



A

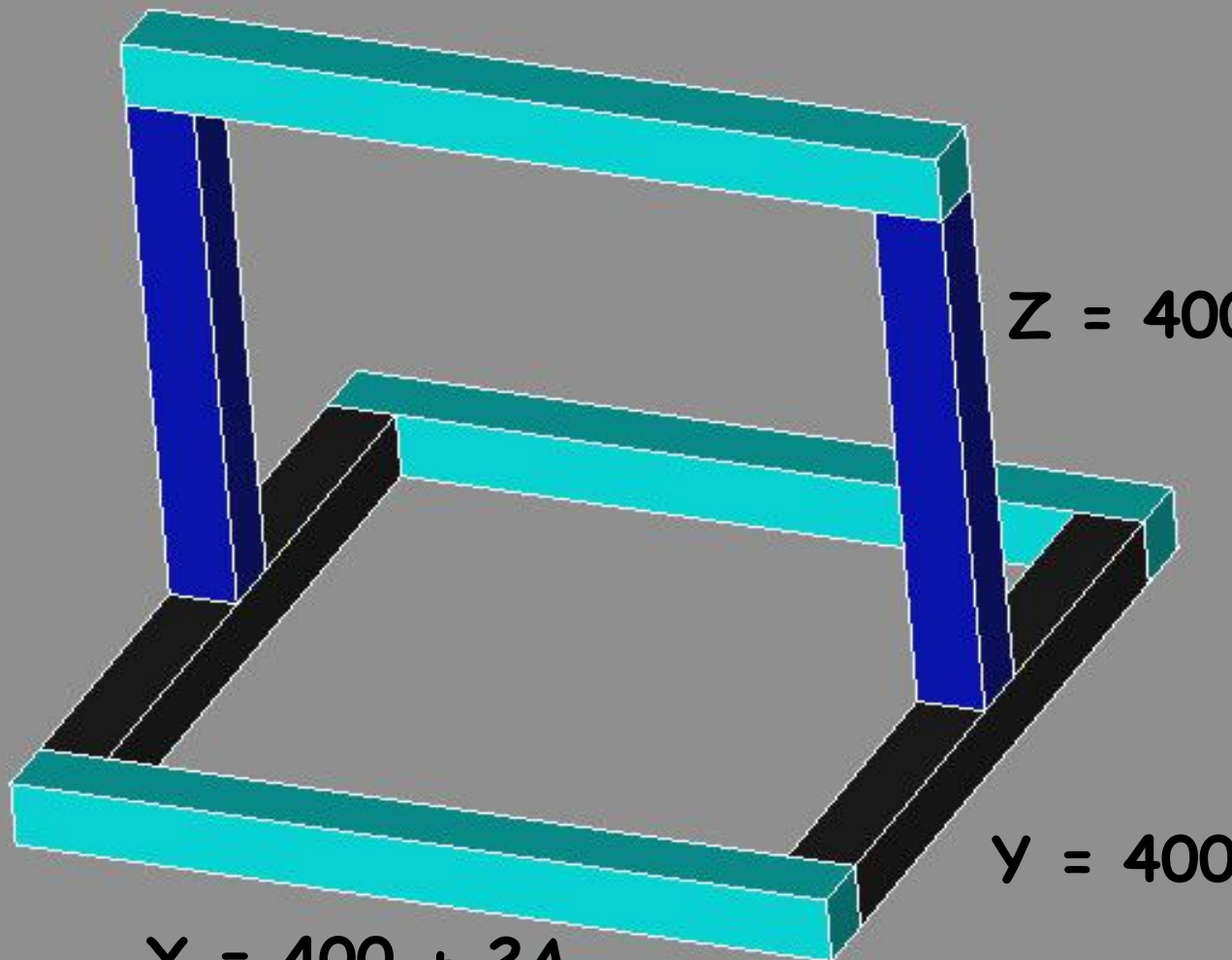
A

- X: 3 unidades
- Y: 2 unidades
- Z: 2 unidades

mm

Observações:

- A barra do eixo Z pode ser maior para o caso de se querer aumentar a capacidade de impressão no eixo Z.
- "A" é a medida da aresta do perfil escolhido.



$$Z = 400 - 2A$$

$$Y = 400$$

$$X = 400 + 2A$$



