

# Relatório de Análise de Tempos

## Análise da Geração de Referência (120ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	120.25	0.02	0.13	120.05 / 120.54
J(k)	0.25	0.02	0.13	0.05 / 0.54

## Análise do Modelo de Referência X (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.24	0.02	0.12	50.06 / 50.70
J(k)	0.24	0.02	0.12	0.06 / 0.70

## Análise do Modelo de Referência Y (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.24	0.02	0.12	50.06 / 50.70
J(k)	0.24	0.02	0.12	0.06 / 0.70

## Análise do Controle (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.24	0.02	0.13	50.06 / 50.70
J(k)	0.24	0.02	0.13	0.06 / 0.70

## Análise da Linearização (40ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	40.25	0.02	0.12	40.06 / 40.68
J(k)	0.25	0.02	0.12	0.06 / 0.68

## Análise da Simulação do Robô (30ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	30.25	0.02	0.13	30.02 / 30.55
J(k)	0.25	0.02	0.13	0.02 / 0.55

## Análise do Logger (100ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	100.23	0.02	0.14	100.02 / 100.94
J(k)	0.23	0.02	0.14	0.02 / 0.94