

ICS 83.140.01

分类号: Y 28

备案号: 46090-2014

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4635—2014

双向拉伸聚酰胺 (BOPA) / 低密度聚乙烯 (PE-LD) 复合膜盒中袋

Biaxially oriented polyamide (BOPA) and
low density polyethylene (PE-LD) laminated film bag-in-box

湖南省标准化研究院

2014-05-06 发布

2014-10-01 实施


中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会（SAC/TC 48）归口。

本标准起草单位：深圳市万达杰塑料制品有限公司、益海嘉里投资有限公司、中粮东海粮油工业（张家港）有限公司、国家塑料制品质量监督检验中心（北京）。 

本标准主要起草人：魏文昌、裴小勤、栾德全、董华、许丽丹。

双向拉伸聚酰胺 (BOPA) / 低密度聚乙烯 (PE-LD) 复合膜盒中袋

1 范围

本标准规定了双向拉伸聚酰胺 (BOPA) /低密度聚乙烯 (PE-LD) 复合膜盒中袋的术语和定义、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于外层为双向拉伸聚酰胺与低密度聚乙烯复合而成的复合膜，内层为低密度聚乙烯膜，具有连接瓶盖或阀门的塑料袋嘴，通过热压封合制成的双层结构的液体包装用盒中袋。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 1037—1988 塑料薄膜和薄片透水蒸气性试验方法 杯式法

GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第3部分：薄膜和薄片的试验条件

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限 (AQL) 检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 4857.7 包装 运输包装件基本试验 第7部分：正弦定频振动试验方法

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.119 复合食品包装袋中二氨基甲苯的测定

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法

GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定

GB/T 7707 凹版装潢印刷品

GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法

GB/T 8809 塑料薄膜抗摆锤冲击试验方法

GB 9683 复合食品包装袋卫生标准

GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准

GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准

GB 9691 食品包装用聚乙烯树脂卫生标准

GB/T 10006 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法

GB 18454—2001 液体食品无菌包装用复合袋

QB/T 2358 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

盒中袋 bag-in-box

带有供内容物流出的袋嘴或阀门，并与外包装盒组成复合包装的袋，简称 BIB 袋，如图 1 所示。