**可行性分析报告**

**2019年12月30日**

**目录**

1. **编写可行性需求分析报告目的**
2. **项目背景**
3. **项目基本目标**
4. **可行性研究**

**（1）分析比较**

**（2）系统要求**

**（3）对设备可行性分析**

**（4）对软件可行性分析**

**（5）对系统运行过程可行性分析**

**（6）对开发环境可行性分析**

**（7）对地点设施可行性分析**

**（8）对经费开支可行性分析**

一．编写目的

在采购，生产，销售的不断循环过程中，库存使各个环节相对独立的经济活动成为可能。同事仓储可以调节各个环节之间由于供求品种及数量不一致而发生的变化，使采购，生产和销售等企业经营各个环节连接起来，起到润滑剂的作用。建立仓储管理系统，可以帮助公司或企业管理仓库，起到劳动产品价值保存，流通过程的衔接，调整生产和消费的时间差别，维持市场稳定，是开展物流管理的重要环节。

二．项目背景

随着公司规模的不断扩大，产品数量的不断增加，产品及商店的剩余量也越来越多，基本没有真正的零库存企业。而许多公司的仓储管理系统还是很简单，很基本，不够健全没有电子系统管理。导致很多材料及商品的浪费，因此，迫切需要开发基于网络的仓储管理系统来提高仓储管理系统的效率以及效益的最大化。

三．项目基本目标

能实时反映仓库进销存的商品情况，节省人力和设备的费用； 当销量大时，能及时进货，减少库存，促进人员工作效率的提高； 及时掌握库存，少呆帐，做到信息管理，改进决策系统； 促进控制精度和生产力的提高

四．可行性研究

1.分析比较

现有的仓储管理系统：

（1）入库流程：订购单——送货单——点收检查——办理入库手续——物品放置到指定位置——物品标示卡加以标识。

（2）出库流程

a.内部：领料人填写领料单——主管签字——凭单领料——核对品名，规格，数量并发料

b.外部：商务代表填写库单——用户确认——收银——出库单送到装机处——装机人员领料——仓库发料——装机人员核对规格，数量并签字

（3）盘点：管理员查看原记录——管理员查看当前存储情况——记录最新的存储情况

设计的仓库管理系统

（1）用户登录

1. 用户登录
2. 用户注销
3. 退出系统

（2）仓库管理

1. 货物入库
2. 货物出库
3. 仓库盘点

（3）业务查询

1. 库存查询
2. 销售查询
3. 历史记录查询
4. 系统要求

（1）减少人力资源的费用

（2）提高商品处理速度

（3）规范货物的管理

（4）及时更新货物信息

3.对设备可行性分析

本系统需要扫描仪以及电脑终端及服务中心，为防止突然掉线数据丢失，最好配备小型发电机，以备不时之需，造成企业的损失。

4.对软件可行性分析

需要首先配置好销售终端环境与中心服务器之间的网络链接，确保数据传输的实时性和准确性，同时确保各终端机之间是并行操作

1. 对系统运行过程可行性分析

该系统的数据主要是通过扫面商品条形码来输入商品信息，如果是从销售终端扫描入的商品信息会在商品总量上实行减1的操作，销售终端采取的是并行工作方式，仓库管理中心通过扫描商品供应商的供货单来往系统录入商品信息

1. 开发环境的可行性分析

系统开发需要搭建起整个局域网系统，配置好数据和系统软件编译平台，主要基于eclipes,SQLsever

1. 地点设施的可行性分析

由于网络环境容易受到环境影响，防雷防火防电之类的防范措施要做到。

1. 经费开支的可行性分析

由于该系统与原有的人工操作是完全不同的，需要在硬件设施上投入一笔不小的购置费用，如缆线，终端电脑和中心服务器等，软件方面也需要支付开发人员一定费用。