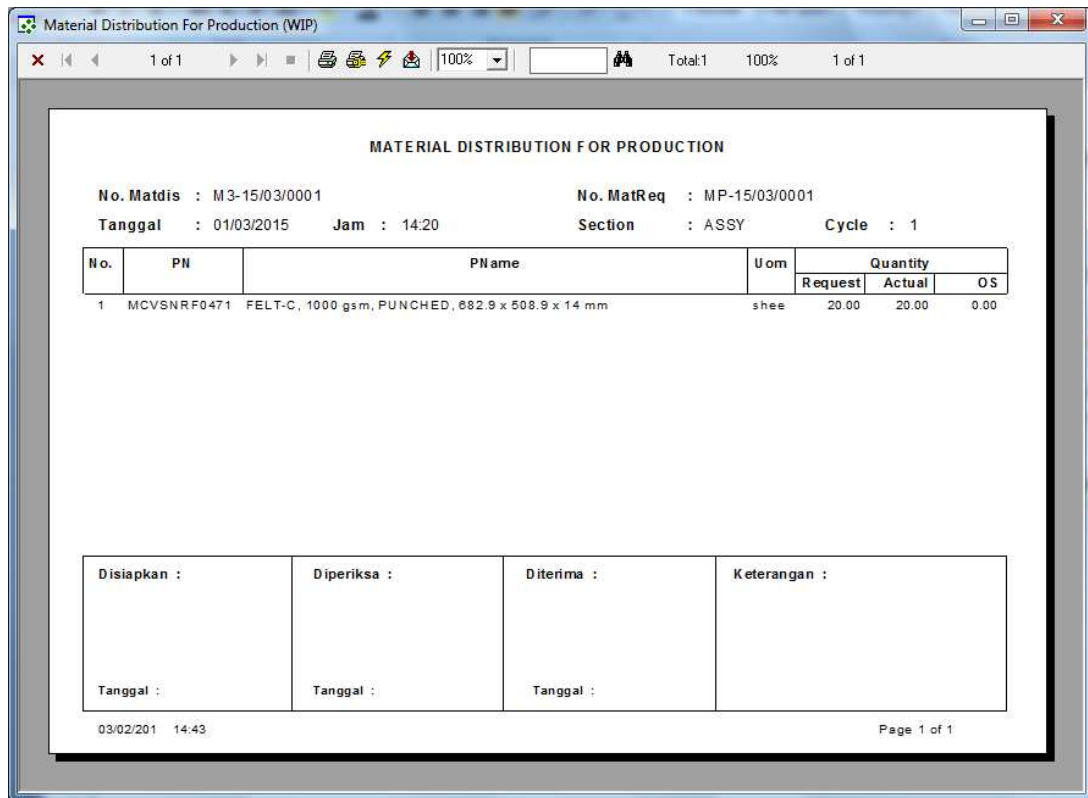
Docnum	MatRegNum	Section	Cycle	Docdate	PN	Pname	Uom	QtyRegul	QtyAch
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV0941	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 30 gsm, FUSION, 450 x 1420 mm, BLACK	sheet	280	280
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1330	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 30 gsm, FUSION, 500 x 1250 mm, BLACK	sheet	200	200
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1670	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 20 gsm, FUSION, 450 x 1000 mm, WHITE	sheet	200	200
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1691	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 20 gsm, 120 x 30 mm, WHITE, [+ADHESIVE]	sheet	200	200
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1701	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 20 gsm, 150 x 30 mm, WHITE [+ADHESIVE]	sheet	200	200
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1711	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 20 gsm, 340 x 30 mm, WHITE [+ADHESIVE]	sheet	200	200
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV1791	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 30 gsm, FUSION, 1350 x 550 mm, BLACK	sheet	135	135
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV2130	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 40 gsm, FUSION, 1260 x 500 mm, BLACK	sheet	75	75
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MCVSNWV2370	FABRIC NON WOVEN, SPUN BOND, PET, 30 gsm, FUSION, 1160 x 500 mm, BLACK	sheet	120	120
M3-14/03/0002	MP-14/02/0005	PFI	2	3/2/2014	MLMTTF0400	THERMOFUSIBLE FILM, AICHI, IPA-3010, 1-30micron, 1850 x 1000 mm	sheet	200	200
M3-14/03/0001	MP-14/01/0007	PFI	2	3/2/2014	PPAKPA0010	CUTTER BLADE, NT, L-500, LARGE	pc	12	12
M3-14/02/0004	MP-14/01/0006	PFI	2	2/3/2014	MCHESLV0050	SOLVENT, TN TSM-19200	liter	20	20
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0290	FELT, FLEXI C, NO. 12a, 800 gsm, PUNCHED, 290 x 130 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0300	FELT, FLEXI C, NO. 13a, 800 gsm, PUNCHED, 360 x 110 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0180	FELT, FLEXI C, No. 1a, 400-600gsm, PUNCHED, 700 x 400 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0190	FELT, FLEXI C, No. 2a, 400-600 gsm, PUNCHED, 320 x 110 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0200	FELT, FLEXI C, No. 3a, 800 gsm, PUNCHED, 430 x 135 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0210	FELT, FLEXI C, No. 4a, 400-600 gsm, PUNCHED, 460 x 430 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0220	FELT, FLEXI C, No. 5a, 400-600 gsm, PUNCHED, 275 x 100 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0230	FELT, FLEXI C, No. 6a, 400-600 gsm, PUNCHED, 560 x 350 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0240	FELT, FLEXI C, No. 7a, 400-600 gsm, PUNCHED, 685 x 180 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0250	FELT, FLEXI C, No. 8a, 400-600 gsm, PUNCHED, 540 x 420 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0260	FELT, FLEXI C, No. 9a, 400-600 gsm, PUNCHED, 570 x 420 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0270	FELT, FLEXI C, No. 10a, 800 gsm, PUNCHED, 330 x 120 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0003	MP-14/02/0001	PFI	2	2/3/2014	MCVSNRF0280	FELT, FLEXI C, No. 11a, 400-600 gsm, PUNCHED, 310 x 120 mm	sheet	160	160
M3-14/02/0002	MP-14/02/0007	PFI	2	2/3/2014	PPAKPA0010	CUTTER BLADE, NT, L-500, LARGE	pc	114	114



Prepared By :	Checked by :	Approved By :
(Oktaviyanti)	(Nana Permana)	(Edwin Setjodiningrat)
Date :	Date :	Date :

INSTRUKSI KERJA PENGGUNA Aplikasi Material Distribution For Production

DOCUMENT NUMBER	MIS/I085
ISSUE & REVISION NUMBER	00.00
EFFECTIVE DATE	03 Februari 2014
PAGE	Page 5 of 5

- Ketik no matdis dikolom
- Klik tombol maka akan muncul tampilan sebagai berikut :



- Klik tombol print  untuk memilih printer dan ukuran kertas
- Klik tombol print  untuk print, sebelum print terlebih dahulu pasang kertas di printer

Prepared By :

Checked by :

Approved By :

Control Copy

(Oktaviyanti)

(Nana Permana)

(Edwin Setjodiningrat)

Date :

Date :

Date :