

[최소 개발 환경]

Eclipse4.4(Luna), Java(Java SE JDK 8), Tomcat(8), DBMS(Oracle11gXE)

※ 개발환경은 S/W버전 변화 등 상황에 따라 변경될 수 있습니다.

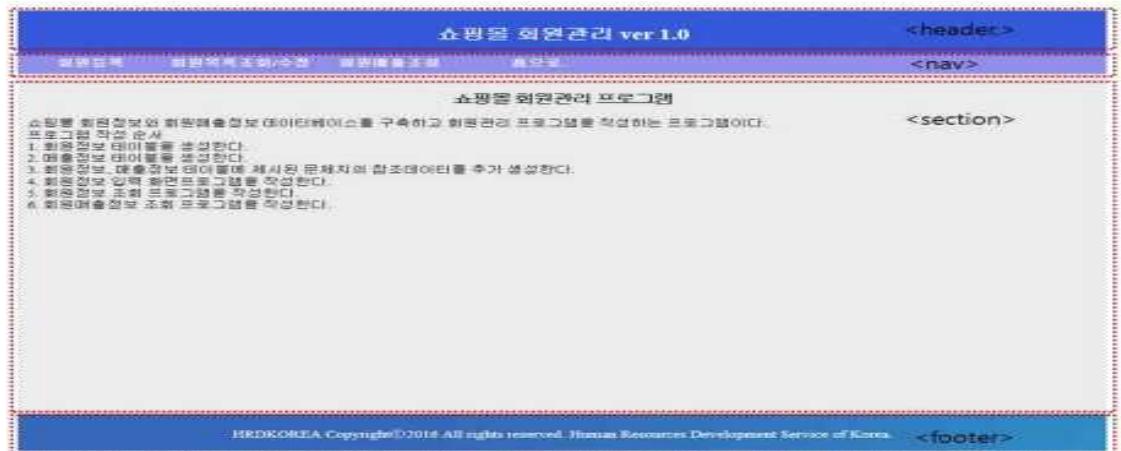
. 과제 개요

- 1) 스마트공장 공정관리를 위한 공정관리 프로그램이다. 제품조회, 작업지시조회, 작업공정등록 및 조회를 위한 프로그램이다. 프로그램을 작성하시오.
- 2) 프로그램 개발을 위해 개발 환경을 확인하고, 필요한 설정을 수행하시오.
- 3) 아래 소스는 Oracle DataBase 연결과를 테스트하는 JSP 파일의 일부분이다. dbConnection.jsp 파일을 만들어 데이터 베이스 연동을 테스트 하시오

```
<%  
try {  
    Class.forName("oracle.jdbc.OracleDriver");  
    Connection con = DriverManager.getConnection  
        ("jdbc:oracle:thin:@//localhost:1521/xe", "system", "1234");  
    if (con != null) {  
        out.println("Database Connection : [ " + " <b>success</b> ]<br>");  
    } else {  
        out.println("Database Connection : [ " + " <b>fail</b> ]<br>");  
    }  
    Statement stmt = con.createStatement();  
    ResultSet rs = stmt.executeQuery("select sysdate from dual");  
    while (rs.next()) {  
        out.println("Today date : " + rs.getString(1) + "<hr>");  
    }  
    stmt.close();  
    con.close();  
} catch (Exception e) {  
    e.printStackTrace();  
}  
%>
```

. 수행 작업

- 1) 다음과 같은 디자인을 참고하여 작성하시오.



- 2) 데이터 입출력 요건에 맞게 제품 테이블, 작업 테이블, 공정 테이블을 생성하시오

가) 제품 테이블 명세서 (테이블 명 : tbl_product_01)

순서	컬럼ID	컬럼명	형태	길이	NULL	비고
1	p_code	제품코드	char	4	NOT NULL	Primary Key
2	p_name	제품명	varchar2	20		
3	p_size	제품규격	varchar2	40		
4	p_type	제품구분	varchar2	20		
5	p_price	제품단가	number	7		

[제품 테이블 샘플 데이터]

순서	제품코드	제품명	제품규격	제품구분	제품단가
1	A001	A-1형소형박스	100X110X50	A형골판지	5000
2	A002	A-2형소형박스	100X110X70	A형골판지	6000
3	A003	A-3형소형박스	100X110X100	A형골판지	7000
4	B001	B-1형소형박스	150X130X50	B형골판지	10000
5	B002	B-2형소형박스	150X130X70	B형골판지	11000
6	B003	B-3형소형박스	150X130X100	B형골판지	13000
7	C001	C-1형소형박스	180X150X50	C형골판지	15000
8	C002	C-2형소형박스	180X150X70	C형골판지	17000
9	C003	C-3형소형박스	180X150X100	C형골판지	20000

나) 작업지시 테이블 명세서 (테이블 명 : tbl_worklist_01)

순서	컬럼ID	컬럼명	형태	길이	NULL	비고
1	w_workno	작업지시번호	char	8	NOT NULL	Primary Key
2	p_code	제품코드	char	4		
3	w_quantity	작업수량	number	5		
4	w_workdate	작업시작일	date			

[작업지시 테이블 샘플 데이터]

순서	작업지시번호	제품코드	수량	작업시작일
1	20190001	A001	100	20191101
2	20190002	A002	150	20191101
3	20190003	A003	200	20191101
4	20190004	B001	250	20191102
5	20190005	B002	100	20191102
6	20190006	B003	150	20191102
7	20190007	C001	100	20191103
8	20190008	C002	150	20191103
9	20190009	C003	200	20191103

) 작업공정 테이블 명세서 (테이블명 : tbl_process_01)

순서	컬럼ID	컬럼명	형태	길이	NULL	비고
1	w_workno	작업지시번호	char	8	NOT	Primary Key
2	p_p1	재료준비	char	1		
3	p_p2	인쇄공정	char	1		
4	p_p3	코팅공정	char	1		
5	p_p4	합지공정	char	1		
6	p_p5	접합공정	char	1		
7	p_p6	포장적재	char	1		
8	w_lastdate	최종작업일자	char	8		
9	w_lasttime	최종작업시간	char	4		

[작업공정 테이블 샘플 데이터]

순서	작업지시번호	준비	인쇄	코팅	합지	접합	포장	최종공정일자	최종공정시간
1	20190001	Y	Y	Y	Y	Y	Y	20191001	0930
2	20190002	Y	Y	Y	Y	Y	Y	20191001	1030
3	20190003	Y	Y	Y	Y	Y	Y	20191001	1130
4	20190004	Y	Y	Y	Y	Y	N	20191002	1330
5	20190005	Y	Y	Y	Y	Y	N	20191002	1430
6	20190006	Y	Y	Y	Y	Y	N	20191002	1530
7	20190007	Y	Y	Y	Y	N	N	20191003	1630
8	20190008	Y	Y	Y	Y	N	N	20191003	1730

- 3) 작업공정 테이블 데이터는 작업공정등록 화면을 통하여 작업지시 테이블 데이터를 참조하여 입력하시오.
- 4) 제품 데이터, 작업지시 데이터는 SQL 문장을 사용하여 생성된 테이블에 추가 입력하시오.
- 5) 화면별 업무 요구사항 및 화면 구성 요건에 맞게 화면을 구현하시오.

[참고 사항]

- 화면의 구성요소는 필수 사항이다.
- 화면의 색깔, 폰트 등 스타일 구성요소는 선택사항이다.

) 시작화면(index.jsp)

- 시작화면은 헤더(header), 메뉴(nav), 섹션(section), 푸터(footer)로 구성된다.
- 메뉴는 ‘제품조회’, ‘작업지시조회’, ‘작업공정등록’, ‘작업공정조회’, ‘홈으로’ 구성된다.
- 푸터(footer)는 저작권 관련정보로 구성된다.
- index.jsp 메인화면

(과정평가형 정보처리산업기사)スマ트공장 공정관리 프로그램 ver2019-09

제품조회 작업지시조회 작업공정등록 작업공정조회 홈으로

과정평가형 자격 CBQ

국가직무능력표준(NCS:National Competency Standards)으로 설계된 교육*훈련과정을 체계적으로 이수하고 내외부 평가를 거쳐 취득하는 국가기술자격입니다.
산업현장 중심의 교육평가로 더 커지는 능력!
알고 있는 것에 할 수 있는 것을 더하는
과정평가형 자격은
현장 중심형 인재육성을 지원 합니다.

HRDKOREA Copyright@2016 All rights reserved. Human Resources Development Service of Korea

나) 제품조회화면

제품조회				
제품코드	제품명	제품규격	제품구분	제품단가
A001	A-1형소형박스	100X110X50	A골판지	₩5,000
A002	A-2형소형박스	100X110X70	A골판지	₩6,000
A003	A-3형소형박스	100X110X100	A골판지	₩7,000
B001	B-1형소형박스	150X130X50	B골판지	₩10,000
B002	B-2형소형박스	150X130X70	B골판지	₩11,000
B003	B-3형소형박스	150X130X100	B골판지	₩13,000
C001	C-1형소형박스	180X150X50	C골판지	₩15,000
C002	C-2형소형박스	180X150X70	C골판지	₩17,000
C003	C-3형소형박스	180X150X100	C골판지	₩20,000

- ① ‘제품조회’ 메뉴를 클릭하면 그림과 같이 제품조회 화면이 출력된다.
- ② ‘제품조회’ 화면은 제품코드, 제품명, 제품규격, 제품구분, 제품단가 항목으로 구성되어 있다.
- ③ 제품단가는 ₩ 5,000 형식으로 나타나도록 한다.(3자리마다 ,(콤마))

) 작업지시조회 화면

- ① ‘작업지시조회’ 메뉴를 클릭하면 작업지시조회 화면이 출력된다.

작업지시조회						
작업지시번호	제품코드	제품명	제품규격	제품구분	수량	작업시작일
2019-0001	A001	A-1형소형박스	100X110X50	A골판지	100	2019-11-01
2019-0002	A002	A-2형소형박스	100X110X70	A골판지	150	2019-11-01
2019-0003	A003	A-3형소형박스	100X110X100	A골판지	200	2019-11-01
2019-0004	B001	B-1형소형박스	150X130X50	B골판지	250	2019-11-02
2019-0005	B002	B-2형소형박스	150X130X70	B골판지	100	2019-11-02
2019-0006	B003	B-3형소형박스	150X130X100	B골판지	150	2019-11-02
2019-0007	C001	C-1형소형박스	180X150X50	C골판지	100	2019-11-03
2019-0008	C002	C-2형소형박스	180X150X70	C골판지	150	2019-11-03
2019-0009	C003	C-3형소형박스	180X150X100	C골판지	200	2019-11-03

- ② ‘작업지시조회’ 화면은 작업지시번호, 제품코드, 제품명, 제품규격, 제품구분, 수량, 작업시작일 항목으로 구성되어 있다.

③ ‘작업지시번호’ 항목의 데이터는 ‘9999-9999’ 형식으로 출력한다

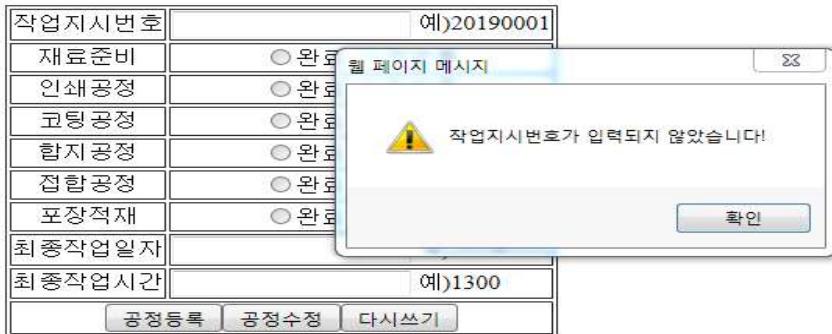
④ ‘작업시작일’ 항목의 데이터는 ‘yyyy-mm-dd’ 형식으로 출력한다.

⑤ 제품 테이블을 참조하여 제품코드에 맞는 제품명, 규격, 구분이 출력되도록 구현하시오

라) 작업공정등록 화면

- ① ‘작업공정등록’ 메뉴를 클릭하면 작업공정등록 화면이 출력된다. 작업공정등록 화면은 ‘작업공정등록’이라는 제목과 폼으로 구성된다. 폼은 작업지시번호, 재료준비, 인쇄공정, 코팅공정, 합지공정, 접합공정, 포장적재, 최종작업일자, 최종작업시간 입력항목으로 이루어져 있다. 모든 항목의 정보를 채우고 ‘공정등록’ 버튼을 누르면 작업공정정보가 ‘작업공정테이블’에 저장된다.

작업공정등록



- ② ‘작업지시번호’ 항목 값이 입력되지 않은 경우에 ‘공정등록’ 버튼을 누르면 ‘작업지시번호가 입력되지 않았습니다!’라는 알림창이 화면에 나타나고 알림창의 ‘확인’ 버튼을 누르면 포커스가 ‘작업지시번호’ 항목으로 이동한다.

- ③ 모든 항목에 대해 데이터 유효성 체크를 실시하며, 유효성 체크에서 통과하지 못하면

항목별 알림창이 나타난다.

[유효성 체크 해당 항목]

- 작업지시번호가 비어 있을 경우 : 작업지시번호가 입력되지 않았습니다!
- 재료준비 항목이 선택되지 않은 경우 : 재료준비항목이 선택되지 않았습니다!
- 인쇄공정 항목이 선택되지 않은 경우 : 인쇄공정 항목이 선택되지 않았습니다!
- 코팅공정 항목이 선택되지 않은 경우 : 코팅공정 항목이 선택되지 않았습니다!
- 합지공정 항목이 선택되지 않은 경우 : 합지공정 항목이 선택되지 않았습니다!
- 접합공정 항목이 선택되지 않은 경우 : 접합공정 항목이 선택되지 않았습니다!
- 포장적재 항목이 선택되지 않은 경우 : 포장적재 항목이 선택되지 않았습니다!
- 최종작업일자가 비어 있을 경우 : 최종작업일자가 입력되지 않았습니다!
- 최종작업시간이 비어 있을 경우 : 최종작업시간이 입력되지 않았습니다!

- ④ 모든 항목을 입력 또는 선택 한 후 ‘공정등록’ 버튼을 누르면 ‘작업공정입력이 정상적으로 등록되었습니다!’라는 알림창이 나타나고, ‘확인’ 버튼을 누르면 작업공정테이블에 저장되고 ‘작업공정조회’ 화면으로 이동된다.

작업공정등록

작업지시번호	20190001	예)20190001
재료준비	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
인쇄공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
코팅공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
합지공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
접합공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
포장적재	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
최종작업일자	20190101	예)20
최종작업시간	0530	예)1300
<button>공정등록</button> <button>공정수정</button> <button>다시쓰기</button>		

웹 페이지 메시지
 공정상태가 정상적으로 등록되었습니다.
확인

- ⑤ 모든 항목을 입력 또는 선택 한 후 ‘공정수정’ 버튼을 누르면 ‘작업공정 상태가 정상적으로 수정되었습니다!’라는 알림창이 나타나고, ‘확인’ 버튼을 누르면 작업공정테이블에 수정되고 ‘작업공정조회’ 화면으로 이동된다.

작업공정등록

작업지시번호	20190001	예)20190001
재료준비	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	웹 페이지 메시지
인쇄공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
코팅공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
합지공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
접합공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
포장적재	<input type="radio"/> 완료 <input checked="" type="radio"/> 작업중	
최종작업일자	20190101	예)20
최종작업시간	0530	예)1300
작업등록 작업수정 다시쓰기		

! 공정상태가 정상적으로 수정되었습니다.

[확인](#)

- ⑥ ‘[작업등록](#)’ 버튼을 누르면 ‘정보를 지우고 처음부터 다시 입력 합니다!’ 라는 알림창이 나타나고, ‘확인’ 버튼을 누르면 입력화면이 모두 클리어 되고 포커스가 ‘작업지시번호’ 항목으로 이동한다.

작업공정 조회

작업지시번호	20190001	예)20190001
재료준비	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	웹 페이지 메시지
인쇄공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
코팅공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
합지공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
접합공정	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
포장적재	<input checked="" type="radio"/> 완료 <input type="radio"/> 작업중	
최종작업일자	20190101	예)20
최종작업시간	0530	예)1300
작업등록 작업수정 다시쓰기		

! 정보를 지우고 처음부터 다시 입력합니다.

[확인](#)

마) 작업공정조회 화면

- ① ‘작업공정조회’ 화면의 출력항목은 작업지시번호, 제품코드, 제품명, 줍니, 인쇄, 코팅, 합지, 접합, 포장, 최종공정일자, 최종공정시간 항목으로 구성된다.
- ② ‘작업지시번호’ 항목의 데이터는 ‘9999-9999’ 형식으로 출력한다.
- ③ 작업공정에 해당하는 ‘재료’, ‘인쇄’, ‘코팅’, ‘합지’, ‘접합’, ‘포장’ 데이터가 ‘Y’이면 ‘완료’, ‘N’이면 ‘~’를 출력 한다.
- ④ ‘최종공정일자’ 항목의 데이터는 ‘yyyy-mm-dd’ 형식으로 출력 한다.
- ⑤ ‘최종공정시간’ 항목의 데이터는 ‘hh:MM’ 형식으로 출력 한다.

작업공정조회

작업지시번호	제품코드	제품명	준비	인쇄	코팅	합지	접합	포장	최종공정일자	최종공정시간
2019-0001	A001	A-1형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	완료	2019-10-01	09:30
2019-0002	A002	A-2형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	완료	2019-10-01	10:30
2019-0003	A003	A-3형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	완료	2019-10-01	11:30
2019-0004	B001	B-1형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	~	2019-10-02	13:30
2019-0005	B002	B-2형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	~	2019-10-02	14:30
2019-0006	B003	B-3형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	~	2019-10-02	15:30
2019-0007	C001	C-1형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	~	2019-10-03	16:30
2019-0008	C002	C-2형 소형박스	완료	완료	완료	완료	완료	~	2019-10-03	17:30

) 홈으로 메뉴

- ① ‘홈으로’ 메뉴를 클릭하면 메인화면(시작화면)으로 이동한다.