#### BABI

#### PENDAHULUAN

## 1.1 Latar Belakang

Ilmu pengetahuan dan teknologi yang terus mengalami perkembangan terutama dalam sektor perindustrian di Indonesia mendorong industri-industri pada berbagai sektor untuk terus berinovasi dan mengembangkan diri, salah satunya pada sektor industri kimia. Perkembangan ini meningkatkan kebutuhan produksi dalam industri kimia, baik dalam hal bahan baku maupun bahan penunjang lainnya. Industri kimia memiliki keberagaman bahan baku dan penunjang yang digunakan, di antaranya adalah etil asetat yang merupakan salah satu jenis pelarut dengan rumus molekul CH<sub>3</sub>COOC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>.

Esterifikasi merupakan reaksi pembentukan ester dari asam karboksilat dan alkohol. Produk reaksi berupa ester dan air. Persamaan umum reaksi ini dapat ditentukan sebagai berikut:

$$R\text{-COOH} + HO\text{-R*} \leftrightarrow R\text{-COOR*} + H_2O$$

Reaksi esterifikasi merupakan reaksi reversibel, eksotermis, dan berjalan sangat lambat tetapi bila menggunakan katalis asam mineral seperti asam sulfat (H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) atau asam klorida (HCl) kesetimbangan akan tercapai dalam waktu yang cepat (Susanti, 2019). Maka, perlu dipelajari faktor-faktor yang mempengaruhi serta melakukan berbagai percobaan guna mengetahui berbagai variabel proses yang berpengaruh terhadap proses esterifikasi.

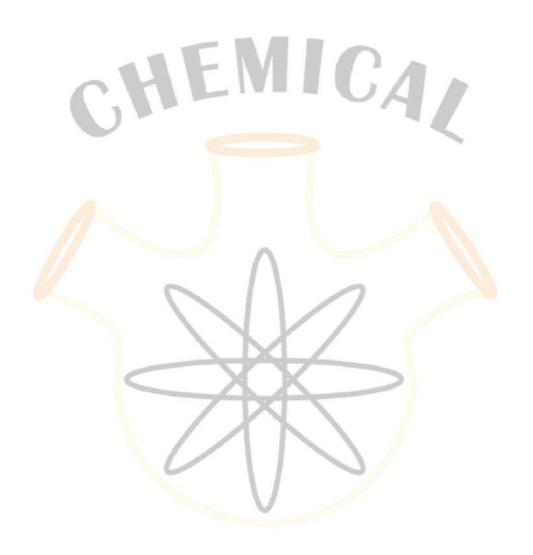
## 1.2 Tujuan Praktikum

- 1. Mengetahui pengaruh waktu reaksi terhadap konversi reaksi esterifikasi.
- 2. Mengetahui pengaruh variabel terhadap konversi pada proses esterifikasi.
- Mengetahui pengaruh variabel terhadap konstanta laju reaksi (k) pada proses esterifikasi.
- 4. Mengetahui pengaruh variabel terhadap arah kesetimbangan (K) pada proses esterifikasi.

## 1.3 Manfaat Praktikum

- 1. Mahasiswa dapat memahami tentang bagaimana pengaruh waktu reaksi terhadap konversi pada proses esterifikasi.
- Mahasiswa dapat mengetahui pengaruh suatu variabel terhadap konversi ester yang terbentuk.

- 3. Mahasiswa dapat mengetahui cara mengamati pengaruh suatu variabel terhadap konstanta laju reaksi (k) dan arah kesetimbangan (K).
- Mahasiswa dapat melakukan kajian numerik berdasarkan percobaan yang dilakukan.



#### **BABII**

#### TINJAUAN PUSTAKA

#### 2.1 Ester

Ester merupakan salah satu senyawa hasil reaksi kondensasi antara asam karboksilat dan alkohol dengan bantuan katalis. Senyawa ini umumnya digunakan dalam industri kimia, farmasi, kosmetik, dan makanan. Katalis yang dapat digunakan dalam sintesis ester berupa katalis homogen dan heterogen (Leite *et al.*, 2023).

Katalis homogen yang paling banyak digunakan dalam sintesis ester adalah asam klorat, sulfat, fosfat, dan p-toluena sulfonat. Keunggulan dari penggunaan katalis homogen adalah biayanya yang rendah dan memiliki konversi yang tinggi. Namun, penggunaan dari katalis homogen memiliki beberapa kelemahan, antara lain tidak dapat digunakan kembali, dapat meningkatkan korosi peralatan yang digunakan, dan membutuhkan lebih banyak tahap pemurnian (Leite *et al.*, 2023).

Katalis heterogen yang dapat digunakan dalam sintesis ester adalah zeolit dan silika. Penggunaan dari katalis heterogen dalam sintesis ester memiliki beberapa keunggulan dan kelemahan. Keunggulan dari penggunaan katalis heterogen adalah mudah dipisahkan dari media reaksi dan dapat didaur ulang. Namun, katalis heterogen menunjukkan aktivitas katalitik yang lebih rendah dibandingkan dengan katalis homogen (Leite et al., 2023).

#### 2.2 Kinetika Reaksi

Esterifikasi atau pembuatan ester merupakan reaksi antara asam karboksilat dan alkohol dengan hasil reaksi ester dan air. Contohnya yaitu reaksi antara asam asetat dengan etanol. Reaksi esterifikasi dapat dilihat sebagai berikut:

Persamaan kecepatan reasi kimia:

$$-r_A = \frac{dC_A}{dt} = k_1[A][B] - k_2[C][D]$$

Keterangan:

-r<sub>A</sub> = kecepatan reaksi pembentukan ester

[A] = konsentrasi asam asetat [CH<sub>3</sub>COOH]

[B] = konsentrasi etanol  $[C_2H_5OH]$ 

[C] = konsentrasi etil asetat [CH<sub>3</sub>COOC<sub>2</sub>H<sub>5</sub>]

[D] = konsentrasi air  $[H_2O]$ 

k<sub>1</sub> = konstanta kecepatan reaksi ke kanan (arah produk)

k<sub>2</sub> = konstanta kecepatan reaksi ke kiri (arah reaktan)

t = waktu reaksi

Apabila ditinjau dari segi kinetika reaksi, laju pembentukan ester akan meningkat seiring dengan peningkatan suhu, adanya pengadukan, dan penggunaan katalis. Hal ini dapat dijelaskan oleh persamaan Arrhenius sebagai berikut:

$$k = Ae^{-E_A/RT}$$

## Dengan:

k = konstanta laju reaksi (L/mol.waktu)

A = faktor frekuensi tumbukan

 $E_A$  = energi aktivasi (J/mol)

R = konstanta gas universal (8,314 J/mol.K)

T = temperatur atau suhu (K)

Berdasarkan persamaaan Arrhenius, dapat dilihat bahwa konstanta laju reaksi dipengaruhi oleh nilai A, E<sub>A</sub>, dan T di mana semakin besar faktor tumbukan (A) maka konstanta laju reaksi (k) akan semakin besar pula. Nilai energi aktivasi (E<sub>A</sub>) dipengaruhi oleh penggunaan katalis di mana dengan adanya katalis akan menurunkan energi aktivasi (E<sub>A</sub>) sehingga nilai konstanta laju reaksi (k) semakin besar. Selain itu, semakin tinggi suhu (T) maka nilai konstanta laju reaksi (k) akan semakin besar pula.

#### 2.3 Tinjauan Termodinamika

Berdasarkan tinjauan termodinamika, dapat diketahui bahwa reaksi tersebut searah atau bolak-balik dengan meninjau melalui perubahan energi Gibbs ( $\Delta G^{\circ}$ ). Reaksi esterifikasi antara asam asetat dan etanol terjadi menurut reaksi berikut:

$$CH_3COOH + C_2H_5OH \leftrightarrow CH_3COOC_2H_5 + H_2O$$

$$\Delta H^{\circ}_{298} = \Delta H^{\circ}_{f} \text{ produk} - \Delta H^{\circ}_{f} \text{ reaktan}$$

Diketahui data ΔH°<sub>f</sub> standar (Smith et al., 2001):

 $\Delta H^{\circ}_{f} 298 \text{ CH}_{3}\text{COOH} = -484500 \text{ J/mol}$   $\Delta H^{\circ}_{f} 298 \text{ C}_{2}\text{H}_{5}\text{OH} = -277690 \text{ J/mol}$   $\Delta H^{\circ}_{f} 298 \text{ CH}_{3}\text{COOC}_{2}\text{H}_{5} = -480000 \text{ J/mol}$   $\Delta H^{\circ}_{f} 298 \text{ H}_{2}\text{O} = -285830 \text{ J/mol}$ 

Maka:

$$\begin{split} \Delta H^\circ_{298} &= (\Delta H^\circ_{f\,298}\,CH_3COOC_2H_5 \,+\, \Delta H^\circ_{f\,298}\,H_2O) \,-\, (\Delta H^\circ_{f\,298}\,CH_3COOH \,+\, \\ &\quad \Delta H^\circ_{f\,298}\,C_2H_5OH) \\ &= (-480000\,\,J/mol - 285830\,\,J/mol) - (-484500\,\,J/mol - 277690\,\,J/mol) \\ &= -3640\,\,J/mol \end{split}$$

Berdasarkan tinjauan termodinamika, dapat diketahui pula bahwa reaksi tersebut endotermis atau eksotermis dengan meninjau perubahan entalpi. Berdasarkan perhitungan, perubahan entalpi ( $\Delta H$ ) yang bernilai negatif menandakan bahwa reaksi esterifikasi asam asetat dengan etanol bersifat eksotermis. Nilai energi Gibbs ( $\Delta G^{\circ}$ ) dapat dihitung menggunakan persamaan sebagai berikut:

$$\Delta G^{\circ}_{298} = \Delta G^{\circ}_{f} \text{ produk} - \Delta G^{\circ}_{f} \text{ reaktan}$$

Diketahui data ΔG°<sub>f</sub> standar (Smith et al., 2001):

$$\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ CH}_{3}\text{COOH}$$
 = -389900 J/mol  
 $\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ C}_{2}\text{H}_{5}\text{OH}$  = -174780 J/mol  
 $\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ CH}_{3}\text{COOC}_{2}\text{H}_{5}$  = -332200 J/mol  
 $\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ H}_{2}\text{O}$  = -237129 J/mol

Maka:

K

$$\Delta G^{\circ}_{298} = (\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ CH}_{3}\text{COOC}_{2}\text{H}_{5} + \Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ H}_{2}\text{O}) - (\Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ CH}_{3}\text{COOH} + \Delta G^{\circ}_{f\,298} \text{ C}_{2}\text{H}_{5}\text{OH})$$

$$= (-332200 \text{ J/mol} - 237129 \text{ J/mol}) - (-389900 \text{ J/mol} - 174780 \text{ J/mol})$$

$$= -4649 \text{ J/mol}$$

Berdasarkan persamaan Van't Hoff:

$$\begin{split} \Delta G^{\circ}_{298} &= -R \cdot T \cdot \ln K \\ \ln K &= \frac{-\Delta G^{\circ}_{298}}{R \cdot T} \\ \ln K &= -\frac{(-4649)^{J}/_{mol}}{8,314^{J}/_{mol,K} \cdot (298 \, K)} \end{split}$$

=6.5240

Jika dalam praktikum digunakan suhu operasi sebesar 54°C maka harga K pada suhu 54°C dapat dihitung sebagai berikut :

$$\begin{split} &\ln\frac{K}{K_{298}} &= -\frac{\Delta H^{\circ}_{298}}{R} (\frac{1}{T} - \frac{1}{T_{298}}) \\ &\ln\frac{K_{327}}{6,5240} = -\frac{(-3640)^{J}/_{mol.K}}{8,314^{J}/_{mol.K}} (\frac{1}{327} - \frac{1}{298}) K \\ &K_{327} &= 5,7277 \end{split}$$

Berdasarkan perhitungan energi Gibbs, diperoleh nilai K pada suhu operasi 54°C sebesar 5,7277. Dengan demikian, disimpulkan bahwa reaksi esterifikasi asam asetat dengan etanol merupakan reaksi reversibel.

Pada saat kesetimbangan dengan suhu operasi 54°C dan nilai K sebesar 5,7277 dapat dihitung nilai konversi teoritis sebagai berikut:

$$K = \frac{C_{C}C_{D}}{C_{A}C_{B}}$$

$$K = \frac{(C_{A0}X_{A})(C_{A0}X_{A})}{C_{A0}(1-X_{A})(C_{B0}-(C_{A0}X_{A}))}$$

$$K = \frac{(X_{Ae})^{2}}{(1-X_{Ae})(1.5-X_{Ae})}$$

$$5,7277 = \frac{(X_{Ae})^{2}}{(1-X_{Ae})(1.5-X_{Ae})}$$

$$X_{Ae} = 0,8273$$

Oleh karena itu, pada saat kesetimbangan dengan suhu operasi 54°C secara teoritis didapatkan nilai konversi sebesar 82,73% (perhitungan di atas hanya contoh, praktikan wajib menyesuaikan suhu reaksi dan perbandingan mol reaktan sesuai variabel suhu yang didapatkan dalam praktikum).

#### 2.4 Mekanisme Reaksi

Reaksi esterifikasi merupakan reaksi reversibel yang berarti reaksi ini dapat berlangsung ke arah pembentukan ester atau mengalami pemecahan ester kembali menjadi asam dan alkohol (Jyoti dan Soni, 2023). Reaksi esterifikasi ditandai dengan pembentukan ester dari reaksi asam karboksilat dan alkohol (metanol atau etanol). Reaksi esterifikasi umumnya digunakan untuk mengolah bahan baku produksi biodiesel untuk mengurangi konsentrasi asam lemak bebas (Almeida *et al.*, 2018).

Reaksi ini berlangsung lambat pada suhu kamar sehingga diperlukan adanya pemanasan dan penggunaan katalis guna mempercepat laju reaksinya. Katalis yang digunakan dalam esterifikasi dapat berupa katalis asam atau basa. Praktikum ini menggunakan asam karboksilat berupa asam asetat yang direaksikan dengan sebuah alkohol berupa etanol menggunakan katalis asam. Pada pembuatan etil asetat, reaksi esterifikasi yang terjadi dalam praktikum ini dan mekanisme katalis asam pada hidrolisa ester adalah sebagai berikut:

Gambar 2.1 Reaksi esterifikasi

Mekanisme reaksi esterifikasi merupakan reaksi substitusi antara asil nukleofil dengan katalisator asam (biasanya HCl atau H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>). Gugus karbonil dari asam kaboksilat tidak cukup kuat sebagai elektrofil untuk diserang oleh alkohol. Katalisator asam akan memprotonasi gugus karbonil dan mengaktivasinya ke arah penyerangan nukleofil. Pelepasan proton akan menghasilkan hidrat dari ester kemudian terjadi transfer proton.

$$\begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \end{array} \end{array} \end{array} \begin{array}{c} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c} \\ \\ \\ \\ \\ \\ \end{array} \begin{array}{c}$$

Gambar 2.2 Mekanisme reaksi esterifikasi

Mekanisme esterifikasi dengan katalis asam, meliputi:

- Pada tahap pertama, gugus karbonil akan terprotonasi oleh asam. Transfer proton dari katalis asam menuju ke atom oksigen karbonil sehingga terjadi peningkatan elektrofisilitas pada atom karbon karbonil.
- Tahap kedua, melibatkan adisi nukleofil yakni gugus OH pada alkohol menyerang karbon karbonil yang telah terprotonasi sehingga ikatan C-O yang baru (ikatan ester) terbentuk.
- Tahap ketiga adalah tahap kesetimbangan di mana terjadi penghilangan gugus H<sup>+</sup> pada ikatan ester yang baru. Deprotonasi dilakukan untuk membentuk ikatan C-O yang stabil.
- Tahap keempat, salah satu gugus hidroksil harus terprotonasi karena kedua gugus hidroksilnya identik.
- Tahap kelima, melibatkan pemutusan ikatan C-O dan lepasnya air. Hal tersebut dapat terjadi apabila gugus hidroksil diprotonasi sehingga didapatkan kemampuan sebagai gugus bebas/lepas yang lebih baik.
- 6. Tahap terakhir, ester yang berproton melepaskan protonnya.

## 2.5 Variabel yang Berpengaruh

Reaksi esterifikasi dipengaruhi oleh beberapa variabel. Variabel-variabel yang dimaksud antara lain :

#### 1. Waktu reaksi

Menurut Lestari *et al.* (2020), semakin lama waktu reaksi, maka konversi yang akan dihasilkan semakin meningkat. Hal tersebut disebabkan oleh adanya kontak antar zat (saling bertumbukan) semakin besar. Akan tetapi, ketika kondisi proses mencapai kesetimbangan maka waktu reaksi yang terus bertambah dapat menyebabkan reaksi berbalik kembali kearah reaktan sehingga lama waktu reaksi tidak akan berpengaruh pada hasil yang diperoleh (Mirzayanti *et al.*, 2023).

## Perbandingan zat pereaksi

Rasio mol asam dan alkohol berdampak langsung pada tingkat konversi esterifikasi (Kastratovic dan Bigovic, 2018). Hal ini disebabkan oleh sifat reaksi yang reversibel sehingga salah satu reaktan harus dibuat berlebih supaya reaksi cenderung bergerak ke arah produk guna menghasilkan ester yang lebih banyak.

## 3. Pengadukan

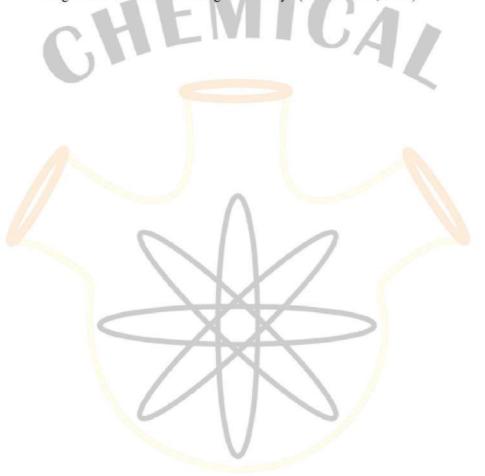
Pengadukan dalam proses reaksi memberikan dampak positif terhadap peningkatan kecepatan reaksi di mana dengan dilakukannya pengadukan, maka kecenderungan kontak antar reaktan akan semakin tinggi sehingga kecepatan reaksi meningkat (Nuryoto *et al.*, 2020). Kecepatan pengadukan optimum untuk berbagai bahan baku perlu disesuaikan berdasarkan sifat fisiknya yang berbeda (Panchal *et al.*, 2020).

#### 4. Suhu

Nilai konversi akan semakin meningkat seiring dengan kenaikan suhu. Hal tersebut sesuai dengan persamaan Arrhenius dimana apabila suhu naik maka harga konstanta laju reaksi akan semakin besar sehingga reaksi berjalan lebih cepat. Namun, dikarenakan reaksi esterifikasi bersifat eksotermis maka dengan kenaikan suhu ini tidak selamanya akan meningkatkan konversi. Terdapat titik optimum dimana kenaikan suhu justru menurunkan kesetimbangan, sehingga tidak meningkatkan nilai konversi (Fakhry & Rahayu, 2016). Selain itu, suhu reaksi yang terlalu tinggi juga dihindari karena adanya kemungkinan terjadi penguapan etanol yang meningkat dan berlebihan sehingga menggeser kesetimbangan reaksi ke arah substrat (Piotrowski & Kubica, 2021).

## 5. Katalis

Menurut Nuryoto *et al.* (2020), jika proses esterifikasi dilakukan tanpa katalis maka reaksi tidak akan efektif dan efisien sehingga dengan adanya katalisator dapat mempercepat laju reaksi serta memaksimalkan hasil konversi asam asetat. Peningkatan jumlah katalis mengakibatkan peningkatan hasil konversi selama waktu reaksi. Penggunaan katalis mempercepat reaksi dengan cara menurunkan energi aktivasinya (Jusniar *et al.*, 2020).



Process

## BAB III METODE PRAKTIKUM

## 3.1 Rancangan Pecobaan

## 3.1.1 Rancangan Praktikum

## 3.1.2 Penetapan Variabel

- A. Variabel tetap
  - 1. Jenis asam karboksilat
  - 2. Volume total
  - 3. Volume sampel titrasi
  - 4. Waktu pengambilan sampel
- B. Variabel berubah

## 3.2 Bahan dan Alat yang Digunakan

## 3.2.1 Bahan

- 1. Asam asetat
- 2. Alkohol
- 3. Katalis
- 4. NaOH
- 5. Indikator PP

#### 3.2.2 Alat

- 1. Timbangan
- 2. Labu leher tiga
- 3. Pendingin balik
- 4. Kompor listrik
- 5. Termometer
- 6. Buret 50 mL
- 7. Pipet ukur
- 8. Pipet tetes

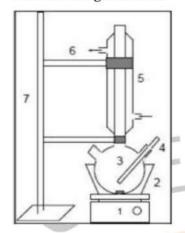
## 9. Statif

- 10. Klem
- 11. Erlenmeyer
- 12. Beaker glass
- 13. Labu takar
- 14. Aspirator

# Laboratory

CAI

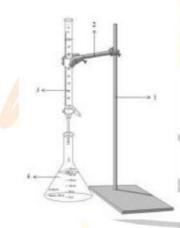
## 3.3 Gambar Rangkaian Alat



## Keterangan:

- 1. Magnetic stirrer + Heater
- 2. Waterbath
- 3. Labu leher tiga
- 4. Termometer
- 5. Pendingin balik
- 6. Klem
- 7. Statif

Gambar 3.2 Rangkaian alat hidrolisa



## Keterangan:

- 1. Statif
- 2. Klem
- 3. Buret
- 4. Erlenmeyer

Gambar 3.3 Rangkaian alat titrasi

## 3.4 Cara Kerja

## 3.4.1 Tahap Preparasi

- Melakukan kalibrasi piknometer dengan menimbang piknometer kosong dan catat massanya, kemudian diisi dengan aquadest, timbang dan catat massanya.
- Mengukur densitas asam asetat, katalis, dan alkohol menggunakan piknometer. Piknometer diisi dengan reagen yang ingin dihitung densitasnya kemudian ditimbang dan catat massanya.
  - 3. Menghitung densitas dengan persamaan berikut :

$$\rho = \frac{(\text{massa pikno} + \text{reagen}) - (\text{massa pikno kosong})}{\text{volume piknometer}}$$

 Menimbang NaOH sebesar ... gram, larutkan ke dalam 250 mL aquadest. Setelah larut, masukkan ke dalam buret untuk digunakan sebagai titran.

#### 3.4.2 Percobaan Utama

- 1. Merangkai alat seperti pada gambar.
- 2. Mencampurkan asam asetat ... mL, katalis ... mL, dan alkohol ... mL pada beaker glass. Sampel diambil 5 mL sebagai t<sub>0</sub>. Sampel kemudian ditambahkan 3 tetes indikator PP dan dititrasi menggunakan NaOH ... N. Perlu diingat, total volume pada percobaan t<sub>0</sub> hanya 1/10 dari volume total pada percobaan t<sub>1</sub> t<sub>2</sub> t<sub>3</sub>, dan t<sub>4</sub>.
- 3. Mencampurkan asam asetat ... mL, dan katalis ... mL. Lalu, panaskan sampai suhu ... °C pada labu leher tiga.
- 4. Pada tempat yang berbeda, panaskan alkohol sampai suhu ... °C pada beaker glass.
- Setelah suhu kedua reaktan sama campurkan kedua reaktan tersebut kedalam labu leher tiga.
- Amati suhu campuran. Setelah tercapai suhu sesuai variabel, sampel diambil 5 mL mulai dari t<sub>1</sub> dengan waktu pengambilan setiap ... menit hingga waktu mencapai ... menit.

## 3.4.3 Tahap Analisa

- Metode analisis mengambil 5 mL sampel lalu ditambahkan 3 tetes indikator PP, kemudian sampel dititrasi dengan NaOH ... N.
- Amati perubahan warna yang terjadi yaitu dari tidak berwarna menjadi warna merah muda hampir hilang. Catat kebutuhan titran. Menghentikan pengambilan sampel setelah mencapai waktu ... menit.
- Ulangi langkah-langkah di atas mulai dari tahap preparasai sampai tahap analisa untuk variabel kedua.

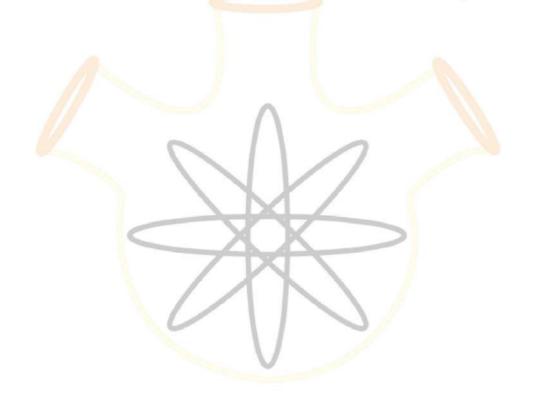
Process

#### DAFTAR PUSTAKA

- Almeida, E. L., Andrade, C. M. G., & dos Santos, O. A. (2018). Production of biodiesel via catalytic processes: A brief review. *International Journal of Chemical Reactor Engineering*, 16(5). https://doi.org/10.1515/ijcre-2017-0130
- Fakhry, M. N., & Rahayu, S. S. (2016). Pengaruh Suhu pada Esterifikasi Amil Alkohol dengan Asam Asetat Menggunakan Asam Sulfat sebagai Katalisator. *Jurnal Rekayasa Proses*, 10(2), 64-69. https://doi.org/10.22146/jrekpros.33339
- Jusniar, J., Effendy, E., Budiasih, E., & Sutrisno, S. (2020). Misconceptions in Rate of Reaction and Their Impact on Misconceptions in Chemical Equilibrium. *European Journal of Educational Research*, 10(4), 1405-1423. https://doi.org/10.12973/eu-jer.9.4.1405
- Jyoti, G., & Soni, R. (2023). Kinetics study of esterification reaction of acrylic acid with n-butanol. *Materials Today: Proceedings*, 72, 2720-2722. https://doi.org/10.1016/j.matpr.2022.09.232
- Kastratović, V., & Bigović, M. (2018). Esterification of stearic acid with lower monohydroxylic alcohols. *Chemical Industry and Chemical Engineering Quarterly*, 24(3), 283-291. https://doi.org/10.2298/CICEQ170327040K
- Leite, M. J. L., Marques, I. R., Proner, M. C., Araújo, P. H., Ambrosi, A., & Di Luccio, M. (2023). Catalytically active membranes for esterification: A review. *Chinese Journal of Chemical Engineering*, 53, 142-154. https://doi.org/10.1016/j.cjche.2022.03.009
- Lestari, L. P., Meriatna., Suryati., Jalaluddin., Sylvia, N. (2022). Pengaruh Suhu dan Waktu Reaksi Transesterifikasi Minyak Jarak Kepyar (*Castor Oil*) terhadap Metil Ester dengan Menggunakan Katalis Abu Tandan Kosong Kelapa Sawit. 

  Chemical Engineering Journal Storage. 1(2), 64-80. 
  https://doi.org/10.29103/jtku.v11i2.9464
- Mirzayanti, Y. W., Zakariya, M. F., & Saputra, D. A. (2023). Effectivity Cao/Hydrotalcite Catalyst to Biofuel Microalgae Nannochloropsis Sp Conversion. *Konversi*, 12(1). http://dx.doi.org/10.20527/k.v12i1.14209
- Nuryoto, Amaliah A.R., Puspitasari A., & Ramadhan A. D. (2020). Study of Esterification Reaction between Ethanol and Acetic Acid Using Homogeneous and Heterogeneous Catalyst. *World Chemical Engineering Journal*, 4(2), 51–55. http://dx.doi.org/10.48181/wcej.v4i2.8952
- Panchal, B., Chang, T., Kang, Y., Qin, S., Zhao, Q., Wang, J., Bian, K., & Sun, Y. (2020). Synthesis of polymer based catalyst: Optimization and kinetics modeling of the transesterification of Pistacia chinensis oil with diethyl

- carbonate using acidic ionic liquids. *Fuel*, *276*, 118121. https://doi.org/10.1016/j.fuel.2020.118121
- Piotrowski, W., & Kubica, R. (2021). Integration of the Process for Production of Ethyl Acetate by an Enhanced Extraction Process. *Processes*, 9(8), 1425. https://doi.org/10.3390/pr9081425
- Smith, J. M., Ness, H. C. V., & Abbott, M. M. (2001). *Introduction to Chemical Engineering Thermodynamics*. (6th ed.). Mc Graw Hill.
- Susanti, M. M. (2019). Sintesis Senyawa Etil Laurat Menggunakan Variasi Volume Katalis Asam Sulfat Pekat. *Jurnal Labora Medika, 3*(1), 1-9. https://doi.org/10.26714/jlabmed.3.1.2019.1-9



		_	IDENTIFIKA			C <sub>A</sub> (IB)			
A	Mekanik	D	Lingkungan		E	Bahan kimia		G	Bahaya lainnya
A1	Penanganan manual	D1	Kebisingan		El	Racun	V	G1	Gas terkompresi
A2	Bagian yang bergerak	D2	Getaran		E2	Iritan	V	G2	Radiasi pengion
A3	Bagian yang berputar	D3	Penerangan		E3	Korosif	1	G3	Radiasi UV
A4	Pemotongan	D4	Kelembaban	0	E4	Karsinogenik	1	G4	Kelelahan
В	Biologi	D5	Temperatur	V	E5	Mudah terbakar	V	G5	Ruang sempit
В1	Bakteri	D6	Bahaya perjalanan		E6	Mudah meledak		G6	Penuh sesak
B2	Virus	D7	Permukaan yang licin	1	E7	Cryogenics		G7	Termometer
ВЗ	Jamur	D8	Limbah padat	SZÍ	F	Peralatan			
C	Listrik	D9	Kualitas udara	1	F1	Bejana tekan			
C1	Voltase tinggi	D10	Pekerjaan soliter	¥4	F2	Peralatan panas	1		
C2	Listrik statis	D11	Percikan/tetesan/banjir	V	F3	Laser			
C3	Kabel	√ D12	Tumpahan serbuk	1	F4	Pembuluh kaca			

Process Laboratory

				- 4	DETAIL RESI	ко	
В	108.000.00	Resiko (setelah tindakan pengendalian)			Identifikas <mark>i resiko</mark>	Tindakan pengendalian untuk meminimalisir resiko	Tindakan pertolongan pertama
	Tinggi	Sedang	Rendah	Minimal		The state of the s	
1	. PREP	ARASI / T	AHAP AV	VAL			
		٧			Reagen tumpah ketika sedang mengukur densitas menggunakan piknometer     Reagen tumpah ketika sedang menimbang     Reagen tumpah ketika sedang memasukkan titran ke dalam buret	Menggunakan alat pelindung diri lengkap seperti jas lab, sarung tangan lateks, serta menggunakan sepatu	Menghentikan sumber tumpahan     Menjauh dari tumpahan reagen     Membersihkan tumpahan dengar absorben yang tepat dan menggunakan alat pelindung dir lengkap     Bilas dengan air mengalir jika reagen mengenai kulit
			٧		Piknometer, gelas ukur, dan pipet jatuh saat pengambilan sampel	- Menggunakan alat pelindung diri lengkap seperti jas lab, sarung tangan lateks, serta menggunakan sepatu - Berhati-hati ketika bergerak atau	Menjauh dari tempat terjatuhnya alat     Membersihkan pecahan alat dengan sapu     Ketika membersihkan pecahan alat perlu menggunakan alat pelindung diri yang lengkap

Process Laboratory

			44.5		DETAIL RES	IKO	
В	(sete	Resiko (setelah tindakan pengendalian)			Identifikasi resiko	Tindakan pengendalian untuk meminimalisir resiko	Tindakan pertolongan pertama
Ī	Tinggi	Sedang	Rendah	Minimal		untuk memininansir resiko	
						memindahkan alat agar tidak tersenggol	
		<b>V</b>			Ujung pipet pecah ketika pengambilan reagen atau sampel	Berhati-hati ketika mengambil reagen agar ujung pipet tidak terkena bibir botol reagen	Menggunakan alat pelindung dir lengkap     Jika pecah dan terkena tetesan, segera bilas dengan air mengalir     Melepaskan pakaian yang terken tetesan
		₹.			Terkena tetesan atau tumpahan asam saat mengambil dari ruang asam Terkena tetesan asam dari pipet yang pecah ujungnya	- Menggunakan alat pelindung diri lengkap seperti jas lab, sarung tangan lateks, serta menggunakan sepatu - Adanya pengawasan ketika	Bilas dengan air mengalir jika reagen mengenai kulit     Melepaskan pakaian yang terker reagen

		Re	esiko		DETAIL RESI		
В	(sete	lah tindak	an pengen	dalian)	Identifikasi resiko	Tindakan pengendalian	Tindakan pertolongan pertama
Ì	Tinggi	Sedang	Rendah	Minimal		untuk meminimalisir resiko	
			1		mengambil reag <mark>en</mark> dari ruang asam		
			V		Pemasangan alat  - Alat terjatuh karena tidak terpasang dengan kuat  - Termometer pecah karena pemaksaan dalam pemasangan	Memastikan klem kuat menahan alat     Pemasangan alat tidak boleh miring     Memasang alat sesuai dengan ukuran yang tersedia	Menjauh dari tempat terjatuhnya alat     Membersihkan pecahan alat dengan sapu     Ketika membersihkan pecahan alat perlu menggunakan alat pelindung diri yang lengkap
2	. PERC	OBAAN U	TAMA				
				٧	Tersetrum listrik ketika menghubungkan kompor listrik ke sumber listrik	<ul> <li>Pastikan kabel dan colokan sumber listrik tidak basah</li> <li>Memakai alat pelindung diri yang lengkap</li> </ul>	Matikan sumber arus listrik     Dorong tubuh korban dengan benda isolator     Cari pertolongan medis jika terdapat luka bakar

					DETAIL RESI	ко	
В	Resiko (setelah tindakan pengendalian)				Identifikasi resiko	Tindakan pengendalian	Tindakan pertolongan pertama
ı	Tinggi	Sedang	Rendah	Minimal		untuk meminimalisir resiko	AC 7000 E0
			V		Suhu labu leher tiga dan suhu alkohol terlalu panas sehingga terjadi penguapan berlebih	Mengontrol aliran air dalam pendingin balik     Mengatur suhu kompor listrik agar tidak terlalu tinggi namun tetap sesuai dengan variabel	Mengatur suhu pada rangkaian alat dengan perlindungan isolator
3.	ANAL	ISA / TAI	IAP AKHI	R			
		1			Terkena tetesan larutan ketika mengambil sampel     Terkena tetesan larutan ketika menambahkan indikator     Terkena tetesan titran ketika melakukan titrasi	Menggunakan alat pelindung diri lengkap seperti jas lab, sarung tangan lateks, serta menggunakan sepatu	Bilas dengan air mengalir jika reagen mengenai kulit     Melepaskan pakaian yang terken reagen
1			<b>V</b>		Saat mencuci alat yang sudah digunakan, alat terjatuh dan pecah	- Berhati-hati ketika mencuci agar alat tidak terlepas dari	- Menjauh dari tempat terjatuhnya

	DETAIL RESIKO									
IB	(sete		esiko an pengene Rendah	dalian) Minimal	Identifikasi resiko	Tindakan pengendalian untuk meminimalisir resiko	Tindakan pertolongan pertama			
					karena menggunakan sabun cuci yang bisa membuat licin	tangan - Berhati-hati ketika mencuci agar alat tidak terkena wastafel	Membersihkan pecahan alat dengan sapu     Ketika membersihkan pecahan alat perlu menggunakan alat pelindung diri yang lengkap			