#### BAB I

#### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Reaktor tangki berpengaduk merupakan reaktor yang paling sering dijumpai dalam industri kimia. Pada industri berskala besar, reaktor alir tangki berpengaduk lebih sering diaplikasikan karena kemampuan operasinya yang dapat diatur kapasitasnya. Unjuk kerja reaktor alir berpengaduk perlu dipelajari untuk mengetahui karakteristik aliran fluida, reaksi yang terjadi secara optimasi pengoperasian reaktor.

Pengoperasian reaktor alir tangki berpengaduk meliputi tiga tahap yaitu pengisian reaktor tinggi *overflow*, kondisi kontinyu, dan kontinyu *steady state*. Evaluasi variabel - variabel operasi sangat mudah dilakukan pada kondisi *steady state*.

Pemodelan matematik diperlukan untuk mempermudah analisa permasalahan yang timbul dalam pengoperasian reaktor alir tangki berpengaduk. Model matematika yang diusulkan diuji keakuratannya dengan membandingkan dengan data-data percobaan. Model matematika yang diusulkan diselesaikan dengan cara analisis jika persamaan itu mudah diselesaikan. Namun untuk reaksi yang kompleks akan diperoleh model matematika yang kompleks juga. Penyelesaian numerik sangat dianjurkan untuk memperoleh nilai k, tetapan transfer massa, dan orde reaksi yang merupakan adjustable parameter.

#### 1.2 Perumusan Masalah

Reaktor Ideal Alir Kontinyu/Reaktor Alir Tangki Berpengaduk adalah tempat terjadinya reaksi kimia pembentukan atau penguraian, dimana aliran massa masuk atau keluar berulang secara terus menerus (kontinyu) (Rosadi, 2000). Pada praktikum kali ini, reaktor ideal aliran kontinyu akan dipelajari untuk mengetahui harga orde reaksi, konstanta reaksi serta pengaruh konsentrasi NaOH dan membandingkan perhitungan model matematis penyabunan etil asetat dengan NaOH pada reaktor ideal aliran kontinyu.

# 1.3 Tujuan Percobaan

- 1. Menentukan harga orde reaksi penyabunan etil asetat dengan NaOH.
- Menghitung harga konstanta reaksi (k) penyabunan etil asetat dengan NaOH.

- 3. Mengetahui pengaruh variabel terhadap konstanta reaksi (k) penyabunan etil asetat dengan NaOH.
- 4. Membandingkan hasil percobaan dengan perhitungan model matematis metode runge kutta reaksi penyabunan pada reaktor ideal aliran kontinyu.

#### Manfaat Percobaan

- 1. Mahasiswa dapat menentukan harga orde reaksi penyabunan etil asetat dengan NaOH.
- 2. Mahasiswa dapat menghitung harga konstanta reaksi (k) penyabunan etil asetat dengan NaOH.
- Mahasiswa mampu mengetahui pengaruh variabel terhadap konstanta 3. reaksi (k) penyabunan etil asetat dengan NaOH.
- 4. Mahasiswa mampu membandingkan hasil percobaan dengan perhitungan model matematis metode runge kutta reaksi penyabunan pada reaktor ideal aliran kontinyu.



Process Laboratory

#### **BAB II**

#### TINJAUAN PUSTAKA

#### 2.1 Reaktor Batch

Neraca bahan pada reaktor secara simultan



Gambar 2.1 Bagian neraca massa suatu sistem

Input = 0

Output = 0

Reaktan yang bereaksi = (-r<sub>A</sub>)

Input = Output + Reaktan yang bereaksi + Akumulasi

$$0 = 0 + v (-r_A) + \frac{dN_A}{dt}$$
 (2.1)

$$0 = Vi(-r_A) + \frac{d[N_{A0} (1-X_A)]}{dt}$$
 (2.2)

$$0 = Vi(-r_A) - \frac{N_{A0} dX_A}{dt}$$
 (2.3)

$$dt = \frac{N_{A0}}{Vi(-r_A)} dX_A \tag{2.4}$$

$$t = N_A \int_0^{X_A} \frac{dX_A}{Vi(-r_A)} \tag{2.5}$$

Pada volume konstan

$$C_{A} = C_{A0}(1-X_{A})$$
  
 $dC_{A} = -C_{A0} \cdot dX_{A}$  (2.6)

Pers. (6) masuk ke pers. (5) diperoleh:

$$t = C_{A0} \int_0^X \frac{dN_A}{-r_A} = -\int_{C_{A0}}^{C_A} \frac{dC_A}{-r_A}$$
 (2.7)

# 2.2 Reaktor Ideal Aliran Kontinyu/Reaktor Alir Tangki Berpengaduk (CSTR)

Tahapan yang terjadi pada reaktor CSTR ini terbagi dalam 3 tahap proses, yaitu:

a. Tahap Pertama

Tahap pertama dimulai saat t = 0 sampai terjadi overflow

Dari hukum kekekalan massa

Akumulasi = Input - Output

$$\rho \frac{dV}{dt} = \rho. \, \text{Fo} - 0 \tag{2.8}$$

$$dV = Fo . dt$$
, pada  $t = 0 \rightarrow V = 0$ 

Karena densitas laju alir dianggap konstan, maka volumenya hanya merupakan fungsi dari waktu.

$$V = Fo. t \tag{2.9}$$

Sedangkan dari neraca komponan:

Akumulasi = Input - Output - Laju konsumsi karena reaksi

$$\frac{d}{dt}(V,C) = F_0.C_0 - 0 - V(-r_A)$$
 (2.10)

Dalam hal ini:

V = Volume bahan dalam reaktor (L)

C = Konsentrasi molar reaktan dalam reaktor (mol/L)

F<sub>0</sub> = Laju alir reaktan masuk (L/mol)

C<sub>0</sub> = Konsentrasi molar reaktan dalam feed (mol/L)

t = Waktu reaksi (menit)

-r<sub>A</sub> = Kecepatan reaksi (mol/menit)

Reaksi yang terjadi adalah:

$$A + B \rightarrow C + D$$

$$-r_A = k.C_AC_B$$
, karena  $C_A = C_B$ , maka  
 $-r_A = kC_A^2 = kC^2$  (2.11)

Pers.  $(11) \rightarrow \text{Pers.} (10)$ 

$$\frac{d(V.C)}{dt} = F_0.C_0-V.k.C^2$$

$$V\frac{dC}{dt} + C\frac{dV}{dt} = F_0.C_0-V.k.C^2$$
 (2.12)

Pers.  $(9) \rightarrow Pers. (12)$ 

$$F_0.t. \frac{dc}{dt} C. F_0 = F_0.C_0 - F_0.t.k.C^2$$
 (2.13)

$$\frac{\mathrm{d}\mathbf{c}}{\mathrm{d}\mathbf{t}} = \frac{\mathbf{c}_0}{\mathbf{t}} - \frac{\mathbf{c}}{\mathbf{t}} - \mathbf{k}, C^2 \tag{2.14}$$

Dengan menggunakan boundary condition pada t=0, C=Co dan subsitusi

 $U = e^{k \int C.dt}$  maka pers. (14) menjadi :

$$t^{2} \frac{d^{2}U}{dt^{2}} + t \frac{dU}{dt} - k. U. Co. t = 0$$
 (2.15)

Pers. (15) diubah menjadi fungsi Bessel dengan subsitusi  $z = t^{0.5}$ , menjadi:

$$z^2 \frac{d^2U}{dt^2} + z \frac{dU}{dt} - 4$$
. k. U. Co.  $z^2 = 0$  (2.16)

Pers. (16) merupakan modifikasi pers. Bessel yang memiliki bentuk umum sebagai berikut:

$$x^{2} \frac{d^{2}y}{dt^{2}} + x(a + 2bx^{r}) \frac{dy}{dx} + [c + dx^{2s} - b(1 - a - r)x.r +$$

$$b^2 \cdot x^2 \cdot r \cdot y = 0$$

Dari pers. (5) didapatkan:

$$a = 1$$

$$\mathbf{r} = 0$$

$$p = \frac{1}{s} \sqrt{\frac{(1-a)^2}{2} - c} = 0$$

$$b = 0$$
  $s = 0$ 

$$p=0$$

$$c = 0$$

$$c = 0$$
  $d = -4.k.Co$   $\sqrt{\frac{d}{s}} = imajiner$ 

Sehingga penyelesaian pers. (16) adalah:

$$U = C_1 Z_p \left( \sqrt{4. k. C_o. z} \right) + C_z Z_p \left( \sqrt{4. k. C_o. z} \right)$$
 (2.18)

Pada t=0, z=0  $\rightarrow z_p = \sim$ 

Sehingga  $C_z = 0$ 

$$U = C_1 Z_p(\sqrt{4. k. C_o. z})$$

 $U = C_1 Z_p \left( \sqrt{4. \, k. \, C_o. \, z} \right)$  Karena p = 0 dan  $\sqrt{\frac{d}{s}} = imajiner$ 

Maka = U = 
$$C_1 I_0 (\sqrt{4. \text{k. } C_0. \text{z}})$$

$$\frac{du}{dt} = \frac{d}{dz} C_1 I_0(\sqrt{4. k. C_0. z})$$
 (2.19)

Dari Sherwood halaman 178 pers (5.38) didapatkan

$$\frac{dU}{dt} = C_1(\sqrt{4. \, k. \, C_o. \, z}) I_0(\sqrt{4. \, k. \, C_o. \, z})$$
(2.20)

Dari subsitusi semula, diperoleh:

$$\frac{dU}{dt} = 2. \text{ k. } C_z. C_1. I_0(\sqrt{4. \text{ k. } C_o. z})$$
 (2.21)

Maka pers. (14) dan (15) diperoleh:

$$C_1(\sqrt{4. k. C_o. z})I_0(\sqrt{4. k. C_o. z}) = k. C. C_1. I_0(\sqrt{4. k. C_o. z})$$

$$C = \frac{(\sqrt{4.k.C_{0.z}})I_{0}(\sqrt{4.k.C_{0.z}})}{k.C.C_{1}.I_{0}(\sqrt{4.k.C_{0.z}})}$$

$$C = \frac{c_0 T_1(2\sqrt{k.C_0T})}{k.t.T_0(2\sqrt{k.C_0T})}$$
(2.22)

# Tahap kedua

Pada tahap ini proses berjalan kontinyu, namun belum tercapai kondisi steady state. Dapat dinyatakan dengan:

$$C = f(t) dan V = konstan \rightarrow dV/dt = 0$$

Dari neraca massa komponen diperoleh

$$\frac{d}{dt}(V.C) = F.C_0 - F.C - k.V.C^2$$
(2.23)

$$V.\frac{dC}{dt} - C.\frac{dV}{dt} = F.C_0 - F.C - k.V.C^2$$
 (2.24)

Apabila  $T = t - \check{T}$  waktu, menit

 $\check{T} = V/F$  konstanta waktu

Pers. (24) menjadi

$$\frac{dC}{dt} = \frac{c_0}{\dot{\tau}} - \frac{c}{\dot{\tau}} - k. C^2 \tag{2.25}$$

Pada keadaan steady state C=Co

Penyelesaian particular pers. (25) adalah C -  $C_s$  dimana  $C_s$  adalah konsentrasi pada keadaan *steady*.

Subsitusikan  $C = C_s + 1/s$ 

Pers. (25) berubah menjadi persamaan differensial orde 1 yang mana dapat diselesaikan dengan metode faktor integrasi.

$$C = C_0 = \frac{1}{B.\exp(AT) - \frac{K}{A}}$$
 (2.26)

 $C_1$  adalah konsentrasi awal tiap tahap kedua yaitu pada saat  $t = \check{T}$  yang diperoleh dengan pengukuran konsentrasi contoh.

#### c. Tahap Ketiga

Pada tahap ini proses berj<mark>a</mark>lan dalam keadaan *steady state* dan akumulasi = 0 dari neraca komponen, diperoleh :

$$F - C_0 = F \cdot C + Vr$$
 (2.27)

$$F - C_0 = F.C + V.k.C_s^2$$
 (2.28)

$$C_0 = C_s + (V/F).k. C_s^2$$
 (2.29)

k. 
$$\check{T}$$
.  $C_s^2 + C_s - C_0 = 0$  (2.30)

Apabila k diketahui maka C<sub>s</sub> dapat diprediksikan. Sebaliknya apabila C<sub>s</sub> diukur maka nilai k dapat dihitung. Pers. (30) merupakan persamaan aljabar biasa dan dapat diselesaikan dengan mudah.

# 2.3 Tinjauan Thermodinamika

Secara reaksi: CH<sub>3</sub>COOC<sub>2</sub>H<sub>5</sub> + NaOH → CH<sub>3</sub>COONa + C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH

Untuk menentukan sifat reaksi apakah berjalan eksotermis/endotermis maka perlu membuktikan dengan menggunakan panas pembentukan standar ( $\Delta H_{\rm f}$ ) pada 1 atm dan 298 K dari reaktan dan produk.

 $\Delta H_{298} = \Delta H \text{ produk} - \Delta H \text{ reaktan}$ 

Diketahui data sebagai berikut (Smith et al., 2011)

 $\Delta H \ CH_3COOC_2H_5 = -445.500 \ J/mol$   $\Delta H \ NaOH = -425.609 \ J/mol$   $\Delta H \ CH_3COONa = -726.100 \ J/mol$   $\Delta H \ C_2H_5OH = -235.100 \ J/mol$ 

Sehingga:

 $\Delta$ H reaksi = ( $\Delta$ H CH<sub>3</sub>COONa +  $\Delta$ H C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH) - ( $\Delta$ H CH<sub>3</sub>COOC<sub>2</sub>H +  $\Delta$ H NaOH)

Karena ΔH reaksi bernilai negatif maka reaksi yang berlangsung adalah reaksi eksotermis yang menghasilkan panas.

Reaksi :  $CH_3COOC_2H_5 + NaOH \rightarrow CH_3COONa + C_2H_5OH$ 

Untuk menentukan sifat reaksi apakah berjalan searah atau bolak-balik dapat diketahui dari nilai konstanta keseimbangan reaksi. Pada suhu kamar diperoleh data (Smith *et al.*, 2011):

$$\Delta G CH_3COOC_2H_5 = -328.000 \text{ J/mol}$$

$$\Delta$$
G NaOH = -379.494 J/mol

$$\Delta G CH_3COONa = -631.200 J/mol$$

$$\Delta G C_2 H_5 OH = -168.490 \text{ J/mol}$$

Sehingga:

$$\Delta G$$
 reaksi =  $(\Delta G \text{ CH}_3\text{COONa} + \Delta G \text{ C}_2\text{H}_5\text{OH}) - (\Delta G \text{ CH}_3\text{COOC}_2\text{H}_5 + \Delta G \text{ NaOH})$   
=  $(-631.200 - 168.490) - (-328.000 - 379.494) \text{ J/mol}$   
=  $-92.196 \text{ J/mol}$ 

$$\frac{d}{dT} \left( \frac{\Delta G}{RT} \right) = \frac{\Delta H}{RT^2}$$

$$\Delta G = RT \ln K$$

K pada standar 298 K =  $e^{(\Delta G/RT)}$ 

$$K = e^{\frac{-92.126}{0.314.298}} = 1.45 \times 10^{16}$$

Dari data diatas dapat diperoleh nilai konstanta keseimbangan reaksi pada temperature 298 K adalah  $1,45 \times 10^{16}$ . Pada temperature operasi, harga K dihitung dari persamaan :

$$\ln\left(\frac{K}{K'}\right) = \frac{-\Delta H^0}{R} \left(\frac{1}{T} - \frac{1}{T_1}\right)$$

$$T = 27^{\circ}C \text{ (suhu ruang)} = 300 \text{ K}$$
Laboratory

$$\ln\left(\frac{1,45\times10^{16}}{\text{K}'}\right) = \frac{-(-91.091)}{8,314} \left(\frac{1}{300} - \frac{1}{298}\right)$$

$$K' = 1{,}13 \times 10^{16}$$

Karena harga konstanta keseimbangan tidak mendekati angka 1, maka reaksi berlangsung searah (*irreversible*).

# 2.4 Tinjauan Kinetika

Ditinjau dari kinetika reaksi, kecepatan reaksi saponifikasi etil asetat dengan NaOH akan makin besar dengan kenaikan suhu, adanya pengadukan dan perbedaan konsentrasi. Hal ini dapat dijelaskan oleh persamaan Arrhenius yaitu:

$$k = k_0 \cdot e^{-\left(\frac{E_A}{R.T}\right)}$$

Dengan:

k = konstanta laju reaksi

k<sub>0</sub> = Faktor pre eksponensial atau frekuensi

T = Suhu

E<sub>A</sub>= Energi aktivasi

R = Tetapan gas ideal

= 1,98 cal/gm-mol.K

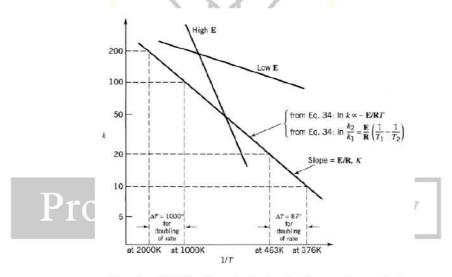
= 1,98 Btu/lb-mol.<sup>0</sup>R

 $= 82,06 \text{ cm}^3$ . Atm/gm-mol.K

Bedasarkan persamaan Arrhenius dapat dilihat bahwa konstanta laju reaksi dipengaruhi oleh nilai faktor frekuensi atau faktor eksponensial, suhu, dan energi aktivasi (Levenspiel, 1999).

#### a. Suhu

Suhu merupakan faktor yang mempengaruhi kecepatan reaksi saponifikasi etil asetat dengan NaOH. Efek suhu terhadap reaksi kecepatan reaksi saponifikasi dapat dilihat pada gambar berikut.



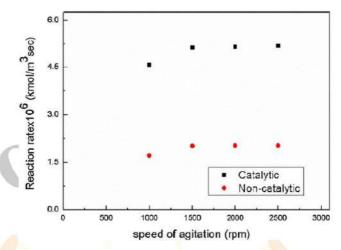
Gambar 2.2 Grafik suhu terhadap kecepatan reaksi

(Levenspiel, 1999)

Grafik menunjukkan hubungan antara laju reaksi (k) dan kebalikan suhu mutlak (1/T) berdasarkan persamaan Arrhenius, di mana laju reaksi meningkat secara eksponensial seiring peningkatan suhu. Dua garis dengan kemiringan berbeda menggambarkan sistem dengan energi aktivasi (E) yang tinggi dan rendah, menunjukkan bahwa reaksi dengan energi aktivasi lebih tinggi lebih sensitif terhadap perubahan suhu.

# b. Pengadukan

Kecepatan pengadukan merupakan faktor yang mempengaruhi kecepatan reaksi saponifikasi etil asetat dengan NaOH. Efek kecepatan pengadukan terhadap reaksi kecepatan reaksi saponifikasi dapat dilihat pada grafik berikut.



Gambar 2.3 Grafik kecepatan pengadukan terhadap kecepatan reaksi
(Singh et al., 2016)

Grafik menggambarkan pengaruh kecepatan pengadukan terhadap laju reaksi pada sistem katalitik dan non-katalitik. Terlihat bahwa laju reaksi meningkat dengan peningkatan kecepatan pengadukan hingga titik tertentu, kemudian cenderung stabil. Pada sistem katalitik, laju reaksi jauh lebih tinggi dibandingkan sistem non-katalitik, menunjukkan efektivitas katalis dalam mempercepat reaksi. Selain itu, peningkatan kecepatan pengadukan memiliki pengaruh yang lebih signifikan pada sistem katalitik, terutama pada kecepatan rendah, yang menunjukkan bahwa resistansi difusi eksternal berperan penting.

#### 2.5 Sifat Fisis dan Kimia Reagen

1. NaOH

Laboratory

Sifat Fisis:

- Berat molekul = 40 g/mol
- Titik didih = 134°C
- Titik lebur =  $318,4^{\circ}$ C
- Berat jenis = 2,130 g/mol
- Kelarutan dalam 100 bagian air dingin 10°C = 42
- Kelarutan dalam 100 bagian air panas 100°C = 32

Sifat Kimia:

 Dengan Pb(NO<sub>3</sub>)<sub>2</sub> membentuk endapan Pb(OH)<sub>2</sub> yang larut dalam reagen excess, merupakan basa kuat, dan mudah larut dalam air.

#### 2. Etil Asetat

#### Sifat Fisis:

- Berat jenis = 1,356 g/mol
- Titik didih =  $85^{\circ}$ C
- Berat molekul = 88 g/mol
- Titik lebur =  $-111^{\circ}$ C

#### Sifat Kimia:

 Bereaksi dengan Hg<sup>+</sup> membentuk endapan Hg<sub>2</sub>Cl<sub>2</sub> putih yang tidak larut dalam air panas dan asam encer tetapi larut dalam ammonia encer dan KCN tiosulfat, bereaksi dengan PB<sup>2+</sup> membentuk PbCl<sub>2</sub> putih, mudah menguap apabila dipanaskan.

#### 3. HCl

#### Sifat Fisis:

- Massa atom = 36,45 g/mol
- Massa jenis = 3,21 g/ml
- Titik leleh = -101°C
- Energi ionisasi = 1250 kJ/mol
- Kalor jenis =  $0.115 \text{ kal/g}^{\circ}\text{C}$
- Pada suhu kamar HCl berbentuk gas yang tidak berwarna dan berbau tajam

#### Sifat Kimia:

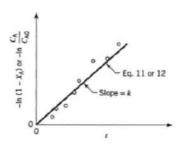
- HCl akan berasap tebal di udara lembab
- Gasnya berwarna kuning kehijauan dan berbau merangsang
- Dapat larut dalam alkali hidroksida, kloroform, dan eter
- Merupakan oksidator kuat
- Berafinitas besar sekali terhadap unsur-unsur lainnya sehingga dapat beracun bagi pernapasan

#### 2.6 Menentukan Orde Reaksi

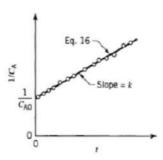
Secara Trial orde reaksi pada reaktor batch:

- 1. Diberikan data waktu (t) dan Ca, Cao adalah Ca pada t=0
- 2. Membuat data -ln(Ca/Cao) dan 1/Ca
- 3. Pertama menebak 'orde reaksi pertama' dengan membuat grafik –ln (Ca/Cao) vs t, hasil grafik harus lurus.

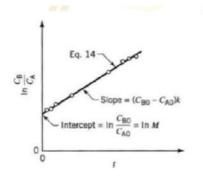
- a. Jika hasil grafik tidak lurus maka menebak 'orde reaksi kedua' dari grafik antara 1/Ca vs t, hasil graik harus lurus (Apabila Cao=Cbo)
- b. Jika hasil grafik tidak lurus maka menebak 'orde reaksi kedua' dari grafik antara ln Cb/Ca vs t, hasil grafik harus lurus.
- 4. Membentuk persamaan y = a+ bx, dimana a = intercept dan b = slope dari grafik log t vs ln Cao.



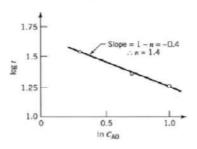
Gambar 2.4 Grafik trial reaksi orde 1



Gambar 2.5 Grafik *trial* orde 2 (Cao = Cbo)



Gambar 2.6 Grafik *trial* orde 2  $(Cao \neq Cbo)$ 



Gambar 2.7 Grafik trial orde n

# 2.7 Menghitung Harga Konstanta Reaksi Penyabunan (k) Etil Asetat dengan NaOH

Reaksi: NaOH + CH<sub>3</sub>COOC<sub>2</sub>H<sub>5</sub> → CH<sub>3</sub>COONa + C<sub>2</sub>H<sub>5</sub>OH

$$+$$
 B  $\rightarrow$  C  $+$  D

Orde reaksi I

$$\begin{split} -r_{a} &= -\frac{dC_{a}}{dt} = k.\,C_{a} \\ &\int\limits_{C_{a0}}^{C_{a}} -\frac{dC_{a}}{C_{a}} = \int\limits_{0}^{t} k.\,dt \\ &-\ln[C_{a}]_{C_{a0}}^{C_{a}} = k.\,t \\ &-(\ln C_{a}\text{-}\ln C_{a0}) = k.\,t \end{split}$$

$$-\ln\frac{C_a}{C_{a0}} = k.t$$
$$y = mx$$

#### Orde reaksi 2

Persamaan kecepatan reaksi:

$$-r_a = -\frac{dC_a}{dt} = k. C_a.C_b \text{ dimana } C_a = C_b$$

$$-\frac{dC_a}{dt} = k. C_a^2$$

$$-\frac{dC_a}{dt} = k. dt$$

$$\int_{C_{a0}}^{C_a} -\frac{dC_a}{C_a^2} = \int_{0}^{t} k. dt$$

$$\left[\frac{1}{C_a}\right]_{C_{a0}}^{C_a} = k. t$$

$$\frac{1}{C_a} - \frac{1}{C_{a0}} = k. t$$

$$\frac{1}{C_a} = k. t + \frac{1}{C_{a0}}$$

$$y = mx + c$$

Persamaan kecepatan reaksi

Persamaan Orde 2 ( $C_a \neq C_b$ )

$$\begin{aligned} & -r_{a} = -\frac{dC_{a}}{dt} = k. C_{a}. C_{b} \\ & -r_{a} = -C_{a0} \frac{dx_{a}}{dt} = k(C_{a0} - C_{a0}.X_{a})(C_{b0} - C_{a0}.X_{a}) \\ & \frac{dx_{a}}{(1-X_{a})(M-X_{a})} = C_{a0}.kt , dimana M = \frac{C_{b0}}{C_{a0}} \end{aligned}$$

$$\frac{1}{C_{a0} (M-1)} \int_{0}^{X_{a}} \frac{d^{x}_{a}}{1-X_{a}} - \int_{0}^{X_{a}} \frac{d^{x}_{a}}{M-X_{a}} = k \cdot t$$

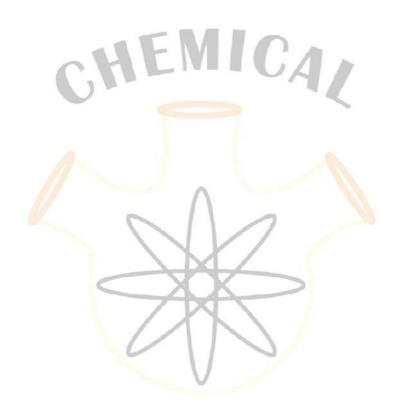
$$\ln \frac{M-X_{a}}{M (1-X_{a})} = C_{a0} \cdot (M-1) k \cdot t \text{ atau } \ln \frac{M-X_{a}}{M (1-X_{a})} = (C_{a0} - C_{b0}) k \cdot t$$

$$\begin{split} &\ln\frac{_{M}-X_{a}}{_{M}\left(1-X_{a}\right)}=\ln\frac{_{C_{b0}}-_{C_{a0}}X_{a}}{_{C_{b0}\left(1-X_{a}\right)}}\\ &\ln\frac{_{M}-X_{a}}{_{M}\left(1-X_{a}\right)}=\ln\frac{_{C_{b}}C_{a0}}{_{C_{b0}\left(1-X_{a}\right)C_{a0}}}\\ &\ln\frac{_{M}-X_{a}}{_{M}\left(1-X_{a}\right)}=\ln\frac{_{C_{b}}C_{a0}}{_{C_{b0}}C_{a}}=\ln\frac{_{C_{b}}C_{a0}}{_{M}.C_{a}}\\ &\ln\frac{_{C_{b}}}{_{M}.C_{a}}=\left(C_{b0}-C_{a0}\right)k.\,t\\ &\ln\frac{_{C_{b}}}{_{C_{a}}}=\left(C_{b0}-C_{a0}\right)k.\,t+\ln M \end{split}$$

y = mx + c

Harga k didapat dari metode *least square*. Dimana harga k merupakan nilai dari m.

(Levenspiel, 1999)



Process

Laboratory

# BAB III

#### METODE PRAKTIKUM

# 3.1 Bahan dan Alat yang Digunakan

#### 3.1.1 Bahan

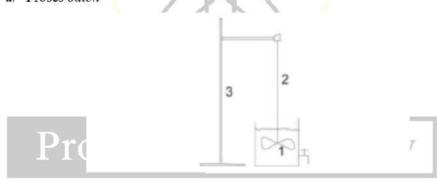
- 1. NaOH
- 2. Etil asetat
- 3. HCl
- 4. Indikator MO
- 5. Aquadest

# 3.1.2 Alat yang Digunakan

- 1. Pipet
- 2. Reaktor batch
- 3. Gelas ukur
- 4. Buret
- 5. Statif dan klem
- 6. Erlenmeyer
- 7. Rangkaian alat reaktor aliran kontinyu

# 3.2 Gambar Rangkaian Percobaan

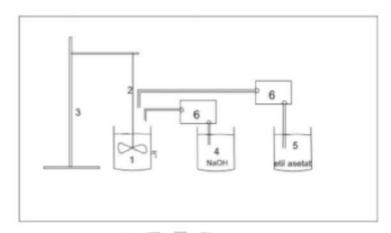
a. Proses batch



Gambar 3.1 Gambar alat utama proses batch

# Keterangan:

- 1. Reaktor batch
- 2. Stirrer
- 3. Statif
- b. Proses kontinyu



Gambar 3.2 Gambar alat utama proses kontinyu

# Keterangan:

- 1. Reaktor kontinyu
- 2. Stirrer
- 3. Statif
- 4. Tangki reaktor

# 3.4 Respon Uji Hasil

Konsentrasi NaOH sisa yang dapat diamati dengan konsentrasi titran HCl sampai TAT (Titik Akhir Titrasi).

#### 3.5 Prosedur Percobaan

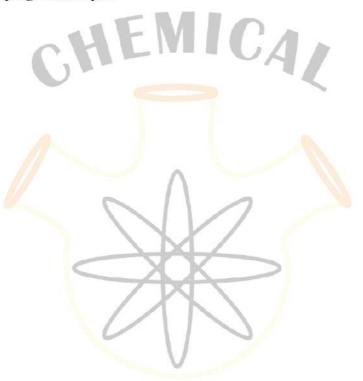
#### a. Percobaan Batch

- Siapkan reagen yang dibutuhkan: etil asetat 0,1 N, HCl 0,05 N, dan NaOH 0,1 N.
- Memasukkan etil asetat 0,1 N dan NaOH 0,1 N dengan volume masing masing 1 liter.
- 3. Ambil sampel 5 ml tiap 1,5 menit, kemudian tambahkan indikator MO 3 tetes ke dalam sampel dan titrasi dengan HCl 0,1 N sampai warna merah orange. Titrasi dihentikan sampai volume titran yang digunakan 3 kali konstan.
- 4. Dengan perhitungan dapat diperoleh nilai Ca (konsentrasi NaOH sisa).
- 5. Lakukan langkah 1 sampai 4 dengan variabel yang berbeda.

# b. Percobaan Kontinyu

- Siapkan reagen yang dibutuhkan: etil asetat 0,1 N, HCl 0,1 N, dan NaOH 0,1 N.
- Memasukkan etil asetat dan NaOH ke dalam tangki umpan masingmasing.

- 3. Atur *valve* masing-masing reaktan ke dalam CSTR yang kosong dan menjaga konstan laju alirnya agar tetap sama.
- 4. Mengambil sampel 5 ml tiap 1 menit, kemudian tambahkan indikator MO 3 tetes ke dalam sampel dan titrasi dengan HCl 0,1 N sampai warna merah orange. Titrasi dihentikan sampai volume titran yang digunakan 3 kali konstan.
- 5. Dengan perhitungan dapat diperoleh nilai Ca (konsentrasi NaOH sisa).
- Melakukan langkah 1 sampai 5 dengan dengan pengadukan sedangdan pengadukan cepat.

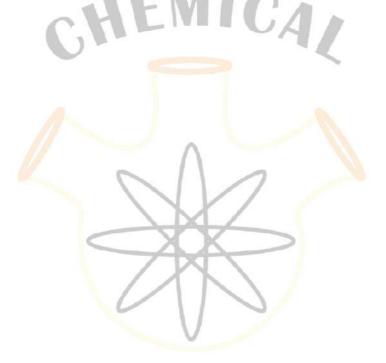


Process

Laboratory

# DAFTAR PUSTAKA

- Levenspiel. O., 1999. Chemical reaction Engineering 3<sup>rd</sup> ed, Mc. Graw Hill Book Kogakusha Ltd, Tokyo.
- Singh, G., Nakade, P. G., Mishra, P., Jha, P., Sen, S., & Mondal, U. (2016). Kinetic investigation on liquid-liquid-solid phase transfer catalyzed synthesis of dibenzyl disulfide with H2S-laden monoethanolamine. Journal of Molecular Catalysis A: Chemical, 78 - 86.
- Smith, J. M., VanNess, H. C., Abbott, M. M. 2011. Introduction to Chemical Engineering Thermodynamics, 6th ed., McGraw-HillCo., Singapore



Process Laboratory

# IDENTIFIKASI BAHAYA DAN ANALISA RESIKO MATERI: REAKTOR IDEAL ALIRAN KONTINYU

IDENTIFIKASI BAHAYA (IB)										
A	Mekanik		D	Lingkungan		E	Bahan kimia		G	Bahaya lainnya
Al	Penanganan manual	V	Dl	Kebisingan	П	El	Racun	V	Gl	Gas terkompresi
A2	Bagian yang bergerak	Ç1	D2	Getaran	V	E2	Iritan		G2	Radiasi pengion
A3	Bagian yang berputar	V	D3	Penerangan		E3	Korosif	1	G3	Radiasi UV
A4	Pemotongan		D4	Kelembaban	/	E4	Karsinogenik		G4	Kelelahan
В	Biologi	0	D5	Temperatur	1	E5	Mudah terbakar	1	G5	Ruang sempit
Bi	Bakteri		D6	Bahaya perjalanan	K	E6	Mudah meledak		G6	Penuh sesak
<b>B</b> 2	Virus		D7	Permukaan yang licin		E7	Cryogenics	-	G7	Termometer
В3	Jamur		D8	Limbah padat		F	Peralatan			
C	Listrik		D9	Kualitas udara		F1	Bejana tekan	_		
Cl	Voltase tinggi		D10	Pekerjaan soliter		F2	Peralatan panas	-		
C2	Listrik statis	53 - 3	D11	Percikan/tetesan/banjir	Y	F3	Laser			
C3	Kabel	V	D12	Tumpahan serbuk	761	F4	Pembuluh kaca			

					DETA	AIL RESIKO		
IB	Resiko (setelah tindakan pengendalian)				Identifikasi resiko	Tindakan pengendalian untukmeminimalisir	Tindakan pertolongan pertama	
	Tinggi	Sedang	Rendah	Minimal		resiko		
1. PR	EPARAS	I/TAHAP	AWAL		U.			
2. DV			√		Preparasi NaOH, HCl, dan Etil Asetat	-Memastikan selalu memakai glovessaat mengambil larutan terutama larutan HCl dalam ruang asam -Selalu menghidupkan fan pada ruangasam, jika sedang mengambil larutan HCl -Selalu memakai perlengkapan lab lengkap, seperti jas lab, gloves, sepatu, dan masker medis	-Cuci tangan jika terkena larutan terkai -Jika terluka atau perih segera memintapertolongan lebih lanjut	
2. PE	RCOBA	AN UTAM			C	W47 1111 4111 1	To the options and the control of th	
			٧		Saat mengidupkan pompa ada resiko tersengat listrik, ataupompa terbakar	-Pastikan kabel /colokan tidak basah -Selalu memakai perlengkapan lab lengkap, seperti jas lab, gloves, sepatu,dan masker medis	-Matikan sumber arus listrik -Dorong tubuh korban dengan benda isolator -Cari pertolongan medis	

Pembuangan sisa NaOH, HCl, dan EtilAsetat	-Pastikan setiap bahan kimia tersebutdibuang secara terpisah	-Cuci tangan jika terkena larutan terkait -Jika terluka atau perih segera
C.111-	-Selalu memakai perlengkapan	memintapertolongan lebih lanjut
	lablengkap, seperti jas lab, gloves, sepatu, dan masker medis	



Process Laboratory