

APPROVAZIONE

NOTIFICA COMMESSA

ELENCO REQUISITI DI BASE



DATA

28-7-2011

COMMESSA	T704	MATRICOLA	
DESCRIZIONE	NA welding kit for 773067-0013 per Sundram Fasteners		
APERTURA	20-6-2011	CONSEGNA	Come da gantt di commessa
CHIUSURA			
CLIENTE	SUNDRAM FASTENERS LIMITED		
LOCALITA'	PADI,CHENNAI – 600 050 INDIA		

NOTE

Rif. HONEYWELL:

Ente:	Funzione:	Cognome:	Nome:	Telefono:	e-mail:
	Project Leader:	Reddy	Manohar		manoharreddy.i@padi.sfl.co.in

Rif. S.EL.ME.C.

Ente:	Funzione:	Cognome:	Nome:	Telefono:	e-mail:
	Responsabile Commessa	Pignoli	Ubaldo	+39 3487709009	ubaldo.pignoli@selmec.com
UPM	Responsabile UPM	Di Virgilio	Nicola	+39 0871565668	nicola.di.virgilio@selmec.com
UPE	Responsabile UPE	Porfilio	Laura	+39 0871565668	laura.porfilio@selmec.com
UPSW	Responsabile UPSW	Pietrangelo	Adriano	+39 3487709004	adriano.pietrangelo@selmec.com
ACQUISTI	Responsabile ACQ	Canonico	Andrea	+39 3487709002	andrea.canonico@selmec.com
OFFICINA	Responsabile Officina	Di Tullio	Francesco	+39 3487709005	francesco.ditullio@selmec.com
UPSW	Referente Team Bucarest	Troiano	Nicola	+39 3487709006	Nicola.troiano@selmec.com

Modifica del 28-7-2011; trasporto a carico Selmec: vedi nota a fondo notifica.

La fornitura prevede quanto di seguito descritto:

- **NA welding kit for 773067-0013 per Sundram Fasteners**

Nota: si può ripartire dalla nostra commessa N604, ma non si tratta di rilancio puro.

Il kit di attrezzature da fornire sarà così composto:

- Nr. 2 matrici di saldatura per banco tipo **Tecnomatic**;



- Nr. 1 dispositivo di tasteggio (dispositivo specifico multi-sensore per controllo presenza Nozzle Ring, Arm Vane, Roller, Unison Ring; tale dispositivo è anche usato per inserire i vanes dentro la matrice);



- Nr. 1 attrezzo di prelievo (picking tool).



Nota: le matrici dovranno essere montate su un banco Tecnomatic: nella cartella "10 Disegni Specifiche" della commessa sono memorizzati alcuni disegni del banco Tecnomatic ed i disegni di una attrezzatura Tecnomatic compatibile con il banco stesso. Le matrici devono essere progettate in modo che siano compatibili con il banco Tecnomatic: verificare in particolare la posizione del tag Balluff di identificazione della matrice.

Nella cartella "10 Disegni Specifiche" della commessa sono memorizzati anche i disegni 2D dei componenti del Nozzle Assy.

Nota:

Trasporto a carico Selmec (DDU SUNDRAM FASTENERS LIMITED – PADI, CHENNAI – 600 050 INDIA) mediante TNT (modalità express, consegna attesa entro 3 giorni lavorativi dalla presa).

DOCUMENTAZIONE

TIPOLOGIA	IDENTIFICAZIONE	UPM	UPSW	UPE	OFFIC.	ACQ/MAG	AMM.
Gantt Attività	T704 – Gantt NA welding kit for 773067-0013 per Sundram Fasteners	X	X	X	X	X	X
Ordine Cliente	Ordine 490000017 del 4-6-2011						X
Offerta	TT80S340A - NA welding kit for 773067-0013.doc						