In [1]: import pandas as pd
import numpy as np
import matplotlib.pyplot as plt
import seaborn as sns

Steel Plate Defect Prediction

Kaggle competition 'Steel Plate Defect Prediction'

Описание исходного датасета:

Датасет содержит **27 признаков**, которые описывают стальные пластины и, связанные с ними измерения. В качестве ответа **7 классов**, которые указывают на наличие определенного дефекта.

Задача:

Построить модель многоклассовой классификации для прогнозирования дефектов стальных пластин

EDA

```
In [2]: data = pd.read csv('./train.csv')
In [3]: data.info()
             <class 'pandas.core.frame.DataFrame'>
             RangeIndex: 19219 entries, 0 to 19218
             Data columns (total 35 columns):
                                                        Non-Null Count Dtype
              # Column
             - - -
                    -----
              0
                    id
                                                         19219 non-null int64
                                                       19219 non-null int64
               1
                   X Minimum
                   X_Maximum
                                                       19219 non-null int64
19219 non-null int64
               2
               3
                    Y Minimum
                                                        19219 non-null int64
                   Y Maximum
                    Pixels Areas
                                                        19219 non-null int64
19219 non-null int64
               5
               6
                    X Perimeter
                    Y_Perimeter 19219 non-null int64
Sum_of_Luminosity 19219 non-null int64
Minimum_of_Luminosity 19219 non-null int64
               7
               8
               9
              10 Maximum_of_Luminosity 19219 non-null int64
11 Length_of_Conveyer 19219 non-null int64
12 TypeOfSteel_A300 19219 non-null int64
13 TypeOfSteel_A400 19219 non-null int64
14 Steel_Plate_Thickness 19219 non-null int64
15 TypeOfSteel_A400 19219 non-null int64
              21 Outside_Global_Index 19219 non-null float64
                                           19219 non-null float64
19219 non-null float64
               22
                     Log0fAreas
               23 Log_X_Index

      24
      Log Y Index
      19219 non-null float64

      25
      Orientation Index
      19219 non-null float64

      26
      Luminosity Index
      19219 non-null float64

      27
      SigmoidOfAreas
      19219 non-null float64

      28
      Pastry
      19219 non-null int64

                                                       19219 non-null int64
               29 Z Scratch
                                                       19219 non-null int64
19219 non-null int64
               30 K Scatch
               31 Stains
                                                        19219 non-null int64
               32 Dirtiness
                                                         19219 non-null int64
19219 non-null int64
               33 Bumps
               34 Other Faults
             dtypes: float64(13), int64(22)
```

Данные состоят из 34 колонок:

- 0 id
- 1-27 признаки

memory usage: 5.1 MB

• 28-34 - таргеты

По информации видим, что все данные представлены в числовом виде.

```
features = data.columns[1:28]
# κπαςςы дефектов
targets = data.columns[28:]
```

Признаки

Посмотрим сводную статистику по признакам

In [5]: data[features[0:10]].describe() Out[5]: **X_Minimum** X_Maximum Y_Minimum Y_Maximum Pixels_Areas **X_Perimeter** Y_Perimeter Sum_of_Luminos count 19219.000000 19219.000000 1.921900e+04 1.921900e+04 19219.000000 19219.000000 19219.000000 1.921900e+ 709.854675 753.857641 1.849756e+06 1.846605e+06 1683.987616 95.654665 64.124096 1.918467e+ mean std 531.544189 499.836603 1.903554e+06 1.896295e+06 3730.319865 177.821382 101.054178 4.420247e+ 0.000000 6.000000 2.000000 1.000000 min 4.000000 6.712000e+03 6.724000e+03 2.500000e+ 25% 49.000000 214.000000 6.574680e+05 6.575020e+05 89.000000 15.000000 14.000000 9.848000e+ 50% 777.000000 796.000000 1.398169e+06 1.398179e+06 168.000000 25.000000 23.000000 1.823800e+ **75**% 1152.000000 1165.000000 2.368032e+06 2.362511e+06 653.000000 64.000000 61.000000 6.797800e+ 903.000000 1705.000000 1713.000000 1.298766e+07 1.298769e+07 152655.000000 7553.000000 1.159141e+ max

- "Ү" признаки очень сильно выбиваются по масштабу необходима нормировка данных
- max, min, sum, perimeter стоит проверить на корреляцию признаков

| In [6]: | <pre>data[features[10:20]].describe()</pre> |
|----------|---|
| THE FOLL | 44.44.45.14.15.15.14.15.15.14.15.15.15.15.15.15.15.15.15.15.15.15.15. |

| Out[6]: | | Length_of_Conveyer | TypeOfSteel_A300 | TypeOfSteel_A400 | Steel_Plate_Thickness | Edges_Index | Empty_Index | Square |
|---------|-------------|--------------------|------------------|------------------|-----------------------|--------------|--------------|--------|
| | count | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219 |
| | mean | 1459.350747 | 0.402674 | 0.596337 | 76.213122 | 0.352939 | 0.409309 | 0 |
| | std | 145.568687 | 0.490449 | 0.490644 | 53.931960 | 0.318976 | 0.124143 | 0 |
| | min | 1227.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 40.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0 |
| | 25% | 1358.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 40.000000 | 0.058600 | 0.317500 | 0 |
| | 50% | 1364.000000 | 0.000000 | 1.000000 | 69.000000 | 0.238500 | 0.413500 | 0 |
| | 75 % | 1652.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 80.000000 | 0.656100 | 0.494600 | 0 |
| | max | 1794.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 300.000000 | 0.995200 | 0.927500 | 1 |
| | | | | | | | | |

• "TypeOfSteel_A300", "TypeOfSteel_A400", возможно, бинарные признаки

| In [34]: | <pre>data[features[20:]].describe()</pre> |
|----------|---|

| | _ | | | | | | | |
|-------|-------------|----------------------|--------------|--------------|--------------|-------------------|------------------|---------------|
| [34]: | | Outside_Global_Index | LogOfAreas | Log_X_Index | Log_Y_Index | Orientation_Index | Luminosity_Index | SigmoidOfArea |
| | count | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.00000 |
| | mean | 0.591899 | 2.473475 | 1.312667 | 1.389737 | 0.102742 | -0.138382 | 0.57190 |
| | std | 0.482050 | 0.760575 | 0.467848 | 0.405549 | 0.487681 | 0.120344 | 0.33221 |
| | min | 0.000000 | 0.778200 | 0.301000 | 0.000000 | -0.988400 | -0.885000 | 0.11900 |
| | 25% | 0.000000 | 1.949400 | 1.000000 | 1.079200 | -0.272700 | -0.192500 | 0.25320 |
| | 50% | 1.000000 | 2.227900 | 1.146100 | 1.322200 | 0.111100 | -0.142600 | 0.47290 |
| | 75 % | 1.000000 | 2.814900 | 1.431400 | 1.707600 | 0.529400 | -0.084000 | 0.99940 |
| | max | 1.000000 | 4.554300 | 2.997300 | 4.033300 | 0.991700 | 0.642100 | 1.00000 |
| | | | | | | | | |

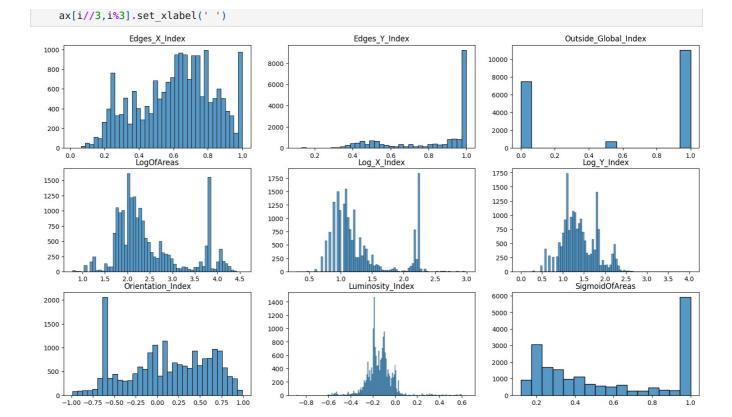
• "LogOfAreas", "SigmoidOfAreas" - похожи на производные признаки от Areas, тоже стоит проверить на мультиколлинеарность

Вывод:

- нормировка
- проверка на мультиколлинеарность

Отрисуем признаки на графиках

```
In [8]: fig, ax = plt.subplots(3,3,figsize=(18,10))
             for i in range(len(features[:9])):
                  sns.histplot(data[features[i]],ax=ax[i//3,i%3])
                  ax[i//3,i%3].set_title(features[i])
                  ax[i//3,i%3].set_ylabel('
                  ax[i//3,i%3].set_xlabel('
                                   X_Minimum
                                                                                     X_Maximum
                                                                                                                                       Y_Minimum
              5000
                                                                2000
                                                                                                                   1200
                                                                                                                   1000
              3000
                                                                                                                   800
                                                                 1000
                                                                                                                   600
              2000
                                                                  500
              1000
                                                                                                                    200
                         250
                              500
                                   750 1000
Y Maximum
                                               1250
                                                    1500
                                                          1750
                                                                           250
                                                                                 500
                                                                                                                        0.0
                                                                                                                                   0.4
                                                                                                                                                     1.0
                                                                                                                                                           1.2
                                                                                                                                       X Perimeter
                                                                                                                                                              1e7
              1400
                                                                                                                   2500
              1200
                                                                3000
              1000
               800
                                                                                                                   1500
                                                                2000
               600
                                                                                                                   1000
                                                                 1000
                                                                                                                   500
               200
                         0.2
                    0.0
                               0.4
                                                                         20000 40000 60000 80000100000120000140000160000
Sum_of_Luminosity
                                                                                                                            1000 2000 3000 4000 5000 6000 7000
Minimum of Luminosity
                                   0.6 0.8
Y Perimeter
                                                 1.0
                                                       1.2
                                                          1e7
                                                                 3000
              2000
                                                                                                                   800
                                                                2500
              1500
                                                                2000
                                                                1500
              1000
                                                                                                                    400
                                                                1000
                                                                  500
                            200
                                    400
                                             600
                                                     800
                                                                      0.0
                                                                            0.2
                                                                                                0.8
                                                                                                       1.0
                                                                                                                             25
                                                                                                                                       75
                                                                                                                                           100
                                                                                                                                                125
                                                                                                                                                     150
                                                                                                                                                         175
            fig, ax = plt.subplots(3,3,figsize=(18,10))
             for i in range(len(features[9:18]))
                  sns.histplot(data[features[i+9]],ax=ax[i//3,i%3])
                  ax[i//3,i%3].set_title(features[i+9])
                  ax[i//3,i%3].set_ylabel('
                  ax[i//3,i%3].set_xlabel(' ')
                              Maximum of Luminosity
                                                                                                                                     TypeOfSteel A300
                                                                                  Length_of_Conveyer
                                                                                                                  12000
               2500
                                                                                                                  10000
                                                                 6000
                                                                                                                   8000
               1500
                                                                                                                   6000
                                                                 4000
               1000
                                                                                                                   4000
                                                                 2000
                                                                                                                      0
                                                                                                                                0.2
                                                                          1300
                                                                                                            1800
                       50
                               TypeOfSteel_A400
                                                         250
                                                                    1200
                                                                                 Steel_Plate_Thickness
                                                                                                     1700
                                                                                                                        0.0
                                                                                                                                                       0.8
                                                                                                                                                              1.0
                                                                                                                                       0.4 0.6
Edges_Index
                                                                                                                   4000
              10000
                                                                 6000
                                                                                                                   3000
               6000
                                                                  4000
               4000
                                                                 2000
                                                                                                                   1000
               2000
                                                          1.0
                                                                                                            300
                                                                                     Square_Index
                                   0.4 0.6
Empty_Index
                                                                                                                                      0.4
Outside_X_Index
               1000
                                                                 1750
                                                                                                                   2000
                                                                 1500
                                                                 1250
                                                                                                                   1500
                600
                                                                                                                   1000
                                                                  750
                400
                                                                  500
                                                                                                                    500
                200
                                                                  250
                                                                                                                                                     0.5
In [10]:
            fig, ax = plt.subplots(3,3,figsize=(18,10))
             for i in range(len(features[18:]));
                  sns.histplot(data[features[i+18]],ax=ax[i//3,i%3])
                  ax[i//3,i%3].set_title(features[i+18])
                  ax[i//3,i%3].set_ylabel(' ')
```



Вывод по графикам:

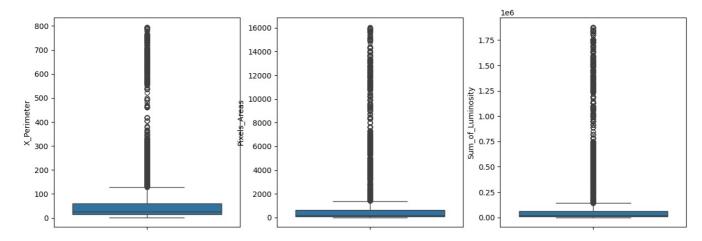
- "X_Perimeter", "Pixels_Areas", "Sum_Of_Luminosity" проверить на выбросы
- "Outside_Global_Index" категориальная (3 категории)?
- "TypeOfSteel_X" бинарные

Выбросы

```
cols = "X_Perimeter", "Pixels_Areas", "Sum_of_Luminosity"
fig,ax = plt.subplots(1,3,figsize=(15,5))
for i in range(len(cols));
     sns.boxplot(data[cols[i]],ax=ax[i])
                                               160000
                                                                                                  1.2
  7000
                                               140000
                                                                                                  1.0
  6000
                                               120000
                                                                                                  0.8
  5000
                                               100000
                                                                                               Sum_of_Luminosity
X Perimeter
3000
4000
                                                80000
                                                                                                  0.6
                                                60000
                                                                                                  0.4
  2000
                                                40000
                                                                                                  0.2
                                                20000
  1000
                                                                                                  0.0
```

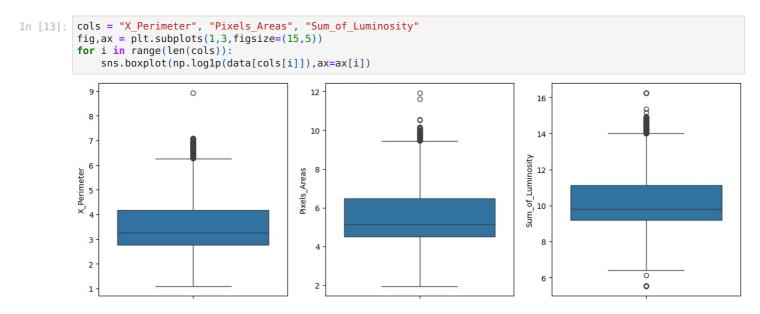
Посмотрим, что будет если отбросим 1% экстремальных значений

```
In [12]: cols = "X_Perimeter", "Pixels_Areas", "Sum_of_Luminosity"
    fig,ax = plt.subplots(1,3,figsize=(15,5))
    k = int(data.shape[0]*0.99)
    for i in range(len(cols)):
        sns.boxplot(data[cols[i]].sort_values()[:k],ax=ax[i])
```



Графики получаются лучше, но теперь видно, что присутствсуют длинные "хвосты" распределения

Применим log1p преобразование



Вывод:

Думаю оставить строки, как есть, но применить к столбцам **log1p** преобразование, чтобы избавиться от влияние "хвостов"

Бинарные и категориальные переменные

dtype: int64

```
In [15]: feature = 'TypeOfSteel_A300'
data[feature].value_counts()

Out[15]: count
```

TypeOfSteel_A300

0 11480 **1** 7739

dtype: int64

```
TypeOfSteel_A400
                          1 11461
                              7758
         dtype: int64
          Вывод:
          "TypeOfSteel_X" - бинарные
          "Outside_Global_Index" - непонятен тип признака, возможно категориальный
          Корреляция
          Посчитаем корреляцию и выделим те значения, которые больше 80%
In [17]:
          sns.heatmap(data[features].corr(),mask=np.abs(data[features].corr())<p)</pre>
          <Axes: >
Out[17]:
                                                                                                - 1.00
                       X Minimum -
                       Y_Minimum -
                                                                                                 0.75
                      Pixels_Areas -
                      Y Perimeter -
                                                                                                - 0.50
          Minimum_of_Luminosity -
                                                                                                  0.25
              Length_of_Conveyer -
                TypeOfSteel_A400 -
                                                                                                  0.00
                      Edges_Index -
                     Square_Index -
                                                                                                  -0.25
                   Edges_X_Index -
             Outside_Global_Index -
                                                                                                   -0.50
                      Log_X_Index -
                                                                                                   0.75
                 Orientation_Index -
                   SigmoidOfAreas -
                                           vixels Areas -
X Perimeter -
Y Perimeter -
                                                                            Outside
                                                  Sum
          Посмотрим на все такие пары
In [18]:
          data_corr = data[features].corr()
          idx = np.where(np.abs(data_corr.mask(np.eye(len(data_corr), dtype=bool)))>p)
          pairs = list(set(tuple(sorted(x)) for x in list(zip(idx[0], idx[1]))))
          pd.Series(pairs)
          for i,j in pairs:
              print(features[i], '\t\t', features[j], '\t\t', data_corr.loc[features[i], features[j]])
```

In [16]:

Out[16]:

feature = 'TypeOfSteel_A400'
data[feature].value counts()

count

```
X Minimum
                                    X Maximum
                                                             0.9897672786491646
                                    {\tt SigmoidOfAreas}
                                                                      0.8724531424401515
          Log0fAreas
          Outside_Global_Index
                                            Orientation Index
                                                                              0.8639872069439484
                                                                      0.8524500761700224
                                    SigmoidOfAreas
          Log Y Index
          Pixels Areas
                                    Y Perimeter
                                                             0.8345434453321343
          Log0fAreas
                                    Log_X_Index
                                                             0.8882390325856594
          Maximum of Luminosity
                                            Luminosity Index
                                                                              0.8538555122645558
                                    Sum of Luminosity
                                                                      0.8020724927380157
          X Perimeter
          Y Minimum
                                    Y Maximum
                                                             0.9695524650996821
          Y Perimeter
                                    Sum of Luminosity
                                                                      0.8091705936142481
                                                             0.835078733573749
          Pixels Areas
                                    X Perimeter
          TypeOfSteel A300
                                            TypeOfSteel A400
                                                                               -0.9977316148553689
                                                                      0.8983409899912759
          Outside_X_Index
                                            Log_X_Index
                                    Y Perimeter
                                                             0.9125793077170433
          X_Perimeter
                                    {\tt Log\_X\_Index}
          Edges Y Index
                                                             -0.8518128006577472
          Outside_X_Index
                                            Log0fAreas
                                                                      0.8119602292784268
          Log0fAreas
                                    Log Y Index
                                                             0.8792281394891333
In [19]: indx_x = list(map(lambda x:(features[x[0]],features[x[1]]),pairs))
          vals_x = list(map(lambda x:data_corr.loc[x[0],x[1]],indx_x))
          \verb|pd.Series| (data=vals_x, index=indx_x, name='corr').sort_values (ascending=False)|\\
Out[19]:
                                                         corr
                           (X_Minimum, X_Maximum)
                                                     0.989767
                                                    0.969552
                           (Y_Minimum, Y_Maximum)
                          (X_Perimeter, Y_Perimeter)
                                                     0.912579
                                                    0.898341
                      (Outside_X_Index, Log_X_Index)
                                                     0.888239
                          (LogOfAreas, Log_X_Index)
                          (LogOfAreas, Log_Y_Index) 0.879228
                       (LogOfAreas, SigmoidOfAreas)
                                                    0.872453
            (Outside_Global_Index, Orientation_Index) 0.863987
          (Maximum of Luminosity, Luminosity Index) 0.853856
                      (Log_Y_Index, SigmoidOfAreas) 0.852450
                         (Pixels_Areas, X_Perimeter) 0.835079
                          (Pixels_Areas, Y_Perimeter) 0.834543
                      (Outside_X_Index, LogOfAreas) 0.811960
                   (Y_Perimeter, Sum_of_Luminosity) 0.809171
                   (X_Perimeter, Sum_of_Luminosity)
                                                    0.802072
                        (Edges_Y_Index, Log_X_Index) -0.851813
               (TypeOfSteel_A300, TypeOfSteel_A400) -0.997732
```

dtype: float64

Вывод:

Координаты сильно коррелируют друг с другом, площадь и периметр коррелируют между собой

Думаю стоит преобразовать сильно коррелирующие столбцы в один, и удалить некоторые другие

```
In []: # X Y максимум и минимум
data_new = data[features]
data_new['X_sum'] = (data_new['X_Minimum'] + data_new['X_Maximum'])/2
data_new['Y_sum'] = (data_new['Y_Minimum'] + data_new['Y_Maximum'])/2

# периметер
data_new['Mean_perimeter'] = (data_new['X_Perimeter'] + data_new['Y_Perimeter'])/2

# удалим некоторые столбцы
data_new = data_new.drop(['LogOfAreas','Luminosity_Index','Log_Y_Index','Log_X_Index','Edges_Y_Index','Outside_
# удалим использованные
data_new = data_new.drop(['X_Minimum','X_Maximum','Y_Minimum','Y_Maximum','X_Perimeter','Y_Perimeter'],axis=1)

In [21]: (data['TypeOfSteel A300']+data['TypeOfSteel A400']).value counts()
```

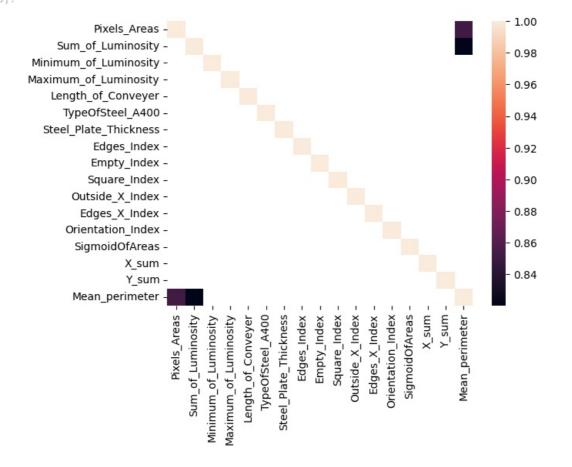
dtype: int64

Возможно данные зашумлены или есть какой-то 3 тип стали, думаю стоит удалить строки, где типы стали совпадают

```
In [22]: data_new = data_new.drop(data[data['TypeOfSteel_A300']+data['TypeOfSteel_A400'] != 1].index)
data_new = data_new.drop('TypeOfSteel_A300',axis=1)
```

Еще раз проверим корреляцию признаков в новом датасете

```
In [23]: p = 0.8
sns.heatmap(data_new.corr(),mask=np.abs(data_new.corr())<p)</pre>
```



Вывод:

Думаю стоит убрать периметер вообще

Пропуски

```
In [24]: data.isnull().sum().sum()

Out[24]: np.int64(0)

Вывод:
```

Таргеты

Пропусков нет

```
In [25]: data[targets].describe()
```

| Out[25]: | | Pastry | $Z_Scratch$ | K_Scatch | Stains | Dirtiness | Bumps | Other_Faults |
|----------|-------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| | count | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 | 19219.000000 |
| | mean | 0.076279 | 0.059837 | 0.178573 | 0.029554 | 0.025235 | 0.247828 | 0.341225 |
| | std | 0.265450 | 0.237190 | 0.383005 | 0.169358 | 0.156844 | 0.431762 | 0.474133 |
| | min | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 |
| | 25% | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 |
| | 50% | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 |
| | 75% | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 0.000000 | 1.000000 |
| | max | 1.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 1.000000 | 1.000000 |

По сводным статистикам ничего особенного нет

In [26]: data[targets].sum(axis=1).value_counts()

Out[26]: count 1 18380

0 818

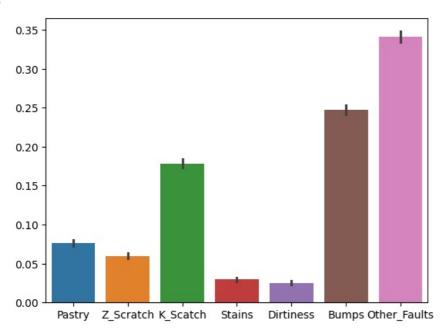
2 21

dtype: int64

Чаще всего в ответе 1 класс

In [27]: sns.barplot(data[targets])

Out[27]: <Axes: >



Видно, что классы плохо сбалансированы

In [27]:

Суммарный итог по EDA

- избавиться от мультиколлинеарности признаков
- пропусков в данных нет
- нормировка признаков
- не забывать про дисбаланс классов

Преобразования на основе EDA

```
# Х Ү максимум и минимум
              data_new['X_sum'] = (data_new['X_Minimum'] + data_new['X_Maximum'])/2
              data new['Y sum'] = (data new['Y Minimum'] + data new['Y Maximum'])/2
              #data new['Mean perimeter'] = (data new['X Perimeter'] + data new['Y Perimeter'])/2
              # удалим некоторые столбцы
              data_new = data_new.drop(['Log0fAreas','Luminosity_Index','Log_Y_Index','Log_X_Index','Edges_Y_Index','Outs
              # удалим использованные
              data_new = data_new.drop(['X_Minimum','X_Maximum','Y_Minimum','Y_Maximum','X_Perimeter'],axis
              data_new = data_new.drop(['id'],axis=1)
              # только для обучения
              if train:
                  data_new = data_new.drop(data_new[data_new['TypeOfSteel_A300']+data_new['TypeOfSteel_A400'] != 1].index
              data new = data new.drop(['TypeOfSteel A300'],axis=1)
              cols = ["Pixels Areas", "Sum of Luminosity"]
              for col in cols:
                  data_new[col] = np.log1p(data_new[col])
              features = list(set(data_new.columns)-set(targets)-{'TypeOfSteel_A400'})
              features.sort()
              for scaler in scalers:
                  if train:
                       data_new[features] = scaler.fit_transform(data_new[features])
                  else:
                       data new[features] = scaler.transform(data new[features])
              #
              # save
              data_new.to_csv(filename,index=False)
In [29]: test data = pd.read csv('test.csv')
In [30]: from sklearn.preprocessing import MinMaxScaler, StandardScaler
          scalers = [MinMaxScaler(feature_range=(-1, 1))]
          scalers = [StandardScaler()]
          prepare_data(data,scalers,'ready_train.csv')
prepare_data(pd.read_csv('./test.csv'),scalers,'ready_test.csv',train=False)
In [31]: pd.read csv('ready test.csv')
Out[31]:
                 Pixels_Areas Sum_of_Luminosity Minimum_of_Luminosity Maximum_of_Luminosity Length_of_Conveyer TypeOfStee
                     0.455149
                                        0.366509
                                                               -0.620536
                                                                                        -0.115630
                                                                                                            1.349841
              1
                     0.124376
                                        0.103994
                                                                0.248393
                                                                                        0.236473
                                                                                                            -0.724051
              2
                    -0.017067
                                        -0.061148
                                                                0.561207
                                                                                        0.377314
                                                                                                            -0.682848
              3
                    -0.749448
                                        -0.760497
                                                                0.769750
                                                                                        0.799838
                                                                                                            1.583325
              4
                                        -0.423867
                                                                                                            1.569591
                    -0.431151
                                                                0.630722
                                                                                        0.377314
          12809
                     0.028590
                                        -0.236041
                                                               -0.203450
                                                                                        -1.805724
                                                                                                            -0.730918
          12810
                    -0.921775
                                        -1.040179
                                                                0.978293
                                                                                        0.870258
                                                                                                            -0.669114
          12811
                     2.306449
                                        2.296038
                                                               -2.115094
                                                                                        1.011099
                                                                                                            -0.408160
          12812
                     0.148621
                                        0.067892
                                                               -0.655293
                                                                                        -0.326892
                                                                                                            -0.655379
                                                                                                            -0.710317
          12813
                     1.670664
                                        1.636196
                                                               -1.628494
                                                                                        0.870258
         12814 rows × 16 columns
```

In [31]:

```
In [23]: import torch
          import numpy as np
          import pandas as pd
          import seaborn as sns
          import matplotlib.pyplot as plt
          \textbf{from} \  \, \text{torch.utils.data} \  \, \textbf{import} \  \, \text{DataLoader, Dataset}
          import torchvision
          import torchvision.transforms as transforms
          import torch.nn as nn
          import torch.nn.functional as F
          from sklearn.model_selection import train_test_split
          from sklearn.metrics import roc auc score
          from sklearn.metrics import RocCurveDisplay
          from sklearn.metrics import ConfusionMatrixDisplay
In [24]: targets = ['Pastry','Z_Scratch','K_Scatch','Stains','Dirtiness','Bumps','Other_Faults']
data = pd.read_csv('./ready_train.csv')
          features = list(set(list(data.columns)) - set(targets))
```

Dataset и DataLoader

```
In [25]: from imblearn.under_sampling import RandomUnderSampler
         class SteelPlateDataset(Dataset):
                   _init__(self,X,y=None,balance=False):
             def
                 if balance:
                     rus = RandomUnderSampler()
                     self.X, self.y = rus.fit_resample(X, y)
                 else:
                     self.X = X
                     self.y = y
             def __len__(self):
                  return len(self.X)
                   \_getitem\_(self, index):
                 if self.y is not None:
                     return self.X.iloc[index].values.astype(np.float32),self.y.iloc[index].astype(np.float32).reshape((
                  return self.X.iloc[index].values.astype(np.float32)
```

Построение структуры нейросети

Для каждого класса будем строить свою модель обучения

Функции активации Relu, на последнем сигмоида, которая даст вероятность обнаружение данного класса дефекта.

Обучение

```
In [27]: # παραμετρω
EPOCHS = 50
LEARNING_RATE = 1e-4
#
```

Функция для обучения модели предсказания для 1 класса

```
In [28]: from tqdm import tqdm
         def train_one_class(model,optimizer,criterion,train_loader,val_loader=None):
             train_tqdm = tqdm(range(EPOCHS))
             train errors = []
             val_errors = []
             for epoch in train_tqdm:
                 # train step
                 model.train()
                 train_loss = 0
                 for X, y in train_loader:
                     optimizer.zero grad()
                     output = model(X)
                     loss = criterion(output, y)
                     loss.backward()
                     optimizer.step()
                     train_loss += loss.item()
                 train_loss = train_loss / len(train_loader.dataset)
                 train errors.append(train loss)
                 train tqdm.set description(f"Loss = {train loss:.5}")
                 # val step
                 val loss = 0
                 if val_loader is not None:
                     model.eval()
                      for X, y in val loader:
                         output = model(X)
                         loss = criterion(output, y)
                          val_loss += loss.item()
                     val loss = val loss / len(val loader.dataset)
                     val_errors.append(val_loss)
                     train tqdm.set description(f"Loss = {train loss:.5}, Val = {val loss:.5}")
             return [train_errors,val_errors]
```

Цикл для обучения по всем классам

Используем **BCELoss**, т.к. для каждого класса строим свой классификатор, соответственно бинарная кросс энтропия в качестве функции потерь

В качестве оптимизатора Адам

Количество Эпох и Скорость обучения выбраны экспериментальным путем

```
In [29]: def train_one(y_class):
             X_train, X_val, y_train, y_val = train_test_split(data[features], data[y_class], test_size=0.3, stratify=da
             train data = SteelPlateDataset(X train,y train,balance=True)
             val data = SteelPlateDataset(X_val,y_val)
             train loader = torch.utils.data.DataLoader(train data, batch size=32)
             val_loader = torch.utils.data.DataLoader(val_data, batch_size=32)
             model = Net(X_train.shape[1])
             criterion = nn.BCELoss()
             optimizer = torch.optim.Adam(model.parameters(), lr=LEARNING RATE, weight decay=0.01)
             err = train_one_class(model,optimizer,criterion,train_loader,val_loader)
             preds = None
             y_true = None
             model.eval()
             for x,y in val_loader:
                 if preds is None
                     preds = model(x).detach().numpy()
                     y_true = y
                 else:
                     preds = np.vstack([preds,model(x).detach().numpy()])
                     y_true = np.vstack([y_true,y])
             rcs = roc_auc_score(y_val,preds).item()
             print(rcs)
             return model.err
```

```
In [30]: def train_all():
    models = list()
    errors = list()
    for y_class in targets:
        model,err = train_one(y_class)

        models.append(model)
        errors.append(err)
    return models,errors

Параллельная версия функции обучения для ускорения
In [31]: import multiprocessing as mp
import time
```

```
import time
         def process_train_one(y_class):
             model,err = train_one(y_class)
             return y class, model, err
         def train_all_parallel():
             start_time = time.time()
             # Создание пула процессов
             with mp.Pool(processes=7) as pool:
                 # Список асинхронных задач
                 async_results = []
                 # Запускаем каждую задачу асинхронно
                 for i in range(7):
                     async_result = pool.apply_async(process_train_one, args=(targets[i],))
                     async_results.append(async_result)
                 # Собираем результаты
                 results = [async_result.get() for async_result in async_results]
             end time = time.time()
             total_time = end_time - start_time
             print(f"Время выполнения: {total_time:.2f} секунд")
             models = list()
             errors = list()
             d = dict()
             for i in range(len(targets)):
                 y_class,model,err = results[i]
                 d[y_class] = model,err
             for i in range(len(targets)):
                 models.append(d[targets[i]][0])
                 errors.append(d[targets[i]][1])
             return models, errors
In [32]: models,errors = train_all_parallel()
         Loss = 0.018042, Val = 0.019319: 100%
                                                       | 50/50 [03:51<00:00, 4.64s/it]
         Loss = 0.018402, Val = 0.019193: 44%
                                                        | 22/50 [03:56<04:57, 10.63s/it]
         0.863028339132599
         Loss = 0.008187, Val = 0.0099902: 100%
                                                        | 50/50 [04:01<00:00, 4.83s/it]
         Loss = 0.013152: 86% | 43/50 [04:03<00:36, 5.25s/it]
         0.9776491634220772
         Loss = 0.012764, Val = 0.013391: 100% | 50/50 [04:31<00:00, 5.44s/it]
         Loss = 0.018322: 52%
                                       | 26/50 [04:33<03:26, 8.60s/it]
         0.9030861669811446
         Loss = 0.015856, Val = 0.016568: 100%|
Loss = 0.020117, Val = 0.020443: 46%|
                                                        [| 50/50 [04:43<00:00, 5.67s/it]
                                                        23/50 [04:44<04:15, 9.45s/it]
         0.8401854066985647
         Loss = 0.0054678, Val = 0.0064049: 100% | 50/50 [05:36<00:00, 6.72s/it]
         Loss = 0.018173, Val = 0.019099: 82%
                                                   | 41/50 [05:36<00:35, 3.99s/it]
         0.9753697169495456
         Loss = 0.018101, Val = 0.019072: 100% | Loss = 0.020007: 80% | 40/50
                                                       | 50/50 [06:02<00:00, 7.25s/it]
                                     | 40/50 [06:02<00:35, 3.59s/it]
         0.747454313694347
         Loss = 0.020028, Val = 0.020347: 100% | 50/50 [06:21<00:00, 7.64s/it]
         0.682805842941624
         Время выполнения: 383.24 секунд
         Сохраним модели
In [33]: def save_model(model,file_path):
             torch.save(model.state_dict(), file_path)
In [34]: for i in range(len(targets)):
             save model(models[i],f'./{targets[i]}.model')
```

Метрики качества

Отрисовывает:

- 1. Кривые ошибки на обучении и валидации
- 2. AUC ROC

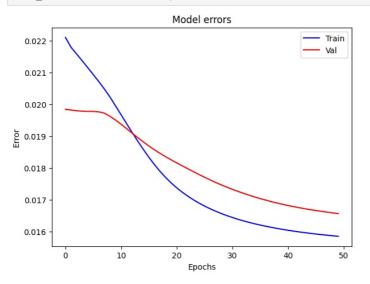
```
In [35]: def plot_metrics(model,y_class,train_error,val_error):
    X,y = data[features],data[y_class]
    x_loader = torch.utils.data.DataLoader(SteelPlateDataset(X,y), batch_size=len(X))
    with torch.no_grad():
        for d, _in x_loader:
            pred = model(d).detach().numpy()

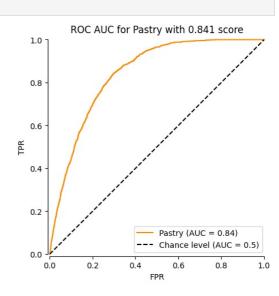
    fig,ax = plt.subplots(1,2,figsize=(15,5))

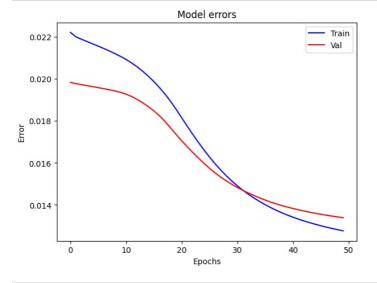
# lineplot
    sns.lineplot(train_error,c='b',ax=ax[0],label='Train')
    sns.lineplot(val_error,c='r',ax=ax[0],label='Val')
    ax[0].set(xlabel='Epochs',ylabel='Error', title='Model errors')
# roc auc
    rcs = roc_auc_score(y,pred)

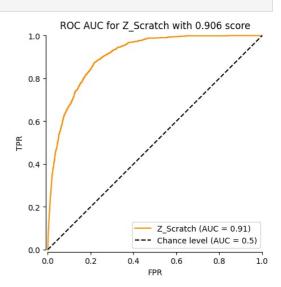
display = RocCurveDisplay.from_predictions(y,pred,name=y_class,color="darkorange",plot_chance_level=True,de_ = display.ax_.set(xlabel="FPR", ylabel="TPR", title=f"ROC_AUC_for_{y_class}} with {rcs:.4} score")
```

In [36]: i = 0
plot metrics(models[i],targets[i],errors[i][0],errors[i][1])

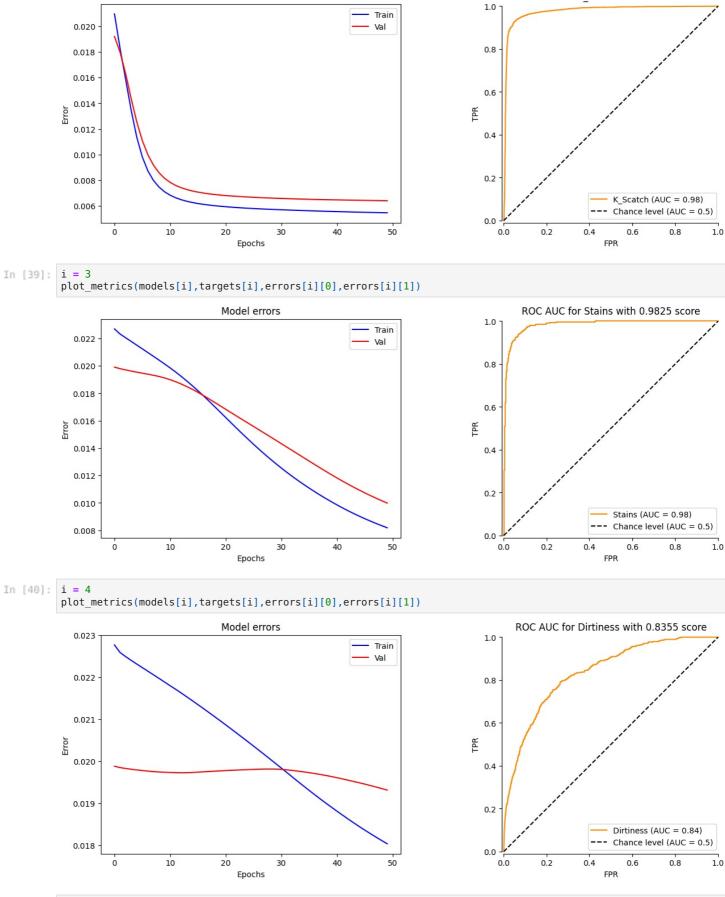








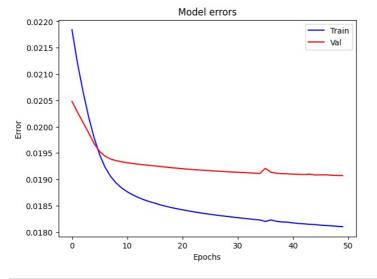
```
i = 2
plot_metrics(models[i],targets[i],errors[i][0],errors[i][1])
```

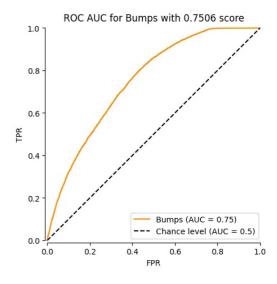


ROC AUC for K_Scatch with 0.9772 score

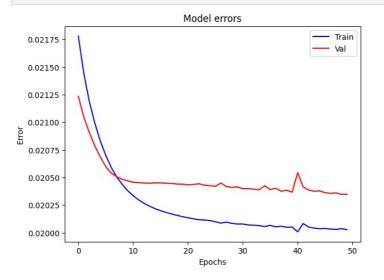
Model errors

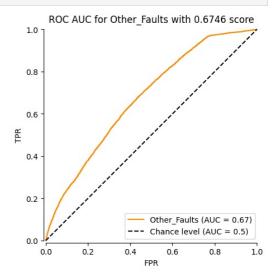
In [41]: i = 5
plot_metrics(models[i],targets[i],errors[i][0],errors[i][1])











Выводы:

Первые 4 класса хорошо предсказываются построенной моделью.

С классами 'Bump','Other_Faults' и 'Dirtiness' стоит еще поработать, но пока оставлю так.

Предсказания для тестовой выборки

