

# Relatório de Análise de Tempos

## Análise da Geração de Referência (120ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	120.06	0.00	0.01	120.03 / 120.08
J(k)	0.06	0.00	0.01	0.03 / 0.08

## Análise do Modelo de Referência X (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.06	0.00	0.01	50.02 / 50.08
J(k)	0.06	0.00	0.01	0.02 / 0.08

## Análise do Modelo de Referência Y (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.07	0.00	0.01	50.02 / 50.08
J(k)	0.07	0.00	0.01	0.02 / 0.08

## Análise do Controle (50ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	50.06	0.00	0.01	50.03 / 50.13
J(k)	0.06	0.00	0.01	0.03 / 0.13

## Análise da Linearização (40ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	40.07	0.00	0.01	40.02 / 40.09
J(k)	0.07	0.00	0.01	0.02 / 0.09

## Análise da Simulação do Robô (30ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	30.07	0.00	0.01	30.02 / 30.09
J(k)	0.07	0.00	0.01	0.02 / 0.09

## Análise do Logger (100ms)

Métrica	Média (ms)	Variância	Desv. Padrão	Mín/Máx (ms)
T(k)	100.10	0.00	0.01	100.04 / 100.15
J(k)	0.10	0.00	0.01	0.04 / 0.15