

# Cómo lubricar los ejes

El mantenimiento regular de una impresora 3D Pro3 o Pro3 Plus incluye lubricar diferentes ejes para garantizar que la placa de construcción se mueva suavemente. Para obtener los mejores resultados de impresión, Raise3D recomienda utilizar grasa lubricante de silicona para lubricar los ejes cada 3 meses. Si los ejes hacen un ruido extraño, lubrique el eje con más frecuencia.

## Herramientas:

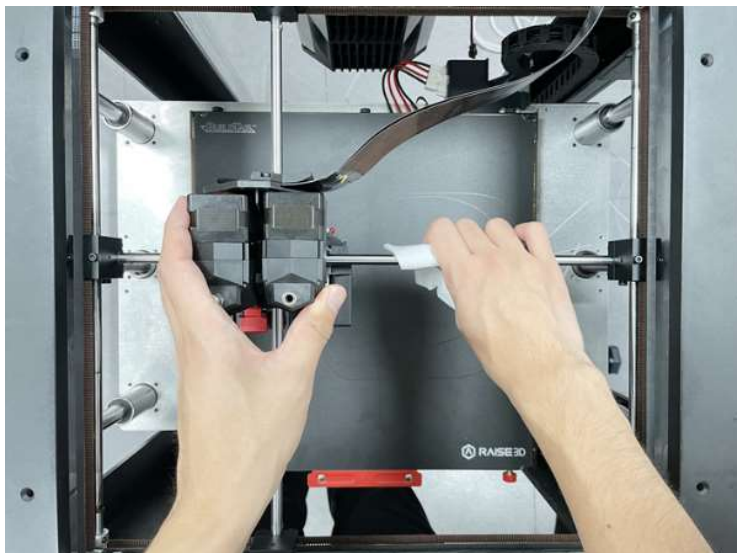
- ①Grasa lubricante de silicona
- ②Toalla limpia y sin polvo

1. Seleccione "Utilidades" para ingresar a la interfaz de Utilidades y seleccione el botón "Motor deshabilitado". Ahora los extrusores se pueden mover libremente.



**Figura 1** Desactive el motor.

2. Limpie cada eje con una toalla limpia y sin pelusa.
- 1) Limpie el aceite lubricante restante en los ejes X e Y con una toalla limpia y sin polvo.



**Figura 2** Limpie cada eje con una toalla limpia y sin pelusa.

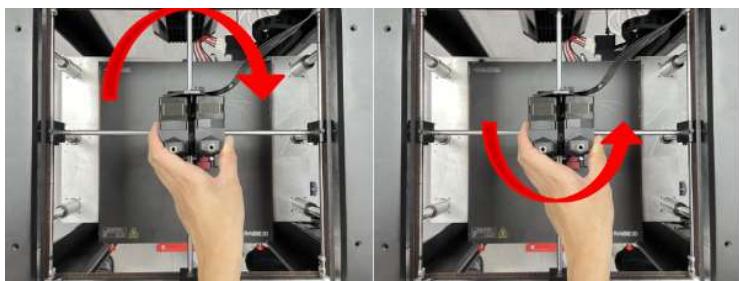
2) Limpie el aceite lubricante restante en las 4 varillas del eje Z (2 a cada lado) y los 2 tornillos de bolas del eje Z (1 a cada lado).



**Figura 3 Limpie el aceite lubricante restante en los ejes.**

3. Utilice una toalla limpia y sin polvo para aplicar grasa lubricante a todas las varillas y tornillos de movimiento. Limpie las varillas del eje Z, los tornillos de bolas del eje Z, el eje X y el eje Y.

4. Mueva los extrusores suavemente para lubricar uniformemente los ejes X e Y.



**Figura 4 Mueva los extrusores suavemente para lubricar uniformemente los ejes X e Y.**

5. Seleccione la pestaña "Utilidades" en la pantalla táctil para ingresar a la interfaz de utilidades. Seleccione "10 mm" como unidad de movimiento. Luego haga clic en el botón de flecha hacia abajo continuamente para bajar la placa de construcción hasta la parte inferior de la impresora.



**Figura 5 Baje la placa de construcción hasta la parte inferior de la impresora.**



6. Seleccione el botón Z "Inicio" para colocar la placa de construcción en la parte superior. Repita estos pasos varias veces para hacer que la placa de construcción se mueva hacia arriba y hacia abajo a lo largo del eje Z hasta que la grasa se extienda por completo.



**Figura 6 Lleve la placa de construcción a la parte superior.**

7. Coloque la placa de construcción en su lugar y asegúrese de que todas las piezas móviles funcionen sin problemas. Si la grasa no se distribuye uniformemente a lo largo de los ejes, se producirá un sonido de fricción cuando la placa se mueva. Si esto ocurre, repita del Paso 5 al Paso 6.

