

The image features a central white hexagon with a thick black border, containing the text 'TOP 3D SHOP'. This hexagon is positioned on a large, blue, isometric cube. Surrounding the central elements are various geometric shapes: a large yellow rectangle, a red L-shaped bar, a blue L-shaped bar, a yellow cube, and several thin, elongated bars in blue, yellow, and grey. The overall style is modern and abstract, using a limited color palette of blue, yellow, red, and grey.

TOP
3D
SHOP

**КРУПНЕЙШИЙ МАГАЗИН
3D ТЕХНИКИ В РОССИИ**

О Компании TOP 3D SHOP

Компания Top 3D Shop является ведущим поставщиком, а так же занимает лидирующее место в сфере продаж настольных 3D принтеров, 3D сканеров и расходных материалов на территории Санкт-Петербурга и Российской Федерации.

Top 3D Shop – официальный интернет-магазин компании Print 3D Spb.

Top 3D Shop – официальный представитель MakerBot, 3D Systems, David Visoin Systems, Picaso, PP3DP, MCh, а так же других производителей.



Мы ориентируемся на долгосрочное сотрудничество, предоставляя клиентам индивидуальный подход в решении инженерных задач, оперативную техническую поддержку и сервисное обслуживание поставляемого оборудования.

Гибкая политика формирования цен, отлаженная служба доставки, высокий уровень обслуживания и индивидуальный добросовестный подход к клиенту позволяют уверенно заявлять о своём превосходстве над конкурентами.

Благодаря большому опыту специалистов нашей компании в области 3D технологий, мы всегда сможем подобрать для Вас наиболее подходящее оборудование.



Компания

Северо-Западный государственный медицинский университет им. И. И. Мечникова

www.szgmu.ru



Оптимальным выбором стал 3D-принтер MakerBot Replicator 2 — один из лучших 3D-принтеров в своем классе для работы с материалом на кукурузной основе — пластиком PLA.

Северо-Западная государственная академия им. И.И. Мечникова — один из самых крупных университетов, оказывающих лечебно-диагностическую и научно-исследовательскую работу в Санкт-Петербурге. В университете собраны лучшие челюстно-лицевые хирурги города, и перед ними стоят уникальные и сложные задачи, требующие тесной работы с 3D-оборудованием.

В 2013 состоялся ввод в эксплуатацию нового оборудования — дентального компьютерного томографа Galileos 3D Comfort. Это позволило получать полноценные 3D-модели полости рта человека, в связи с чем, институту понадобился 3D-принтер, способный воплощать эти модели в реальные объекты. Основное условие выбора 3D-принтера — работа с экологически чистым и биологически совместимым материалом.

Университет давно использует 3D-технологии в своей работе. Для операции по вставке зубных имплантатов пациенту необходимо снять компьютерную томографию челюсти и добавить калибровочные отверстия для инструмента. Получившийся объект необходимо распечатать. До появления настольных принтеров, академии приходилось делать заказ в Европе по технологии SLA на профессиональных 3D-принтерах. Например, заказ одного 3D-объекта мог достигать до 50 тысяч рублей и занимать по времени около месяца.



PLA пластик

В данный момент наличие 3Dпринтера позволяет оперативно печатать любые модели. Не секрет, что сложные операции в стоматологии могут доходить до сотен тысяч рублей. Раньше значительная часть от суммы уходила на заказ печати моделей. После покупки принтера затраты идут только на недорогой расходный материал – пластик.

Недавно институт проводил сложную операцию на челюсти пациента. Суть операции состояла в необходимости замены части челюсти, и в качестве донора была выбрана берцовая кость. Точная подгонка кости осуществлялась с помощью полости с калибровочными сечениями, распечатанной на MakerBotReplicator 2. Берцовая кость пациента была помещена в этот «ложемент» и распиlena точно по сечениям. Это помогло соединить эту кость с челюстью без каких-либо доработок.

Так же были получены 3Dсканированные модели челюсти пациента и переработаны для функциональных моделей под печать:

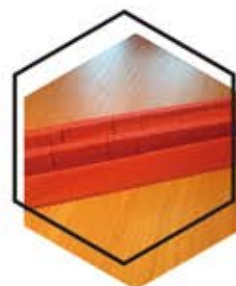


Затем эти детали были распечатаны на 3D принтере MakerBotReplicator 2 и были использованы для калибровки и примерке к будущей операции.

Смоделированная часть челюсти, донором которой послужит берцовая кость



Трехчастная челюсть



Калибровочный «ложемент» для берцовой кости



Часть берцовой кости, необходимая для имплантации в челюсть

Дорогостоящая операция прошла успешно. Пациенту была удалена опухоль вместе с частью челюсти и имплантирована берцовая кость на место удаленной части.

Резюме

- Затраты 121 800 рублей – MakerBotReplicator 2 и расходный материал
- Выгода: до 75 тысяч с операции
- Возможность печати моделей для операции в стенах академии, что дает огромный выигрыш во времени подготовки к операции.



Компания

Киберзона

www.robot-spb.ru



Для создания силиконовой формы — необходимо произвести мастер модель. Самую дешевую мастер модель можно сделать только на настольном 3Д принтере.



Компания «КиберЗона» — на данный момент единственный в России игровой клуб боевых роботов, который проводит различные мероприятия: от корпоративов для компаний до детских праздников за уникальным развлечением — битвой радиоуправляемыми роботами. Каждый робот имеет уникальный корпус и оружие для битвы. Игрок надевает шлем и управляет роботом с помощью камеры и геймпада.

После каждой битвы роботы получают серьезные повреждения — необходимо менять большинство составных частей роботов, поэтому у компании встала стратегическая задача сделать заменяемые части роботов самыми дешевыми в производстве.

В «Киберзоне» провели анализ цен производственных компаний, после чего было принято решение наладить производство составных частей роботов самостоятельно. Фирма остановилась на варианте производства — литье пластика в силиконовые формы.

Процесс производства частей роботов идет следующим образом:



На 3D принтере MakerBotReplicator 2 распечатывается мастер модель части робота



Мастер модель размещается на ровной поверхности и заливается силиконовым компаундом



Выполняется отливка полиуретановым пластиком



Через 3—4 часа после заливки, формы извлекаются

В итоге получается отличная пластиковая деталь с идеально ровной поверхностью.

Исходя из розничной стоимости силиконового компаунда и полиуретанового пластика, а также при условии владения 3Dпринтером, стоимость одной детали составила 60 рублей.

На сегодняшний день фирмы, занимающиеся отливом в силиконовых формах, предлагают цены в 1000-1500 рублей и за деталь. Среднее количество необходимых деталей для замены после каждого боя около 5 штук. Соответственно при заказе деталей в сторонней компании, стоимость деталей под замену составила бы около 5 000 рублей, что составляет четверть стоимости самого игрового боя!

При собственном производстве на изготовление запасных частей уходит около 350 рублей за 5 шт.

Резюме

Печать деталей на 3D принтере MakerBotReplicator 2 позволяет не только увеличить прибыль компании, но и является единственным условием для создания запасных частей роботов, при котором бизнес будет прибыльным.



Компания

АДЛ Электроникс

www.adlhc.ru

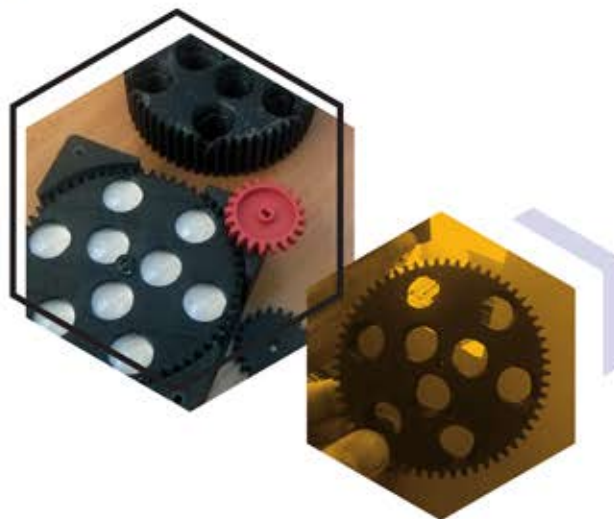
Компания ADL занимается производством уникальных систем управления светом и на протяжении 12 лет эффективно сотрудничает с театрально-зрелищными предприятиями Санкт-Петербурга и России.

Инсталляция оборудования всегда выполняется по индивидуальному подходу, с учетом особенностей конкретного театра, спектакля и художника. В связи с этим, возникает необходимость разрабатывать каждый раз уникальные детали для оборудования.

Компания ADL обратилась в Top 3D Shop за помощью в выборе 3D принтера. Основным требованием было высокое качество печати оборудования и возможность работы с ABS пластиком.



На фото – прожектор ADL. Каждая лопасть прожектора управляется специальным программным обеспечением и перед производством серии, для каждой лопасти подготавливается соответствующая мастер модель. Ранее, отливка мастер модели одной лопасти обходилась компании ADL в 30—50 тысяч рублей, а теперь эти лопасти гораздо дешевле печатает 3D принтер MakerBotReplicator 2X — себестоимость печати одной лопасти составляет 100—500 рублей. Также нет необходимости делать заказ на аутсорсе и ждать его исполнения – ADLотправляет файл с 3D моделью на принтер и через пару часов деталь готова.



Учитывая высокую износостойкость ABS пластика, компания может печатать детали, непосредственно участвующие в механизмах — например механизм изменения движения светодиодов. На 3D принтере печатается шестеренка с отверстиями под светодиоды. Механизм работает – шестеренки двигаются и светодинамически меняется. Раньше такое устройство приходилось заказывать у сторонних компаний – методом отливки либо фрезеровкой на ЧПУ станке, на что уходили недели, а теперь, владея 3D принтером MakerBotReplicator 2X, компания ADL производит этот механизм за пару часов.



3D принтер
MakerBot Replicator 2x



Компания ADL многократно сократила затраты на производство и 3D принтер окупил себя уже в первый месяц работы, компания начала открывать для себя новые направления в бизнесе – производство макетов театров, для которых она поставляет светоборудование. На фото ниже – макет здания, полностью напечатанный на MakerBotReplicator 2X.

Резюме

Затраты:

1 39 900 рублей –
MakerBot Replicator 2X

Выгода:

до 350 000 рублей в месяц –
экономлено на производстве
мастер моделей

Компания

Bingo!Lab

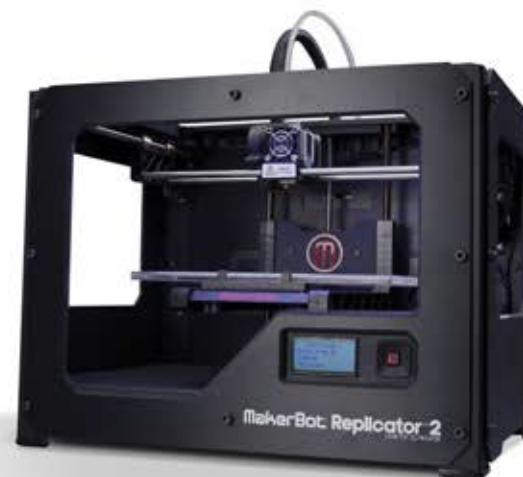
www.vk.com/bingolab



Bingo!Lab – это молодая компания в г. Костроме, занимающаяся изготовлением и продажей индивидуальных прототипов. Два партнера, Алексей, владеющий своим digital-агентством, и Максим, работающий в производственном направлении, увидели потенциал в новом направлении – услугах 3D печати и решили зарабатывать с помощью 3D оборудования.

В связи с тем, что изначальным направлением Bingo!Lab было изготовление и продажа архитектурных макетов и прототипов, специалисты нашей компании порекомендовали трехмерный принтер MakerBot Replicator 2. MakerBot Replicator 2 оптимизирован под PLA пластик, безвредный материал из которого получают 3D модели с высоким уровнем детализации.

Запустив свой бизнес в Костроме, партнеры так же обнаружили, что имеется значительный спрос на розничную продукцию, такую как продажа персонализированных чехлов для электронных гаджетов.



Средние цены в области на производство архитектурного/производственного прототипа составляют 6000 руб., в то время, как его себестоимость составляет в 3-5 раз меньше. Стандартная цена на чехлы составляет 499 руб. с себестоимостью около 90 руб. По словам партнеров, в среднем в месяц они получают 20-25 заказов. В процентном соотношении заказы распределяются 30/70, 30 % уходит на архитектурные/производственные макеты и прототипы, а остальные 70 % на розничную продукцию вроде чехлов.



В Bingo!Lab покупатели генерируются в основном из социальных сетей. Так же используется реклама в местных журналах. Однако, «город не такой уж и большой и сарафанное радио тоже имеет значительный эффект».

В данный момент Алексей и Максим активно развивают направление трехмерной печати в Костроме и области. Проводя «воркшопы» для учебных заведений, специализирующихся в сферах архитектуры, производства, технико-производства, партнёры знакомятся с новыми интересными людьми, а так же преподносят новые технологии в сфере образования.

Итог

Было
отсутствие дополнительного дохода

Стало
от 40.000 руб. дополнительного дохода при минимальных временных затратах





Компания

Aquaart Group

www.aquaartgroup.ru



Международная компания Aquaart Group – один из лидеров российского и зарубежного сантехнического рынка. Уже на протяжении 18 лет данная компания успешно создаёт сантехническую продукцию и мебель для ванных комнат.

Перед тем, как произвести новую продукцию, в Aquaart Group тестируют несколько прототипов. Раньше компании приходилось отдавать 3d печать на аутсорсинг, но с развитием 3d технологий и доступностью 3d принтеров, руководством компании был поставлен вопрос о покупке собственного оборудования. Перепробовав большое количество различных технологий 3D печати, Aquaart Group остановились на технологии FDM (Технология послойного наложения расплавленной полимерной нити) и, подсчитав затраты на услуги печати, оказалось, что иметь свое собственное оборудование гораздо выгоднее.

Когда компания Aquaart Group обратилась в Top 3D Shop за помощью в выборе 3D принтера, наша команда, выяснив задачи и требования к оборудованию, порекомендовала 3D принтер MakerBot Replicator 2. Главными критериями было высокое качество получаемых прототипов, а также приемлемая область печати, позволяющая производить в масштабе 1:1 такие элементы, как, например, смесители. MakerBot Replicator 2 оптимизирован под PLA пластик, обладающий отличной детализацией получаемых при печати моделей.

По словам Вахабова Мурата, сотрудника отдела Research & Development, занимающегося прототипированием, раньше изготовление 1 прототипа в среднем стоило 8000 руб., в то время как сейчас его себестоимость составляет около 600 руб. Если рассмотреть данную ситуацию более глобально: "Раньше в нашей компании на 3D печать уходило от 1.000.000 до 1.500.000 руб. в год. Сейчас объемы остались те же и за последние полгода мы потратили только 20 кг пластика". Таким образом, в первый же год, единоразово закупив 2 единицы оборудования MakerBot Replicator 2 и 40 кг пластика, Aquaart Group смогла снизить затраты на разработку новых моделей до 80 %.



Результат

Было
затраты на прототипирование составляли от 1.000.000 до 1.500.000 руб./год.

Стало
затраты снизились на 80 % до 312.000 руб./год

Помимо этого, важно отметить, что задержки по времени так же значительно снизились. Если ранее изготовление прототипа занимало от 2 дней до недели. Сейчас же его изготовление занимает всего несколько часов.



8 (800) 555-11-59

Бесплатные звонки
по всей России!



196084, Санкт-Петербург, ул. Киев-
ская, 6, офис 314



(812) 643-23-16



Консультирование
по 3D оборудованию
и сотрудничеству:

3d@top3dshop.ru



Услуги 3D печати и сканирования:

stl@top3dshop.ru



Ремонт и сервис:

support@top3dshop.ru