

焊 接 吊 耳

JB/ZQ 4628—97
代替 JB/ZQ 4628—86

本标准规定的圆柱形焊接吊耳适用于工件需要倾翻的场合；钩形焊接吊耳适用于起吊重物的场合。

1 圆柱形焊接吊耳

圆柱形焊接吊耳型式与尺寸见图 1 和表 1。
材料：25 钢

其余 $\frac{25}{\nabla}$

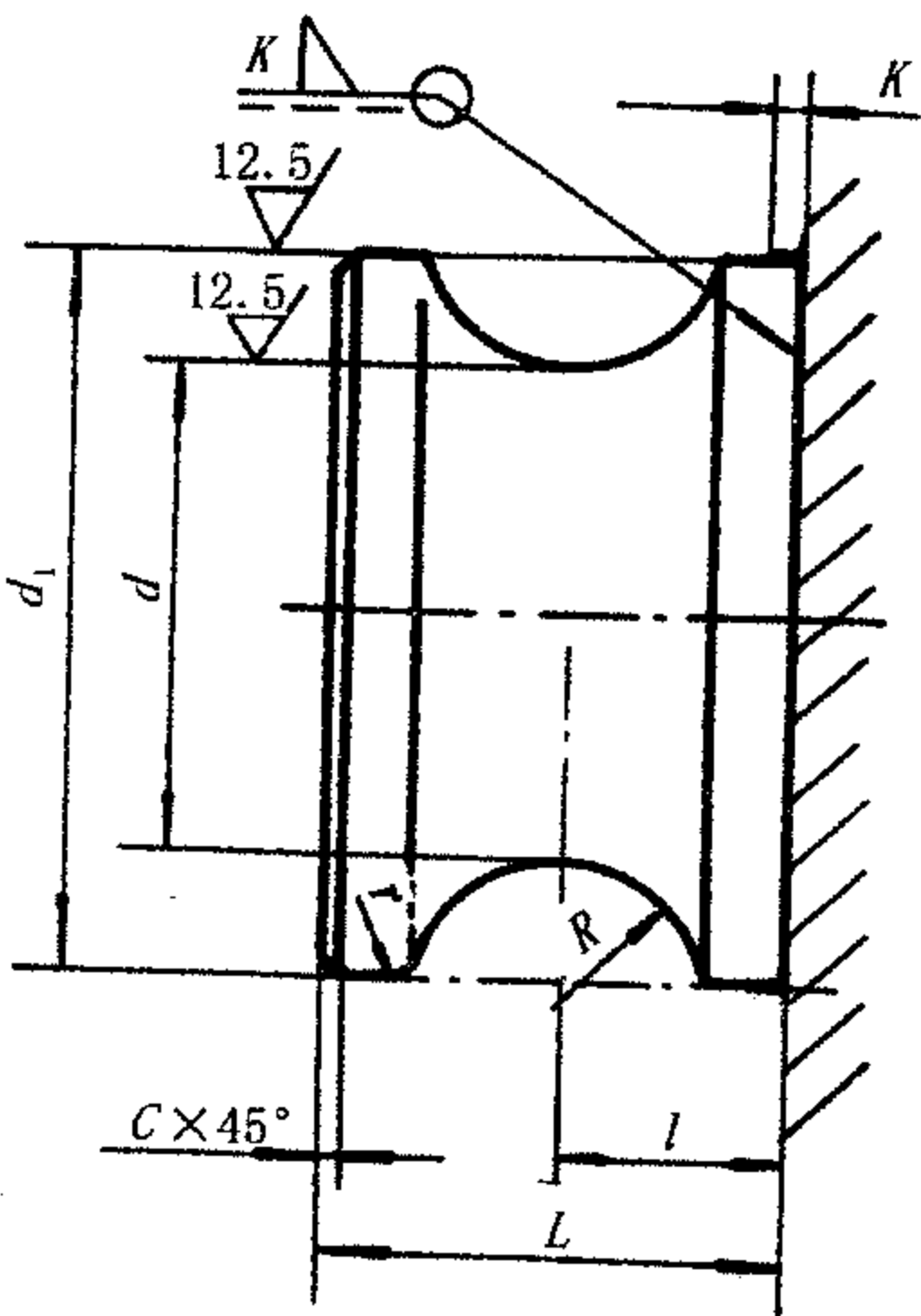


图 1

表 1 圆柱形焊接吊耳尺寸

mm

每个吊耳的 允许起重量 t	d	d ₁	L	l	R	r	t	K	每个吊耳重量 kg
0.7	26	36 _{-0.2}	20	10	6	1.6	1	5	0.09
1.7	40	55 _{-0.2}	33	16	10	3	2	6	0.4
3.9	55	80 _{-0.2}	48	23	16	4	2	9	1.28
7.4	70	100 _{-0.2}	62	30	20	5	3	12	3.04
11.2	80	120 _{-0.2}	80	38	25	6	4	15	5.64
17.9	110	160 _{-0.2}	98	48	32	6	5	17	11.43
19.6	125	180	115	56	36	15	6	17	16.4
26.2	160	225	140	68	40	20	6	17	36.4
32.8	200	275	160	77	40	25	7	17	60.8

注：焊接质量应符合 JB/T 5000.3 的规定。

2 钩形焊接吊耳

钩形焊接吊耳型式与尺寸见图 2 和表 2。

材料：25 钢

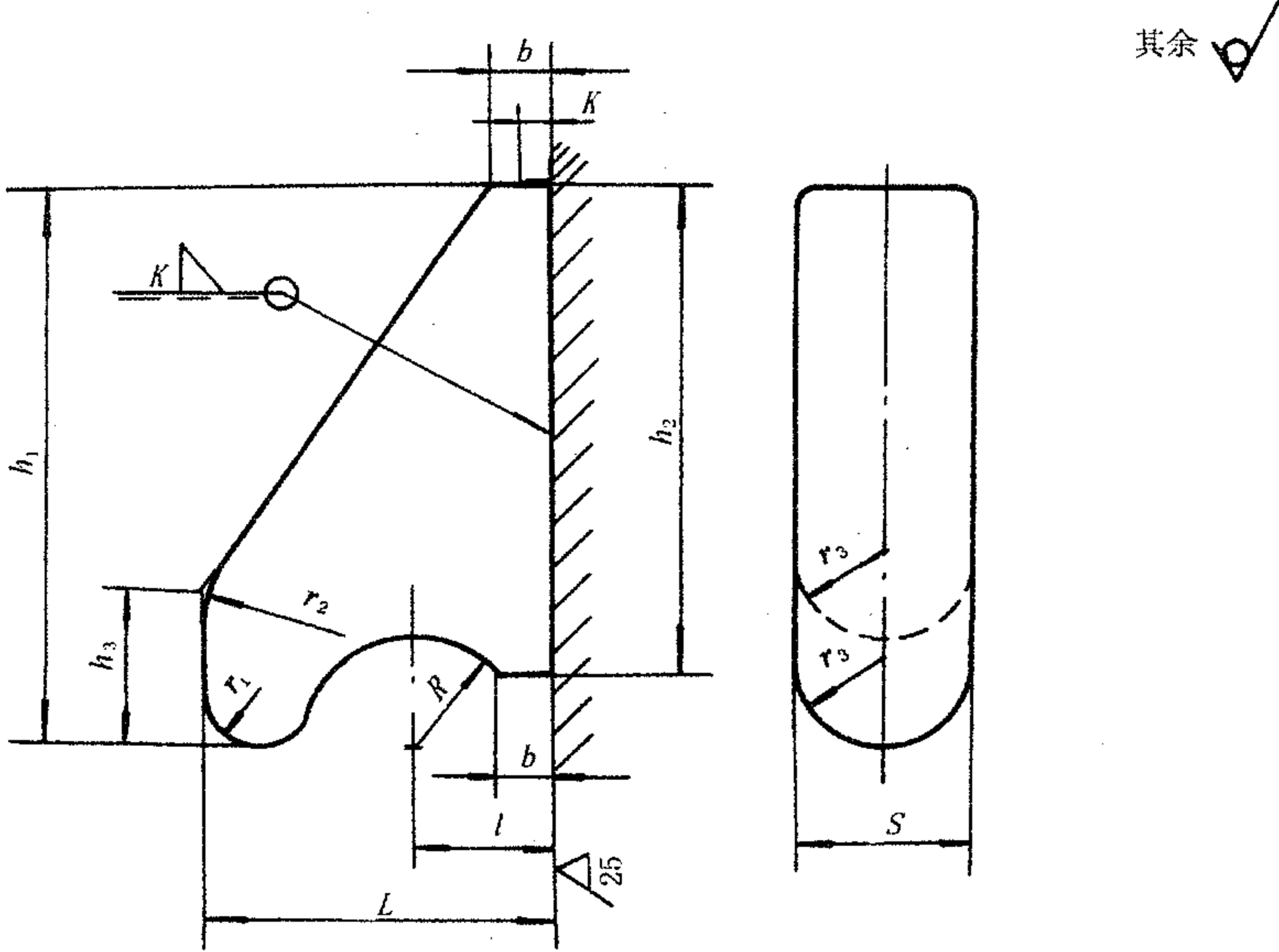


图 2

表 2 钩形焊接吊耳尺寸 mm

每个吊耳允 许起重量 t	b	h ₁	h ₂	h ₃	L	l	S	R	r ₁	r ₂	r ₃	K	每个吊 耳重量 kg
1.6	8	80	70	20	50	20	20	15	8	20	10	4	0.35
3.3	10	112	100	25	60	25	26	20	8	25	13	5	0.64
5.4	12	145	130	30	75	32	30	25	9	30	15	7	1.54
7.8	14	178	160	35	90	38	36	30	12	35	18	8	2.7
10.3	16	210	190	40	105	45	40	35	14	40	20	9	3.85

注：焊接质量应符合 JB/T 5000.3 的规定。