

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
des TÜV Thüringen e.V.

bescheinigt dem Unternehmen



PLAN - TECH d.o.o.

**Bukovci 80
SVN - 2281 Markovci**

die Erfüllung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen
gemäß

DIN EN ISO 3834-2

Umfassende Qualitätsanforderungen

in dem auf der Anlage angegebenen Geltungsbereich

Prüfbericht Nr.: **SB03/56792/23**

Zertifikat Nr.: **0090 152 1313**

Zertifikat gültig bis: **24.04.2024**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 25.04.2023



Revisionsstand:
Rev. 01 / 25.04.2023

DIN_EN_ISO_3834-2_Zertifikat_0090-152-1313


V. Kharlashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
TÜV Thüringen e. V.



rev.03/23

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 152 1313

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Brunšvik 89 SVN - 2327 Rače
Anwendungsbereich	Herstellung und Montage von Druckgeräten, Teilen von Druckgeräten, industriellen Rohrleitungen und Stahlkonstruktionen
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	DIN EN 1090 DIN EN 13445, DIN EN 13480, AD2000 HP0, AD2000 HP100R ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635 ISO 17637 ISO 17662 ISO 14555
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 20 mm Länge bis 12000 mm Durchmesser bis 4000 mm
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr JOVANOVIĆ Milutin, Niveau C
Schweißprozess nach EN ISO 4063 141	Gruppe Grundwerkstoff nach ISO/TR 15608 1.1, 1.2, 8.1, 11

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweißaufsichtspersonen oder ihrer Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

