

# Relatório de Análise de Tempos

## Análise da Geração de Referência (120ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	120.19	0.02	0.13	120.02 / 120.43
J(k)	0.19	0.02	0.13	0.02 / 0.43

## Análise do Modelo de Referência X (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.18	0.02	0.13	50.05 / 50.51
J(k)	0.18	0.02	0.13	0.05 / 0.51

## Análise do Modelo de Referência Y (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.18	0.02	0.13	50.04 / 50.50
J(k)	0.18	0.02	0.13	0.04 / 0.50

## Análise do Controle (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.18	0.02	0.13	50.05 / 50.50
J(k)	0.18	0.02	0.13	0.05 / 0.50

## Análise da Linearização (40ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	40.20	0.02	0.13	40.02 / 40.49
J(k)	0.20	0.02	0.13	0.02 / 0.49

## Análise da Simulação do Robô (30ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	30.20	0.02	0.13	30.03 / 30.51
J(k)	0.20	0.02	0.13	0.03 / 0.51

## Análise do Logger (100ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	100.18	0.01	0.12	100.05 / 100.44
J(k)	0.18	0.01	0.12	0.05 / 0.44