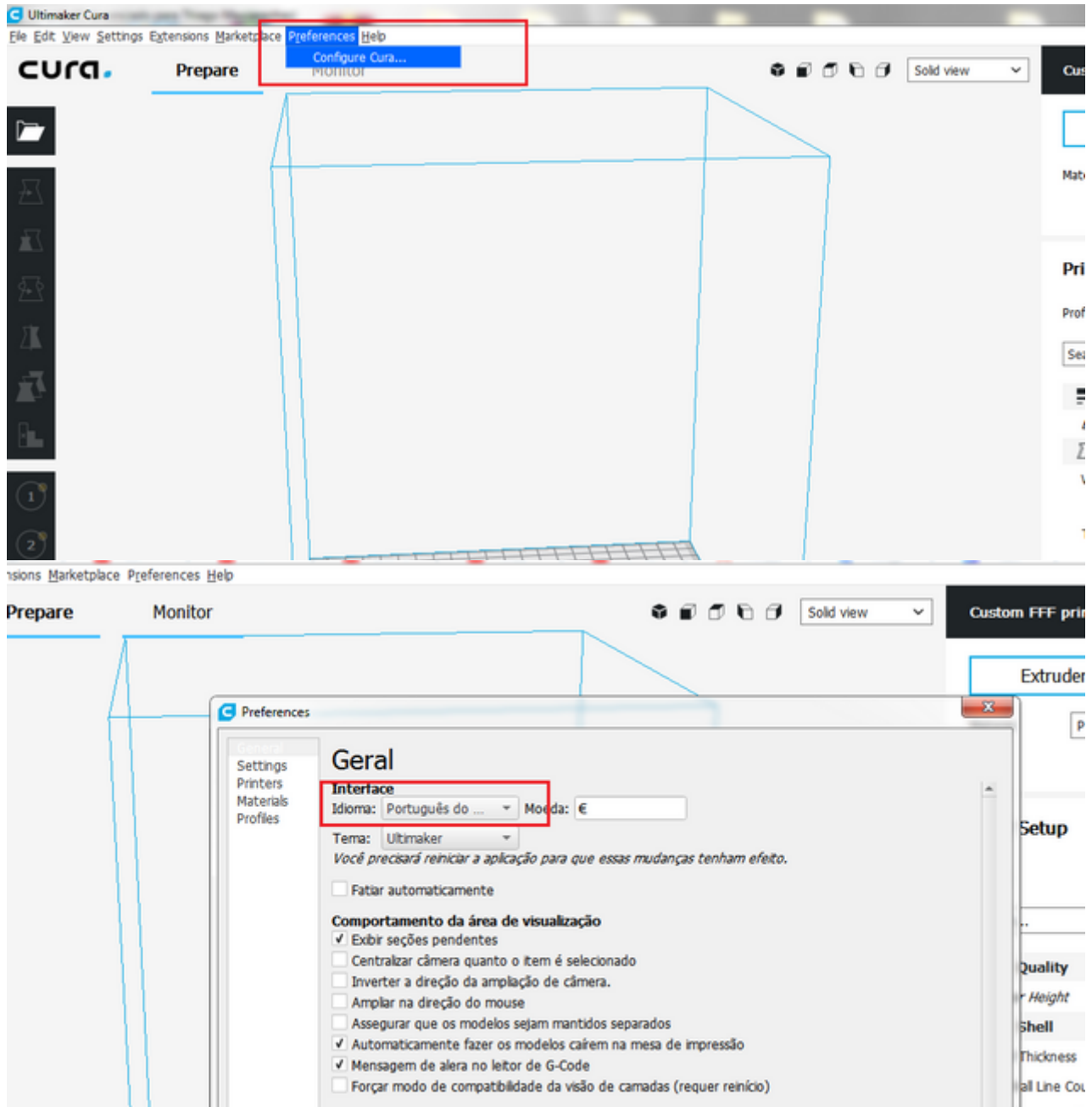
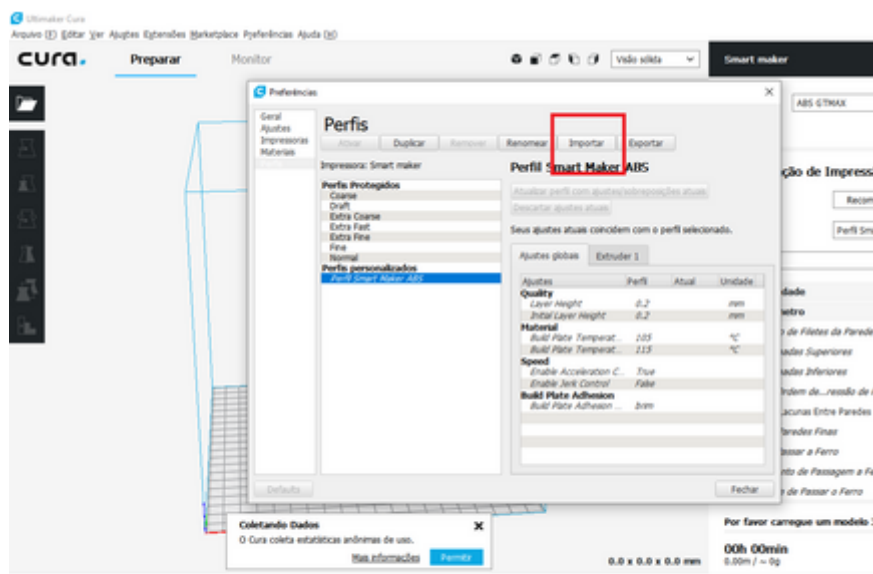
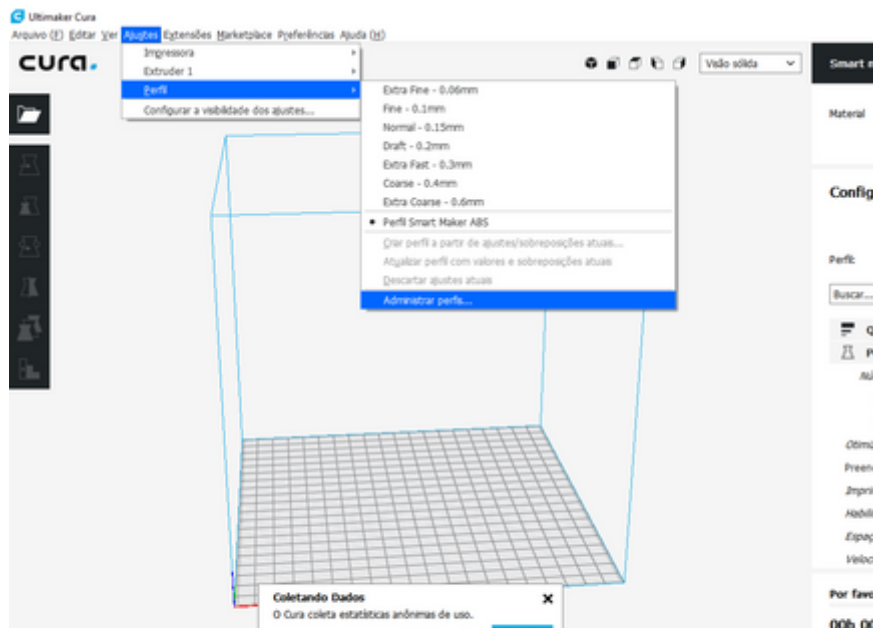


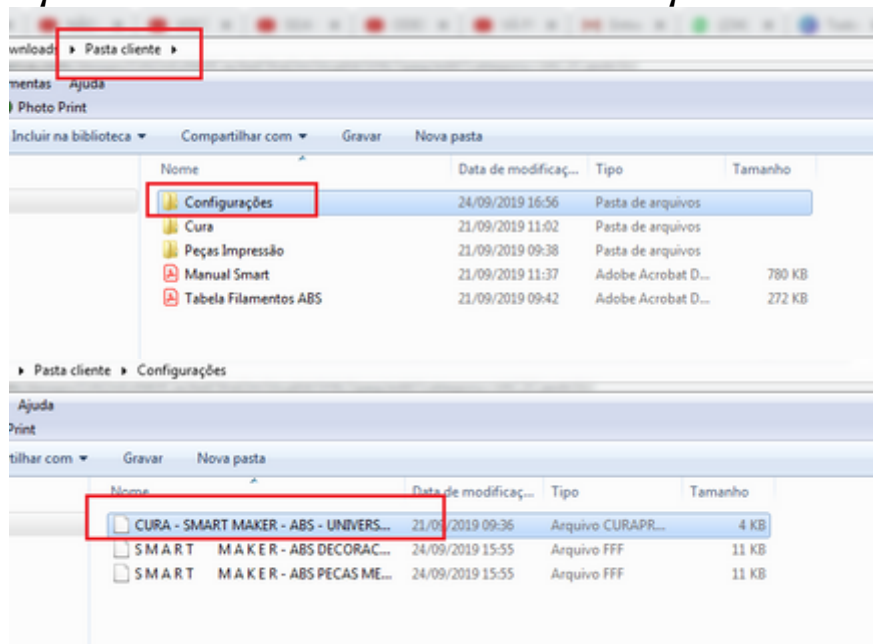
MUDE A LINGUAGEM PARA PORTUGUÊS



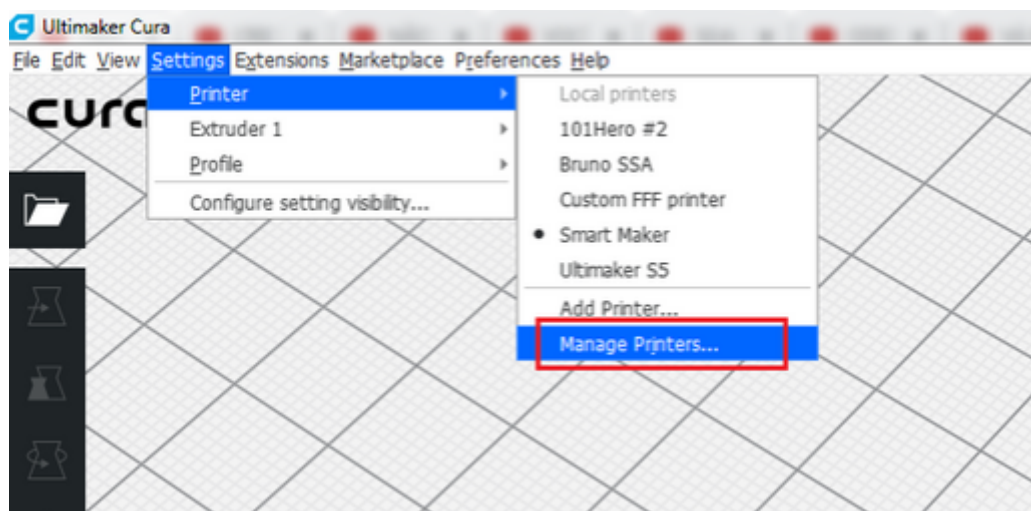
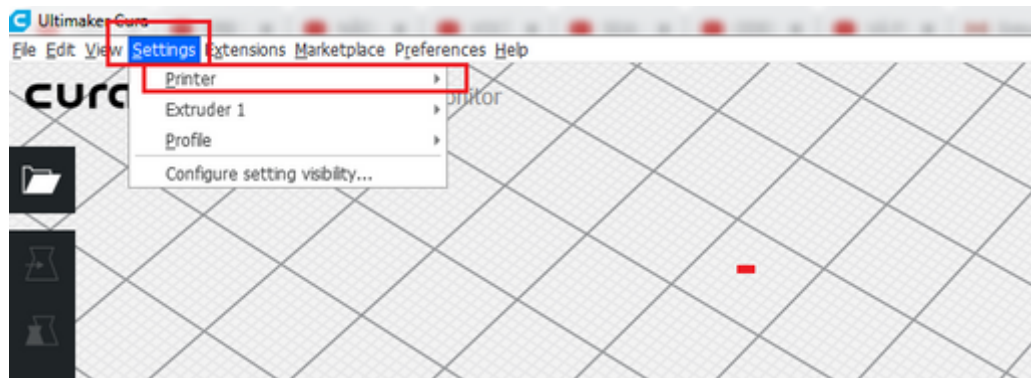
ADICIONANDO PERFIL



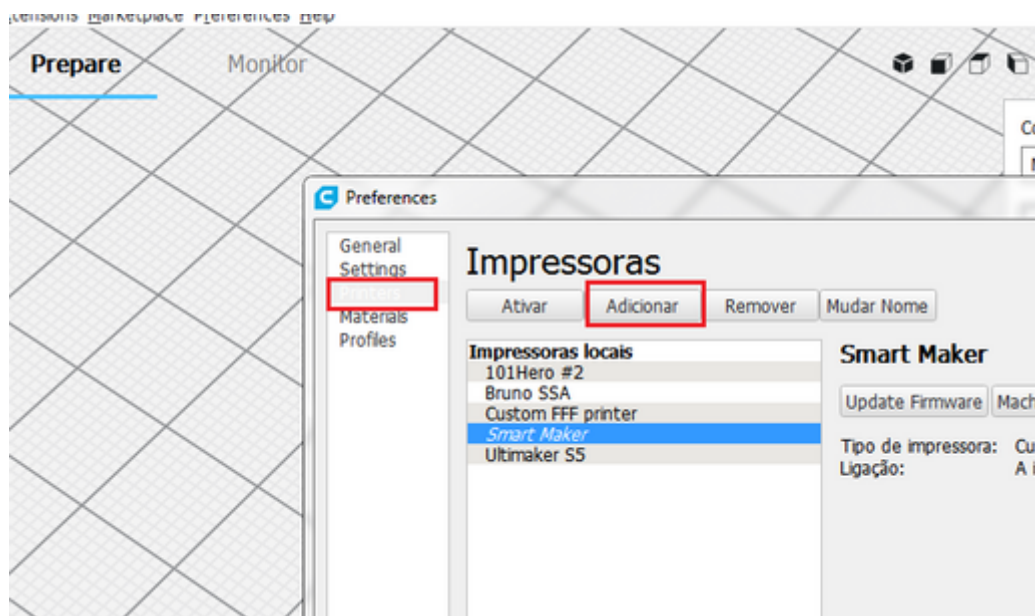
VAI NA PASTA CLIENTE QUE FOI ENVIADO PARA SEU EMAIL > CONFIGURAÇÕES > ESCOLHE A CONFIGURAÇÃO "CURA SMART..."



ADICIONANDO E CONFIGURANDO IMPRESSORA

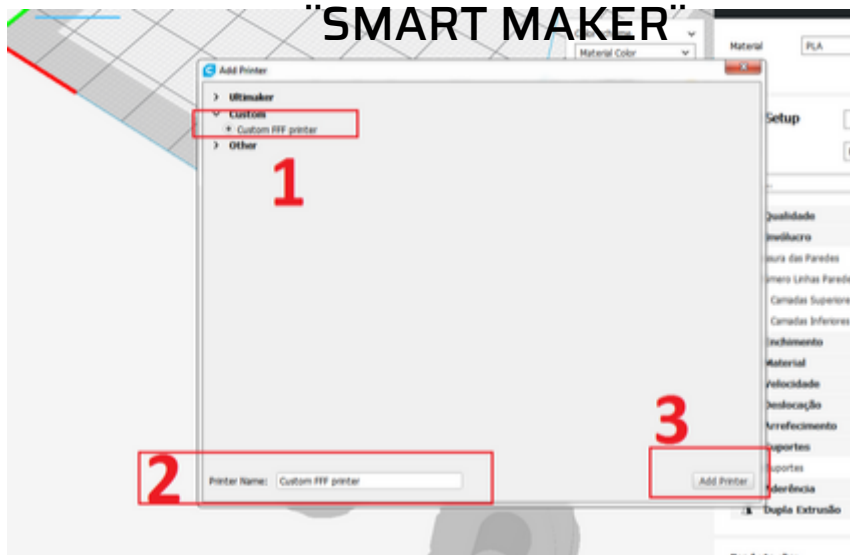


PRINTERS > ADICIONAR

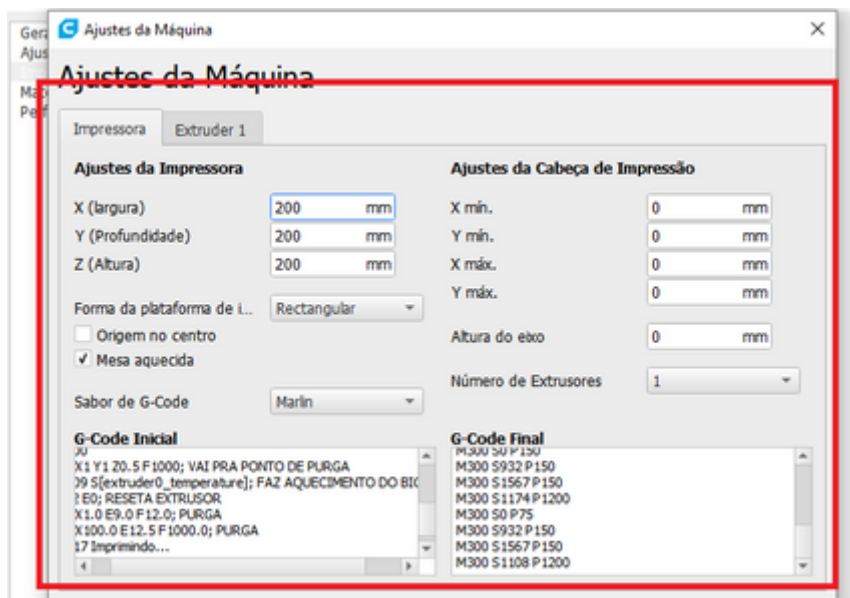


coloque o nome da impressora de:

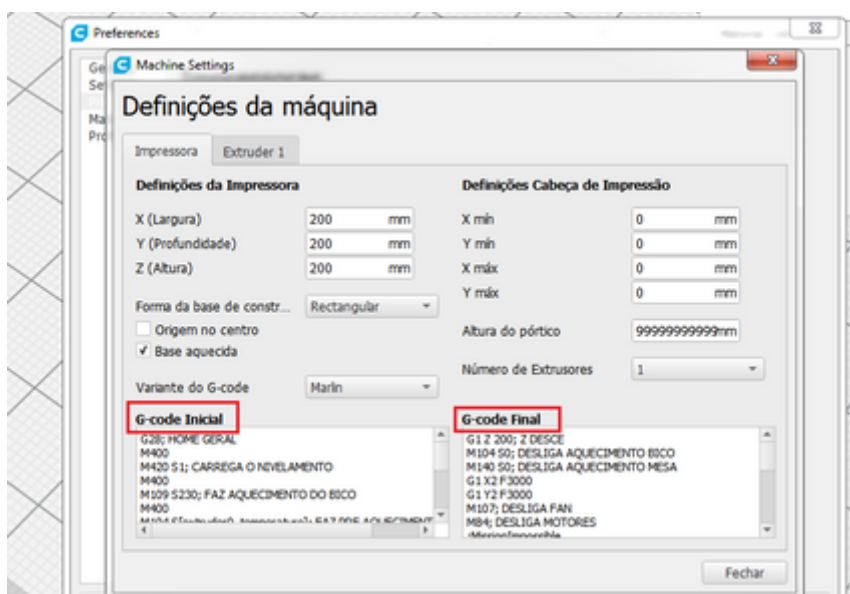
"SMART MAKER"



CONFIGURA DESSA MANEIRA, NÃO ESQUEÇA DE NADA,
CASO CONTRÁRIO NÃO FUNCIONARÁ DIREITO



COPIE E COLE TODO ESSE CÓDIGO EM
G CODE INICIAL E G CODE FINAL , CADA UM EM SEU RESPECTIVO LUGAR



G CODE INICIAL

```
G28; HOME GERAL
M400
M420 S1; CARREGA O NIVELAMENTO
M400
M109 S230; FAZ AQUECIMENTO DO BICO
M400
M104 S[extruderO_temperature]; FAZ PRE AQUECIMENTO DO BICO
M400
G1 X0.1 Y0.1 Z0.2 F1000; VAI PRA PONTO DE PURGA
M109 S[extruderO_temperature]; FAZ AQUECIMENTO DO BICO
G92 E0; RESETA EXTRUSOR
G1 E12.0 F150; PURGA
G1 Z2 F200; LEVANTA BICO
G1 E-1.5 F3000; RETRAI 3mmm
G1 Z5 F100; LEVANTA BICO
G1 X10 F500; VAI PRA DIREITA
M117 Imprimindo...
M400
```

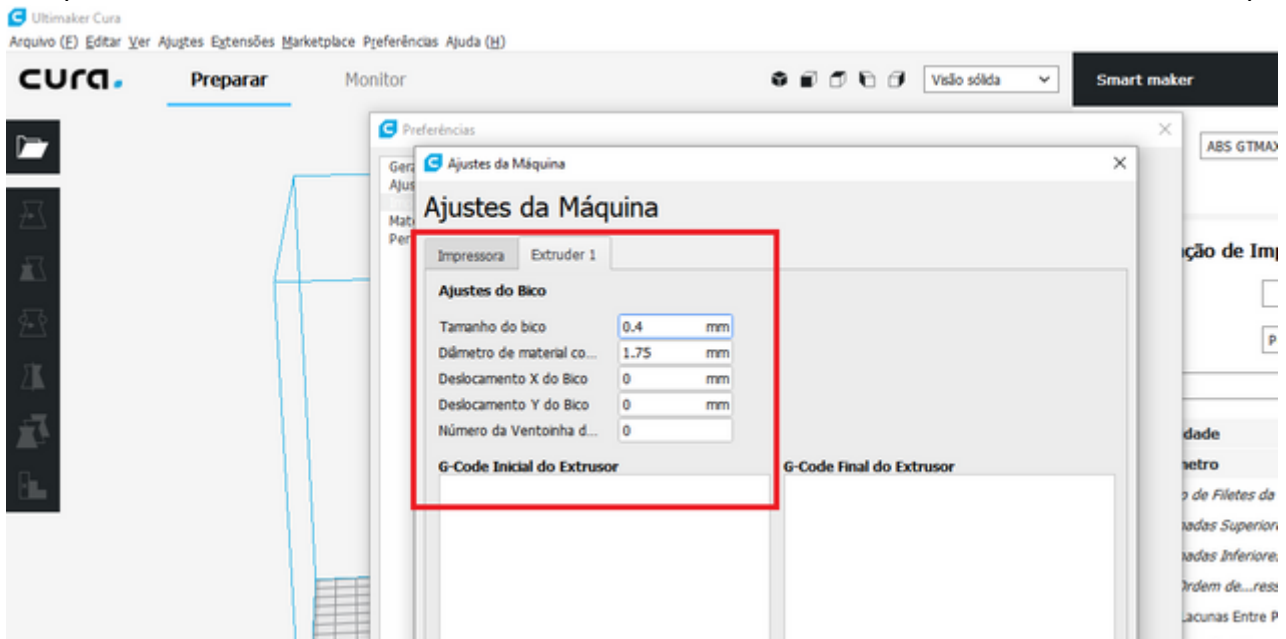
G CODE FINAL

```
G1 Z 200; Z DESCE
M104 S0; DESLIGA AQUECIMENTO BICO
M140 S0; DESLIGA AQUECIMENTO MESA
G1 X2 F3000
G1 Y2 F3000
M107; DESLIGA FAN
M84; DESLIGA MOTORES
;MissionImpossible
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S932 P150
M300 S0 P150
M300 S2093 P150
M300 S0 P150
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1396 P150
M300 S0 P150
M300 S1479 P150
M300 S0 P150
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S932 P150
M300 S0 P150
M300 S2093 P150
M300 S0 P150
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1567 P150
M300 S0 P300
M300 S1396 P150
M300 S0 P150
M300 S1479 P150
M300 S0 P150
M300 S932 P150
M300 S1567 P150
M300 S1174 P1200
M300 S0 P75
M300 S932 P150
M300 S1567 P150
M300 S1108 P1200
```

NÃO ESQUEÇA NENHUMA VIRGULA, PONTO, NUMERO OU LETRA, CASO CONTRÁRIO O CÓDIGO NÃO FUNCIONARÁ DIREITO

**CONFIGURA DESSA MANEIRA, NÃO ESQUEÇA DE NADA,
CASO CONTRÁRIO NÃO FUNCIONARÁ DIREITO**

**SE SEU BICO FOR DE 0.4mm coloca 0.4mm, se for 0.6mm coloca 0.6mm
(PARA SABER O TAMANHO DO BICO, BASTA PERGUNTAR PARA O FABRICANTE)**



SUORTE VIA WHATSAPP: (75) 98216-9671