

43 Ø Ø0.12 A 0.5×45°  $0.5\!\times\!45^\circ$ 0.5×45°  $0.5{\times}45^{\circ}$ 0245 +0.04 0135 0 0129.6 Ø269 Ø261 012 Ø 0.05 A 12.5 © Ø0.06 A // 0.06 B  $0.5 \times 45^{\circ}$ 

借通用件登记

描图

校 描

旧底图总号

签字

日 期

3.表面处理:发黑。

1.焊接牢固,焊缝连续,焊后打磨焊缝;

技术要求:

2.锐边倒钝;

 2
 Y2 OTC500A-4.1.0-02
 连接法兰盘
 1
 Q235-A
 19.07

 1
 Y2 OTC500A-4.1.0-01
 國商
 1
 Q235-A
 3.655

 序号
 代号
 名称
 数量
 材料
 质量
 备注

																		١.
																	焯	
处	数	更改零件号		签字			日期											
计		肖	湘渝	1	标准	示准化				图样标记			1	量	H	. 例		
对					批准								N/A				Г	
核															IN/M			
ž					Η :	期				共		页			第	页		

法兰盘焊装

成都焊研科技

其余 ❤

Y2 OTC500A-4.1.0-0