# 集積回路を高速化させるために 一古川研究室~電子システム専攻



古川静二郎教授

a-si sio₂ c-si

加燃

→ → 結晶情報の伝播

図 | SiのSOI基板 成長モデル 高度情報化社会と呼ばれる現在, システムをより大規模化し,かつ高い信頼性を保つために,集積回路は 不可欠の要素となっている。そして 現在指数関数的に情報量が増える中で,集積回路もそれに合わせて一層 集積度を高め、また高速化させなければならない。

今回取材した古川研究室では、集 積回路を高速化するために何が必要 かを考え、それを実現するための基 礎研究を行っている。

#### | 國内路の静電容量を小さくする

トランジスタやダイオードを一般 にデバイスというが、デバイスの発 達は3つの要素

- 。材料の発達
- 。加工法の発達

。デバイス・集積回路設計の発達によって支えられる。実際のデバイスの性能は、これらを直交座標軸にとったベクトル和と考えると分り易い。それぞれ独立に、また並列に発達してもベクトルの絶対値は大きくなる。古川先生が主に研究の対象としているのは、このデバイスの性能を飛躍的に高める材料・加工法からのアプローチである。

集積回路を高速化させるための手段としては、まず第一に回路を構成する素子の遅延時間の短縮化が挙げられる。これを解決する方法には、

- 。集積回路の微細化
- 。高い電子移動度を持つ半導体を 用いた集積回路の開発

の二通りがあるが、高集積化による 高信頼性・低価格性などの面から, 従来は主として Si デバイスの微細化 という方法がとられて来た。しかし 単純に微細化を進め素子数を増やし て,集積回路を大規模化し,また高 速化すると、消費電力を増加させて しまう。これを抑えるには、回路の 静電容量を小さくすることが絶対に 必要となる。すなわち、エネルギー の大きさは急激に変化できないので 高速にするには静電エネルギーの絶 対値, つまり静電容量を小さくする 必要がある。回路の容量を大きくす る一番の要因は、素子と基板間寄生 容量と配線の静電容量である。これ らの容量が回路全体の容量に占める 割合は、微細化と共に大きくなって いく。ここで、素子と基板間の寄生 容量を小さくするのに有効なのが、 先生の研究されているSOI構造で ある。

# 

SOI構造とは、絶縁物の上に半 導体薄膜を形成させた構造のことで ある。集積回路は、半導体の上に回 路のパターンを写真技術によって描

き, その上に配線を引いているが, 実際に回路を形成しているのは,配 線部と半導体の表面のみであり,残 りの半導体の大部分は,ただいたず らに回路の容量を大きくしているだけなのである。これをSOI構造にして、半導体を絶縁物に置き換え、その上に半導体薄膜を形成させることにより、微細化による高速化と、消費電力の減少を同時に達成することが可能となる。

しかし、SOI構造にも問題があ

る。半導体は良質な結晶体でなくてはならない。しかし、そのためにはそれをのせる絶縁体が、結晶情報を持つ結晶体であることが必要とされる。普通、半導体にはSiを使用することが多い。そのため、絶縁体にはSiO2を使用するのが都合良い。しかし、SiO2は非晶質であり結晶情報を

持たない。そこで、まず結晶体のSi (以後c-Siとする)の上にSiO2を堆 積させ、その一部に穴を開ける。次 に、SiO2の上に非晶質のSi (以後a-Si)を堆積させ加熱すると、穴から 結晶情報が伝わり、a-Siがc-Siに変 化する。これによりSi基板をSOI 構造にすることが可能となる。

### 図 GaAsを生かす唯一の道ーヘテロ・エピタキシャル成長

集積回路にSiが広く使用されるのは、その高い信頼性による。というのは、一般に半導体は湿気に弱いのだが、Siの酸化物はSiO2、つまりがラスであるため、表面を酸化してもまえば湿気を防ぐことが出来るからできまれば湿気を防ぐことが出来るからできまれる。しかし、集積回路の一層の高速化という点で見ると、Siよりも、化合物半導体といわれるGaAsの方が6倍の電子移動度を持ち、はるかに利用価値が高い。古川先生は、

「GaAsのSOIが、GaAsを生かす唯一の道と思い、今までがんばっているのですよ。」

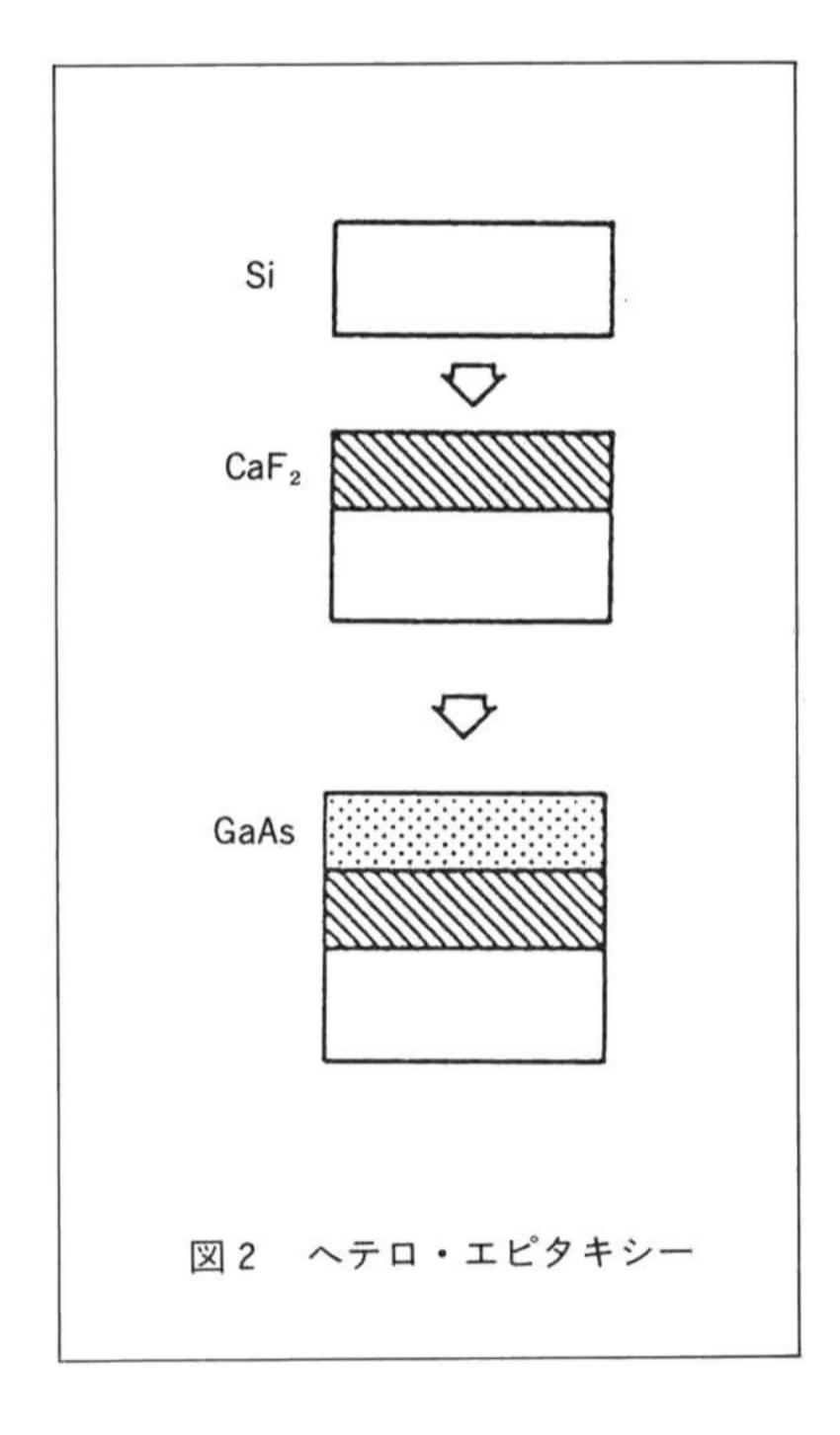
と言われるように、GaAsデバイスに 対し相当な熱意を持っておられる。

確かに、GaAsでSOI構造を用いた基板を作ることが出来れば、集積回路を飛躍的に高速化させることが可能だ。単純に考えると、パソコンの待ち時間が青に短縮されるわけである。ただ、SOI構造のGaAsを作

るのには、Siで使った方法はとることが出来ない。それは、化合物半導体では、SiO2上に結晶性の薄膜を作るのが困難なためである。そこで、まずc-Siの上に絶縁体であるCaF2を結晶性を保ちながら堆積させる。これは、CaF2がc-Siと同じ立方晶形であり、しかもほぼ同じ格子定数をとるために可能である。そして、その上にGaAsを結晶性を保ちながらさらに堆積させて、結晶化させるのである。

この手法は、古川先生の研究グループが世界に先がけて行われたもので、異なる物質を結晶軸に沿って成長させるという意味で、ヘテロ・エピタキシャル成長と呼ばれている。これによって、SOI構造をSiだけに限らず、あらゆる半導体に適用出来る可能性が生まれたのである。そこで、従来Sillicon on Insulatorとして使われて来たSOIという単語の意味を、Semiconductor on

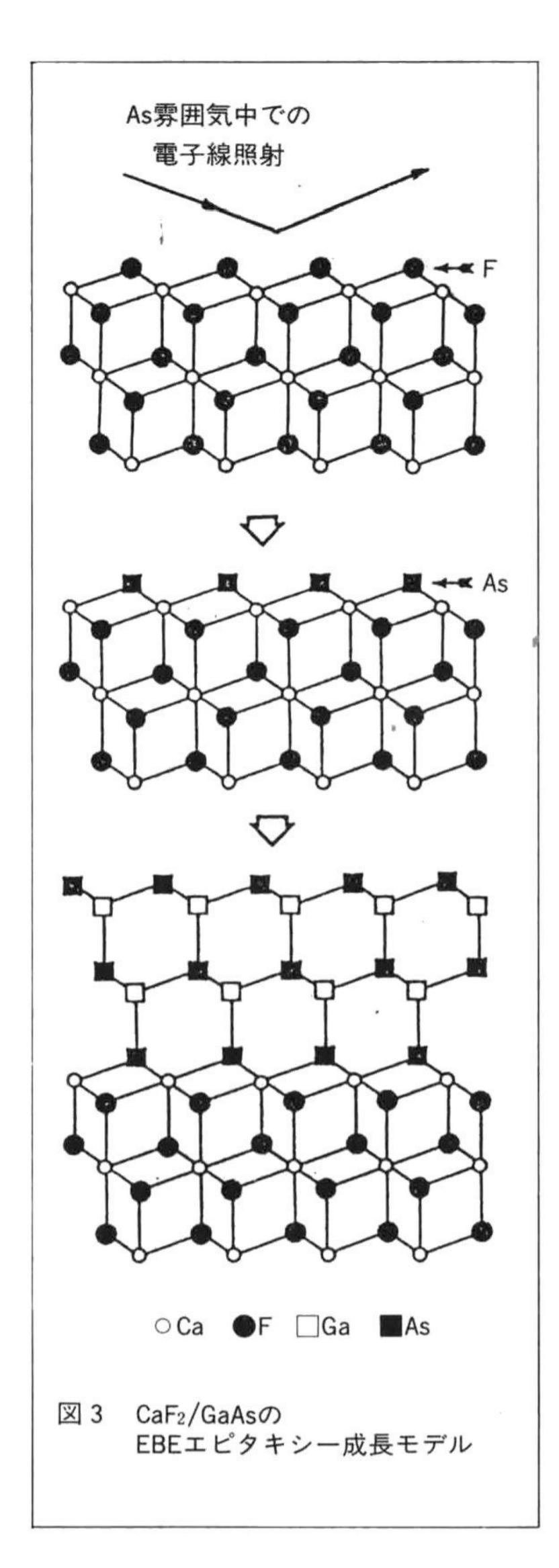
Insulator に変えましょうと、古川 先生は主張しているそうで、先生の 研究成果が上がると共に、その主張 が徐々に受け入れられて来ていると いう話である。



#### 職ある学生の発見~EBE Epitaxy

古川先生は、前述の研究を始めた 当初は、GaAsがCaF2の上にうま くつかなかったと言われる。その状 態を越えられたのは、ある学生が面 白い事を発見したのがきっかけだっ た。それは、反射電子線回折法とい う結晶の良さを調べる方法によって 試料を調べていったところ、次第に 回折パターンが鮮明になる、つまり 結晶が良くなっていくことが示唆さ

れたことであった。通常、電子ビームを照射すると結晶を傷つけるはずなのに、かえって材料の結晶性も、また基板との結合状態も良くなるというので、これは面白いと思って、古川先生は本格的に研究を始められた。その結果としてわかったのは、Asの雰囲気の中でCaF2に電子ビームを照射すると、電子がF-イオンの内部電子を弾き出してFを中性化さ



せるという事だった。この結果CaF2のFは逃げていき、かわりにAsが置き換わる。これにGaが結合することによって、CaF2の上に丸ごとのGaAs単結晶と遜色ない性能を持つc-GaAsが形成されることになる。

これは、現在EBEエピタキシーと呼ばれている手法であり、勿論、 古川先生らの研究グループによって 創案確立された手法である。

先生は、この現象を発見した当初に、EBEエピタキシー(Electron Beam Exposure & Epitaxy)という名前をつけて学会で発表したそうである。しかし、その呼名が普及し始めた後に、この方法がこのようにびっくりする位の効果を生じさる本質は、実は基板表面の原子を選択的に異なる原子と差し換えて、基板表面を改質していたという事がわかった時には、この本質を意味する名前をつけることが出来なくなって

困られたそうだ。

「今なら基板表面原子オーダ改質 エピタキシャル法とでも名付けまし たね。」と先生は話しておられた。と もかくこの手法は世界で初めて行わ れたものであり、それだけに名称と 共に注目のされ方も大きかったのだ ろう。

この手法を使うと、SOIに使用 出来る半導体の種類もぐっと広がる ことになる。というのはCaなどのア ルカリ土類金属は、化合する物質に よって格子定数を変化させることが 出来るので、絶縁物にアルカリ土類 金属の化合物を用いれば、様々な半 導体と組み合わせることが可能であ るからである。

先生も、これらのデバイス技術によって、GaAsデバイスを試作し研究を続けている段階であり、GaAsを用いた集積回路の実現も、遠くはないだろう。

# | 新しい電子材料を造り出す

先生は現在、ヘテロ・エピタキシャル成長を主な研究テーマとされているが、新しい電子材料を造りたいという長期的な展望を持っておらいる。一般に半導体は誘電率が大きが、化合物半導体の中には誘電率と前電率と前ので、前電エネルギーを減らすために、色々な物質を組み合わせることで、より誘電率の小さ

い化合物半導体を造りたいという。 すなわち現実に存在しない材料定数 を持つ材料を造りたいというわけで ある。それには今まで行われて来た 材料の組み合わせだけでなく、材料 の異方性、不純物、非晶質、さらに は超微粒子化などの性質を利用して 材料に全く別の性質を与えられるよ うになって来た。その応用例は大変 増えつつあるそうである。

# 圏材料の限界を打ち破る~New Device

情報化時代と呼ばれる今日では、 各々の情報が、さらに二次情報を生 み出していく。大雑把に言って、単 位時間当りの情報の発生量は、元の 情報量に比例すると言って良い。こ のことは、全情報量が時間に対して 指数関数的に増大することを意味し ている。しかし、人間の処理能力が 向上することはない。そのため、情

報処理能力の高速化をコンピューターに依存するわけである。では、コンピューターの処理能力はというとなるほど、スーパーコンピューターの処理能力も指数関数的に増大していると、古川先生はおっしゃっている。ただ、現在主に高速化の問題として追求されているのは単体のデバイスとしての速さがほとんどであっ

て、集積回路としての速さはそれほど議論されていない現状を、古川先生は非常に残念に思われている。ただ単に単体のデバイスの高速性のみを追求して微細化を続けると、配線が細くなり、それによって回路の抵抗が大きくなるという問題が生じて来る。例えば、集積回路内の配線の全長を1cm、配線の細さを1mmとす

ると、その抵抗は1kΩにもなるとい う。抵抗の増大は、消費電力・遅延 時間の増大へとつながるから, 当然 抵抗を減らさなくてはならないが、 これに対しては現在良い方法がなく

材料の限界という壁につき当たる。 また, 別の問題として, 微細化をこ のまま続けていけば、量子効果の影 響が無視出来なくなっていくことが 挙げられる。

これらの二重三重の限界に対処し なければならないが、そこで新たに 考えられているのが、三次元 I C と 超伝導材料を用いたICである。

# 3次元ICと超伝導IC

三次元 I C というのは、前で説明 したSOI構造を利用して、従来二 次元であった I Cを、層を重ねるこ とで高性能の集積回路を作ろうとい う試みである。この三次元ICにお けるメリットは

- 。配線長を低減させることが出来る
- 。層間において並列処理が可能であ 3.
- 。異なった材料を積層することがで き、それぞれの特徴を併せ持った 回路の製作が可能である。

などが挙げられ、インテリジェント センサー、音声認識回路などを可能 にするものとして期待されている。 これに対し、回路を薄くしていくと 抵抗が増大するという問題を解決す るのに、配線部を超伝導体で置き換 えるという方法がある。

ただ、この2つの方法にも問題が ある。三次元ICにおける問題点の 一つには、積層化における技術的困 難が挙げられる。一方, 超伝導体を 待出来る。古川先生も

「高温超伝導体がいずれ実用化さ れれば、私達が配線の抵抗などにつ いて今まで行って来た議論は無意味 なものになっているかもしれません ね。」

と冗談まじりに語っておられた。

ともあれ、これらの問題が解決さ れれば、将来の情報産業はさらに発 展し, 多種多様化することは疑いな い。

用いた I C は、液体ヘリウムで冷却 しなければならない。この点で、今 話題の超伝導セラミクスが工業材料 として使用出来れば大きな発展が期

# | 週間題発見型の人間を育てる~長津田という場の役割

先生に長津田という場における研 究について伺ってみた。

長津田は全国でも珍しい通称独立 大学院, つまり, 直接対応する学部 の学科を持たない大学院であり、総 体として大変うまく運営されている という。学科の中間領域を教育・研 究対象にし、もし教育効果が高く学 部の学科として成立するとなれば, 学部に移して新しい学科として誕生 させるという役割もこの独立大学院 は持っている。生命理学科などもこ こで核になるものがまず作られ、そ れに関連した学科がついで作られて いったのだそうだ。境界領域を学問 体系として作り上げるのが長津田に おける一つの目標だという。

また, 先生はもう一つの目標とし てこのような学問体系を作りあげる という過程を通し、問題発見型の人 間を育てあげていくことを挙げられ た。これは、今の日本は問題解決型 の人間が多く、それがもとで経済摩 擦などで欧米諸国からたたかれると いう現状を打開するには是非とも必 要だと古川先生は考えているとのこ とである。

このキャンパスは,専門分野の垣 根を外しており、様々な分野の人々 が集まって来る。そして、その人達 との交流によって、これからの時代 によりふさわしいより視野の広い研 究者・技術者が育ってくる。もっと も, 専門の違う人を集めているため

に教育する方は大変だと語っておら れた。

この視野の広さは、単に物を造っ ていれば良いという時代から、複雑 化した社会へと移った今日, 大変貴 重なものである。

学部からそのままエスカレーター 式に院に上がるのも良いが, 長津田 は、それだけでは決して得られない 多くの経験を与えてくれることだろ う。

(脇坂)