

中华人民共和国国家标准

GB/T 20878—2007 代替 GB/T 4229—1984

不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

Stainless and heat-resisting steels— Designation and chemical composition



2007-03-09 发布

2007-10-01 实施

前言

本标准规定的牌号及化学成分极限值适用于制、修订不锈钢和耐热钢(包括钢锭和半成品)产品标准时采用。

- 本标准须与其他技术标准配套使用,不能单独用于订货。
- 本标准自实施之日起,代替 GB/T 4229-1984《不锈钢板重量计算方法》。
- 本标准的附录 A、附录 B和附录 C 均为资料性附录。
- 本标准由中国钢铁工业协会提出。
- 本标准由全国钢标准化技术委员会归口。
- 本标准起草单位:冶金工业信息标准研究院。
- 本标准主要起草人:栾燕、戴强、刘宝石。

不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

1 范围

本标准规定了不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分(见表 1~表 5),并以资料性附录的形式列入了部分牌号的物理参数、国外标准牌号或近似牌号对照表、不锈钢和耐热钢牌号适用标准等。

本标准规定的牌号及其化学成分适用于制、修订不锈钢和耐热钢(包括钢锭和半成品)产品标准时采用。

2 术语及定义

下列术语和定义适用于本标准。

2. 1

不锈钢 stainless steel

以不锈、耐蚀性为主要特性,且铬含量至少为10.5%,碳含量最大不超过1.2%的钢。

2. 1. 1

奥氏体型不锈钢 austenitic grade stainless steel

基体以面心立方晶体结构的奥氏体组织(γ相)为主,无磁性,主要通过冷加工使其强化(并可能导致一定的磁性)的不锈钢。

2, 1, 2

奥氏体-铁素体(双相) 型不锈钢 austenitic-ferritic(duplex) grade stainless steel

基体兼有奥氏体和铁素体两相组织(其中较少相的含量一般大于 15%),有磁性,可通过冷加工使其强化的不锈钢。

2. 1. 3

铁素体型不锈钢 ferritic grade stainless steel

基体以体心立方晶体结构的铁素体组织(α 相)为主,有磁性,一般不能通过热处理硬化,但冷加工可使其轻微强化的不锈钢。

2. 1. 4

马氏体型不锈钢 martensitic grade stainless steel

基体为马氏体组织,有磁性,通过热处理可调整其力学性能的不锈钢。

2. 1. 5

沉淀硬化型不锈钢 precipitation hardening grade stainless steel

基体为奥氏体或马氏体组织,并能通过沉淀硬化(又称时效硬化)处理使其硬(强)化的不锈钢。

2. 2

耐热钢 heat-resisting steel

在高温下具有良好的化学稳定性或较高强度的钢。

3 确定化学成分极限值的一般准则

3.1 碳

在碳含量大于或等于 0.04%时,推荐取两位小数;在碳含量不大于 0.030%时,推荐取 3 位小数。

3.2 猛

除 Cr-Ni-Mn 钢牌号外,对各类型钢的其他牌号分别推荐用 2.00%和 1.00%(最大值),但不包括

GB/T 20878-2007

含高硫或硒的易切削钢或需提高氮固溶度的牌号。

3.3 磁

除非由于技术原因有关生产厂推荐用较低的极限值外,奥氏体型钢推荐磷含量不大于 0.045%,其他类型钢牌号磷含量不大于 0.040%,但不包括易切削钢牌号。

3.4 硫

除非由于特殊技术原因需规定较低的极限值外,各类型钢牌号推荐硫含量不大于 0.030%,但不包括易切削钢牌号。

3.5 硅

扁平材和管材推荐硅含量不大于 0.75%,长条材和锻件推荐硅含量不大于 1.00%,对于同时生产长条和扁平产品的牌号推荐选用硅含量不大于 1.00%。选用较低极限值还是较高极限值由具体产品技术要求确定。

3.6 铬

成分上下限范围推荐为2%,如原有成分范围大于3%,则压缩后的成分范围应不小于3%。

3.7 镍

除非由于特殊技术要求较宽的成分范围(一般含量较高),成分上下限范围推荐不大于3%。

3.8 钼

除非由于特殊技术要求较宽的成分范围,成分上下限范围推荐不大于1%。除特殊技术要求外,钼含量一般应规定上、下限。

3.9 氨

除特殊技术要求外,氮含量一般应规定上、下限。

3.10 铜

除特殊技术要求外,铜含量一般应规定上、下限。

3.11 铌和钽

除非有特殊用途要求标明钽,同时列入铌和钽两个元素时,推荐只列入铌元素。

注: Cb(columbium)和 Nb(niobium)表示的是同一种元素,本标准一般用 Nb(niobium)。

4 不锈钢和耐热钢牌号的化学成分与应用

- 4.1 不锈钢和耐热钢牌号按冶金学分类列表,即奥氏体型、奥氏体-铁素体型、铁素体型、马氏体型和沉淀硬化型等。
 - 表 1 为奥氏体型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分;
 - 表 2 为奥氏体-铁素体型不锈钢牌号及其化学成分;
 - 表 3 为铁素体型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分;
 - 表 4 为马氏体型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分;
 - 表 5 为沉淀硬化型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分。
- 4.2 本标准规定的化学成分是用于测定每个牌号总成分中每个元素成分极限值的一种导则。第3章列入了确定每个元素成分的一般准则,本标准中规定的化学成分是依据这些准则确定的。
- 4.3 本标准中的化学成分在被产品标准采用之前,不作为对任何产品化学成分的要求。
- 4.4 由于特殊的技术原因,同一牌号在各产品标准中成分要求会有小的变化。允许在产品标准或合同、协议中适当调整化学成分范围,或对残余元素、有害杂质含量作特殊限制规定。如果可能,同一牌号在各不锈钢和耐热钢产品标准之间化学成分最好统一。

表 1 奥氏体型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分

社	茶一数字							化学功	化学成分(质量分数)/%	分数)/%				
		新贈号	日輝号	င	SS.	Mn	۵	so	ż	C	Mo	Cu	Z	其他元素
н	S35350	12Cr17Mn6Ni5N	1Cr17Mn6Ni5N	0, 15	1.00	5,50~	0.050	0.030	3.50~ 5.50	$16.00 \sim 18.00$		1	$0.05 \sim 0.25$	
2	S35950	10Cr17Mn9Ni4N		0, 12	0.80	$8.00 \sim 10.50$	0,035	0,025	3.50~ 4.50	$16.00 \sim 18.00$			$0.15 \sim 0.25$	
es	\$35450	12Cr18Mn9Ni5N	1Cr18Mn8Ni5N	0.15	1.00	$7.50 \sim 10.00$	0.050	0, 030	4,00∼ 6,00	$17.00 \sim 19.00$			$0.05 \sim 0.25$	
	S35020	20Cr13Mn9Ni4	2Cr13Mn9Ni4	0.15~ 0.25	0.80	$8.00 \sim 10.00$	0,035	0,025	3.70 \sim 5.00	12,00 \sim 14.00	ı	ļ		
ις	S35550	20Cr15Mn15Ni2N	2Cr15Mn15Ni2N	0.15~ 0.25	1,00	14.00 \sim 16.00	0,050	0.030	$1.50 \sim 3.00$	14.00~ 16.00	I	I	$0.15 \sim 0.30$!
9	S35650	53Cr21Mn9Ni4N*	5Cr21Mn9Ni4N*	0.48~ 0.58	0.35	$8.00 \sim 10.00$	0.040	0,030	$3.25 \sim 1.50$	$20.00 \sim 22.00$			0.35~ 0.50	
2	S35750	26Cr18Mn12Si2N*	3Cr18Mn12Si2N*	$0.22 \sim 0.30$	1, 40~ 2. 20	10.50 \sim 12.50	0.050	0.030	I	17.00~ 19.00		I	0, 22 \sim 0.33	:
∞	S35850	22Cr20Mn10Ni2Si2N*	2Cr20Mn9Ni2Si2N*	$0.17 \sim 0.26$	$1.80 \sim 2.70$	$8.50 \sim 11.00$	0,050	0, 030	$2.00 \sim$ 3.00	$18,00\sim$ 21.00	1	i	0.20~ 0.30	1
6	S30110	12Cr17Ni7	1Cr17Ni7	0, 15	1.00	2.00	0.045	0, 030	$6.00 \sim 8.00$	$16.00 \sim 18.00$		I	0.10	ı
10	S30103	022Cr17Ni7		0,030	1.00	2,00	0.045	0, 030	$5.00 \sim 8.00$	$16.00 \sim 18.00$	I	1	0.20	
1	S30153	022Cr17Ni7N		0.030	1.00	2.00	0.045	0.030	5.00~ 8.00	$16.00 \sim 18.00$			$0.07 \sim 0.20$	l
12	S30220	17Cr18Ni9	2Cr18Ni9	0,13~ 0,21	1.00	2,00	0.035	0,025	$8.00 \sim 10.50$	17.00~ 19.00		1	I	,
13	S30210	12Cr18Ni9*	1Cr18Ni9*	0,15	1.00	2.00	0.045	0,030	8.00~ 10.00	17.00~ 19.00	1	ı	0.10	
1.	S302±0	12Cr18Ni9Si3*	1Cr18Ni9Si3"	0.15	2.00~ 3.00	2.00	0,045	0.030	$8.00 \sim 10.00$	17.00~ 19.00			0. 10	

					 	表 (突)								
性	從							化学成	化学成分(质量分数)/%	分数)/%				
中	(t 5	が、大田	T I	ວ	Si	Mn	Ъ	S	Z	Cr	Мо	Cu	Z	其他元素
15	S30317	Y12Cr18Ni9	Y1Cr18Ni9	0, 15	1.00	2,00	0, 20	≥0.15	$8.00 \sim 10.00$	$17.00 \sim 19.00$	(0, 60)	-		I
16	S30327	Y12Cr18Ni9Se	Y1Cr18Ni9Se	0.15	1.00	2.00	0.20	0,060	$8.00 \sim 10.00$	$17.00 \sim 19.00$	l l	ı		Se≽0. 15
17	S30408	06Cr19Ni10*	0Cr18Ni9"	0.08	1,00	2.00	0,045	0,030	$8.00 \sim 11.00$	$18.00 \sim$ 20.00			ı	
18	S30403	022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	0.030	1,00	2,00	0,045	0,030	$8.00 \sim 12.00$	$18.00 \sim$ 20.00	ļ	١		
19	830409	07Cr19Ni10		$0.04 \sim 0.10$	1.00	2.00	0,045	0,030	$8.00 \sim 11.00$	$18.00 \sim$ 20.00	1			
20	S30450	05Cr19Ni10Si2CeN		$0.04 \sim 0.06$	$1.00 \sim 2.00$	0.80	0.045	0, 030	$9.00 \sim 10.00$	$18.00 \sim 19.00$	1	-	$0.12 \sim 0.18$	Ce 0.03∼ 0.08
2.1	S30480	06Cr18Ni9Cu2	0Cr18Ni9Cu2	0,08	1,00	2.00	0.045	0.030	$8.00 \sim 10.50$	$17.00 \sim 19.00$	I	1.00~ 3.00		
22	S30488	06Cr18Ni9Cu3	0Cr18Ni9Cu3	0.08	1,00	2.00	0.045	0, 030	8.50~ 10.50	$17.00 \sim 19.00$	1	3.00~ 4.00		!
23	S30458	06Cr19Ni10N	0Cr19Ni9N	0.08	1.00	2, 00	0.045	0,030	$8.00 \sim 11.00$	$18.00 \sim$ 20.00	l	I	0.10~ 0.16	
7.7	S30478	06Cr19Ni9NbN	oCr19Ni10NbN	0.08	1,00	2.50	0,045	0.030	7.50~ 10.50	$18.00 \sim$ 20.00		ı	0,15~ 0,30	Nb 0.15
25	S30453	022Cr19NiLoN	00Cr18Ni10N	0, 030	1,00	2.00	0.045	0,030	$8.00 \sim 11.00$	18.00~ 20.00	I	į	$0.10 \sim 0.16$	i
56	S30510	10Cr18Ni12	1Cr18Ni12	0, 12	1,00	2.00	0.045	0.030	10,50~ 13.00	$17.00 \sim 19.00$	1		1	:
27	S30508	06Cr18Ni12	0Cr18Ni12	0, 08	1.00	2.00	0.045	0, 030	$11.00 \sim$ 13.50	$16.50 \sim 19.00$	ļ	ı	ļ	
28	830608	06Cr16Ni18	0Cr16Ni18	0.08	1,00	2,00	0.045	0, 030	$17.00 \sim 19.00$	15.00~ 17.00	l			

\sim
汶
111
$\overline{}$
_
表
111

P	47							11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11 11	化类成分(居用分数)/%	公女 八级 七				
<u> </u>	- 第一	新 牌 号	日群中		57	ğ.	_	 -	 z	ئ	ğ	ا ت	Z	平 世 世 年
				,	5		-	2	15.	1000	Orai	3	_	朱恒儿养
29	\$30808	06Cr20Ni11		0.08	1,00	2,00	0,045	0,030	10.00∼ 12.00	21.00	ı	1	1	I
30	S30850	22Cr21Ni12N°	2Cr21Ni12N"	$0.15 \sim 0.28$	$0.75 \sim 1.25$	$1.00 \sim 1.60$	0,040	0, 030	10.50 \sim 12.50	20.00~ 22.00	1		0.15 \sim 0.30	
31	S30920	16Cr23Ni13*	2Cr23Ni13*	0,20	1.00	2.00	01.0.0	0.030	$12.00 \sim 15.00$	22.00~ 24.00	-	l	1	1
32	830908	06Cr23Ni13*	0Cr23Ni13*	0,08	1.00	2.00	0,045	0.030	$12,00\sim$ $15,00$	22.00 \sim 24.00		1		
33	S31010	11Cr23Ni18	1Cr23Ni18	0, 18	1.00	2.00	0,035	0, 025	$17.00 \sim$ 20.00	22.00~ 25.00	-	i		
3.1	S31020	20Cr25Ni20*	2Cr25Ni20*	0,25	1.50	2.00	0,040	0.030	19.00 \sim 22.00	24.00~ 26.00	l	l		
35	S31008	06Cr25Ni20*	0Cr25Ni20*	0,08	1,50	2.00	0,045	0.030	19.00 \sim 22.00	$24.00 \sim$ 26.00		ļ		1
36	S31053	022Cr25Ni22Mo2N		0,030	0, 40	2.00	0.030	0.015	21.00~ 23.00	24.00~ 26.00	2.00~ 3.00	i	0.10~ 0.16	
37	S31252	015Cr20Ni18Mo6CuN		0.020	0.80	1.00	0.030	0.010	17.50~ 18.50	19.50~ 20.50	6.00~ 6.50	0.50~ 1.00	0. $18 \sim 0.22$	
38	S31608	06Cr17Ni12Mo2*	0Cr17Ni12Mo2*	0.08	1,00	2,00	0,045	0,030	10.00~ 14.00	$16.00 \sim 18.00$	2.00~ 3.00		l	
39	S31603	022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni14Mo2	0.030	1.00	2,00	0,045	0,030	10.00~ 14.00	$16.00 \sim$ 18.00	2.00~ 3.00	-	ļ	1
01	S31609	07Cr17Ni12Mo2*	1Cr17Ni12Mo2*	0.04~ 0.10	1,00	2.00	0.045	0.030	10.00~ 14.00	$16.00 \sim 18.00$	$2.00 \sim$ 3.00	ı	1	
7	S31668	06Cr17Ni12Mo2Ti	0Cr18Ni12Mo3Ti*	0.08	1,00	2.00	0.045	0.030	10,00~ 14,00	16.00∼ 18.00	2.00~ 3.00		:	Ti ≽5C
7	S31678	06Cr17Ni12Mo2Nb		0.08	1.00	2.00	0,045	0.030	$10.00 \sim 14.00$	16.00~ 18.00	2.00~ 3.00		0.10	Nb 10C~ 1.10

(W	
米	

ഥ	_ 瓷	中	中 至 二		 			化学员	化学成分(质量分数)/%	分数)/%				
中	代号	丰	J14	С	S	Mn	ď	s	Ż.	C.	Мо	Cu	Z	其他元素
13	S31658	06Cr17Ni12Mo2N	0Cr17Ni12Mo2N	80.08	1,00	2.00	0,045	0, 030	$10,00 \sim 13,00$	$16.00 \sim$ 18.00	$2.00 \sim$ 3.00	1	$0.10 \sim 0.16$	
₹	S31653	022Cr17Ni12Mo2N	00Cr17Ni13Mo2N	0.030	1.00	2,00	0.045	0.030	$10.00 \sim 13.00$	$16,00\sim$ $18,00$	$2.00 \sim$ 3.00	i	$0.10 \sim 0.16$!
15	S31688	06Cr18Ni12Mo2Cu2	0Cr18Ni12Mo2Cu2	0.08	1,00	2.00	0,045	0.030	$10.00 \sim 14.00$	17.00~ 19.00	$1.20 \sim 2.75$	$1.00 \sim 2.50$!	i
91	S31683	022Cr18Ni14Mo2Cu2	00Cr18Ni14Mo2- Cu2	0,030	1.00	2.00	0.015	0,030	$12.00 \sim 16.00$	$17.00 \sim 19.00$	1.20~ 2.75	$1.00 \sim$ 2.50		1
21	S31693	022Cr18Ni15Mo3N	00Cr18Ni15Mo3N	0,030	1.00	2,00	0,025	0,010	$14.00 \sim 16.00$	$17.00 \sim 19.00$	$2.35 \sim 4.20$	0.50	$0.10 \sim 0.20$	1
8† _	S31782	015Cr21Ni26Mo5Cu2		0.020	1.00	2,00	0,0.15	0, 035	23.00 \sim 28.00	$19.00 \sim$ 23.00	4.00~	$1.00 \sim 2.00$	0, 10	1
49	S31708	06Cr19Ni13Mo3	0Cr19Ni13Mo3	0.08	1.00	2,00	0.045	0, 030	$11.00 \sim 15.00$	$18.00 \sim$ 20.00	3.00~ 4.00	i	ı	1
20	S31703	022Cr19Ni13Mo3*	00Cr19Ni13Mo3*	0.030	1.00	2,00	0.045	0, 030	11.00 \sim 15.00	$18.00 \sim$ 20.00	$3.00 \sim$ 4.00	ļ	-	!
51	S31793	022Cr18Ni14Mo3	00Cr18Ni14Mo3	0.030	1.00	2.00	0.025	0.010	$13.00 \sim 15.00$	17.00~ 19.00	2.25~ 3.50	0.50	0, 10	1
52	S31794	03Cr18Ni16Mo5	0Cr18Ni16Mo5	0,04	1,00	2.50	0,045	0.030	$15.00 \sim 17.00$	$16.00 \sim 19.00$	4.00~	l	-	l
53	S31723	022Cr19Ni16Mo5N		0.030	1.00	2.00	0,045	0.030	13.50~ 17.50	17.00~ 20.00	4.00~	1	0.10 \sim 0.20	ı
ro T	S31753	022Cr19Ni13Mo4N		0.030	1.00	2,00	0.045	0.030	$11.00 \sim 15.00$	$18.00 \sim$ 20.00	$3.00 \sim 1.00$	1	$0.10 \sim 0.22$	İ
22	S32168	06Cr18Ni11Ti*	0Cr18Ni10Ti*	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	$9.00 \sim 12.00$	$17.00 \sim 19.00$. 1	ı		Ti 5C∼ 0.70
56	S32169	07Cr19Ni11Ti	1Cr18Ni11Ti	0,04~ 0.10	0.75	2.00	0.030	0, 030	$9.00 \sim 13.00$	17.00 \sim 20.00	1			Ti 4C~ 0.60

_	-	٦
7	į	Ķ
7		
•		•
H	þ	•
и	г	7

					*	× ×								
性	统一数字	口里	######################################					化学五	化学成分(质量分数)/%	分数)/%				
中	代号	JINT.	J#	С	Si	Mn	Ъ	S	N.	Çr	Мо	Ca	Z	其他元素
57	S32590	45Cr14Ni1.4W2Mo*	4Cr14Ni14W2Mo*	0, 40~ 0, 50	0,80	0.70	0.040	0.030	$13.00 \sim 15.00$	$13.00 \sim 15.00$	0, 25 \sim 0. 40			w 2.00∼ 2.75
58	S32652	015Cr24Ni22Mo8Mn3CuN		0.020	0,50	$2.00 \sim 4.00$	0.030	0.005	$21.00 \sim$ 23.00	24.00~ 25.00	7.00~ 8.00	0,30~ 0,60	0,45~ 0.55	
59	S32720	24Cr18Ni8W2*	2Cr18Ni8W2*	$0.21 \sim 0.28$	0.30~ 0.80	0.70	0.030	0, 025	7.50~ 8.50	$17.00 \sim 19.00$	İ	-		W 2. 00 \sim 2. 50
9	S33010	12Cr16Ni35*	1Cr16Ni35*	0, 15	1, 50	2,00	0,040	0,030	$33.00 \sim 37.00$	$14.00 \sim 17.00$		1		1
61	S3±553	022Cr24Ni17Mo5Mn6NbN		0, 030	1,00	5.00~ 7.00	0.030	0.010	$16,00\sim$ $18,00$	23.00~ 25.00	4.00~ 5.00	1	0.40~ 0.60	Nb 0. 10
62	S34778	06Cr18Nil1Nb	0Cr18Nil1Nb*	0.08	1.00	2.00	0.045	0.030	$9.00 \sim 12.00$	$9.00 \sim 17.00 \sim 12.00$	-	1		Nb 10C∼ 1. 10
63	S3-1779	07Cr18Ni11Nb"	1Cr19Ni11Nb	0.04~ 0.10	1.00	2.00	0.045	0.030	$9.00 \sim 12.00$	$17.00 \sim 19.00$	ı	1	ı	Nb 8C \sim 1. 10
1:9	S381-18	06Cr18Ni13Si4**	0Cr18Ni13Si4**	0,08	$3.00 \sim$ 5.00	2,00	0,045	0,030	$11.50 \sim 15.00$	15.00~ 20.00	Į		1	ı
65	S38240	16Cr20Ni14Si2*	1Cr20Ni14Si2*	0, 20	1.50~	1, 50	0,040	0.030	$12.00 \sim 15.00$	19,00 \sim 22,00	-	I	I	1
99	S38340	16Cr25Ni20Si2"	1Cr25Ni20Si2*	0.20	1.50~ 2.50	1.50	0.040	0, 030	$18.00 \sim$ 21.00	$24.00\sim$ 27.00		_		
	注:表中所	注:表中所列成分除标明范围或最小值外,其余均为最大值。括号内值为允许添加的最大值	,其余均为最大值。十	f号内值为 ————————————————————————————————————	7允许添加	1的最大值	۰							
	a 耐热钢型b 必要时,	耐热铜或可作耐热钢使用。 必要时,可添加上表以外的合金元素。												

表 2 奥氏体-铁素体型不锈钢牌号及其化学成分

į	10 mm							1	学成分(质	化学成分(质量分数)/%	%			
ļψ.	ル XX 1	新爾号	日 韓 日	ပ	- SS	Mn	ď	S	Ž	ప	Мо	Cn	z	其他元素
67	S21860	14Cr18Ni11Si4AlTi	1Cr18Ni11Si4AlTi	0.10 ~ 0.18	3. 10 ~ 1.00	0.80	0.035	0.030	10,00~ 12.00	$17.50 \sim 19.50$			l	1i 0, $40 \sim 0$, 70 Al 0, $10 \sim 0$, 30
89	S21953	022Cr19Ni5Mo3Si2N	00Cr18Ni5Mo3Si2	0,030	1.30 ~	1.00 ~	0, 035	0.030	4,50∼ 5,50	18.00~ 19.50	2.50~ 3.00		$0.05 \sim 0.12$!
69	S22160	12Cr21Ni5Ti	1Cr21Ni5Ti	$0.09 \sim 0.14$	0,80	0.80	0,035	0, 030	4,80~ 5,80	$20.00 \sim$ 22.00	ı	!	ı	Ti 5(C-0.02)
70	S22253	022Cr22Ni5Mo3N		0.030	1.00	2.00	0, 030	0.020	4,50~	21.00 \sim 23.00	2.50~ 3.50		$0.08 \sim 0.20$	ı
71	S22053	022Cr23Ni5Mo3N		0.030	1.00	2,00	0, 030	0,020	4.50~ 6.50	22.00 \sim 23.00	3.00~ 3.50	ı	0.14 \sim 0.20	ı
22	S23013	022Cr23Ni4MoCuN		0.030	1,00	2,50	0, 035	0.030	3.00~ 5.50	21.50 \sim 24.50	0.05 \sim 0.60	$0.05 \sim 0.60$	$0.05 \sim 0.20$	l
73	S22553	022Cr25Ni6Mo2N		0, 030	1.00	2.00	0, 030	0.030	5.50~ 6.50	24.00 \sim 26.00	1.20~ 2.50		$\begin{array}{c} 0.10 \sim \\ 0.20 \end{array}$	ı
7.4	S22583	022Cr25Ni7Mo3WCuN		0.030	1.00	0.75	0, 030	0.030	5.50~ 7.50	24.00~ 26.00	2.50~ 3.50	0.20~ 0.80	0, 10 \sim 0, 30	w 0.10∼ 0.50
75	S25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N		0.04	1,00	1.50	0, 035	0,030	4.50~ 6.50	$24.00 \sim$ 27.00	2.90 \sim 3.90	$1.50 \sim 2.50$	$0.10 \sim 0.25$!
92	S25073	022Cr25Ni7Mo4N		0, 030	0.80	1.20	0,035	0.020	6.00~ 8.00	$24.00 \sim 26.00$	3.00~ 5.00	0.50	$\begin{array}{c} 0.24 \sim \\ 0.32 \end{array}$	i
2.2	S27603	022Cr25Ni7Mo4WCuN		0, 030	1.00	1.00	0, 030	0.010	6.00∼ 8.00	24.00 ~ 26.00	3.00~ 4.00	0,50~ 1,00	0.20~ 0.30	W 0.50~1.00 Cr+3.3Mo+16N ≥40
	注,表中原	注;表中所列成分除标明范围或最小值外,其余均为最大值。	/值外,其余均为最大	節。										

尔
战
孙
₹
其
及
邖
恕揷
妥
核
和配
裁
锈制
₹
뛢
¥
素
获
m
ħΧ

			* 3*		以系产量小奶的作品点的库与人类化于成功	5 11억 가니 [10]	1/4 thy 1/4	ベオカ	ナバスン					
坐	_数	1 mg	塑					<u>1</u> 2	学成分(质	化学成分(质量分数)/%	%			
ďг		掛 彈 与	17 牌 写	С	.Zi	Mn	а	S	N.	Ċ	Mo	Cu	Z	其他元素
78	S11348	06Cr13Al⁴	0Cr13AF	0,08	1,00	1,00	0.040	0.030	(0, 60)	11.50~ 14.50		!	1	Al 0, 10∼0, 30
62	S11168	06Cr11Ti	0Cr11Ti	0.08	1,00	1.00	0,045	0,030	(0, 60)	10.50~ 11.70	1	1	1	Ti 6C~0, 75
80	S11163	022Cr11Ti*		0, 030	1.00	1.00	0.040	0.020	(0,60)	10, 50 \sim 11, 70	1	1	0.030	Ti≽8(C+N) Ti 0.15∼0.50 Nb 0.10
88	S11173	022Cr11NbTi*		0.030	1.00	1.00	0.040	0.020	(0, 60)	10,50~ 11,70	I	J	0.030	Ti+Nb 8(C+N)+0,08~ 0,75 Ti≥0,05
238	S11213	022Cr12Ni*		0,030	1.00	1, 50	0.040	0,015	0.30~ 1.00	$10.50 \sim 12.50$	l	I	0,030	,
83	S11203	022Cr12*	00Cr12*	0,030	1,00	1,00	0,040	0,030	(0, 60)	11.00 \sim 13.50	ı	l	I	-
84	S11510	10Cr15	1Cr15	0, 12	1.00	1.00	0,040	0,030	(0, 60)	$11.00 \sim 16.00$			l	
82	S11710	10Cr17*	1Cr17"	0.12	1.00	1.00	0,040	0, 030	(0,60)	$16,00\sim$ 18,00		ı	1	
86	S11717	Y10Cr17	Y1Cr17	0, 12	1.00	1,25	0,060	>0.15	(0, 60)	16,00∼ 18,00	(0, 60)		ı	
87	S11863	022Cr1813	00CrI7	0.030	0.75	1.00	0,040	0.030	(0, 60)	16.00∼ 19.00				Ti 或 Nb 0, 10~ 1. 00

表 3(绩)	

		其他元素	1	Nb 5C∼0.80	Ti,Nb,Zr或 其组合 8(C+N) ~ 0.80	Ti 0.10~0.60 Nb≫0.30 ⊢3C	(Ti-l Nb) $\begin{bmatrix} 0.20 + 4 (C + N) \end{bmatrix}$ $+ N$) $\end{bmatrix} \sim$ 0.80	l	Ţ	
		z	1	ļ	0.025		0, 035	0, 25	0.015	0,015
		n _O	[Ì		!	l	(0° 30)	I	ı
	%/	Мо	$0.75 \sim 1.25$	0,75~ 1,25	0.75~ 1.50	į	1.75~ 2.50		0.75 \sim 1.50	1,50∼ 2,50
	化学成分(质量分数)/%	Cr	$16.00 \sim 18.00$	$16.00 \sim 18.00$	16.00~ 19.00	17.50~ 18.50	17.50~ 19.50	23.00 \sim 27.00	25.00~ 27.50	28.50~ 32.00
	学成分(历	ï	(0, 60)	1	(0, 60)	(0, 60)	1.00	(0, 60)	I	
	4	တ	0, 030	0.030	0.030	0,015	0,030	0.030	0.020	0,020
表 3(续)		<u>-</u>	0.040	0.040	0.040	0, 040	0.040	0.040	0.030	0, 030
来 3		Mn	1.00	1.00	1.00	1.00	1, 00	1, 50	0, 40	0, 40
		S.	1.00	1,00	1.00	1.00	1. 00	1.00	0.40	0, 10
		၁	0, 12	0.12	0.025	0,030	0.025	0, 20	0.010	0.010
		T T T T T T T T T T T T T T T T T T T	1Cr17Mo				00Cr18Mo2	2Cr25N"	00Cr27Mob	00Cr30Mo2 ¹
	4	世	10Cr17Mo	10Cr17MoNb	019Cr18MoTi	022Cr18NbTi	019Cr19Mo2NbTï	16Cr25N*	008Cr27Mo ^h	008Cr30Mo2h
	统一数小	代号	S11790	S11770	S11862	S11873	S11972	S12550	S12791	S13091
	赴	宀	88	68	90	16	92	93	94	95
1.0							4			

注,表中所列成分除标明范围或最小值外,其余均为最大值。括号内值为允许添加的最大值。

耐热钢或可作耐热钢使用。

允许含有小于或等于 0,50% Ni,小于或等于 0,20% Cu,但 Ni+Cu的含量应小于或等于 0,50%;根据需要,可添加上表以外的合金元素。

其他元素 1 1 Z. İ $C_{\mathbf{n}}$ į $0.50 \sim$ (09.0) (09 (09) 1,00 Ψ 9 e. 化学成分(质量分数)/% 11.50~ 11.50 \sim 13.50 11.50 \sim 13.50 12.00 \sim 14.00 $12.00 \sim 14.00$ $12.00 \sim 14.00$ 12,00 \sim 14.00 12.00 \sim 14.00 $16.00 \sim 18.00$ 11.50 \sim 13.00 12.00 \sim 11.00 14.00 ა $3.50 \sim 5.50$ 1.50~ 2.50 (0, 60) (09.0) (09.0) 1.50(09.0) (0.60)(09.0) 马氏体型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分 (09.0) (0, 60) 2,00 ž ≥0,15 ≥0.15 0.030 0.030 0.030 0.030 $0.15 \sim$ 0.030 0.030 0.030 0.030 0, 25 (V) 0.040 0.0.10 0,030 0.040 0.0400.040 0,0600.040 090.0 0.0400, 12 $0.08 \sim$ С. $0.50 \sim 1.00$ 0.801,00 1,00 1,00 L. 00 0.80 1,00 1,25 1, 25 1.200.80Mn 1,00 1,00 0.50 1.00 0,60 1,00 1.00 1.00 0.60 0.50 0.80 Š 0.26 \sim 0.35 0,36 \sim 0,45 $0.\,\,11\,{\sim}$ 0.16 \sim 0.25 0,26 \sim 0,35 0.15 0.150.05 0, 15 $0.20 \sim$ 80 C 帐 ΠŅΓ Y2Cr13Ni2 甦 1Cr17Ni2ª Y1Cr13 Y3Cr13 1Cr12 3Cr13 Щ ψ 04Cr13Ni5Mo 뢒 Y25Cr13Ni2 14Cr17Ni2* Y12Cr13 Y30Cr13 12Cr13* 12Cr12* 雅 30Cr1340Cr13 06Cr13 统一数字代号 S41617 S42020 S42040 S41427 S41008 S12030 S43110 S40310 S41595 S42037 S41010 103 101 102 105 100 104 106 97 98 66 字 号

11

()()()
4
兲

	粉										
	其他元素		:	ļ	ļ		l		I		
	z			!	!			1	ļ	I	
	Cu		I	l	I	I	l	_	(0, 30)	(0, 30)	
%	Мо	-	(0, 75)	(0, 75)	(0,75)	(0, 75)	ı	0.40~ 0.60	0,30~ 0,60	0,30∼ 0,60	0.50~ 1.00
化学成分(质量分数)/%	Cr	$15,00\sim$ $17,00$	$16.00 \sim$ 18.00	$16.00 \sim$ 18.00	16,00∼ 18,00	$16.00 \sim 18.00$	17.00∼ 19.00	4.00∼ 6.00	11.50∼ 13.00	11.50∼ 14.00	12.00~ 14.00
学成分(质	N.	1.50~ 2.50	(0,60)	(0, 60)	(0° 00)	(0, 60)	(0, 60)	(0, 60)	0,30~ 0,60	(0,60)	(0, 60)
35	s	0.030	0, 030	0.030	0, 030	≥0.15	0,030	0, 030	0.030	0,030	0.030
	P	0,040	0.040	0,040	0,040	0,060	0,040	0,040	0,040	0,040	0,040
	Mn	L. 50	1.00	1,00	1, 00	1. 25	0,80	0, 60	0,30~ 0,50	1.00	1. 00
	Si	1.00	1, 00	1.00	1,00	1.00	0,80	0, 50	0.50	0,60	08.0
	С	$0.12 \sim 0.22$	0.60~ 0.75	0,75 \sim	$0.95 \sim 1.20$	0.95 \sim	0.90 ∼ 1.00	0, 15	0, 10~ 0, 15	0.08~ 0.18	0.28~
ā	日 韓 分		7Cr17	8Cr17	11Cr17	Y11Cr17	9Cr18	ICr5Mo*	ICr12Mo*	1Cr13Mo*	3Cr13Mo
44	新 牌 号	S43120 17Cr16Ni2*	68Cr17	85Cr17	108Cr17	Y108Cr17	95Cr18	12Cr5Mo'	12Cr12Mo*	13Cr13Mo*	32Cr13Mo
统 数字	代号	S43120	Si 1070	S44080	S#4096	S14097	S41090	S45110	S15610	S45710	S45830
	ц'n	201	108	109	110	111	112	113	11.4	115	116

$\overline{}$
续
\sim
4
表

## #9 III ## 9 C Si Na	į								14.	五十七年	1. 一种 4. 一种 4.	,0%			
	<u>#</u>	<u>%</u>	報源	1					5	1 1 1 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	// XX // 语 //	2			
Si6990 102Cr17Mo Color	中		ţ		C	S	Mn	2-	s	ï	C	Мо	Cu	z	其他元素
Si6010 HCTIIMGV CLIEMGV CLIE	117		102Cr17Mo	9Cr18Mo	0, 95	0.80	0.80	0,040	0.030	(0, 60)	$16,00\sim$ 18.00	0.40~ 0.70	·	ı	
SH6010 14CrIIMaV 1CrIIMaV 0.118 0.50 0.035 0.030 0.060 10.00 0.50 0.70 0 SH6110 158CrI2MaV 1CrIZMaV 1.45 0.10 0.35 0.030 0.025 - 11.00 0.40 - - SH6220 21CrIZMaV 1CrIZMaV 0.18 0.10 0.30 0.035 0.030 0.025 - 11.00 0.40 -	118			9Cr18MoV	0.85~ 0.95	0,80	0.80	0,040	0, 030	(0, 60)	17.00~ 19.00	1,00~ 1,30	ŀ	I	V 0.07 ∼ 0.12
SH6110 1.58Cr12MoV* 1.C12MoV* 1.15° 0.10 0.35 0.030 0.025 - 11.00 0.40 - - SH6020 21Cr12MoV* 2Cr12MoVNbY* 0.18 0.10 0.30 0.035 0.025 0.60 11.00 0.30 0.30 - 0.050 0.0	118	I	14Cr11MoV*	1Cr11MoV*	0, 11~ 0, 18	0,50	0, 60	0,035	0.030	09 0	10.00~ 11.50	0.50~ 0.70		ı	V 0.25~ 0.40
S46020 21Cr12MoV* 2Cr12MoV* 0.18* 0.10* 0.30* 0.030 0.030 0.025 0.030 0.030 0.025 0.030	120		158Cr12MoV"	1Cr12MoV*	1.45~ 1.70	0, 10	0,35	0.030	0.025	I	11.00 \sim 12.50	0,40~ 0,60	l	1	V 0, 15∼ 0, 30
S46250 18Cr12MoVNbN' 2Cr12MoVNbN' 0.15~ 0.50 0.50~ 0.035 0.030 (0.60) 13.00 0.30~ 0.050~ 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.10 0.	121		21Cr12MoV*	2Cr12MoV"	0.18~ 0.24	$0.10 \sim 0.50$	0.30~ 0.80	0, 030	0,025	0,30~ 0,60	11.00~ 12.50	$0.80 \sim 1.20$	0.30		V 0.25 \sim 0.35
S47010 15Cr12WMoV* 1Cr12WMoV* $\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	122			2Cr12MoVNbN	0.15~ 0.20	0.50	0.50~ 1.00	0, 035	0.030		$10.00 \sim 13.00$	0.30~ 0.90	-	$0.05 \sim 0.10$	V 0.10~0.40 Nb 0.20~0.60
S47220 22CrI2NiWMoV* 2CrI2NiMoWV* $\frac{0.20}{0.25}$ 0.50 $\frac{0.50}{1.00}$ 0.040 0.030 $\frac{0.50}{1.00}$ 11.00 13.00 1.25 $-$ S47310 I3CrI1Ni2W2MoV* $\frac{0.10}{0.16}$ 0.60 0.60 0.035 0.030 $\frac{1.40}{1.80}$ 11.00 0.80 $-$ S17410 I4CrI2Ni2WMoVNb* $\frac{0.11}{0.17}$ 0.60 0.60 0.000 0.025 $\frac{1.80}{2.20}$ 11.00 0.80 $ -$ S17410 I4CrI2Ni2WMoVNb* $\frac{0.11}{0.17}$ 0.60 0.60 0.000 0.025 $\frac{1.80}{2.20}$ 12.00 12.00 $\frac{0.80}{1.20}$ $ -$ S17410 I4CrI2Ni2WMoVNb* $\frac{0.11}{0.17}$	123		15Cr12WMoV*	1Cr12WMoV*	$0.12 \sim 0.18$	0.50	0.50~	0.035	0, 030	0.40~ 0.80	$11.00 \sim 13.00$	0,50~ 0.70	ı	l	W 0. 70∼1. 10 V 0.15∼0. 30
S47310 I3Cr11Ni2W2MoV* ICr11Ni2W2MoV* $\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	124		22Cr12NiWMoV*	2Cr12NiMoWV*	0.20~ 0.25	0,50	0.50~	0, 040	0.030	0.50~ 1.00	11.00~ 13.00	0,75~ 1,25	ı	ı	W 0, 75∼1, 25 V 0, 20∼0, 40
S17410 14Cr12Ni2WMoVNb* 1Cr12Ni2WMoVNb* $\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	125	I	13Cr11Ni2W2MoV*	1Cr11Ni2W2MoV*	0.10~ 0.16	0,60	0, 60	0, 035	0,030	1.40~ 1.80	10,50~	0.35~ 0.50	ı		W 1, 50~2, 00 V 0, 18~0, 30
	126		14Cr12Ni2WMoVNb*	1Cr12Ni2WMoV.Nb*		0,60	0.60	0,030	0, 025	1,80~ 2,20	11.00~ 12.00	0.80~ 1.20	ı		W 0, 70~1, 00 V 0, 20~0, 30 Nb 0, 15~0, 30

	1					秦	表 4(续)	1	世 (世 (世 (世)	%/\操办 电图 / 文母 张 乡	%			
平守	%一数平代电	新牌号	中	S	i2	Mn	٦	S	Z	Cr. T.	Mo	Cu	Z	—————————————————————————————————————
127	S47250	10Cr12Ni3Mo2VN		$0.08 \sim 0.13$	0.40	0,50~ 0,90	0.030	0.025	2.00~ 3.00	11.00~ 12.50	1.50~ 2.00		0,020~ 0.04	V 0, 25 ~ 0, 40
128	\$17450	18Cr11NiMoNbVN⁴	2Cr11NiMoNbVN	0.15~	0, 50	0,50~	0.020	0.015	0.30~	10.00~ 12.00	0.60~ 0.90	0.10	0.04~ 0.09	V 0, 20~0, 30 Al 0, 30 Nb 0, 20~0, 60
129	S47710	13Cr14Ni3W2VB	1Cr14Ni3W2VB*	0.10~ 0.16	0,60	0, 60	0, 300	0.030	2.80~ 3.40	13.00~ 15.00	ı			W 1.60~2.20 Ti 0.05 B 0.004 V 0.18~0.28
130	S48040	42Cr9Si2	4Cr9Si2	0.35~ 0.50	2.00~ 3.00	0.70	0, 035	0,030	0.60	8.00~ 10.00		l		
131	\$18045	45Cr9Si3		0.40~	3.00~ 3.50	0.60	0, 030	0, 030	0,60	7.50~ 9.50		1		
132	S48140	40Cr10Si2Mo*	4Cr10Si2Mo*	0.35~ 0.45	1.90~ 2.60	0.70	0, 035	0, 030	0.60	9,00~ 10,50	0.70~ 0.90			!
133	S48380	80Cr20Si2NP	8Cr20Si2Ni*	0.75~	$1.75 \sim 2.25$	0.20~ 0.60	0, 030	0, 030	1, 15 \sim 1, 65	19,00∼ 20,50				
	注:表中房	注:表中所列或分除标明范围或最小值外,其余均为	小值外,其余均为最大	值。括号	内值为允	最大值。括号内值为允许添加的最大值。	最大值。							
	a 耐热钼	耐热钢或可作耐热钢使用。												

表 5 沉淀硬化型不锈钢和耐热钢牌号及其化学成分

	·		1					充	学成分(质	化学成分(质量分数)/%	%			
- ∰.	% ₩ ₩ ₩	第 牌 号	田	C	:S	Mn	2	S	ž	Ç	Мо	Cu	Z	其他元素
134	S51380	04Cr13Ni8Mo2Al		0,05	0, 10	0.20	0.010	0,008	7.50~ 8.50	12.30 \sim 13.20	2.00∼ 3.00	ł	0.01	AI 0, $90 \sim$ 1, 35
135	S51290	022Cr12Ni9Cu2NbTi*		0.030	0.50	0.50	0,040	0, 030	7.50~ 9.50	11.00~ 12.50	0.50	$1.50 \sim$ 2.50	l	Ti 0. 80 \sim 1. 40 Nb 0. 10 \sim 0. 50
136	S51550	05Cr15Ni5Cu4Nb		0.07	1.00	1.00	0,040	0, 030	3.50~ 5.50	14.00∼ 15.50		2.50∼ 4.50	l	Nb 0.15∼0.45
137	S51740	05Cr17NHCu4Nb*	0Cr17Ni4Cu4Nb*	0,07	1.00	1.00	0,040	0,030	$3.00 \sim$ 5.00	$15.00 \sim 17.50$	l	$3.00 \sim 5.00$		Nb 0.15∼0.45
138	S51770	07Cr17Ni7Al*	0Cr17Ni7Al*	0, 09	1.00	1.00	0,040	0.030	6.50~ 7.75	16,00~ 18,00				Al 0, 75∼1, 50
139	S51570	07Cr15Ni7Mo2Al	0Cr15Ni7Mo2Al*	60.00	1.00	1.00	0,040	0.030	6.50~ 7.75	$14.00 \sim 16.00$	$2.00 \sim 3.00$	-	I	Al 0, 75∼1, 50
140	S51240	07Cr12Ni4Mn5Mo3Al	0Cr12Ni4Mn5- Mo3Al	0.09	0.80	4.40~	0,030	0.025	1.00~ 5.00	$11.00 \sim 12.00$	2, 70~ 3, 30	;	l	Al 0. 50~1.00
7	S51750	09Cr17Ni5Mo3N		$0.07 \sim 0.11$	0.50	0.50~ 1.25	0,040	0,030	4.00~	16.00∼ 17.00	2.50∼ 3.20	İ	$0.07 \sim 0.13$!
1.12	S51778	06Cr17Ni7AlTi*		0.08	1.00	1,00	0,040	0.030	6.00~ 7.50	16.00∼ 17.50	I	}	l	Al 0, 40 Ti 0, 40~1, 20
143	S51525	06Cr15Ni25Ti2Mo- AIVB"	OCr15Ni25Ti2Mo- AIVB"	0.08	1.00	2.00	0, 040	0.030	24.00~ 27.00	13.50~ 16.00	1.00~	I	I	AI 0.35 Ti 1.90~2.35 B 0.001~0.010 V 0.10~0.50
	注: 表中月	注;表中所列战分除标明范围或最小值外,其余均为最大值。	小值外,其余均为最大	面。 自										

可作耐热钢使用。

附录 A (资料性附录) 部分不锈钢和耐热钢牌号的物理性能参数

表 A.1 部分不锈钢和耐热钢牌号的物理性能参数

性口	第一数小	多期後	中東日	密度/ (kg/dm³)	海河/河	比热容/ [kl/(kg・K)]	热导率/ [W/(m·K)]	i希/ 1・K)]	线膨胀系数 (10-6/K)	長膨胀系数/ (10-6/K)	电阻率/ (U·mm²/m)	纵向弹 佐模量/	發在
Þ				20°C	ر	0°C ~100°C	100°C	500°C	$0^{\circ}\mathbb{C}\sim100^{\circ}\mathbb{C}$	~100°C 0°C~500°C	20°C	20°C	
						奥氏体型							
-	835350	12Cr17Mn6Ni5N	1Cr17Mn6Ni5N	7,93	1 398~1 453	0.50	16.3		15.7		0.69	197	
က	835450	12Cr18Mn9Ni5N	1Cr18Mn8Ni5N	7.93		0.50	16.3	19.0	14.8	18.7	0.69	197	
+	S35020	20Crl3Mn9Ni4	2Cr13Mn9Ni4	7.85		0, 49					0.90	202	
c:	S30110	S30110 12Cr17Ni7	1Cr17Ni7	7.93	1 398~1 420	0,50	16.3	21.5	16.9	18.7	0.73	193	
10		S30103 022Cr17Ni7		7.93		0.50	16, 3	21.5	6.91	18.7	0.73	193	
11	S30153	022Cr17Ni7N		7.93		0.50	16, 3		16, 0	18.0	0.73	200	
12	S30220	17Cr18Ni9	2Cr18Ni9	7.85	1 398~1 453	0,50	18.8	23.5	16, 0	18.0	0, 73	196	
13	S30210	12Cr18Ni9	1Cr18Ni9	7.93	1 398~1 120	0,50	16, 3	21.5	17.3	18.7	0.73	193	_
7	S30240	12Cr18Ni9Si3	1Cr18Ni9Si3	7.93	1 370~1 398	0.50	15.9	21.6	16.2	20.2	0.73	193	įΉ
15	S30317	Y12Cr18Ni9	Y1Cr18Ni9	7.98	1 398~1 420	0,50	16, 3	21.5	17.3	18.4	0, 73	193	
91	S30317	Y12Cr18Ni9Se	Y1Cr18Ni9Sc	7,93	1 398~1 420	0,50	16, 3	21.5	17.3	18.7	0,73	193	
17	830408	06Cr19Ni10	0Cr18Ni9	7.93	1 398~1 454	0, 50	16.3	21.5	17.2	18, 4	0.73	193	
18	S30403	022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	7, 90		0.50	16, 3	21.5	16.8	18.3			
19	S30409	07Cr19Ni10		7.90		0, 50	16.3	21.5	16.8	18.3	0.73		
21	S30480	06Cr18Ni9Cu2	0Cr18Ni9Cu2	8.00		0, 50	16.3	21.5	17.3	18.7	0.72	200	
23	S30458	06Cr19Ni10N	0Cr19Ni9N	7.93	1398~1454	0,50	16.3	21, 5	16.5	18.5	0.72	196	
25		S30453 022Cr19Ni10N	00Cr18Ni10N	7, 93		0.50	16, 3	21.5	16.5	18, 5	0.73	200	

	嚴格										_	1	₹									
	纵向弹 性模量/ (LN/mm²)	20°C	193	193	193		200	193	196	200	200	200	200	193	193	199	200	200	186	191	188	193
	电阻率/ (Ω·mm²/m)	20°C	0.72	0,75	0,72		0.78	0, 78	1.0	0.78	0.78	1.0	0, 85	0.74	0.74	0.75	0.73		0.74	0.74		0, 7.4
	:赤数/ ⁶ /K)	0°C~500°C	18.7		18.7	16, 5	18.0	18.0	19.2	17.5	17.5			18.5	18, 5	17.6	18.0			18.6		18.5
	线膨胀系数 (10-e/K)	0° C \sim 100 $^{\circ}$ C	17.3	17.3	17.3		14.9	14.9	15.4	15.8	14.4	15.8	16.5	16.0	16.0	15.7	16.5	15.0	16.6	16,0	15.0	16,0
	奉/ •K)]	500°C	21.5		21, 6	·	18.7	18.6	18.8	18, 6	21, 5			21,5	21, 5	24.0	21.5		21.7	21.7		21.5
	热导率/ [W/(m・1K)]	100°C	16.3	16.2	15.5	20.9 (24°C)	13,8	15, 5	15.9	14.2	16.3	12.0	13.5 (20°C)	16.3	16.3	16.0	16.3	16.5	16.1	16,1	13.7	16.3
水 小 、	比热容/ [kJ/(kg・K)]	0℃~100℃	0.50	0.50	0.50		0.50	0,50	0.50	0.50	0,50	0.45	0,50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.47	0, 50	0, 50	0.50	0.50
	· 版 :)	$1398\sim1453$	1 430	1 398~1 453		1 398~1 453	1 397~1 453	1 400~1 454	1 398~1 453	$1397 \sim 1453$		1 325~1 400	1 370~1 397								1 370~1 397
	密度/ (kg/dm³)	20°C	7, 93	8.03	8.00	7.73	7.98	7,98	7.90	7, 98	7.98	8.02	8.00	8.00	8.00	7.90	8.00	8, 04	7.96	7, 96	8, 00	8.00
	治		1Cr18Ni12	0Cr16Ni18		2Cr21Ni12N	2Cr23Ni13	0Cr23Ni13	1Cr23Ni18	2Cr25Ni20	0Cr25Ni20			0Cr17Ni12Mo2	00Cr17Nil1Mo2	0Cr18Ni12Mo3Ti	0Cr17Ni12Mo2N	00Cr17Ni13Mo2N	0Cr18Ni12Mo2Cu2	00Cr18Ni14Mo2Cu2		0Cr19Ni13Mo3
	新牌号		10Cr18Ni12	06Cr16Ni18	06Cr20Ni11	22Cr21Ni12N	16Cr23Ni13	06Cr23Ni13	14Cr23Ni18	20Cr25Ni20	06Cr25Ni20	022Cr25Ni22Mo2N	S31252 015Cr20Ni18Mo6CuN	06Cr17Ni12Mo2	022Cr17Ni12Mo2	06Cr17Ni12Mo2Ti	06Cr17Ni12Mo2N	022Cr17Ni12Mo2N	06Cr18Ni12Mo2Cu2	022Cr18Ni14Mo2Cu2	015Cr21Ni26Mo5Cu2	S31708 06Cr19Ni13Mo3
	统一数字	٠ ا	S30510	838408	830808	S30850	S30920	830908	S31010	S31020	S31008	S31053	S31252	S31608	S31603	S31668	S31658	S31653	S31688	\$31683	S31782	S31708
		Ļ.	26	28	29	30	31	32	33	بي ئ	35	36	37	38	39	=	13	+	42	46	48	67

	极在						\mathbb{X}										棰				
	纵向弹 性模量/	20°C	200		193	177		196	193				180	196	187	186	200	196	228	210	185 (200°C)
	电阻率/ (A·mm²/m)	20°C	0,79		0.72	0.81		1,02	0.73		0.85		1.04		0.79	0.88			0.75		
	桑数/ /K)	0°~500°			18,6	18.0	25.1		18.6				19.7	13.5 (300°C)	17.4	14.7 (300°C)		24.0 (300°C)	12.7 (400°C)	_	
	线膨胀系数 (10-6/K)	0° \sim 100 $^{\circ}$	16,5	15.2	16.6	16.6	19.5	16.6	16.6	13.8	16.5		16.3	12. 2	10.0	13.7	13.0	13.4 (200°C)	11.5 (200°C)	12, 3	12.0
	热导率/ [W/(m·K)]	500°C	21.5		22.2	22.2	23.0	19.7	22, 2				19.0	24.0 (300°C)	23.0	23.0 (300°C)		25.0	25.0		
	{•Ⅲ)/M] /率告详	100°C	14.4	12.8	16.3	15,9	15.9	12.6	16,3	16.3	15.0		13.0	20.0	17.6	19.0	16.0	21.0		13, 5	14
表 A. 1(绫)	 比熱容/ [k]/(kg・K)]	$0\mathrm{C}\!\sim\!100\mathrm{C}$	0.50	0.50	0,50	0.51	0,50	0.46	0.50	0.50	0.50	奥氏体-铁素体型	0.48	0.46		0, 46	0, 50	0.50	0, 50	0.46	
	格点/	ر	1 375~1 400		1398~1427			1318~1427	1398~1427	1400~1430						1.120~1462					
	密度/ (kg/dm³)	20°C	7.98	8.00	8.03	8.00	7.98	8.00	8, 03	7.75	7.90		7.51	7.70	7.80	7.80	7.80	7.80	7.80	7.80	7.80
	旧牌号		00Cr19Ni13Mo3		0Cr18Ni10Ti	4Cr14Ni14W2Mo	2Cr18Ni8W2	ICr16Ni35	0Cr18Ni11Nb	0Cr18Ni13Si4	1Cr20Nil 1Si2		1Cr18Ni11Si4AlTi	00Cr18Ni5Mo3Si2	1Cr21Ni5Ti						
	郑牌号		022Cr19Ni13Mo3	022Cr19Ni16Mo5N	06Cr18Ni11Ti	45Cr14Ni14W2Mo	24Cr18Ni8W2	12Cr16Ni35	06Cr18Ni11Nb	06Cr18Ni13Si4	16Cr20Ni14Si2		14Cr18Ni11Si4AlTi	022Cr19Ni5Mo3Si2N	12Cr21Ni5Ti	022Cr22Ni5Mo3N	022Cr23Ni4MoCuN	S22553 022Cr25Ni6Mo2N	022Cr25Ni7Mo3- WCuN	03Cr25Ni6Mo3Cu2N	022Cr25Ni7Mo4N
	统一数字	2	S31703	S31723	S32168	S32590	S32720	S33010	S34778	S38148	S38240		S21860	S21953	S22160	S22253	S23043	S22553	S22583	S25554	S25073
	₩.	r	50	53	55	57	59	909	62	1 9	65		29	68	69	70	72	73	74	75	92

_
龙
$\stackrel{\sim}{\vdash}$
Ą
表

14 14										争									ħ	Ţ	
纵向弹 性模型/	(kN/mm²) 20°C		200		201	201	200	200	200	200	200	220	200	200	206	210		200	220	200	201
电阻率/	(0 · mm*/m) 20°C		09.0	09.0	0.57	0.57	0.59	09.0	09.0	0.60	09.0	0.70	09.0	0.60	0.64	0.64		0.57	09.0	0,57	
:	0°~500°			12.0	12.0	12.0	11.9	11.9	11.4									11.7	12.0	11.7	
线膨胀系数(10°/K)	0°C~100°C		10.8	10.6	10,6	10.6	10.3	10.5	10.4	10.4	11.9	11.7	10,4	10.6 (200°C)	11.0	11.0		9.6	10,6	11.0	10.7
	2002				28.5	28.5														28.9	
	100°C		24.2	25,0	24,9	24.9	26.0	26.0	26.0	35.1 (20°C)	26.0	30.0	35, 1	36.9	26.0	26.0		21.2	25,0	24.2	16.30
比热容/	kJ′(kg·k) 0℃~100℃	铁素体型	0. 16	91.0	0.46	0.46	0.46	0.46	0,46	91.0	0.46	0.44	0,46	0.46	0,46	0.50	马氏体型	016	0.46	0,46	0.47
4 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	ڼ	144	1 480~1 530					1 480~1 508	1 427~1 510								II	1 480~1 530		1 480~1 530	
施展/	(kg/dm') 20°C		7.75	7.75	7.75	7.75	7.70	7.70	7.78	7.70	7.70	7.70	7.70	7.75	7.67	7.64		7.80	7.75	7, 70	7.79
	か 姓 正		0Cr13Al	0Cr11Ti		00Cr12	1Cr15	1Cr17	Y1Cr17	00Cr17	1Cr17Mo			00Cr18Mo2	00Cr27Mo	00Cr30Mo2		1Cr12	0Cr13	1Cr13	
1 mg 14	登		06Cr13Al	06Cr11Ti	022Cr11Ti	022Cr12	10Cr15	10Cr17	Y10Cr17	022Cr18Ti	10Cr17Mo	10Cr17MoNb	019Cr18Mo1ï	S11972 019Cr19Mo2NbTi	008Cr27Mo	008Cr30Mo2		12Cr12	06Cr13	12Cr13	04Cr13Ni5Mo
充一数小	化号		S11348	S11168	S11163	S11203	S11510	S11710	S11717	S11863	S11790	S11770	S11862	S11972	S12791	S13091		S40310	S41008	S41010	S41595
1	4		78	7.9	80	83	84	82	98	87	88	- 68	06	85	16	98		96	26	86	98

酸杆

- 1							_		_	_	_			т—						—-		
	级向弹性模型/	20°C	200	200	219	219	215	193	212	200	200	200	200	200	215	211		218	206	196		
	电阻率/ (A·mm²/m)	20°C	0.57	0,55	0.52	0,57	0.59	0.72	0.70	09.0	09.0	09.0	0.60	09.0	0.80	0,65						0.79
	系数/ */K)	0.C~200.C	11.5	12.2	12.0	11.7	12.0	12. 4	11.0	11.7	11.9	11.7		12.0	11.6	12.0	12.2 (600°C)		11.5	11.7	11, 4	12.0
	线膨胀条数 (10°/K)	$0 \mathbb{C} \sim 100 \mathbb{C}$	6.6	10.3	10.5	10.3	10.5	10.3	10.0	10.2	10.2	10.2	10.1	10.5	10.4	10.5	10.9	9.3	10.6 (260°C)	9.3	6.6	
	舉/ [•K)]	500°C		26, 4	25, 5		28.9	25.1	31.8	Ì										28.1	25, 1	
	热导率/ [W/(m・K)]	1001	25.0	22.2	25.1	25.1	28.1	20.2	27.8	21.2	24.2	24.0	24.2	29.3	16.0	29.3		27.2	25.1	22.2	23.0	16.7 (20°C)
表 A.1(线)	比热容/ [kJ/(kg・K)]	0°C ~100°C	0.46	0.46	0.17	0.46	0.46	0, 46	0, 16	91 '0	0, 16	0, 16	0, 46	0,48	0,43	0.46			0.46	0.48	0,47	
	秦 / 点。	ر	1 482~1 532	1 470~1 510	1 365	1 454~1 510				1 371~1 508	1 371~1 508	1 371~1 482	1 371~1 482	1 377~1 510								
	密度/ (kg/dm³)	20°C	7.78	7.75	7.76	7.78	7.75	7.75	7.71	7.78	7.78	7.78	7.78	7.70	7.70	7.70	7.70	7,75	7.78	7.80	7.80	
			Y1Cr13	2Cr13	3Cr13	Y3Cr13	4Cr13	1Cr17Ni2		7Cr17	8Cr17	11Cr17	Y11Cr17	9Cr18	9Cr18Mo	9Cr18MoV	1Cr12MoV	2Cr12MoVNbN	2Cr12NiWMoV	1Cr11Ni2W2MoV	1Cr12Ni2WMoVNb	4Cr9Si2
	多難時		Y12Cr13	20Cr13	30Cr13	Y30Cr13	40Cr13	14Cr17Ni2	S43120 17Cr16Ni2	68Cr17	85Cr17	108Cr17	Y108Cr17	95Cr18	102Cr17Mo	90Cr18MoV	158Cr12MoV	18Cr12MoVNbN	22Cr12NïWMoV	13Cr11Ni2W2MoV	14Cr12Ni2WMoVNb	42Cr9Si2
	统一数字	₩ ₩	S41617	S42020	S42030	S42037	S42040 40Cr13	S43110	S43120	S44070	S44080	S44096	S44097	S+1090	S45990	0669FS	S46110	846250	S47220	S47310	S47410	S48040
						1	1	1			1 -		1		1 -		_	1	1	1		

12.1

年

库号

	纵向弹 性模量/ (IN/mm2) 磁性	20°C	206	<u> </u>		195	199	195	961	200 有	185	195	203	198	
	地 电阻率/ 性 (Ω·mm ² /m)	20°C (*)	0.84	0,95		1,00	0.90	0,98	0.98	0,80	0,80	0.80	0.79	0.91	
	,	0°C~500°C	12.1	12.3 (600°C)				12.0	12,0	17.1	11.8	18.9		17.6	
	线膨胀系数 (10-°/K)	0°C~100°C 0°C~500°C	10,4			10.4	10.6	10,8	10.8	15, 3	10.5	16.2	17.3	16.9	
	·率/	500°C	25.1					23.0	23.0	20.9	22.2	23.9		23, 8 (600°C)	
	热导率/ [W/(m・K)]	100°C	15.9			14,0	17.2	17.9	17.2	16.3	18.0	17.6	15.4	15, 1	
表 A. I(琛)	比热容/ [kJ/(kg・K)]	0°C ~100°C			沉淀硬化型		0, 46	0.46	0, 46	0.50	0, 46			0.46	
	熔点/)			;		1 400~1 440	1 397~1 435	1 397~1 435	1 390~1 430	1415~1450			1 371~1 427	
	密度/ (kg/dm³)	20°C	7,62	7.60		7.76	7.7	7.78	7.78	7,93	7.80	7.80		7.94	
	日輝号		1Cr10Si2Mo	8Cr20Si2Ni					0Cr17Ni4Cu4Nb	0Cr17Ni7Al	0Cr15Ni7Mo2Al	0Cr12Ni4Mn5- Mo3Al		0Cr15Ni25Ti2- MoAIVB	
	野瀬岳		40Cr10Si2Mo	S48380 80Cr20Si2Ni		S51380 04Cr13Ni8Mo2Al	S51290 022Cr12Ni9Cu2NbTi	05Cr15Ni5Cu4Nb	S51740 05Cr17Ni4Cu4Nb	S51770 07Cr17Ni7Al	07Cr15Ni7Mo2Al	S51240 07Cr12Ni4Mn5Mo3Al Mo3Al Mo3Al	09Cr17Ni5Mo3N	06Cr15Ni25Ti2- MoAIVB	
	序统:数字	۲ ا	S48140	S48380		S51380	S51290	S51550	S51740	S51770	S51570	S51240	S51750	S51525	
	性口	P	132	133		†£1	135	136	137	138	139	140	1+1	143	1

附录 B (资料性附录) 各国不锈钢和耐热钢牌号对照表

	各国不锈钢和耐热钢牌号对照表
Ι	-
	3
	表

		中国 GB/T 20878—2007	8—2007		H	IEI FE	美	
作 中	统一数字代号	台 朝 媛	各朝旦	美国 ASTM A959-04	JIS G4303—1998 JIS G4311—1991	ISO/TS 15510; 2003 ISO 4955; 2005	EN 10088;1—1995 EN 10095—1999 🌣	前苏联 IVXCT 5632—1972
	S35350	S35350 12Cr17Mn6Ni5N	1Cr17Mn6Ni5N	S20100,201	SUS201	X12CrMnNiN17-7-5	X12CrMnNiN17-7-5, 1, 4372	ı
63	S35950	10Cr17Mn9Ni4N					ļ	12X17F9AH4
m	S35450	12Cr18Mn9Ni5N	1Cr18Mn8Ni5N	\$20200,202	SUS202		X12CrMnNiN18-9-5.	12X17F9AH4
7	S35020	20Cr13Mn9Ni4	2Cr13Mn9Ni4			_	Ļ	20X13H4F9
22	S35550	20Crl5Mn15Ni2N	2Cr15Mn15Ni2N		1		1	
9	S35650	53Cr21Mn9Ni4N	5Cr21Mn9Ni4N	(S63008)	SUH35	(X53CrMnNiN21-9)	X53CrMnNiN21-9-4, 1, 4871	55X20 Г9А 111
7	\$35750	26Cr18Mn12Si2N	3Cr18Mn12Si2N	-			_	
00	S35850	22Cr20Mn10Ni3Si2N	2Cr20Mn9Ni3Si2N	1	1	_	_	!
6	S30110	12Cr17Ni7	1Cr17Ni7	S30100,301	SUS301	X5CrNi17-7	(X3CrNiN17-8,1, 4319)	,
Is	S30103	022Cr17Ni7		S30103,301L	(SUS301L)			
11	\$30153	022Cr17Ni7N		S30153,301LN	1	X2CrNiN18-7	X2CrNiN18-7,1, 4318	1
12	S30220	17Cr18Ni9	2Cr18Ni9	1)	17X18H9
13	S30210	12Cr18Ni9	1Cr18Ni9	\$30200,302	SUS302	X10CrNi18-8	X10CrNi18-8,1, 4310	12 X 18 H 9
1.1	830240	12Cr18Ni9Si3	1Cr18Ni9Si3	S30215,302B	(SUS302B)	X12CrNiSi18-9-3		
15	S30317	Y12Cr18Ni9	Y1Cr18Ni9	530300,303	SUS303	X10CrNiS18-9	X8CrNiS18-9,1, 4305	
16	S30327	Y12Cr18Ni9Se	Y1Cr18Ni9Se	S30323,303Se	SUS303Se	1	-	12 X18H 10E

(株)
_
B,
耒

		中周 GB/T 208782007	8 2007		H A	L L	表卷	
序号	统一数字代号	新牌号	日韓日	美国 ASTM A959-04	JIS G4303—1998 JIS G1311—1991	ISO/TS 15510; 2003 ISO 4955; 2005	EN 10088.1- 1995 EN 100951999 等	前苏联 FOCT 5632—1972
17	830408	06Cr19Ni10	0Cr18Ni9	\$30400,304	SUS304	X5CrNi18-10	X5CrNi18-10,1, 4301	
138	S30403	022Cr19Ni10	00Cr19Ni10	S30403,304L	SUS304L	X2CrNi19-11	X2CrNi19-11,1, 4306	03X18H11
13	S30409	07Cr19Ni10		S30409,304H	SUII301H	X7CrNi18-9	X6CrNi18-10, 1, 4948	
50	S30450	05Cr19Ni10Si2CeN		S30415		X6CrNiSiNCe19-10	X6CrNiSiNCc19-10, 1, 4818	
21	S30-180	06Cr18Ni9Cu2	0Cr18Ni9Cu2	ļ	SUS304J3	I		
22	S30488	06Cr18Ni9Cu3	0Cr18Ni9Cu3		SUSXM7	X3CrNiCu18-9-4	X3CrNiCu18-9-4, 1, 4567	
23	S30±58	06Cr19Ni10N	0Cr19Ni9N	S30451,304N	SUS304N1	X5CrNiN19-9	X5CrNiN19-9. 1. 4315	:
24		S30478 06Cr19Ni9NbN	0Cr19Ni10NbN	S30452, XM-21	SUS304N2		ı	:
25	S30453	022Cr19Ni10N	00Cr18Ni10N	S30453,3041.N	SUS304LN	X2CrNiN18-9	X2CrNiN18-10,1, 4311	
56	S30510	10Cr18Ni12	1Cr18Ni12	S30500,305	SUS305	X6CrNi18-12	X4CrNi18-12,1, 4303	12X18H12T
27	S30508	06Cr18Ni12	0Cr18Ni12		SUS305J1	1		
28	S38108	06Cr16Ni18	0Cr16Ni18	S38±00	(SUS384)	(X6CrNi18-16E)		1
53	S30808	06Cr20Ni11		\$30800,308	SUS308		1	
30	S30850	22Cr21Ni12N	2Cr21Ni12N	(S63017)	SUH37	1		-
31	S30920	S30920 16Cr23Ni13	2Cr23Ni13	S30900,309	SUH309		(X15CrNiSi20-12,1, 4828)	20 X 23 H 12
32	830908	06Cr23Ni13	0Cr23Ni13	S30908,309S	SUS309S	X12CrNi23-13	X12CrNi23-13.1, 4833	10 X 23H13
33		S31010 14Cr23Ni18	1Cr23Ni18	I	:	1	!	20 X 23 H 18
34	S31020	20Cr25Ni20	2Cr25Ni20	S31000,310	SUH310	X15CrNi25-21	X15CrNi25-21,1, 4821	20 X 25 H 20C2
35	S31008	06Cr25Ni20	0Cr25Ni20	S31008,310S	SUS310S	X12CrNi23-12	X12CrNi23-12,1,4845	10X23H18
36		S31053 022Cr25Ni22Mo2N		S31050,310Mol.N		X1CrNiMoN25-22-2	X1CrNiMoN25-22-2.	

绒
2
_
8
表

ł	İ	中国 GB/T 208782007	8 2007	1	¥	国际	基	74-4-41
中 中	统一数字 代号	新牌号	西	美国 ASTM A959-04	JIS G4303- 1998 JIS G4311—1991	ISO/TS 15510;2003 ISO 1955;2005	EN 10088:1—1995 EN 10095—1999 等	郎 亦状 FOCT 5632 1972
37		S31252 015Cr20Ni18Mo6CuN		S31251		X1CrNiMoN20-18-7	X1CrNiMoN20-18-7, 1, 4547	
38	S31608	06Cr17Ni12Mo2	0Cr17Ni12Mo2	S31600,316	SUS316	X5CrNiMo17-12-2	X5CrNiMo17-12-2,1,4401	
39	\$31603	022Cr17Ni12Mo2	00Cr17Ni14Mo2	S31603,316L	SUS3161.	X2CrNiMo17-12-2	X2CrNiMo17-12-2.1. 4404	03X17H14M2
40	S31609	07Cr17Ni12Mo2	1Cr17Ni12Mo2	S31609,316H		.	X3CrNiMo17-13-3.1.4436	
41	S31668	06Cr17Ni12Mo3Ti	0Cr18Ni12Mo3Ti	S31635,316Ti	SUS316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	X6CrNiMoTi17-12-2.	08X17H13M3T
42		S31678 06Cr17Ni12Mo2Nb		S31640,316Nb		X6CrNiMoNb17-12-2	X6CrNiMoNb17-12-2. 1. 4580	03X16H13M3B
+3	S31658	06Cr17Ni12Mo2N	0Cr17Ni12Mo2N	S31651,316N	SUS316N	ı	1	1
1	S31653	022Cr17Ni12Mo2N	00Cr17Ni13Mo2N	S31653,316LN	SUS316LN	X2CrNiMoN17-12-3	X2CrNiMoN17-13-3, 1, 4429	l
45	S31688	06Cr18Ni12Mo2Cu2	0Cr18Ni12Mo2Cu2		SUS316J1			
97	S31683	022Cr18Nil4Mo2Cu2	00Cr18Ni14Mo2Cu2	_	SUS316J1L			1
47	S31693	022Cr18Ni15Mo3N	00Cr18Ni15Mo3N	1	-	1	_	_
8‡	S31782	015Cr21Ni26Mo5Cu2		N08904,901L			1	
6†	S31708	06Cr19Ni13Mo3	0Cr19Ni13Mo3	S31700,317	SUS317	1	Ļ	
50	S31703	022Cr19Ni13Mo3	00Cr19Ni13Mo3	S31703,317L	SUS317L	X2CrNiMo19-14-4	X2CrNiMo18-15-4, 1, 1438	03 X 16H15M3
51	S31793	022Cr18Ni14Mo3	00Cr18Ni14Mo3	ı			i	1
52	S31794	03Cr18Ni16Mo5	0Cr18Ni16Mo5		SUS317J1		_	
53	S31723	022Cr19Ni16Mo5N		S31726,317LMN		X2CrNiMoN18-15-5	X2CrNiMoN17-13-5. 1. 4439	ļ
2.4	S31753	022Cr19Ni13Mo4N		S31753,317L.N	SUS317LN	X2CrNiMoN18-12-4	X2CrNiMoN18-12-1, 1, 4434	I

長 B. 1(級)

		中国 (147年 90828—9007	2002					
!		7,807 I /GD H H	7007	#	T +	区图	政治	1
统一数字代号	\$5< ⊓0 (∱-	新牌号	中 朝 田	美国 ASTM A959-01	JIS G4303—1998 JIS G4311—1991	ISO/TS 15510;2003 ISO 4955;2005	EN 10088,1—1995 EN 10095—1999 \$	ы жык ГОСТ 5632—1972
S32168	891	06Cr18Ni11Ti	0Cr18Ni10Ti	S32100,321	SUS321	X6CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10, 1, 4541	08X18H10T
S32	S32169	07Cr19Ni11Ti	1Cr18Ni11Ti	S32109, 321H	(SUS321H)	X7CrNiTi18-10	X6CrNiTi18-10, 1, 4541	12X18H11T
S32	S32590	45Cr14Ni14W2Mo	4Crl4Nil4W2Mo		١		_	45X14H14B2M
S32	S32652	015Cr24Ni22Mo8- Mn3CuN		S32654		X1CrNiMoCuN24- 22-8	(XICrNiMoCuN24-22-8, 1,4652)	.
S32	S32720	24Cr18Ni8W2	2Cr18Ni8W2	-	-		ı	25X18H8B2
833	S33010	12Cr16Ni35	1Cr16Ni35	N08330,330	SUH330	(X12CrNiSi35-16)	X12CrNiSi35-16,1, 4864	I
S3	S34553	022Cr24Ni17Mo5- Mn6NbN		S34565		X2CrNiMnMoN25- 18-6-5	(X2CrNiMnMoN25-18-6-5-1. 4565)	1
S3	S34778	06Cr18Nil1Nb	0Cr18Nil1Nb	S34700,347	SUS347	X6CrNiNb18-10	X6CrNiNb18-10, 1, 4550	08X18H12B
S3	S34779	07Cr18Ni11Nb	ICr19Nil1Nb	S34709.347H	(SUS347H)	X7CrNiNb18-10	X7CrNiNb18-10, 1, 4912	ī
SS	S38148	06Cr18Ni13Si4	0Cr18Ni13Si4	1	SUSXM15J1	S38100,XM-15		1
83	S38240	16Cr20Ni14Si2	1Cr20Ni14Si2		1	X15CrNiSi20-12	X15CrNiSi20-12, 1, 4828	20X20H14C2
SS.	S38340	16Cr25Ni20Si2	1Cr25Ni20Si2		l	(X15CrNiSi25-21)	(X15CrNiSi25-21, 1,4841)	20 X 25H20C2
S	S21860	14Cr18Ni11Si4AlTi	1Cr18Ni11Si4AlTi	I			1	15X18H12C1TIO
S	S21953	022Cr19Ni5Mo3Si2N	00Cr18Ni5Mo3Si2	S31500	-	1	1	;
\$22	S22160	12Cr21Ni5Ti	1Cr21Ni5Ti		I			10X21H5T
S2	S22253	022Cr22Ni5Mo3N		S31803	SUS329/31	X2CrNiMoN22-5-3	X2CrNiMoN22-5-3. 1. 4462	I
S	S22053	022Cr23Ni5Mo3N		\$32205,2205	1		***	
S	S23043	022Cr23Ni4MoCuN		S32304, 2304	-	X2CrNiN23-4	X2CrNiN23-4,1, 4362	1
82	S22553	022Cr25Ni6Mo2N		S31200	ı	X3CrNiMoN27-5-2	X3CrNiMoN27-5-2. 1. 4460	l

(計
B . 1
ill M

1	ļ	中国 GB/T 20878—2007	78—2007	<u>.</u> k	Π¥	H	惠爸	1
压中	统一数字代号	新牌号	日韓号	美国 ASTM A959-04	JIS G4303—1998 JIS G4311—1991	ST/OSI SO/TS	EN 10088,1—1995 EN 10095—1999 等	前苏联 FOCT 5632—1972
7.4	\$22583	022Cr25Ni7Mo3WCuN	1	S31260	(SUS329J2L)		I	ı
75	S25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N		S32550, 255	SUS329J4L	X2CrNiMoCuN25-6-3	X2CrNiMoCuN25-6-3, 1, 4507	
92	S25073	022Cr25Ni7Mo4N		S32750, 2507		X2CrNiMoN25-7-4	X2CrNiMoN25-7-4, 1, 4410	
77	S27603	022Cr25Ni7Mo4- WCuN		S32760		X2CrNiMoWN25-7-4	X2CrNiMoWN25-7-4, 1. 4501	
78	S11348	06Cr13Al	0Cr13Al	\$40500,405	SUS405	X6CrAH3	X6CrAl13,1, 4002	
7.9	S11168	06Cr11Ti	0Cr11Ti	S40900	(SUH†09)	X6CrTi12	I	
80	S11163	022Cr11Ti		S40900	(SUH±09L)	X2CrTi12	X2CrTi12.1.4512	
81	S11173	022Cr11NbTi		\$10930	-	1		1
82	S11213	022Cr12Ni		S40977		X2CrNi12	X2CrNi12,1, 4003	_
83	S11203	022Cr12	00Cr12	-	SUS410L		1	
84	S11510	S11510 10Cr15	1Cr15	S42900, 429	(SUS429)	1	.	-
82	S11710	S11710 10Cr17	1Cr17	S43000	SUS430	X6Cr17	X6Cr17,1.4016	12X17
98	S11717	Y10Cr17	Y1Cr17	S43020, 430F	SUS430F	X7CrS17	X14CrMoS17,1,4104	1
87	S11863	022Cr18Ti	00Cr17	S43035, 439	(SUS430LX)	X3CrTi17	X3CrTi17,1,4510	08X17T
88	S11790	10Cr17Mo	1Cr17Mo	S43400, 434	SUS434	X6CrMo17-1	X6CrMo17-1,1,4113	
89	S11770	10Cr17MoNb		S43600, 436		X6CrMoNb17-1	X6CrMoNb17-1, 1, 4526	- 1
90	S11862	019Cr18MoTi			(SUS436L)	İ	-	
91	S11873	022Cr18NbTi		S43940	1	X2CrTiNb18	X2CrTiNb18, 1, 4509	
92	S11972	019Cr19Mo2NbTi	00Cr18Mo2	S41400, 144	(SUS444)	X2CrMoTi18-2	X2CrMoTi18-2,1,4521	1
93		S12550 16Cr25N	2Cr25N	S44600,446	(SUH446)	1	1	

_	١,
ţ,	
•	/
-	-
_	•
~)
₩	۲,

ł		中国 GB/T 20878—2007	8—2007	<u>1</u>	H H	爱国	攻坐	77. 1 . 77.
下 少 _	统 · 数字 代 ·	字 都 牌 号	上 華 号	美国 ASTM A959-04	JIS G4303 - 1998 JIS G4311 1991	1SO/TS 15510;2003 1SO 4955;2005	EN 10088,1—1995 EN 10095—1999 等	町が様 FOCT 56321972
94	S12791	008Cr27Mo	00Cr27Mo	S44627, XM-27	SUSXM27			
95	\$13091	008Cr30Mo2	00Cr30Mo2		RUSHIZH			
96	S10310	12Cr12	1Cr12	S40300,403	SUS403			
97	S41008	3 06Cr13	0Cr13	S41008, 410S	(SUSH10S)	X6Cr13	X6Crl3, 1, 1000	08X13
86	S41010	12Cr13	1Cr13	S41000, 410	SUS410	X12Cr13	X12Cr13, 1, 4006	12X13
66	S41595	04Cr13Ni5Mo		S41500	(SUSF6NM)	X3CrNiMo13-4	X3CrNiMo13-4, 1, 4313	
100	0 \$41617	, Y12Cr13	YICr13	S41600, 416	SUS416	X12CrS13	X12CrS13, 1, 4005	1
101	1 S42020	20Cr13	2Cr13	S42000, 420	SUS420J1	X20Cr13	X20Cr13, 1. 4021	20 X 13
102	2 S42030	30Cr13	3Cr13	S42000, 420	SUS120J2	X30Cr13	X30Cr13, 1, 4028	30 X 13
103	3 S42037	Y30Cr13	Y3Cr13	S42020, 420F	SUS-1201	X29CrS13	X29CrS13, 1, 4029	
104	4 S42040	40Cr13	4Cr13			X39Cr13	X39Cr13, 1.4031	£1X0‡
105	5 SI1427	Y25Cr13Ni2	Y2Cr13Ni2					25X13H2
106	6 S43110	14Cr17Ni2	1Cr17Ni2					14X17H2
107	7 S43120	17Cr16Ni2		S43100, 431	SUS131	X17CrNi16-2	XI7CrNi16-2, 1, 4057	1
108	8 S44070	68Cr17	7Cr17	S44002, 440A	SUS+40A			
109	9 S4-1080	85Cr17	8Cr17	S44003, 410B	SUS440B		-	
110	96011S C	108Cr17	11Cr17	S11001, 110C	SUS+40C	X105CrMo17	X105CrMo17, 1, 1125	
111	1 S44097	Y108Cr17	Y11Cr17	S44020, 440F	SUS140F			1
112	2 S44090	95Cr18	9Cr18			-	1	95 X 18
113	3 S45110	12Cr5Mo	1Cr5Mo	(S50200, 502)	(STBA25)	(TS37)		15X5M
114	4 S45610	12Cr12Mo	ICr12Mo		.	!	1	

\odot
然)
_
œ
ИV

1		中国 GB/T 208782007	78 2007	<u> </u>	H *	国	受	#
产马	统一数字 代号	学 新 牌 号	四 韓 号	美国 ASTM A959-04	JIS G4303—1998 JIS G4311—1991	ISO/TS ISO 4	EN 10088;1—1995 EN 10095—1999 等	前券联 FOCT 5632 1972
115	S45710	13Cr13Mo	1Cr13Mo	ı	SUS410J1	ļ		
116	S45830	32Cr13Mo	3Cr13Mo			1		
117	S45990	102Cr17Mo	9Cr18Mo	S44001, 440C	SUSTENCE	X105CrMo17	X105CrMo17. 1, 4125	
118	0669 † S	90Cr18MoV	9Cr18MoV	S44003, 440B	SUS440B		X90CrMoV18, 1, 4112	
119	S46010	14Cr11MoV	1Cr11MoV			ļ	l	15Х11Мф
120	S46110	158Cr12MoV	1Cr12MoV		1			
121	S46020	21Cr12MoV	2Cr12MoV					
122	S46250	18Cr12MoVNbN	2Cr12MoVNbN		SUH600			
123		S47010 15Cr12WMoV	1Cr12WMoV				.	15X12BHMψ
124	S47220	22Cr12NiWMoV	2Cr12NiMoWV	(616)	SUH616	i		
125	S47310	13Cr11Ni2W2MoV	1Cr11Ni2W2MoV	ı				13X11H2B2Mф
126	S47410	14Cr12Ni2WMoVNb	1Cr12Ni2WMoVNb	1				13Х14Н3В2ф
127		S47250 10Cr12Ni3Mo2VN			- ,			
128	S47450	18Cr11NiMoNbVN	2Cr11NiMoNbVN	1		-		i
129		S47710 13Cr14Ni3W2VB	1Cr14Ni3W2VB	;	1		-	15X12H2MBpAB
130		S18040 42Cr9Si2	4Cr9Si2				-	40X9C2
131	S48045	45Cr9Si3			SUH1	1	(X45CrSi3, 1.4718)	
132	S48140	40Cr10Si2Mo	4Cr10Si2Mo		SUH3	1	(X40CrSiMo10, 1, 4731)	40X10C2M
133	S48380	80Cr20Si2Ni	8Cr20Si2Ni	1	SUH4		(X80CrSiNi20, 1.4747)	i,
134	S51380	04Cr13Ni8Mo2Al		S13800, XM-13		1		1
135	S51290	022Cr12Ni9Cu2NbTi		S45500, XM-16	:			08 X 15H5J2T

B. 1(统)

		中国 GB/T 208782007	82007	:	*	压		
严 中	统一数字代书	新牌号	各 朝 田	美国 ASTM A959-04	JIS G4311—1998 JIS G4311—1991	ISO/TS	EN 10088;1—1995 EN 10095—1999 \$	三世
136	_	S51550 05Cr15Ni5Cu4Nb		S15500, XM-12		1		
137		S51740 05Cr17Ni4Cu1Nb	0Cr17Ni1Cu4Nb	\$17400.630	SUS630	X5CrNiCuNb16-4	X5CrNiCuNb16-1, 1, 4542	
138		S51770 07Cr17Ni7AI	0Cr17Ni7Al	S17700, 631	SUS631	X7CrNi17-7	X7CrNi17-7, 1, 4568	09X17H7IO
133	9 S51570	139 S51570 07Cr15Ni7Mo2Al	0Cr15Ni7Mo2Al	S15700, 632		X8CrNiMoAl15-7-2	X8CrNiMoAII5-7-2,	i
11	0 \$512.10	140 S512:10 07Cr12Ni+Mn5Mo3Al 0Cr12Ni+Mn5Mo3	0Cr12Ni4Mn5Mo3Al		ı			
1.11		S51750 09Cr17Ni5Mo3N		S35000, 633	:			
142	2 S51778	S51778 06Cr17Ni7AITi		S17600, 635	l			
11	3 S51525	143 S51525 06Cr15Ni25Ti2- MoAIVB	0Cr15Ni25Ti2- MoAIVB	S66286, 660	SUH660	(X6NiCrTiMoVB25- 15-2)		
	注:括号[注:括号内牌号是在表头所列标准之外的牌号	主之外的牌号。					

附录C (资料性附录) 不锈钢和耐热钢标准牌号适用标准表

表 C.1 不锈钢和耐热钢标准牌号适用标准表

		中国 GB/T 20878—2007	-2007				 	**	₩				
平市	——统 统一数字 代号	新春号	4 数 四	棒	湊	卡	押	傑	2、海、海	角朝	英	锻件	知
_	S35350	S35350 12Cr17Mn6Ni5N	1Cr17Mn6Ni5N	0		0		0					GB/T 1220,GB/T 4356
2	S39950	10Cr17Mn9Ni4N			С						-		GJB 2295A
6	S35450	12Cr18Mn9Ni5N	1Cr18Mn8Ni5N	0	0	0		0			***	0	GB/T 1220, GB/T 4356, GJB 2295A, QI 501
+	S35020	20Cr13Mn9Ni4	2Cr13Mn9Ni4	0	0	0						0	GJB 2294, GJB 2295A, GJB 3321. QJ 501
ιΩ	S35550	20Crl5Mn15Ni2N	2Cr15Mn15Ni2N					0	-				GB/T 4356
9	S35650	S35650 53Cr21Mn9Ni4N	5Cr21Mn9Ni4N	С			0						GB/T 1221,GB/T 12773
7	S35750	26Cr18Mn12Si2N	3Cr18Mn12Si2N	0									GB/T 1221
∞	S35850	22Cr20Mn10Ni2Si2N	2Cr20Mn9Ni2Si2N	0									GB/T 1221
ъ	S30110	12Cr17Ni7	1Cr17Ni7	0	0	0						-	GB/T 1220, GB/T 3280, YB/T 5310, GB/T 4237,GB/T 4239,GJB 3321
10	S30103	022Cr17Ni7			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
11	S30153	022Cr17Ni7N			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
12	S30220	17Cr18Ni9	2Cr18Ni9	0	0								GJB 2294,GJB 2295A

		适用 标准	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240, GB/T 4256, GB/T 4258, GB/T 4240, GB/T 12770, GB/T 12771, GB/T 13296, GB/T 12770, GB/T 14976, GJB 2294, GJB 2295A, GJB 3320, YB(T)11, YB/T 5089, YB/T 5134, YB/T 5137, YB/T 5309, YB/T 5310, QJ 501	GB/T 4237,GB/T 4238,GB/T 3280	GB/T 1220, GB/T 1226, GB/T 1240, GB/T 4356	GB/T 1220,GB/T 4226,GB/T 4240	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3090, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4232, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240, GB/T 12771, GB 13296, GB/T 14975, GB/T 12771, GB 13296, GB/T 14975, GB/T 14976, GJB 2294, GJB 2295A, GJB 2296A, GJB 2610, GJB 3321, YB/T 085, YB/T 5309, YB/T 5310, QJ 501	GB/T 1220, GB/T 3089, GB/T 3090, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4240, GB/T 4356, GB/T 12770, GB/T 12771, GB 13296, GB/T 14975, GB/T 14976, GJB 2294, GJB 2295A, GJB 2610, YB(T)11, YB/T 5089, YB/T 5309
,				GB/	GB/ GB/	GB/		GB/ GB/ GB/ GB/ GB/ GJB YB/
		段件	0				0	
			0				0	0
		角钢	0				0	0
	共	丝、绳	0		0	0	0	0
(;)		母	0		0		0	0
表 C. 1(续)	半	抑	0				0	0
张		格	0	0			0	0
		故	0	0			0	0
		*	0		0	0	0	О
	-2007	日 牌 号	1 Cr18Ni9	1Cr18Ni9Si3	Y1Cr18Ni9	Y1Cr18Ni9Se	0Cr18Ni9	00Cr19Ni10
	中国 GB/T 20878—	彩 牌 号	12Cr18Ni9	12Cr18Ni9Si3	Y12Cr18Ni9	Y12Cr18Ni9Sc	06Cr19Ni10	022Cr19Ni10
		统一数字代号	S30210	S30240	S30317	S30327	830408	830403
		严 中	13	1:1	15	16	17	18

~ 31

						条(C. 1(续)	0					
,		中国 GB/T 20878—2007	-2007				雅	**	¥				
———— 严	统一数字 代号	新牌号	由 輔 日	棒	菽		种	報	丝、绳	角钢	展	椴体	地 华 田 四
19	830.109	07Cr19Ni10			0	0					0		GB/T 3280,GB/T 4237,YB/T 5089
20	S30450	05Cr19Ni10Si2CeN			0	0	-						GB/T 3280,GB/T 4237
21	S30480	06Cr18Ni9Cu2	0Cr18Ni9Cu2					0					GB/T 4356
22	S30488	06Cr18Ni9Cu3	oCr18Ni9Cu3	0			-	0	0				GB/T 1220,GB/T 4232,GB/T 4356
23	S30458	06Cr19Ni10N	ocr19Ni9N	0	0	0	0		0				GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4240,GB/T 14975,GB/T 14976
24	S30478	06Cr19Ni9NbN	0Cr19Ni10NbN	0	0	0	0				_		GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 14976
25	S30453	022Cr19Ni10N	00Cr18Ni10N	0	0	0	0						GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 14975
26		S30510 10Cr18Ni12	1Cr18Ni12	0	0	0		0	0				GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4232, GB/T 1237, GB/T 4240, GB/T 4356
27	S30508	06Cr18Ni12	0Cr18Ni12	0				0					GB/T 4226,GB/T 4232,GB/T 4356
28	S38408	06Cr16Ni18	0Cr16Ni18						0				GB/T 4232
29	\$30808	06Cr20Ni11			0						_		GB/T 4238
30	S30850	22Cr21Ni12N	2Cr21Ni12N	0		-	0						GB/T 1221,GB/T 12773
3.1	S30920	16Cr23Ni13	2Cr23Ni13	0	0		0						GB/T 1221,GB/T 4238,GB/T 13296
32	S30908	06Cr23Ni13	0Cr23Ni13	0	0	0	0	0	0		-		GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240,GB/T 4356,GB/T 14976
33	S31010	14Cr23Ni18	1Cr23Ni18	0	0							0	GJB 2294,GJB 2295A,QJ 501
3.4	S31020	20Cr25Ni20	2Cr25Ni20	0	0		0						GB/T 1221,GB/T 4238,GB/T 13296

(校)
_
j
実

_	_
1	ķ
,	_
ζ	١
Н	¥

	路 吊 林 番	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 14975,GB/T 14976	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 11976	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 14976	GB 1234	GB/T 3280,GB/T 4237	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4356, GB 13296,GB/T 14975,GB/T 14976	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238, GB 13296, GB/T 14975, GB/T 14976, YB/T 5089	GB 4234	GB/T 1220	GB/T 3280,GB/T 4237	GB/T 3280,GB/T 4237	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3090, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 1240, GB/T 4356, GB/T 12770, GB/T 12771,GB 13296, GB/T 14975, GB/T 14976, GJB 2294, GJB 2295A, GJB 2296A, GJB 2455, GJB 2610,YB/T 5089,YB/T 5309
	報件												
				- -				0					0
	角钢				Ē								0
 #≾	丝、绳				0				0				0
	報祭						WAY -						0
光	红	0	0	0			0	0					0
		0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0
	赘	0	0	0	0	0	0	0	0		0	0	0
	撒	0	0	0	0		0	0	0	0			0
-2007	中 朝 口	00Cr17Ni13Mo2N	0Cr18Ni12Mo2Cu2	00Cr18Ni14Mo2Cu2	00Cr18Ni15Mo3N		0Cr19Ni13Mo3	00Cr19Ni13Mo3	00Cr18Ni14Mo3	0Cr18Ni16Mo5			0Cr18Ni10Ti
中国 GB/T 20878—2007	報 機	022Cr17Ni12Mo2N	06Cr18Ni12Mo2Cu2	022Cr18Ni14Mo2Cu2	022Cr18Ni15Mo3N	015Cr21Ni26Mo5Cu2	06Cr19Ni13Mo3	022Cr19Ni13Mo3	022Cr18Ni14Mo3	03Cr18Ni16Mo5	022Cr19Ni16Mo5N	S31753 022Cr19Ni13Mo4N	06Cr18Ni11Ti
	统一数字代号	S31653	\$31688	S31683	S31693	S31782	831708	S31703	S31793	S31794	S31723	S31753	S32168 (
	严 中	Ξ.	12	9†	17	∞	6†	50	51	52	53	24	55

₩
~
素の

						ž	ない。	,					
		中国 GB/T 20878—	-2007				半	≼					
产中	统一数字代书	新	6 朝 印	華	·	能	和	発	经、绳 角	角	科	银件	适 用 标 准
56	S32169	07Cr19Ni11Ti	ICr18Ni11Ti				0						GB 13296
57	832590	45Crl.INil4W2Mo	4Crl4Nil4W2Mo	0								0	GB/T 1221,GB/T 12773,QJ 501
58	S32652	015Cr24Ni22Mo8Mn3CuN			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
5.9	S32720	21Cr18Ni8W2	2Cr18Ni8W2	0	:							0	GJB 2294.QJ 501
09	S33010	12Cr16Ni35	1Cr16Ni35	0	0								GB/T 1221,GB/T 4238
61	\$34553	022Cr24Ni17Mo5Mn6NbN			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
62		S34778 06Cr18NillNb	0Cr18Ni11Nb	0		0	0	0	0	0	0		GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240, GB/T 12770, GB/T 12771, GB 13296, GB/T 11975, GB/T 14976, GJB 2294, YB/T 5089, YB/T 5309
63	834779	07Cr18Ni11Nb	1Cr19Ni11Nb			0	0				0		GB 5310, GB 9948, GB 13296, YB/T 5089, YB/T 5137
F9	S38148	06Cr18Ni13Si4	0Cr18Ni13Si4	0			0						GB/T 1220,GB/T 1221,GB 13296
65	838240	16Cr20Ni14Si2	1Cr20Ni14Si2	0									GB/T 1221
99	S38340	16Cr25Ni20Si2	1Cr25Ni20Si2	0		0							GB/T 1221,GB/T 4238
67		S21860 14Cr18Nit1SttAfTi	1Cr18Ni11Si4AlTi	0	0	0					_	0	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GJB 2294,GJB 2295 A.Q J 501
89		S21953 022Cr19Ni5Mo3Si2N	00Cr18Ni5Mo3Si2	0	0	0	0						GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 14975,GB/T 14976
69	S22160	12Cr21Ni5Ti	1Cr21Ni5Ti	0	0			:				0	GB/T 3280, GB/T 4237, GJB 2294, GJB 2295 A ,GJB 2455,QJ 501
70	S22253	70 S22253 022Cr22Ni5Mo3N		0	0	0			i				GB/T 1220,GB/T 3280,GB/T 4237

					*	表 C.1(续)	Ę)					
	中国 GB/T 20878—2007	-2007				米		 *				
₩	新春中	各 樹 田	秦	衰	₩	; #u	4条条	苗条 经、绝	角舸	料	锻件	适加标准
33	3 022Cr23Ni5Mo3N		0	0	0							GB/T 1220,GB/T 3280,GB/T 4237
33	3 022Cr23Ni4MoCuN			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
3	3 022Cr25Ni6Mo2N			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
	THE PARTY OF THE P			İ			İ					

		中国 GB/T 20878—2007	-2007				光	*	· *				
序书	统一数 代中	好 韓 号	日 韓 号	*		₩	₩	格	2000年	角網	料	锻件	适用标准
7.1	\$22053	022Cr23Ni5Mo3N		0	0	0							GB/T 1220,GB/T 3280,GB/T 4237
72	\$23043	022Cr23Ni4MoCuN			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
73	S22553	022Cr25Ni6Mo2N			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
7.4	S22583	022Cr25Ni7Mo3WCuN									<u>.</u> 		
75	\$25554	03Cr25Ni6Mo3Cu2N			C	0							GB/T 3280,GB/T 4237
76	S25073	022Cr25Ni7Mo4N			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
77	S27603	022Cr25Ni7Mo4WCuN			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
78	S11348	06Cr13Al	0Cr13Al	0	0	0	0						GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4237,GB/T 4238,GB/T 12771
79	\$11168	06Cr11Ti	0Cr11Ti		0								GB/T 4238
80	S11163	022Cr1113			0	0							GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238
81	S11173	022Crl1NbTi			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237,GB/T 4238
82	S11213	022Cr12Ni			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
83	S11203	022Cr12	00Cr12		0	0							GB/T 1221,GB/T 3280,GB/T 4237
84	S11510	10Cr15	1Cr15		0	0	0						GB/T 3280,GB/T 4237,GB/T 12770
85	S11710 10Cr17	10Cr17	1Cr17	0	0	0	0	0	0	0			GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4232, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240, GB/T 4356, GB/T 12770, GB 13296, GB/T 14975, GB/T 14976,GJB 2294,YB/T 5309
98	S11717	Y10Cr17	YICr17	0				0	0				GB/T 1220, GB/T 4226, GB/T 4240, GB/T 4356
87	<u> </u>	S11863 022Cr18Ti	00Cr17		0	0	0	i					GB/T 3280,GB/T 4237,GB/T 12771

						K	C. 1(%)	<u></u>					
1		中国 GB/T 20878—2007	-2007			į	半	i	*				
上 上	, 统一数字 代号	新牌号	旧牌号	幸	板	华	抑	品条	丝、绳	角钢	科	锻件	适用标准
88		S11790 10Cr17Mo	1Cr17Mo	0	0	0		0					GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4356
89	9 S11770	10Cr17MoNb											
90	S11862	019Cr18MoTi			0	0						•	GB/T 3280,GB/T 4237
91	1 S11873	022Cr18NbTi			0	0					_		GB/T 3280,GB/T 4237
85	S11972	019Cr19Mo2NbTi	00Cr18Mo2		0	0	0						GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 12771, YB/T 5133
93	3 \$12550	16Cr25N	2Cr25N	0	0		0						GB/T 1221,GB/T 1238,GB/T 12771
94	1 S12791	008Cr27Mo	00Cr27Mo	0	0	0	0						GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB 13296
95	5 S13091	008Cr30Mo2	00Cr30Mo2	0	0	0							GB/T 1220,GB/T 3280,GB/T 4237
96	S40310	12Cr12	1Cr12	0	0	0					0		GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4226, GB/T 4237,GB/T 4238,YB/T 5089
97	S41008	06Cr13	0Crl3	0	0	0	0	0	0		_	0	GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4356, GB/T 8732, GB/T 12770, GB/T 12771, GB/T 14975, GB/T 14976, QJ 501
	S \$41010	12Cr13	1Cr13	0	0	0	0		0		0	0	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4232, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4240, GB/T 4226, GB/T 8732, GB/T 12770, GB/T 14975, GJB 2295A, GJB 2295A, GJB 2295A, T 5089, QJ 501
66	9 S41595	0.(Cr13Ni5Mo			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
100	0 \$41617	Y12Cr13	YICri3	0				0	0				GB/T 1220, GB/T 1240, GB/T 4356, GB/T 4226

GB/T 11975, GJB 2455, GB/T ±356, GB/T 3280, GB/T 1237, GB/T 4226, GJB 2455, GB/T 3280, GB/T 4240, GJB 2294, GB/T 4240, GB/T 3280, YB/T 5089 GJB 2295A,GJB 2455, YB/T 5089,QJ 501 GB/T 4237 YB/T 096. GB/T 1220, GB/T 4226, GB/T 4356 GB/T 1220, GB/T 4226, GB/T 4356 畏 GJB 2295A, YB/T 5089, QJ 501 GB/T 4356, GB/T 4356, GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 1221, GB/T 1220, GB/T 4356. QJ 501 GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 3280, GJB 2295A, GJB 2295A, GB/T 4240, GB/T 1221, GB/T 8732, GJB 3321, ヤ GB/T 1220,GB/T 4356 GB/T 4356, YB/T 096 YB/T 5089, QJ 501 YB/T 5310,QJ 501 Щ GJB 2294,QJ 501 GB/T 4356, GB/T 1220, GB/T 4240, GB/T 1220, GB/T 4226, GB/T 4237, GB/T 4232, GB/T 1220, GB/T 1220, GB/T 1220, 适 GB/T 4237 GJB 2294、 GJB 2294、 GJB 3320, 锻件 0 0 0 0 O O 0 ഠ 0 0 0 無 寒 0 0 О 0 ž ¥ 盘条 0 0 0 0 0 0 0 0 彩 0 0 谫 桒 0 \circ 0 0 \bigcirc 0 辰 0 0 0 \bigcirc 0 \bigcirc 0 0 ψ 0 0 0 0 \bigcirc С 0 0 \bigcirc 뫺 Y2Cr13Ni2 1Cr17Ni2 Y11Cr17 Y3Cr13 프 11Cr17 2Cr13 ICr13 3Cr13 7Cr17 8Cr17 中国 GB/T 20878--2007 Π'n 銰 S11427 | Y25Cr13Ni2 推 S43110 14Cr17Ni2 17Cr16Ni2 Y108Cr17 S12037 | Y30Cr13 108Cr17 S42020 20Cr13 30Cr13 S42040 | 40Cr13 68Cr17 85Cr17 统一数字 代号 S12030 S43120 S44097 S4:1070 S44080 S14096 101 102 103 104 106 105 108 107 109 110 111 库中

_
Ж,
\simeq
Ç
HZ.

		56,	8.		56.										A,				
	类	GB/T 1356,	, GB 9948.		GB/T 4356.		960 L/								GJB 2295A,				
	於	1240, QJ 50	GB/T 6479,	22	1221,	99	6. YB/	يو.	2				83		294,				
	Щ	GB/T 4240, /T 096,QJ 50	GB/T	/T 873	GB/T 1221,	/T 435	/T 435	/T 435	/T 873				/T 873	/T 423	G/IB 2294、	2455			İ
	垣	20, t, YB/	21,	21,GB		20,GB	20, GB	20,GB	21,GB		32	21	21,GB	32, GB	56, G	GJB.	A	32	
		GB/T 1220, GB/T 4240, GJB 2294, YB/T 096,QJ 501	GB/T 1221, YB/T 5137	GB/T 1221,GB/T 8732	GB/T 1220, YB/T 5089	GB/T 1220,GB/T 4356	GB/T 1220, GB/T 4356, YB/T 096	GB/T 1220,GB/T 4356	GB/T 1221,GB/T 8732	GJB 2294	GB/T 8732	GB/T 1221	GB/T 1221,GB/T 8732	GB/T 8732,GB/T 4238	GB/T 4356. GJB 2455,QJ	GJB 2294, GJB 2455	GJB 2295A	GB/T 8732	QJ 501
	镀件	0			_										0				0
	科		0		0										0	0			
	角铜																		
<u></u>	2.海	0				·	0							-					
	母	0			0	0	0	0							0				
半	į #		0																
	#				,														
	崧					 								0	0		0	 	
	華	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		0	
2(台 遊 巴	9Cr18	1Cr5Mo	1Cr12Mo	1Cr13Mo	3Cr13Mo	9Cr18Mo	9Cr18MoV	1Cr11MoV	1Cr12MoV	2Cr12MoV	2Cr12MoVNbN	ICr12WMoV	2Cr12NiWMoV	1Cr11Ni2W2MoV	1Cr12Ni2WMoVNb	1Cr12Ni3Mo2VN	2Cr11NiMoNbVN	1Cr14Ni3W2VB
8-200		9Cı	1Cr	1C	17.	3Cr	9C	9C	1C	Ž	2Cr	2Cr	1Cr	2Cr	1Cr	 1C	1C	2Cr	101
中国 GB/T 20878—2007	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Cr18	Cr5Mo	12Crl2Mo	13Cr13Mo	32Cr13Mo	102Cr17Mo	90Cr18MoV	14Cr11MoV	158Cr12MoV	21Cr12MoV	18Cr12MoVNbN	15Cr12WMoV	S47220 22Cr12NiWMoV	S17310 13Cr11Ni2W2MoV	14Cr12Ni2WMoVNb	S47250 10Cr12Ni3Mo2VN	18Cr11NiMoNbVN	129 S17710 13Cr14Ni3W2VB
	人 数 中 介	S44090 95Cr18	S45110 12Cr5Mo			_				10 158	\leftarrow		_	20 220	10 130	10 140	50 100		10 130
				1 S45610	S45710	S S15830	7 S45990	S S46990	9 S46010	S46110	S46020	S46250	3 S47010	1	5 S173	S S47410		S S47450	S177
	产 号	112	113	ļ <u>†</u>	1 12	116	117	1.8	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	126

_
冰
\simeq
ن ت
表

L		中国 GB/T 20878—2007	-2007				光	1	 **				
Ŀ									 	-			
	统一数字 代号	新 牌 号	中 整 王	奉	凝	#	紅	44	丝、绳	角钢	斑	锻件	通 用 标 准
130	S48040	12Cr9Si2	4Cr9Si2	0			0						GB/T 1221,GB/T 12773
131	S48045	15Cr9Si3		С							-		GB/T 1221
132	S48140	40Cr10Si2Mo	1Cr10Si2Mo	0			0				0	0	GB/T 1221, GB/T 12773, GJB 2294, YB/T 5089,QJ 501
133	3 St8380	80Cr20Si2Ni	8Cr20Si2Ni	0			0						GB/T 1221,GB/T 12773
134	S51380	04Cr13Ni8Mo2Al			0	0							GB/T 3280,GB/T 4237
135	S51290	022Cr12Ni9Cu2NbTi			0	0							GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238
136	\$ \$51550	05Cr15Ni5Cu4Nb		0	-								GB/T 1220
137	S51740	05Cr17Ni4Cu4Nb	0Cr17Ni1Cu4Nb	0	0	0				_	0	0	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 4238, GB/T 8732,GJB 2294,YB/T 5089,QJ 501
138		S51770 07Cr17Ni7Al	0Cr17Ni7Al	0	0	0		0	0			0	GB/T 1220, GB/T 1221, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238, GB/T 4356, GJB 2294, GJB 2295A, GJB 3320, GJB 3321,YB/T 5310,QJ 501
139	S51570	07Cr15Ni7Mo2Al	0Cr15Ni7Mo2Al	0	0	0		-	0				GB/T 1220, GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238,GJB 3321,YB(T)11
140	S51240	07Cr12Ni4Mn5Mo3Al	0Cr12Ni4Mn5Mo3Al		0	0			0		_		GB/T 3280,GJB 3320,GJB 3321
141	S51750	09Cr17Ni5Mo3N			0	0					-		GB/T 3280, GB/T 4237
142	S51778	06Cr17Ni7AITi			0	0							GB/T 3280, GB/T 4237, GB/T 4238
143	S51525	06Cr15Ni25Ti2MoAIVB	0Cr15Ni25Ti2MoAIVB	0	0	0							GB/T 1221,GB/T 3280,GB/T 4238

参考文献

GB/T 1220-2007 不锈钢棒 GB/T 1221-2007 耐热钢棒 GB/T 3089-1982 不锈耐酸钢极薄壁无缝钢管 GB/T 3090-1982 不锈钢小直径无缝钢管 GB/T 3280-2007 不锈钢冷轧钢板和钢带 GB/T 3642-1983 S型钎焊不锈钢金属软管 GB/T 4226-1984 不锈钢冷加工钢棒 GB/T 4232-1993 冷顶锻用不锈钢丝 GB/T 4234-2003 外科植入物用不锈钢 GB/T 4237-2007 不锈钢热轧钢板和钢带 GB/T 4238-2007 耐热钢板 GB/T 4240-1993 不锈钢丝 GB/T 4356-2002 不锈钢盘条 GB 5310-1995 高压锅炉用无缝钢管 GB 6479-2000 高压化肥设备用无缝钢管 GB/T 9944-2002 不锈钢丝绳 GB 9948-2006 石油裂化用无缝钢管 GB/T 12770-2002 机械结构用不锈钢焊接钢管 GB/T 12771-2000 流体输送用不锈钢焊接钢管 GB/T 12773 - 1991 内燃机气阀钢棒技术条件 GB 13296—1991 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管 GB/T 14975-2002 结构用不锈钢无缝钢管 GB/T 14976-2002 流体输送用不锈钢无缝钢管 GJB 2294-1995 航空用不锈耐热钢棒规范 GJB 2295A 航空用不锈钢冷轧板规范 GJB 2296A-2005 航空用不锈钢无缝钢管规范 GJB 2455-1995 航空用不锈及耐热钢圆饼和环坯规范 GJB 2610-1996 航天用不锈钢极薄壁无缝管规范 GJB 3320-1998 航空用不锈钢弹簧丝规范 GJB 3321-1998 航空用不锈钢冷轧弹簧带规范 YB/T 085-1996 磁头用不锈钢冷轧钢带 YB/T 096-1997 高碳铬不锈钢丝 YB/T 5089-2007 锻制用不锈钢坯 YB/T 5133-1993 手表用不锈钢冷轧钢带 YB/T 5134-1993 手表用不锈钢扁钢 YB/T 5137--1998 高压无缝钢管用圆管坏

YB(T) 11-1983 弹簧用不锈钢丝

YB/T 5309-2006 不锈钢热轧等边角钢 YB/T 5310-2006 弹簧用不锈钢冷轧钢带

ISO/TS 15510:2003 不锈钢——化学成分

QJ 501-1989 不锈耐酸钢、耐热钢锻件技术条件

GB/T 20878-2007

ISO 4955:2005 耐热钢和合金

EN 10088-1-1995 不锈钢:不锈钢一览表

EN 10095—1999 耐热钢和镍合金

ASTM A 959-04 压延不锈钢标准牌号化学成分协调导则

JIS G 4303-1998 不锈钢棒

JIS G 4311-1991 耐热钢棒

ГОСТ 5632-1972 耐蚀、耐热及热强高合金钢及合金 牌号和技术要求

中华人民共和国 国家标准 不锈钢和耐热钢 牌号及化学成分

GB/T 20878-2007

中国标准出版社出版发行 北京复兴门外三里河北街 16 号 邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn 电话:68523946 68517548 中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷 各地新华书店经销

开本 880×1230 1/16 印张 3 字数 81 千字 2007年6月第一版 2007年6月第一次印刷

*

书号: 155066・1-29496 定价 32.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换 版权专有 侵权必究 举报电话:(010)68533533

