	DRILL HOLE SIZE	CHA	RT
SYM	SIZE (AFTER PLATING)		
+	0.0mm +0.0/-0.1	0	YES
X	0.0mm ±0.08	0	YES
	0.0mm ±0.08	0	YES
\bigcirc	0.0mm ±0.08	0	YES
X	0.0mm ±0.08	0	YES
	0.0mm ±0.08	0	YES
+A +B	0.0mm ±0.08	0	YES
	0.0mm ±0.08	0	YES
	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
+ <u> </u> E	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
# <u></u>	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
G G	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
+ +	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES YES
<u> </u>	0.0 mm ± 0.08 0.0 mm ± 0.08	0	YES
+ K	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$ $0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$ $0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
<u> </u>	0.0mm ± 0.08	0	YES
	0.011111 ± 0.08 $0.0mm \pm 0.08$	0	YES
	0.011111 ± 0.08 0.0mm ± 0.08	0	YES
I IP	0.011111 ± 0.00	0	YES
<u> </u>	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
	$0.0 \text{mm} \pm 0.08$	0	YES
	0.0mm ±0.08	0	YES
+	0.0mm ±0.08	0	YES
- U	0.0mm ±0.08	0	YES
1 V	0.0mm ±0.08	0	YES
- W	0.0mm ±0.08	0	YES
$+^{\times}$	0.0mm ±0.08	0	YES
- Y	0.0mm ±0.08	0	YES
+Z	0.0mm ±0.08	0	YES
	BERT TIMMERMA	۱N	CUE CUED D
REV.	DATE DRAWN BY		CHECKED B