黄树航

yhnbgfd@gmail.com

石蚁科技ERP解决方案

五金实施

目录

[一、前言 2](#_Toc393097966)

[二、软件架构 3](#_Toc393097967)

[1、界面 3](#_Toc393097968)

[2、逻辑 3](#_Toc393097969)

[3、数据库 3](#_Toc393097970)

[三、功能介绍 4](#_Toc393097971)

[1、客户库 4](#_Toc393097972)

[2、生产资料 4](#_Toc393097973)

[3、生产管理 4](#_Toc393097974)

[4、仓库管理 4](#_Toc393097975)

[5、软件设置 4](#_Toc393097976)

[四、软件部署设计方案 5](#_Toc393097977)

[1、硬件要求 5](#_Toc393097978)

[2、系统要求 5](#_Toc393097979)

[3、系统坏境要求 5](#_Toc393097980)

[五、软件使用操作说明 6](#_Toc393097981)

[1、流水线 - 生产统计使用 6](#_Toc393097982)

[2、抛光加工使用 8](#_Toc393097983)

[3、仓库管理使用 11](#_Toc393097984)

# 一、前言

ERP是由美国计算机技术咨询和评估集团Gartner Group Inc提出的一种供应链的管理思想。企业资源计划是指建立在信息技术基础上，以系统化的管理思想，为企业决策层及员工提供决策运行手段的管理平台。ERP系统支持离散型、流程型等混合制造环境，应用范围从制造业扩散到了零售业、服务业、银行业、电信业、政府机关和学校等事业部门，通过融合数据库技术、图形用户界面、第四代查询语言、客户服务器结构、计算机辅助开发工具、可移植的开放系统等对企业资源进行了有效的集成。

它汇合了离散型生产和流程型生产的特点，面向全球市场，包罗了供应链上所有的主导和支持能力，协调企业各管理部门围绕市场导向，更加灵活或“柔性”地开展业务活动，实时地响应市场需求。为此，重新定义供应商、分销商和制造商相互之间的业务关系，重新构建企业的业务和信息流程及组织结构，使企业在市场竞争中有更大的能动性。

ERP是一种主要面向制造行业进行物质资源、资金资源和信息资源集成一体化管理的企业信息管理系统。ERP是一个以管理会计 为核心可以提供跨地区、跨部门、甚至跨公司整合实时信息的企业管理软件。针对物资资源管理（物流）、人力资源管理（人流）、财务资源管理（财流）、信息资源管理（信息流）集成一体化的企业管理软件。

ERP的提出与计算机技术的高度发展是分不开的，用户对系统有更大的主动性，作为计算机辅助管理所涉及的功能已远远超过MRPⅡ的范围。ERP的功能包括除了MRPⅡ(制造、供销、财务)外，还包括多工厂管理、质量管理、实验室管理、设备维修管理、仓库管理、运输管理、过程控制接口、数据采集接口、电子通讯、电子邮件、法规与标准、项目管理、金融投资管理、市场信息管理等等。它将重新定义各项业务及其相互关系，在管理和组织上采取更加灵活的方式，对供应链上供需关系的变动(包括法规、标准和技术发展造成的变动)，同步、敏捷、实时地作出响应;在掌握准确、及时、完整信息的基础上，作出正确决策，能动地采取措施。与MRPⅡ相比，ERP除了扩大管理功能外，同时还采用了计算机技术的最新成就，如扩大用户自定义范围、面向对象技术、客户机/服务器体系结构、多种数据库平台、SQL结构化查询语言、图形用户界面、4GL/CASE、窗口技术、人工智能、仿真技术等等。

# 二、软件架构

## 1、界面

界面采用XAML语言实现，XAML是Extensible Application Markup Language的英文缩写，相应的中文名称为可扩展应用程序标记语言，它是微软公司为构建应用程序用户界面而创建的一种新的描述性语言。

## 2、逻辑

后台逻辑采用C#语言实现，C#是微软推出的一种基于.NET框架的、面向对象的高级编程语言。C#由C语言和C++派生而来，继承了其强大的性能。

## 3、数据库

数据库使用了SQLite，SQLite是一款轻型的数据库，是遵守ACID的关系型数据库管理系统，它的设计目标是嵌入式的，而且目前已经在很多嵌入式产品中使用了它，它占用资源非常的低，在嵌入式设备中，可能只需要几百K的内存就够了。它能够支持Windows/Linux/Unix等等主流的操作系统，同时能够跟很多程序语言相结合，比如 Tcl、C#、PHP、Java等，还有ODBC接口，同样比起Mysql、PostgreSQL这两款开源世界著名的数据库管理系统来讲，它的处理速度比他们都快。

# 三、功能介绍

## 1、客户库

提供对客户、供应商、员工、加工商的资料的录入功能，并作为基础资料作用于其他模块。

## 2、生产资料

提供对产品、原材料的资料的录入功能，并作为基础资料作用于其他模块。

## 3、生产管理

对生产过程中半成品数量的变化，以及外加工产生的数量编号进行收录，统计。

## 4、仓库管理

对生产完成的产品，进行数量的统计。

## 5、软件设置

提供包括软件自定义，用户管理，密码修改，软件注册等功能。

# 四、软件部署设计方案

## 1、硬件要求

酷睿双核CPU 主频2.0GHz；

512M可用内存；

1G可用硬盘空间。

## 2、系统要求

Windows XP SP3及更新的Windows操作系统，推荐使用Windows 7操作系统。

## 3、系统坏境要求

XP以及Server 2003操作系统需安装dotNetFx40\_Full\_x86\_x64.exe环境；

安装VC++ 2010 x86 Redistribute。

# 五、软件使用操作说明

## 1、流水线 - 生产统计使用

主界面：

每个模块左边是产品工序-数目列表，右边两个数量输入框为别为：生产数量，损坏数量。

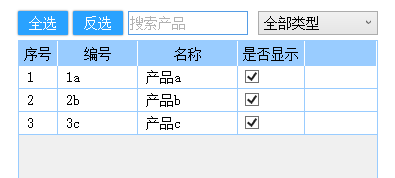
左键点击选中某道工序后，输入数量完成后点击“ **+** ”按钮进行录入。

点击“**入库”**按钮软件将自动将产品最后一道工序的数据转换成成品的数量录入到仓库中。



1. **选择产品**：通过勾选：是否显示，以选择要在主界面上显示的产品。

可通过全选，反选，按编号筛选，按类型筛选来定位产品。



1. **批量录入**：批量录入多件产品的多道工序的数量。

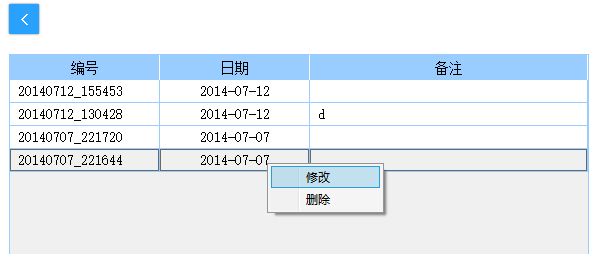
输入工序时，通过直接输入工序的序号即可自动生成工序，例如输入1就是第一道工序。



1. **批量记录**：查看批量录入的记录。

右键点击某条记录可进行：修改、删除操作。

由于批量记录每条记录的概要信息较少，建议多填写备注。



1. **生产记录**：查看详细产品工序录入的数据。



1. **全部入库**：点击将所有产品抛光工序的成品入库。不包行抛光的产品，在流水线录入时已经自动入库。
2. **清空全部**：清空主界面的所有显示模块。

## 2、抛光加工使用

抛光加工单界面如下：



1. **初始日期**：通过设置日期进行订单筛选。
2. **结束日期**：通过设置日期进行订单筛选。
3. **当日**：点击设置初始日期跟结束日期为今日。
4. **全部日期**：点击设置初始日期跟结束日期为2010-1-1至2024-1-1。
5. **全部产品**：通过下拉框选中或输入产品编号以进行产品筛选。
6. **全部外抛光户**：通过下拉框选中或输入抛光户编号以进行产品筛选。
7. **批量记录**：点击弹出批量录入记录（订单列表）。

右键点击某行记录可进行修改、删除操作，也可直接双击某行记录进入修改界面。



1. **添加出单**：

单号是根据录入订单的时间自动生成的。



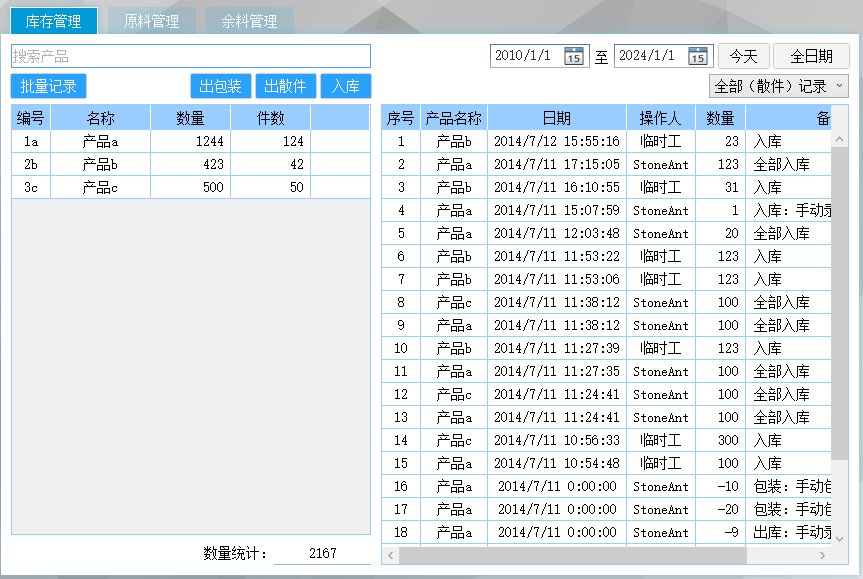
1. **添加入单**：



1. **出单统计**：统计当前抛光领货列表中的数量。
2. **入单统计**：统计当前抛光交货列表中的总量，括号中四个数字分别表示：数量、轻伤、重伤、丢失，总量为这四个数字的合计。

## 3、仓库管理使用

主界面：



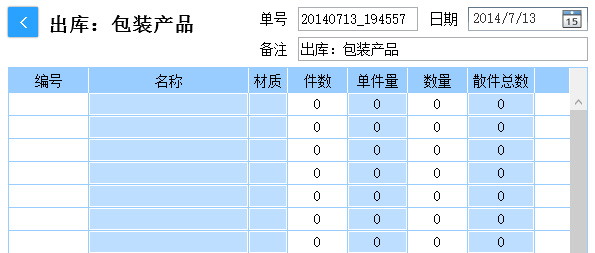
1. **入库**



1. **出散件**



1. **出包装**



1. **批量记录**

可通过类型筛选记录类型，其中包装入库已弃用。

