

嘉兴污水厂脱水机系统图纸

PLC柜图纸部分

封面			嘉兴污水厂离心机PLC图纸		
日期	2009.4.20		编号		
设计					

佛山安德里茨技术有限公司

目 录

图纸说明	pg 0	水平螺旋输送机控制接线图	pg 37
PLCC柜外形尺寸图	pg 1	倾斜螺旋输送机控制接线图	pg 38
PLC柜内器件布置图	pg 2	1#脱水机进泥流量计接线图	pg 39
PLC控制柜基础图	pg 3	1#脱水机加药流量计接线图	pg 40
AC电源回路图(一)	pg 4	2#脱水机主机控制接线图	pg 41
AC电源回路图(二)	pg 5	2#脱水机辅机控制接线图	pg 42
AC电源回路图(三)	pg 6	2#脱水机进泥泵控制接线图	pg 43
DC电源回路图	pg 7	2#脱水机加药泵控制接线图	pg 44
A101 模块信号	pg 11	2#脱水机滤液阀控制接线图	pg 45
A102 模块信号	pg 12	2#脱水机切割机控制接线图	pg 46
A103 模块信号	pg 13	2#脱水机进泥流量计接线图	pg 47
A104 模块信号	pg 14	2#脱水机加药流量计接线图	pg 48
A105 模块信号	pg 15	1#药剂制备系统控制接线图	pg 49
A106 模块信号	pg 16		
1#脱水机主机控制接线图	pg 30		
1#脱水机辅机控制接线图	pg 31		
1#脱水机进泥泵控制接线图	pg 32		
1#脱水机加药泵控制接线图	pg 33		
1#脱水机滤液阀控制接线图	pg 34		
1#脱水机切割机控制接线图	pg 35		
1#脱水机冲洗泵控制接线图	pg 36		

目 录		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日 期	2009.4.20	编 号	目
设 计			

图 纸 说 明

- 1、根据脱水机系统设备的功率情况，每条脱水机生产线系统配一个MCC柜，MCC柜尺寸为1200×600×2000，负责本条脱水机生产线内部各个设备的电源供电及电气控制。脱水机房公共设备如冲洗泵、螺旋输送机等的电源供电及电气控制分别放入1#脱水机LMCC1柜和3#脱水机LMCC3柜。
- 2、四套脱水机控制系统分成两组（每二套一组），每二套脱水机MCC柜旁配一个PLC柜，总共二个PLC柜，PLC柜尺寸为800×600×2000，脱水机系统所有设备的监控信号都接入PLC柜，1#、2#脱水机LMCC柜的监控信号接入1#PLC柜，3#、4#脱水机LMCC柜的监控信号接入2#PLC柜，PLC柜带有10寸彩色触摸屏，通过触摸屏用户能对脱水机系统进行参数设定、状态监视和操作控制。
- 3、低压动力供电方需提供4路400A的电源给脱水机系统；分别是1#脱水机LMCC1柜400A（185KW）；2#脱水机LMCC2柜400A（156KW）；3#脱水机LMCC3柜400A（185KW）；4#脱水机LMCC4柜400A（156KW），各MCC柜内的设备情况见图纸。
- 4、1#PLC1柜的电源从1#脱水机LMCC1柜获得，2#PLC1柜的电源从3#脱水机MCC3柜获得，流量计等仪表的电源从相应的PLC柜获得。
- 5、脱水机房公共设备如冲洗泵、螺旋输送机等的电源供电及电气控制分别放入1#脱水机LMCC1柜和3#脱水机LMCC3柜，其它设备2#脱水机LMCC柜与1#脱水机LMCC1柜相同，4#脱水机LMCC柜与3#脱水机LMCC3柜相同，只是设备的编号不同，其它脱水机LMCC柜不单独出图，与1#脱水机LMCC柜共用；同样2#PLC柜与1#PLC柜共用图纸，不单独出图。
- 6、电缆清单见脱水机MCC柜图册。

图纸说明			嘉兴污水厂离心机PLC图纸		
日期	2009.4.20		编号		
设计					000

佛山安德里茨技术有限公司

触摸屏



高 × 宽 × 深 2000 × 800 × 600 颜色RAL 7032

佛山安德里茨技术有限公司

PLC柜外形尺寸图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期

2009.4.20

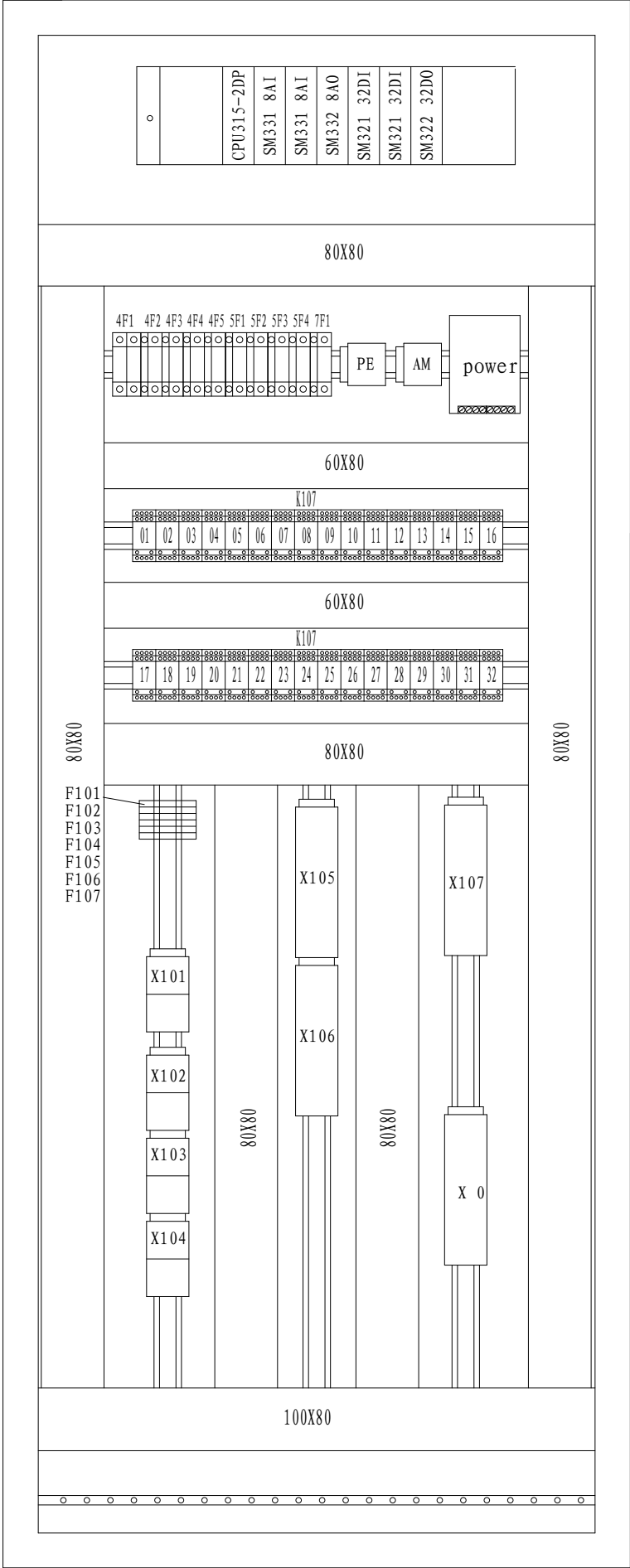
编号

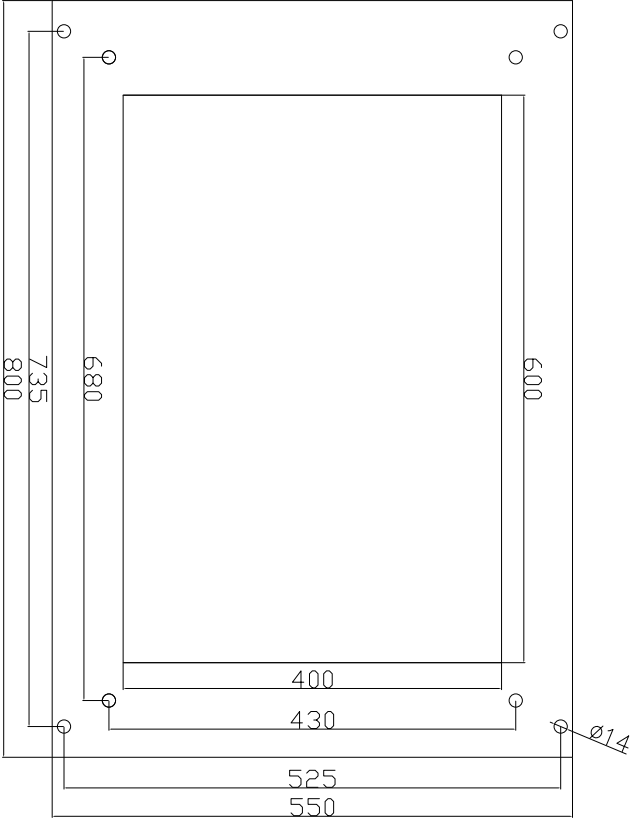
001

设计

佛山安德里茨技术有限公司

PLC柜内部布置图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	002
设计			





佛山安德里茨技术有限公司

PLC控制柜基础图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

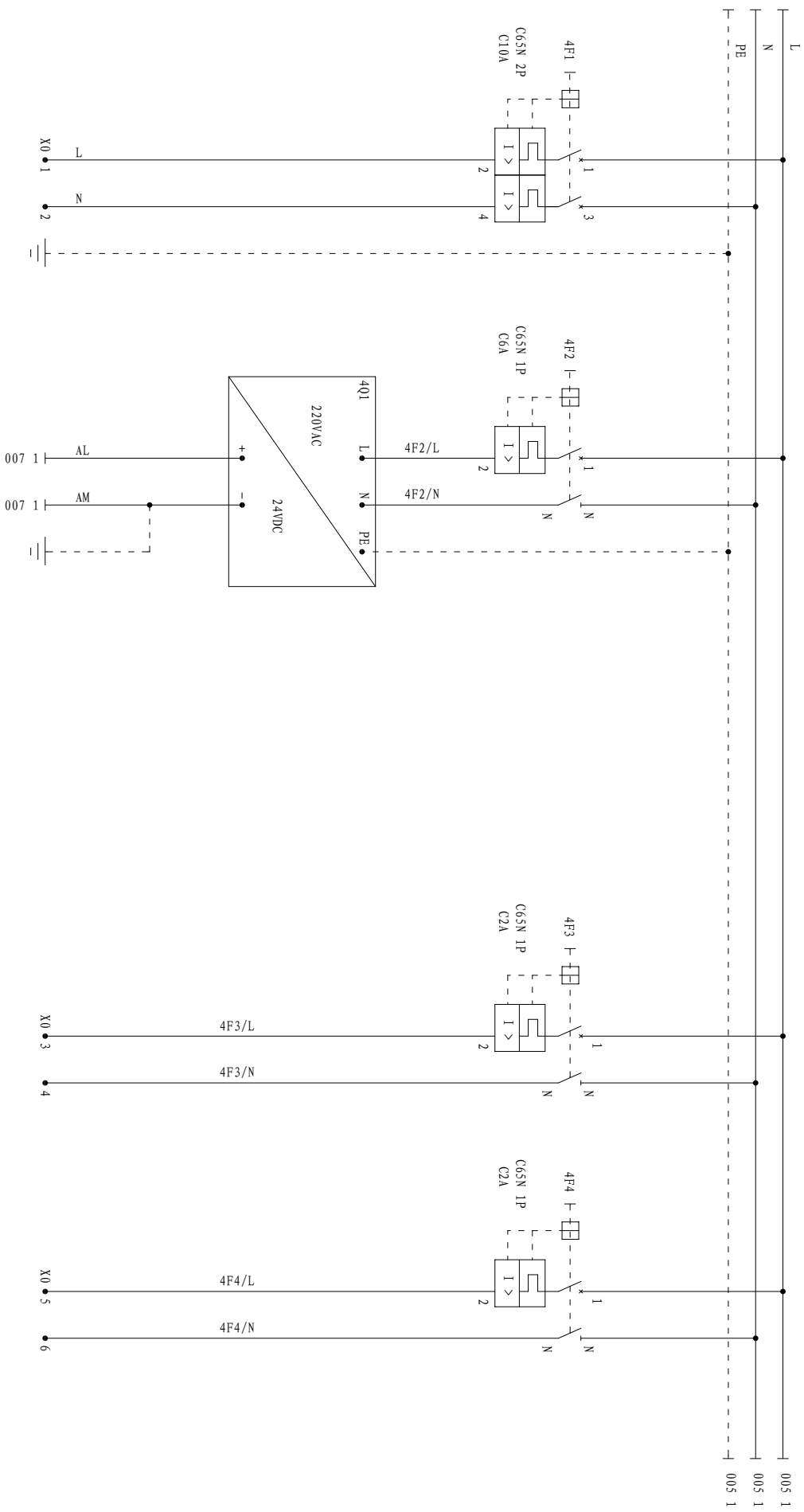
日期

2009.4.20

设计

编号

003



220VAC电源进线

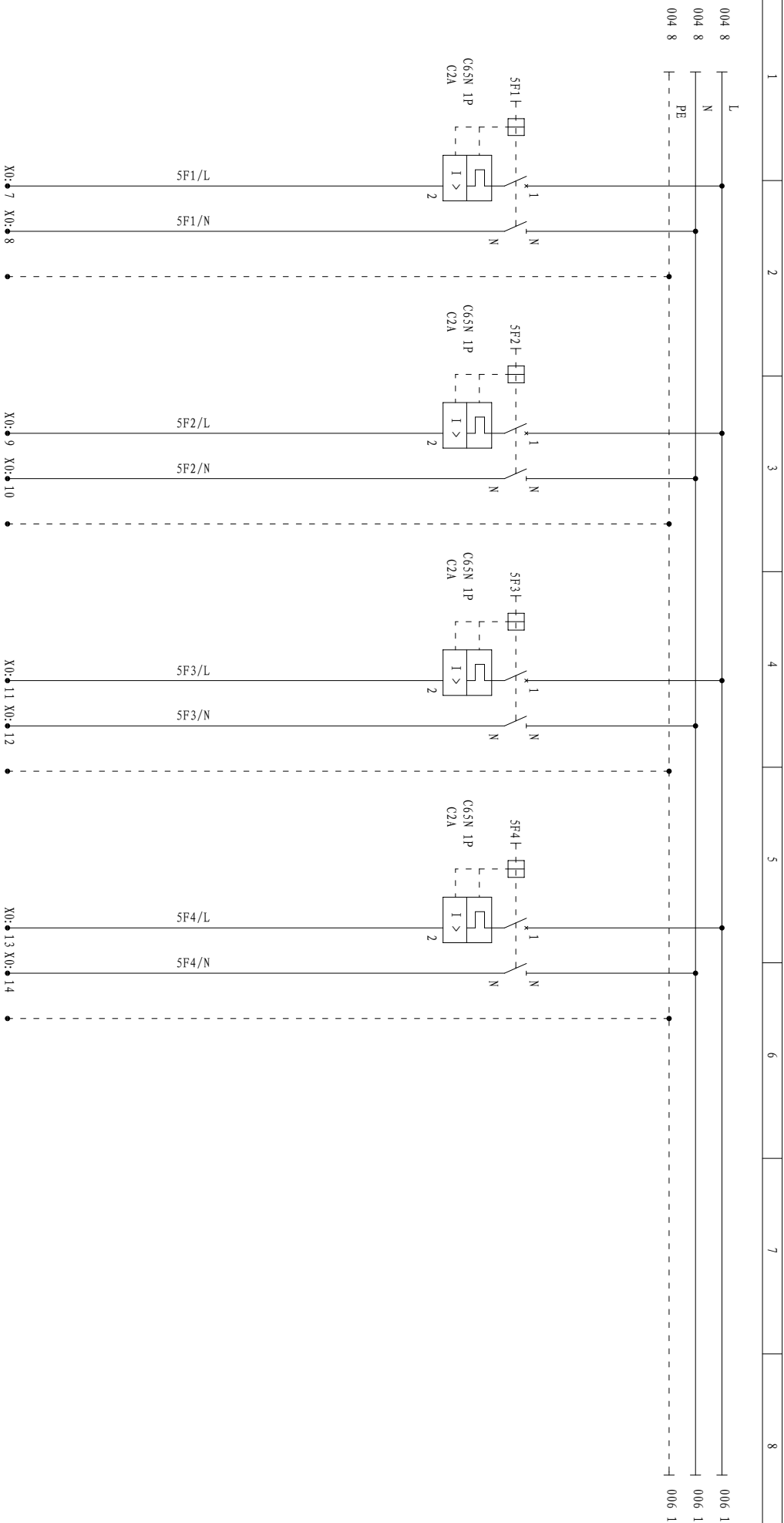
220VAC/24VDC电源

1#进泥流量计电源

1#加药流量计电源

AC电源回路图 (一)		嘉兴污水处理厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	004
设计			

佛山安德里茨技术有限公司



2#进泥流量计电源

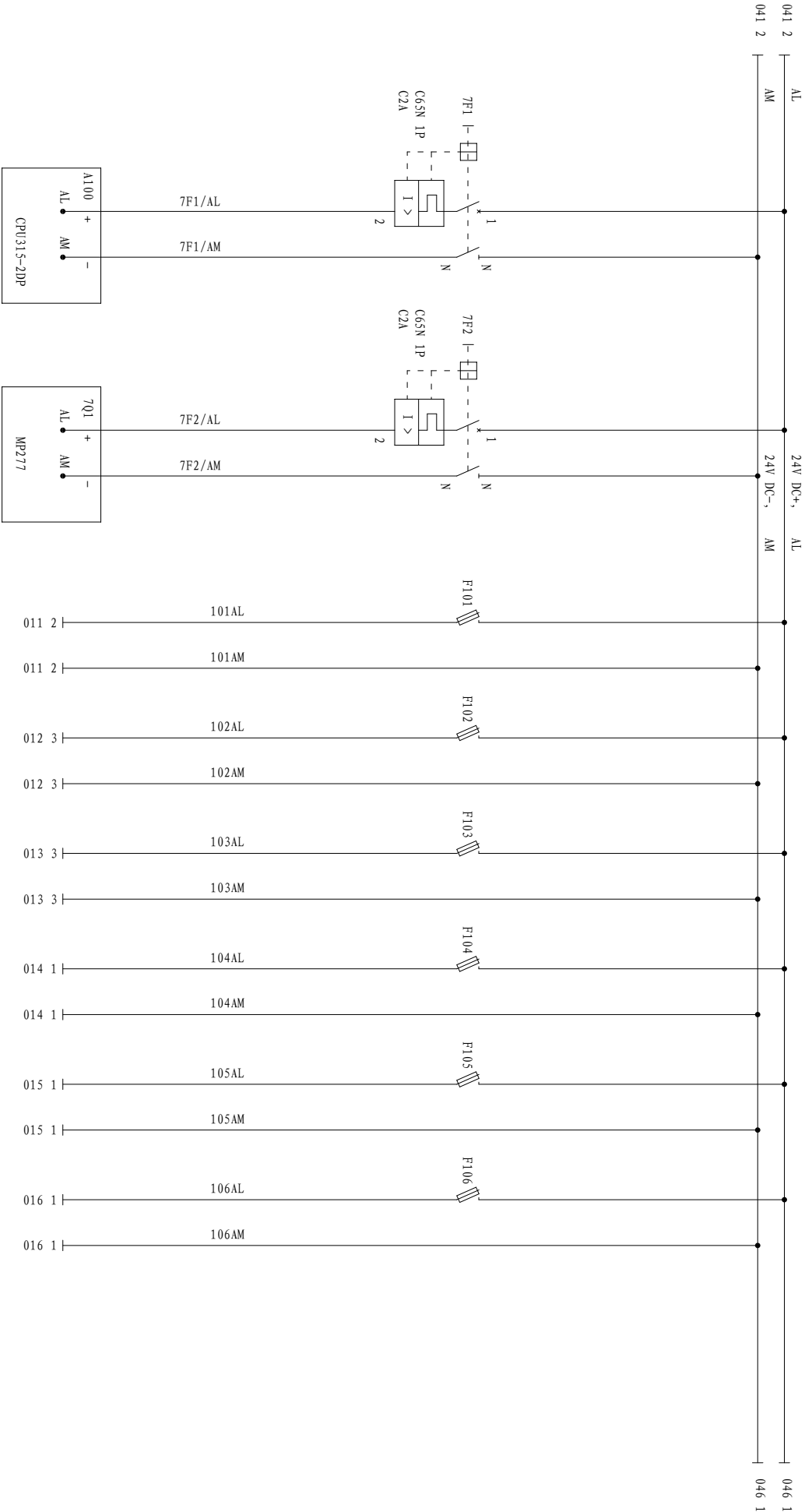
2#加药流量计电源

备用

备用

AC电源回路图 (二)		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	005
设计			

佛山安德里茨技术有限公司



PLC电源

触摸屏电源

A101模块电
源

A102模块电
源

A103模块电
源

A104 模块电
源

A105模块电
源

A106 模块电
源

佛山安德里茨技术有限公司

DC电源回路图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	007
设计			

佛山安德里茨技术有限公司

A101 模块信号		嘉兴污水厂离心机PLC图纸
日期	2009.4.20	
设计		编号
		011

- 1#离心机转鼓转速反馈
- 1#离心机电流反馈
- 1#离心机辅机转速反馈
- 1#离心机扭矩反馈
- 1#进泥泵频率反馈
- 1#进药泵频率反馈
- 1#进泥流量
- 1#进药流量



佛山安德里茨技术有限公司

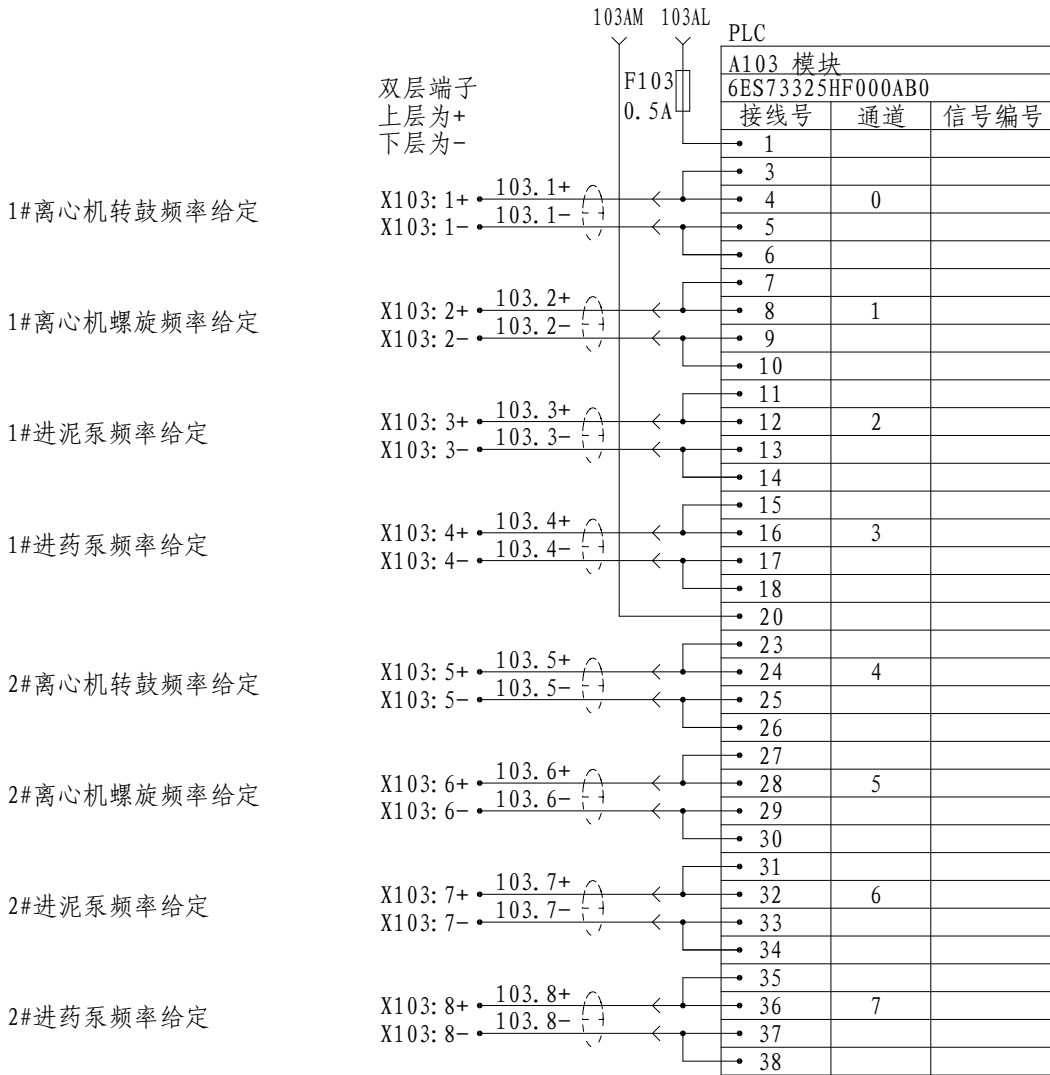
A102 模块信号		编号	嘉兴污水厂离心机PLC图纸
日期	2009.4.20		
设计			012

- 2#离心机转鼓转速反馈
- 2#离心机电流反馈
- 2#离心机辅机转速反馈
- 2#离心机扭矩反馈
- 2#进泥泵频率反馈
- 2#进药泵频率反馈
- 2#进泥流量
- 2#进药流量



佛山安德里茨技术有限公司

A103 模块信号		编号	嘉兴污水厂离心机PLC图纸
日期	2009.4.20		
设计			013

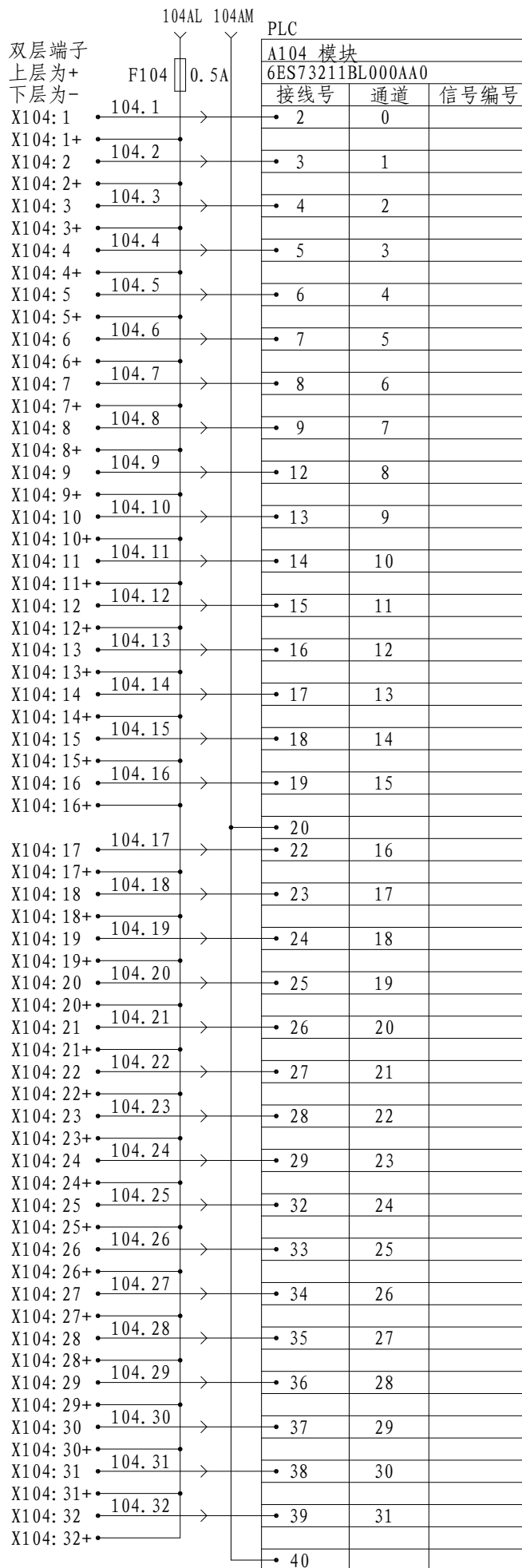


A104 模块信号		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	014
设计			

1#进泥流量计累计脉冲输入
1#加药流量计累计脉冲输入
1#离心机主机准备好输入
1#离心机主机运行输入
1#离心机主机故障输入
1#离心机辅机准备好输入
1#离心机辅机运行输入
1#离心机辅机故障输入
1#进泥泵准备好输入
1#进泥泵运行输入
1#进泥泵故障输入
1#加药泵准备好输入
1#加药泵运行输入
1#加药泵故障输入
1#滤液回流阀全开输入
1#滤液回流阀全关输入

1#滤液回流阀故障输入
1#切割机运行输入
1#切割机故障输入
1#冲洗泵运行输入
1#冲洗泵故障输入
1#水平螺旋输送机运行输入
1#水平螺旋输送机故障输入
1#倾斜螺旋输送机运行输入
1#倾斜螺旋输送机运行输入
1#药剂制备系统总故障

备用
备用
备用
备用
备用
备用



A105 模块信号		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	015
设计			

		105AL	105AM	PLC		
		双层端子 上层为+ 下层为-		A105 模块 6ES73211BL000AA0		
		F105	0.5A	接线号	通道	信号编号
2#进泥流量计累计脉冲输入	X105: 1	105.1	→	• 2	0	
	X105: 1+					
2#加药流量计累计脉冲输入	X105: 2	105.2	→	• 3	1	
	X105: 2+					
2#离心机主机准备好输入	X105: 3	105.3	→	• 4	2	
	X105: 3+					
2#离心机主机运行输入	X105: 4	105.4	→	• 5	3	
	X105: 4+					
2#离心机主机故障输入	X105: 5	105.5	→	• 6	4	
	X105: 5+					
2#离心机辅机准备好输入	X105: 6	105.6	→	• 7	5	
	X105: 6+					
2#离心机辅机运行输入	X105: 7	105.7	→	• 8	6	
	X105: 7+					
2#离心机辅机故障输入	X105: 8	105.8	→	• 9	7	
	X105: 8+					
2#进泥泵准备好输入	X105: 9	105.9	→	• 12	8	
	X105: 9+					
2#进泥泵运行输入	X105: 10	105.10	→	• 13	9	
	X105: 10+					
2#进泥泵故障输入	X105: 11	105.11	→	• 14	10	
	X105: 11+					
2#加药泵准备好输入	X105: 12	105.12	→	• 15	11	
	X105: 12+					
2#加药泵运行输入	X105: 13	105.13	→	• 16	12	
	X105: 13+					
2#加药泵故障输入	X105: 14	105.14	→	• 17	13	
	X105: 14+					
2#滤液回流阀全开输入	X105: 15	105.15	→	• 18	14	
	X105: 15+					
2#滤液回流阀全关输入	X105: 16	105.16	→	• 19	15	
	X105: 16+					
				• 20		
2#滤液回流阀故障输入	X105: 17	105.17	→	• 22	16	
	X105: 17+					
2#切割机运行输入	X105: 18	105.18	→	• 23	17	
	X105: 18+					
2#切割机故障输入	X105: 19	105.19	→	• 24	18	
	X105: 19+					
备用	X105: 20	105.20	→	• 25	19	
	X105: 20+					
备用	X105: 21	105.21	→	• 26	20	
	X105: 21+					
备用	X105: 22	105.22	→	• 27	21	
	X105: 22+					
备用	X105: 23	105.23	→	• 28	22	
	X105: 23+					
备用	X105: 24	105.24	→	• 29	23	
	X105: 24+					
备用	X105: 25	105.25	→	• 32	24	
	X105: 25+					
备用	X105: 26	105.26	→	• 33	25	
	X105: 26+					
备用	X105: 27	105.27	→	• 34	26	
	X105: 27+					
备用	X105: 28	105.28	→	• 35	27	
	X105: 28+					
备用	X105: 29	105.29	→	• 36	28	
	X105: 29+					
备用	X105: 30	105.30	→	• 37	29	
	X105: 30+					
备用	X105: 31	105.31	→	• 38	30	
	X105: 31+					
备用	X105: 32	105.32	→	• 39	31	
	X105: 32+					
				• 40		

1#离心机主机启/停输出	X106: 1	01. 11 11	K10601: A1	106. 1	←	• 1	0	
	X106: 1	01. 14 14						
1#离心机辅机启/停输出	X106: 2	02. 11 11	K10602: A1	106. 2	←	• 3	1	
	X106: 2	02. 14 14						
1#离心机辅机反转输出	X106: 3	03. 11 11	K10603: A1	106. 3	←	• 4	2	
	X106: 3	03. 14 14						
1#进泥泵启/停输出	X106: 4	04. 11 11	K10604: A1	106. 4	←	• 5	3	
	X106: 4	04. 14 14						
1#加药泵启/停输出	X106: 5	05. 11 11	K10605: A1	106. 5	←	• 6	4	
	X106: 5	05. 14 14						
1#滤液回流阀开阀输出	X106: 6	06. 11 11	K10606: A1	106. 6	←	• 7	5	
	X106: 6	06. 14 14						
1#滤液回流阀关阀输出	X106: 7	07. 11 11	K10607: A1	106. 7	←	• 8	6	
	X106: 7	07. 14 14						
1#切割机启/停输出	X106: 8	08. 11 11	K10608: A1	106. 8	←	• 9	7	
	X106: 8	08. 14 14						
1#冲洗电磁阀开/关输出	X106: 9	09. 11 11	K10609: A1	106. 9	←	• 12	8	
	X106: 9	09. 14 14						
1#稀释电磁阀开/关	X106: 10	10. 11 11	K10610: A1	106. 10	←	• 13	9	
	X106: 10	10. 14 14						
1#冲洗泵启/停输出	X106: 11	11. 11 11	K10611: A1	106. 11	←	• 14	10	
	X106: 11	11. 14 14						
1#水平螺旋输送机启/停输出	X106: 12	12. 11 11	K10612: A1	106. 12	←	• 15	11	
	X106: 12	12. 14 14						
1#倾斜螺旋输送机启/停输出	X106: 13	13. 11 11	K10613: A1	106. 13	←	• 16	12	
	X106: 13	13. 14 14						
备用	X106: 14	14. 11 11	K10614: A1	106. 14	←	• 17	13	
	X106: 14	14. 14 14						
备用	X106: 15	15. 11 11	K10615: A1	106. 15	←	• 18	14	
	X106: 15	15. 14 14						
备用	X106: 16	16. 11 11	K10616: A1	106. 16	←	• 19	15	
	X106: 16	16. 14 14						
2#离心机主机启/停输出	X106: 17	17. 11 11	K10617: A1	106. 17	←	• 22	16	
	X106: 17	17. 14 14						
2#离心机辅机启/停输出	X106: 18	18. 11 11	K10618: A1	106. 18	←	• 23	17	
	X106: 18	18. 14 14						
2#离心机辅机反转输出	X106: 19	19. 11 11	K10619: A1	106. 19	←	• 24	18	
	X106: 19	19. 14 14						
2#进泥泵启/停输出	X106: 20	20. 11 11	K10620: A1	106. 20	←	• 25	19	
	X106: 20	20. 14 14						
2#加药泵启/停输出	X106: 21	21. 11 11	K10621: A1	106. 21	←	• 26	20	
	X106: 21	21. 14 14						
2#滤液回流阀开阀输出	X106: 22	22. 11 11	K10622: A1	106. 22	←	• 27	21	
	X106: 22	22. 14 14						
2#滤液回流阀关阀输出	X106: 23	23. 11 11	K10623: A1	106. 23	←	• 28	22	
	X106: 23	23. 14 14						
2#切割机启/停输出	X106: 24	24. 11 11	K10624: A1	106. 24	←	• 29	23	
	X106: 24	24. 14 14						
2#冲洗电磁阀开/关输出	X106: 25	25. 11 11	K10625: A1	106. 25	←	• 32	24	
	X106: 25	25. 14 14						
2#稀释电磁阀开/关	X106: 26	26. 11 11	K10626: A1	106. 26	←	• 33	25	
	X106: 26	26. 14 14						
备用	X106: 27	27. 11 11	K10627: A1	106. 27	←	• 34	26	
	X106: 27	27. 14 14						
备用	X106: 28	28. 11 11	K10628: A1	106. 28	←	• 35	27	
	X106: 28	28. 14 14						
备用	X106: 29	29. 11 11	K10629: A1	106. 29	←	• 36	28	
	X106: 29	29. 14 14						
备用	X106: 30	30. 11 11	K10630: A1	106. 30	←	• 37	29	
	X106: 30	30. 14 14						
备用	X106: 31	31. 11 11	K10631: A1	106. 31	←	• 38	30	
	X106: 31	31. 14 14						
备用	X106: 32	32. 11 11	K10632: A1	106. 32	←	• 39	31	
	X106: 32	32. 14 14						

双层端子
上层接11
下层接14

106AM 106AL

F106
0. 5A

PLC

A106 模块

6ES73221BL000AA0

接线号

通道

信号编号

1

2

3

4

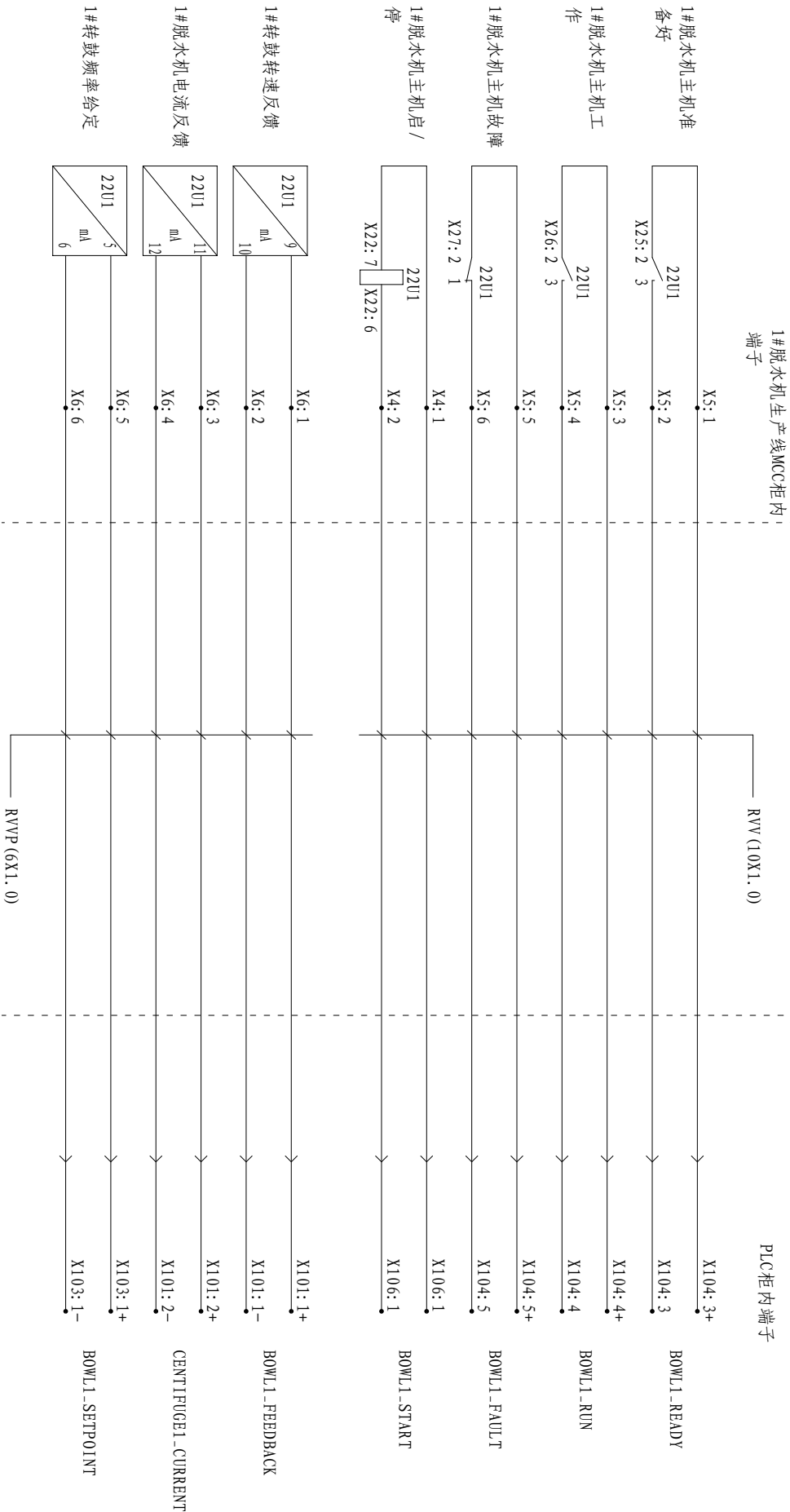
5

6

7

8

1#脱水机生产线MCC柜



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

1#脱水机主机控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	030
设计			

1

2

3

4

5

6

7

8

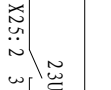
1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜内端子

PLC柜内端子

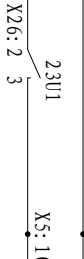
RVP (10X1.0)

1#脱水机辅机准备好



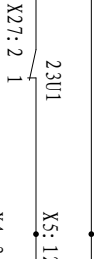
SCREW1_READY

1#脱水机辅机工作



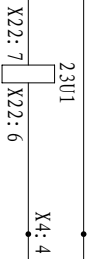
SCREW1_RUN

1#脱水机辅机故障



SCREW1_FAULT

1#脱水机辅机启/停



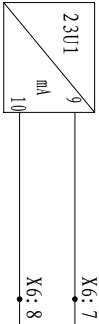
SCREW1_START

1#脱水机辅机启/停



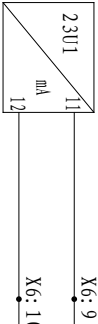
SCREW1_REVERSE

1#螺旋转速反馈



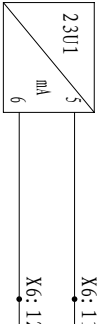
SCREW1_FEEDBACK

1#脱水机扭矩反馈



CENTIFUGE1_TORQUE

1#螺旋频率给定



SCREW1_SETPPOINT

RVP (6X1.0)

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

1#脱水机辅机控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

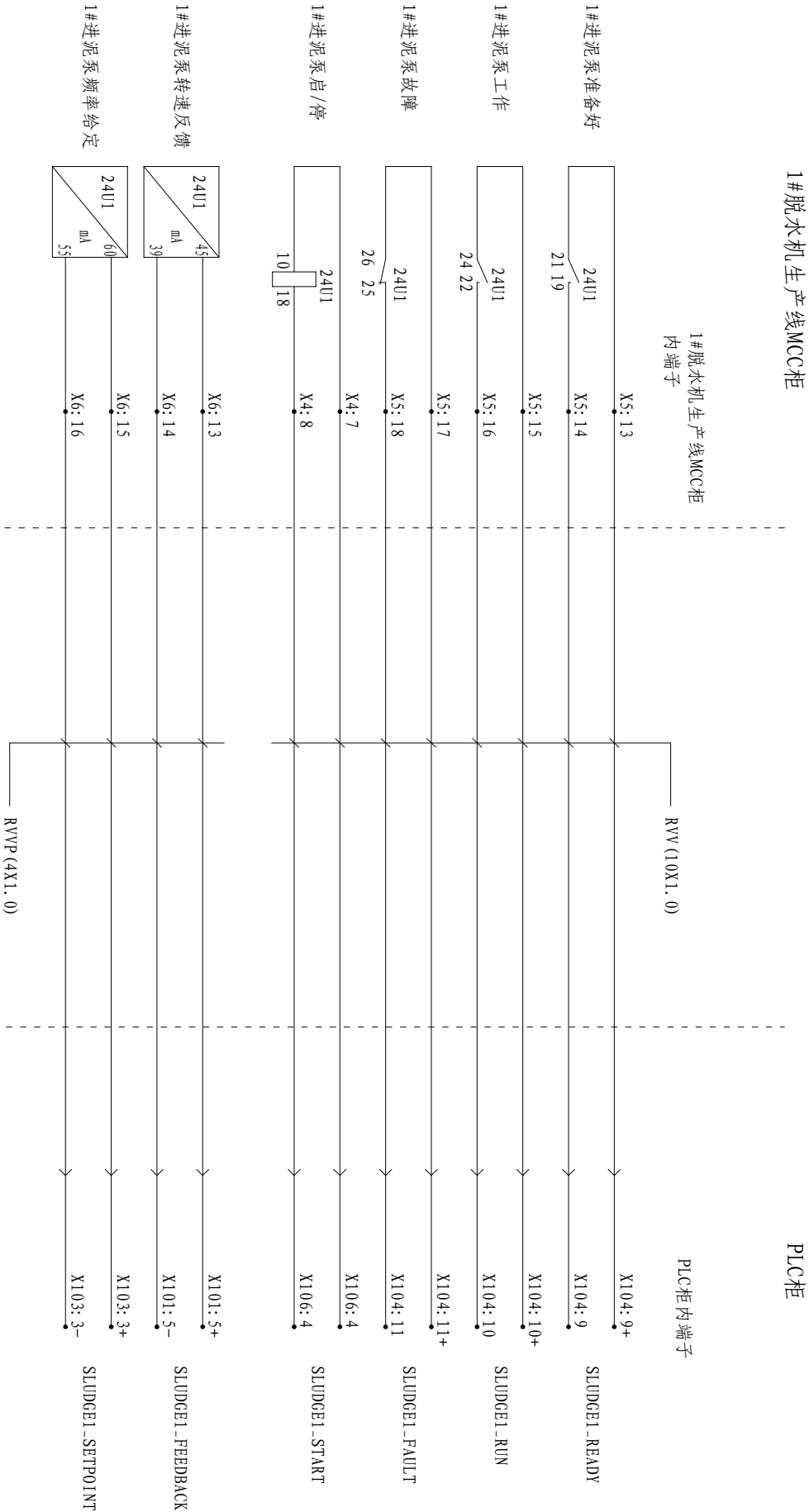
日期

2009.4.20

设计

编号

031



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

1#脱水机进泥泵控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	032
设计			

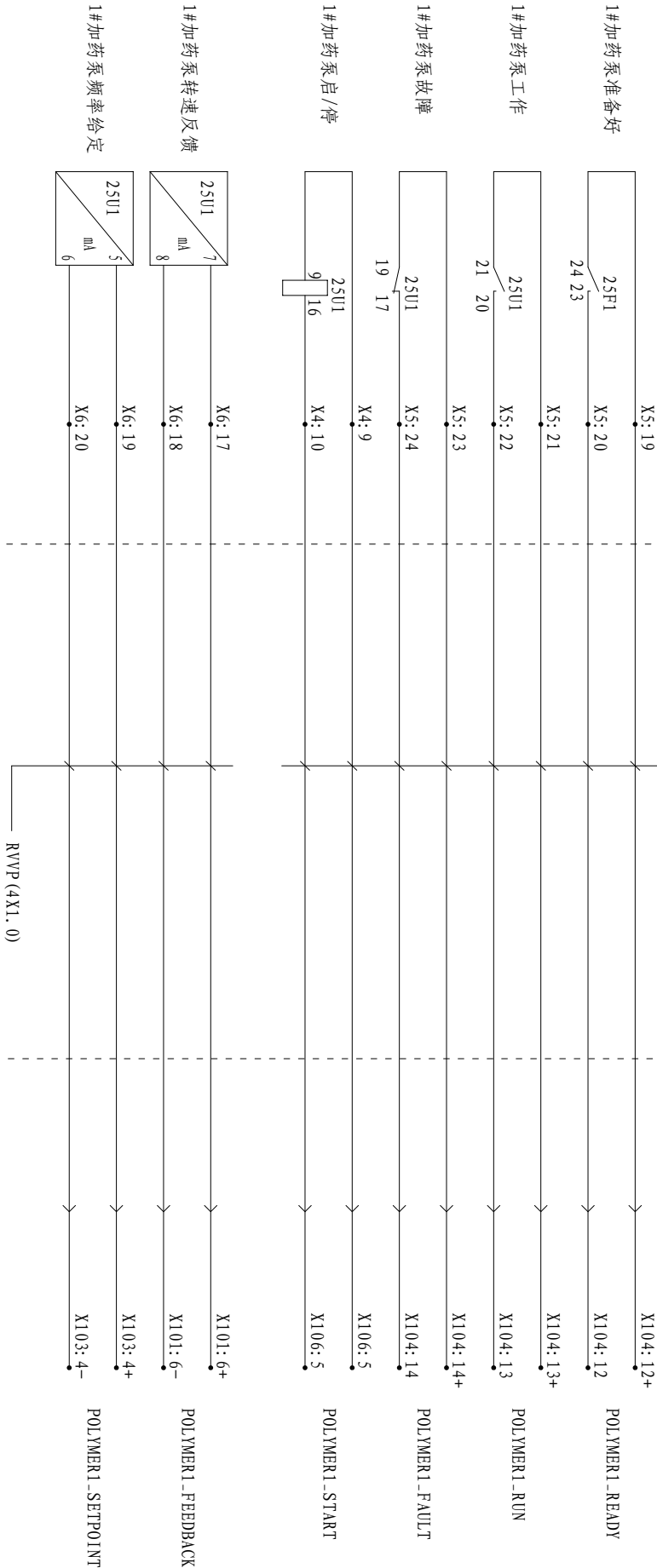
佛山安德里茨技术有限公司

1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产
线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

1#脱水机加药泵控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	033
设计			

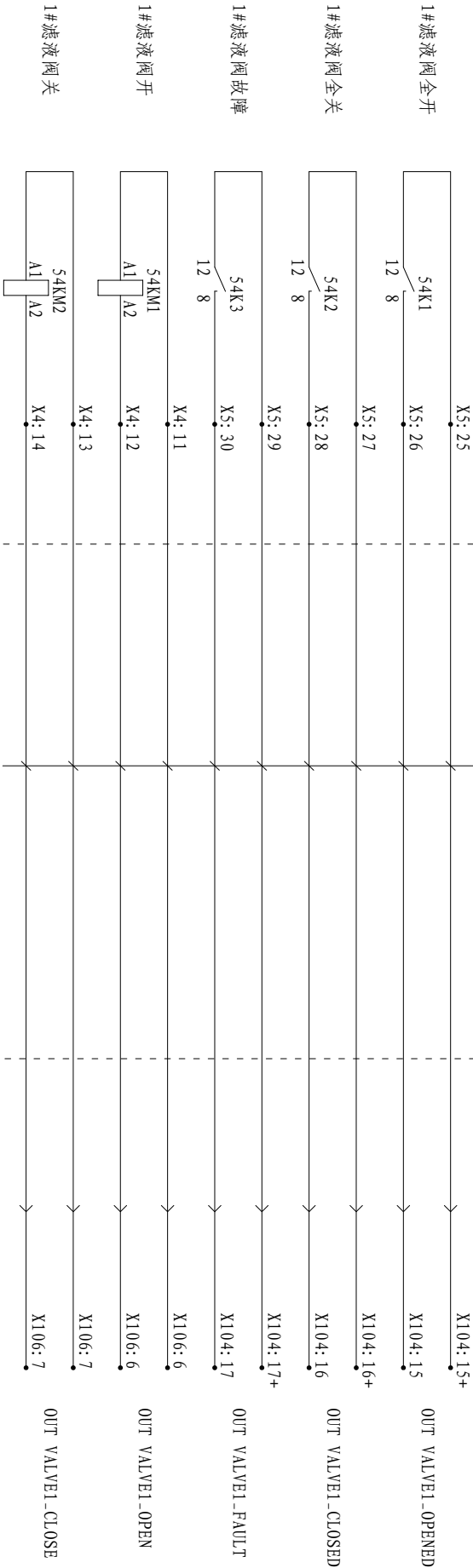
1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

RVV (12X1. 0)



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

1#脱水机滤液阀控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	034
设计			

佛山安德里茨技术有限公司

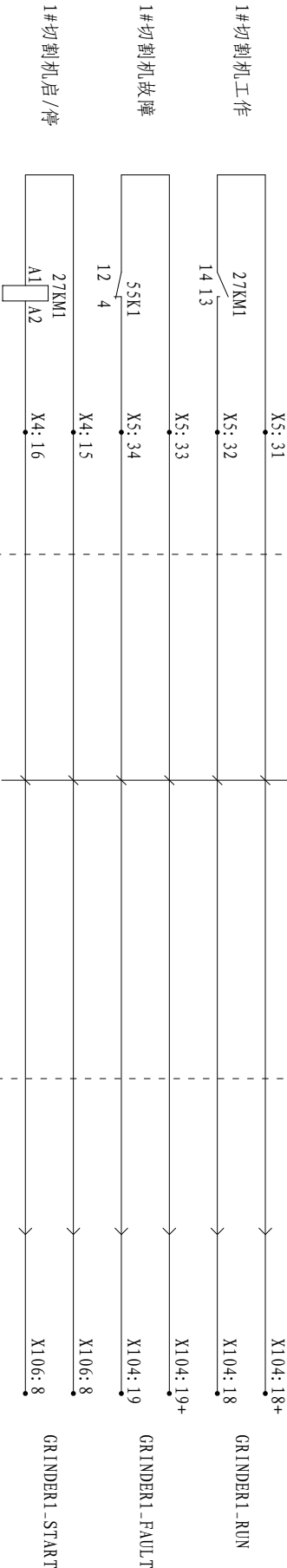
1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

RVV (10X1. 0)



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

1#脱水机切割机控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	035
设计			

1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

RVV (10X1. 0)

X5: 35

X104: 20+

1#冲洗泵工作

X5: 36

WASHING P1-RUN

28KM1
14 13

X5: 37

X104: 21+

1#冲洗泵故障

X5: 38

WASHING P1-FAULT

56K1
12 4

X4: 17

X106: 11

1#冲洗泵启/停

X4: 18

X106: 11

WASHING P1-START

28KM1
A1 A2

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

1#脱水机冲洗泵控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期

2009.4.20

设计

编号

036

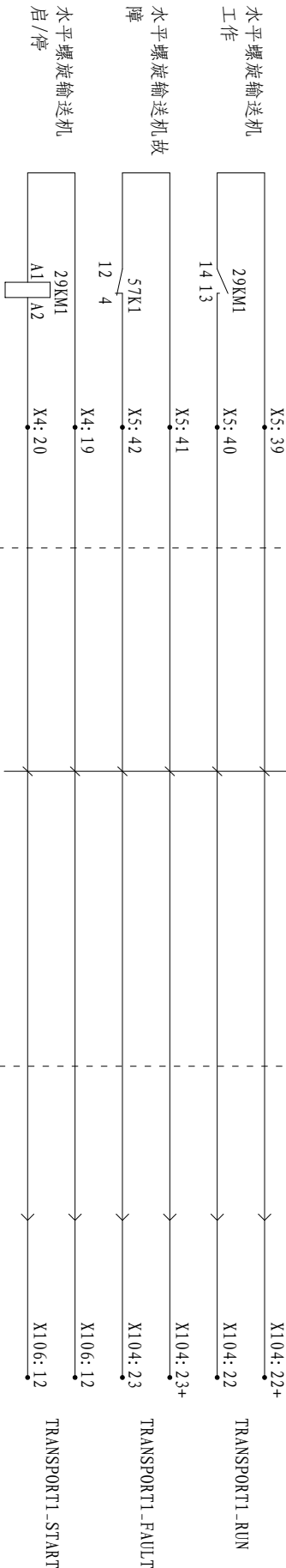
1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

RVV (10X1. 0)



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

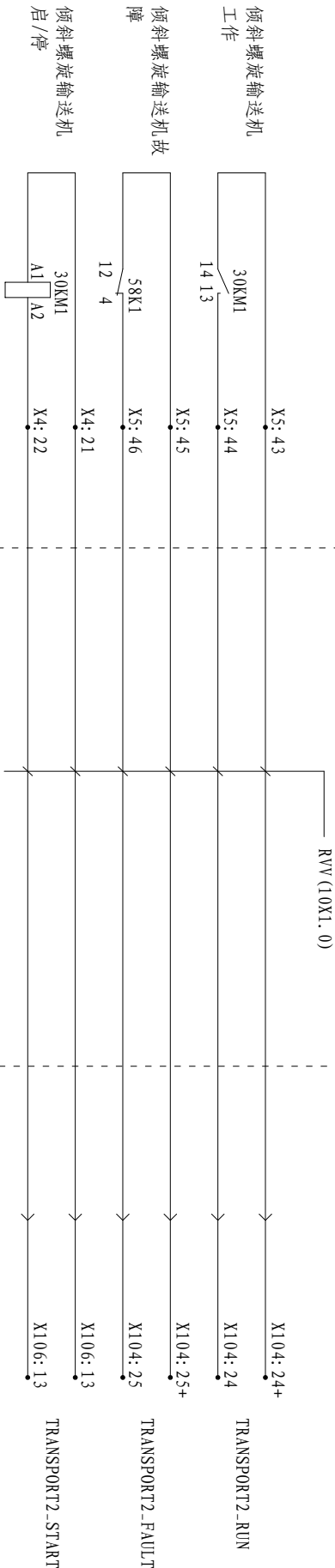
水平螺旋输送机控制接线图			嘉兴污水厂离心机PLC图纸		
日期	2009.4.20		编号		
设计					037

1#脱水机生产线MCC柜

1#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

倾斜螺旋输送机控制接线图			嘉兴污水厂离心机PLC图纸		
日期	2009.4.20		编号		
设计					038

佛山安德里茨技术有限公司

1#脱水机进泥流量计接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

佛山安德里茨技术有限公司

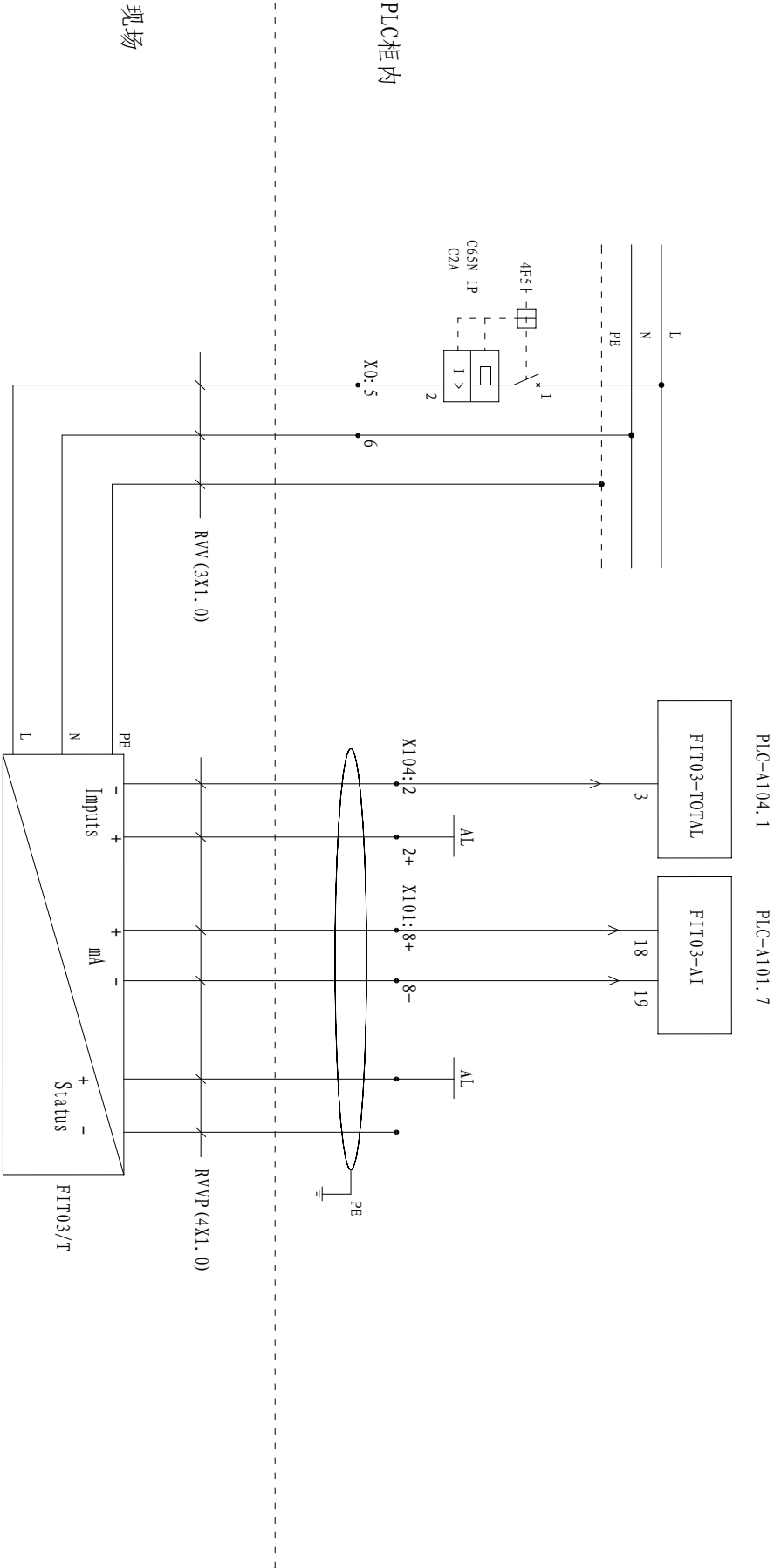
日期	设计
----	----

2009.4.20

设计

编号

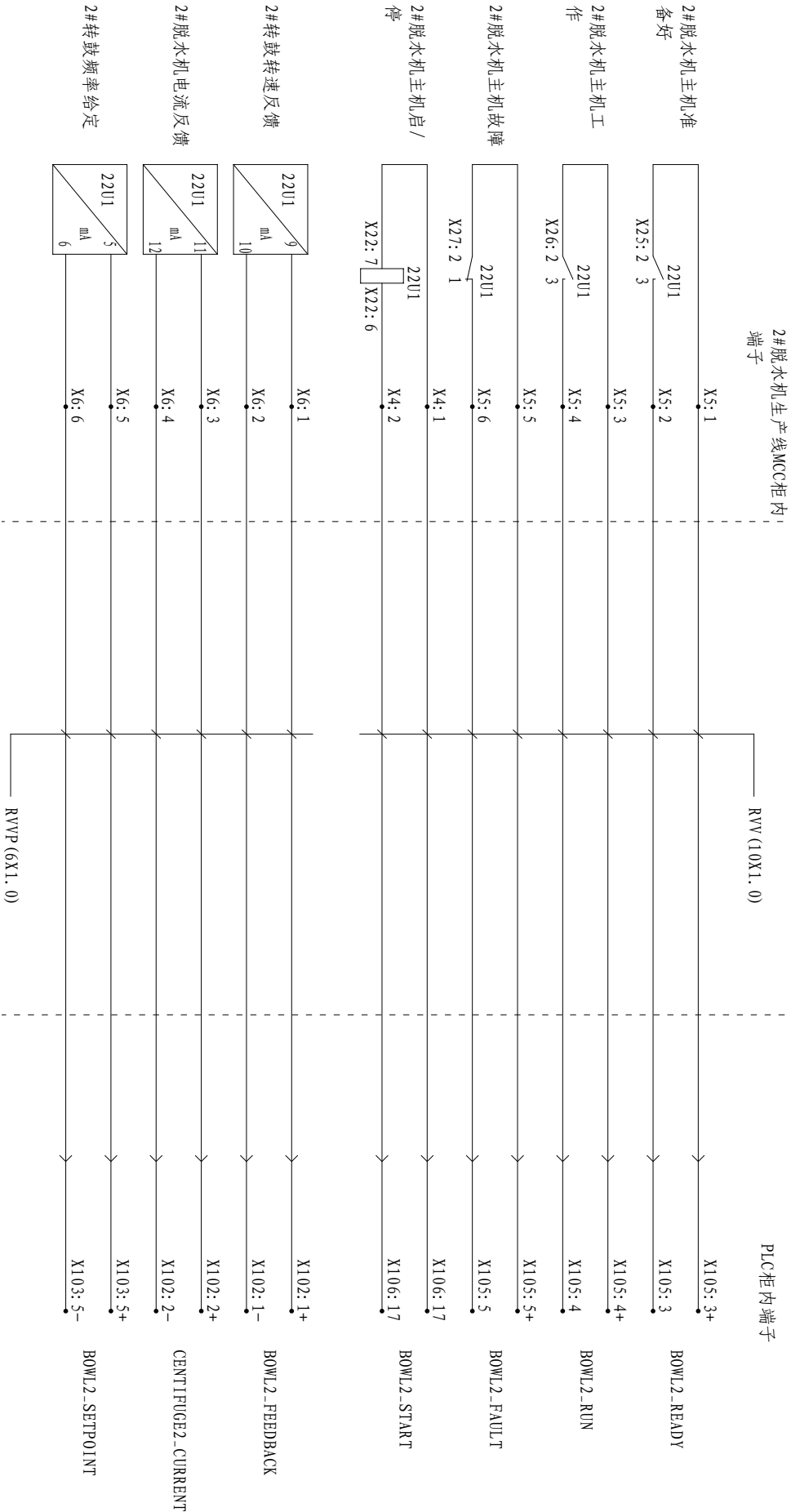
039



注：1. 与本图相关的资料有电磁流量计说明书。

1#脱水机加药流量计接线图			嘉兴污水厂离心机PLC图纸		
日期	2009.4.20		编号		
设计					040

2#脱水机生产线MCC柜



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

2#脱水机主机控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	041
设计			

1

2

3

4

5

6

7

8

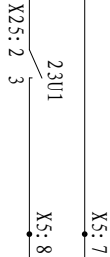
2#脱水机生产线MCC柜

2#脱水机生产线MCC柜内端子

PLC柜内端子

RVP (10X1. 0)

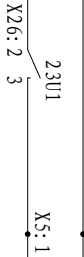
2#脱水机辅机准备好



X105: 6+
X105: 6-
X105: 7+
X105: 7-

SCREW2-READY

2#脱水机辅机工作



X105: 6+
X105: 6-
X105: 7+
X105: 7-

SCREW2-RUN

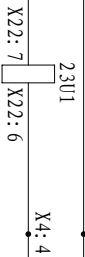
2#脱水机辅机故障



X105: 8+
X105: 8-
X106: 18+
X106: 18-

SCREW2-FAULT

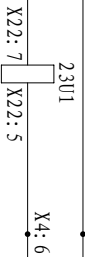
2#脱水机辅机启/停



X106: 18+
X106: 18-
X106: 19+
X106: 19-

SCREW2-START

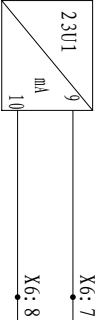
2#脱水机辅机启/停



X106: 19+
X106: 19-
X106: 20+
X106: 20-

SCREW2-REVERSE

2#螺旋转速反馈



X102: 3+
X102: 3-
X102: 4+
X102: 4-

SCREW2-FEEDBACK

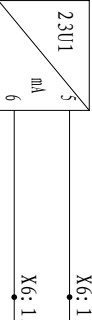
2#脱水机扭矩反馈



X102: 4+
X102: 4-
X103: 6+
X103: 6-

CENTIFUGE2-TORQUE

2#螺旋频率给定



X103: 6+
X103: 6-
X103: 7+
X103: 7-

SCREW2-SETPOINT

RVP (6X1. 0)

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

2#脱水机辅机控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期
设计

2009.4.20

编号

042

2#脱水机生产线MCC柜

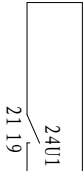
PLC柜

2#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜内端子

RVVP (10X1. 0)

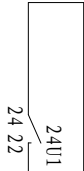
2#进泥泵准备好



X105: 9+

SLUDGE2-READY

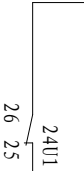
2#进泥泵工作



X105: 10+

SLUDGE2-RUN

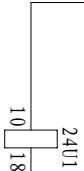
2#进泥泵故障



X105: 11+

SLUDGE2-FAULT

2#进泥泵启/停



X106: 20

SLUDGE2-START

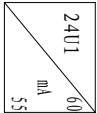
2#进泥泵转速反馈



X102: 5+

SLUDGE2-FEEDBACK

2#进泥泵频率给定



X103: 7+

SLUDGE2-SETPPOINT

RVVP (4X1. 0)

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

2#脱水机进泥泵控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期

2009.4.20

设计

编号

043

2#脱水机生产线MCC柜

PLC柜

2#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜内端子

RVVP (10X1. 0)

2#加药泵准备好

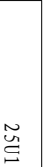


X5: 19

X105: 12+

POLYMER2-READY

2#加药泵工作



X5: 21

X105: 13+

POLYMER2-RUN

2#加药泵故障



X5: 23

X105: 14+

POLYMER2-FAULT

2#加药泵启/停

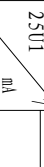


X4: 9

X106: 21

POLYMER2-START

2#加药泵转速反馈

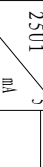


X6: 17

X102: 6+

POLYMER2-FEEDBACK

2#加药泵频率给定



X6: 19

X103: 8+

POLYMER2-SETPPOINT

RVVP (4X1. 0)

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

2#脱水机加药泵控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期

2009.4.20

设计

编号

044

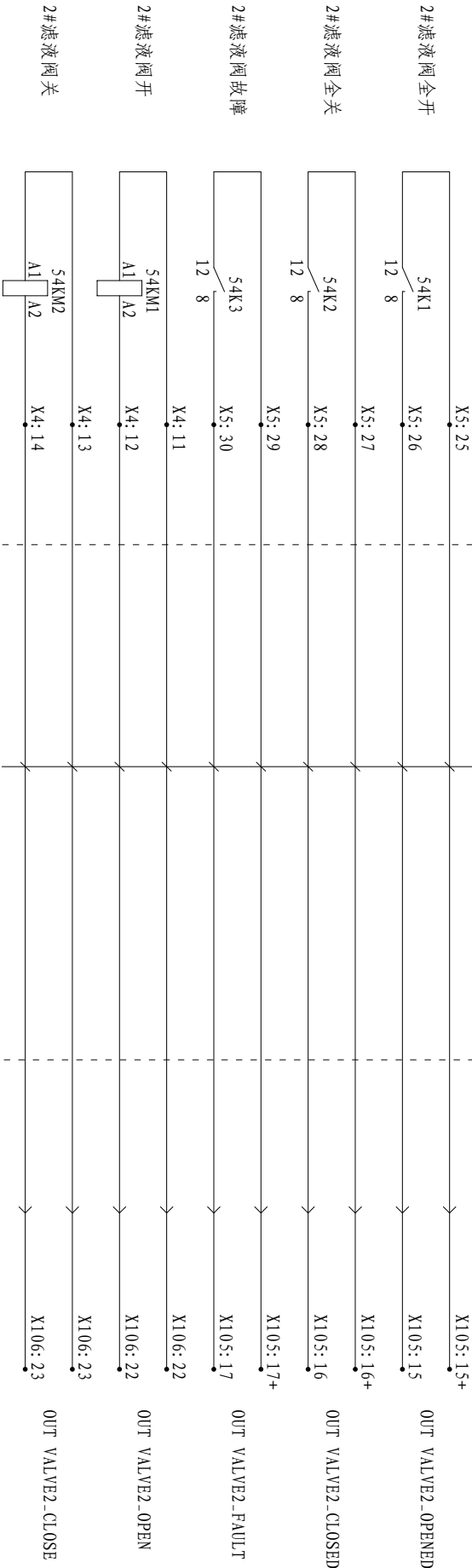
2#脱水机生产线MCC柜

2#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

RVV (12X1. 0)



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

2#脱水机滤液阀控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期

2009.4.20

设计

编号

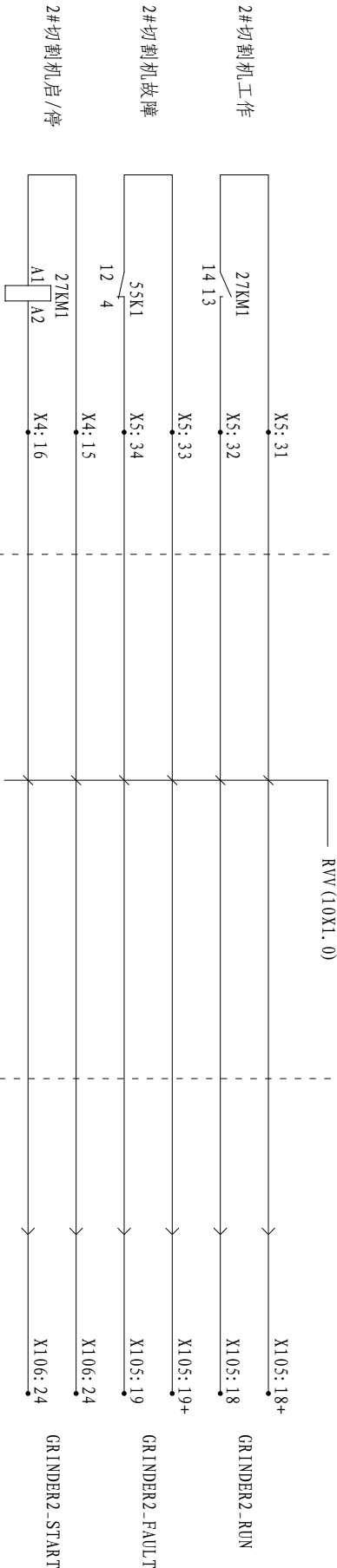
045

2#脱水机生产线MCC柜

2#脱水机生产线MCC柜
内端子

PLC柜内端子

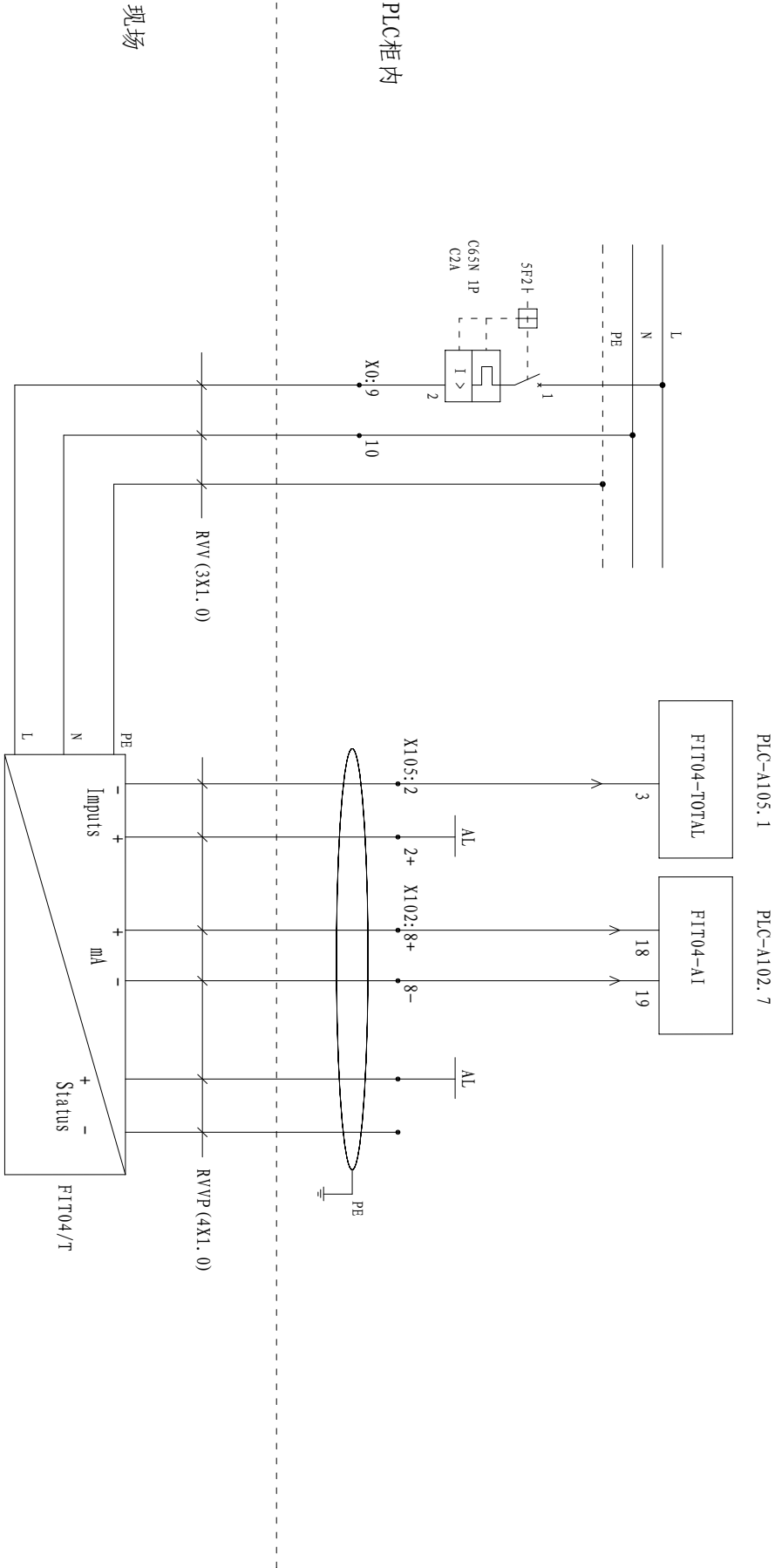
PLC柜



注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂离心机MCC柜图纸。

2#脱水机切割机控制接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	046
设计			

佛山安德里茨技术有限公司



注：1. 与本图相关的资料有电磁流量计说明书。

2#脱水机加药流量计接线图		嘉兴污水厂离心机PLC图纸	
日期	2009.4.20	编号	048
设计			

佛山安德里茨技术有限公司

加药系统控制柜

加药系统控制柜
内端子

PLC柜

PLC柜内端子

加药系统总故障

RVV (2X1. 0)

X104: 26+

X104: 26

POLYMER-FAULT

注：1. 与本图相关的图纸有嘉兴污水厂脱水机药剂制备系统图纸。

佛山安德里茨技术有限公司

1#药剂制备系统控制接线图

嘉兴污水厂离心机PLC图纸

日期 2009.4.20

编号

049

设计