1. 有16路Input和16路Output
2. Input部分帶電24V，當24V時為Low，0V時為High
3. DI定義

|  |  |
| --- | --- |
| Input | 說明 |
| ~~0~~ | ~~自動模式~~ |
| 1 | 單程模式 |
| 2 | 手動模式 |
| 3 | 補料輪轉動(手動模式)、單次車胚動作(自動或單程模式) |
| 4 | 緊急停止 |
| 5 | 停止 |
| 6 | 定尺寸進料下定位點 |
| 7 | 定尺寸進料上定位點 |
| 8 | 主軸2下定位點 |
| 9 | 主軸2上定位點 |
| 10 | 主軸1下定位點 |
| 11 | 主軸1上定位點 |
| 12 | 送料Senser2 (主要) |
| 13 | 送料Senser1 (暫時無作用) |
| 14 | 補料輪夾料開關 |
| 15 | 自動運轉 |

PS：送料Senser1和2以進料方向往前看，又為1左為2

1. DO定義

|  |  |
| --- | --- |
| Output | 說明 |
| 0 | 補料輪夾料 (On:關閉, Off:打開) |
| 1 | 送料輪上升 (On:上升, Off:下降) |
| 2 | 補料輪轉動 (On:轉動, Off:停止) |
| 3 | 定使寸進料1 (On:轉動一次) |
| 4 | 出料1 (On:放下, Off:上升 |
| 5 | 主軸1下降 |
| 6 | 主軸1上升 |
| 7 | 出料2 (On:放下, Off:上升) |
| 8 | 主軸2下降 |
| 9 | 主軸2上升 |
| 10 | None |
| 11 | None |
| 12 | None |
| 13 | None |
| 14 | None |
| 15 | None |