

# ZERTIFIKAT

**TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service**

bescheinigt, dem Unternehmen



**PLAN - TECH d.o.o.**

**Bukovci 80  
SVN - 2281 Markovci**

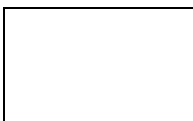
die Erfüllung der Anforderungen der DIN EN ISO 3834-2 sowie die Voraussetzungen zur Herstellung der Druckgeräten gemäß DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abs. 3.1 und AD 2000 HP 0 Abs. 3 und AD2000 HP 100R Abs. 4.2 erfüllt.

Geltungsbereich siehe Rückseite

Prüfbericht Nr.: **SB03/56792/23**

Zertifikat Nr.: **0090 153 1314**

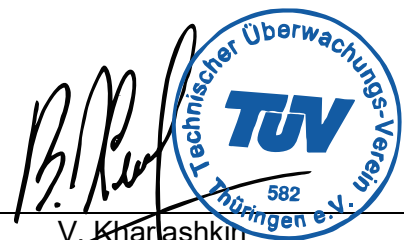
Zertifikat gültig bis : **24.03.2026**



Gültig nur mit Hologramm

Erfurt, 25.04.2023

rev. 01 / 25.04.2023



V. Kharlashkin  
TÜV Thüringen e.V.  
Industrie Service

## ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT Nr. 0090 153 1314 vom 25.04.2023

Schweißtechnische Fertigungsstätte	Brunšvik 89 SVN - 2327 Rače		
Anwendungsbereich	Herstellung und Montage von Druckgeräten, Teilen von Druckgeräten, industriellen Rohrleitungen und Stahlkonstruktionen		
Angewendeten Normen (siehe EN ISO 3834-5)	ISO 9606-1 ISO 14731 ISO 9712 ISO 15609-1 ISO 15614-1 ISO 17663 ISO 13916, ISO/TR 17671-2, ISO/TR 17844 ISO 17635 ISO 17637 ISO 17662 ISO 14555		
Abmessungen der Bauteile	Wanddicke bis 20 mm	Länge bis 12000 mm	Durchmesser bis 4000 mm
Angewandte Norm und Rechtsvorschriften für Druckgeräteherstellung	DIN EN 1090 DIN EN 13445 DIN EN 13480 AD 2000 Merkblätter		
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Herr JOVANOVIĆ Milutin, Niveau C		
Verantwortliche Prüfaufsichtsperson	Herr ROVČANIN Jovan, VT III, PT III, MT III		
Schweißprozess nach EN ISO 4063	Gruppe Grundwerkstoff nach ISO/TR 15608: PED 2014/68/EU, Anlage I, pt. 3.1.2	AD 2000 Merkblatt HP 2/1	
141	1.1, 1.2, 8.1	1.1, 1.2, 8.1	

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise

Der Zertifikatsinhaber muss die Zertifizierungsstelle bei Änderungen von Inhalten dieser Zertifikatsanlage oder unterstehenden Bedingungen der Zertifizierung informieren:

- Änderungen im Umfang und / oder Design der hergestellten Produkte;
- Änderungen in der Anwendung oder im Bereich der verwendeten Schweißverfahren;
- Änderungen in den geschweißten Materialqualitäten oder merkliche Zunahmen bestehender Materialstärken;
- Änderungen der Schweiß- oder Prüfaufsichtspersonen oder deren Befugnisse;
- Änderungen in der Organisation und ihrem Management zur Kontrolle der Schweißstätigkeiten;
- Leistung in Bezug auf die Einhaltung von Lieferterminen;
- Leistung in Bezug auf Umfang und Art der Nichtkonformität;
- Änderungen der regulatorischen Anforderungen.

