

1er Congreso Internacional sobre Tecnología, Innovación, Calidad y Productividad para el Desarrollo Económico de las Naciones



La Maestría en Ingeniería para la Innovación y Desarrollo Tecnológico (MIIDT) de la Universidad Autónoma de Guerrero, el Tecnológico Universitario Toluca (TUT) y la Federación Global de Profesiones AC.

CONVOCAN

A la comunidad estudiantil, a los especialistas en Tecnología, Innovación, Economía, Calidad y Productividad, a todas las personas que laboran en empresas privadas, oficinas de gobierno, órganos no gubernamentales o instituciones públicas que están interesadas en aportar en el desarrollo económico de la nación y en general a quienes realizan investigación científica a participar en el:

1er Congreso Internacional sobre Tecnología, Innovación, Calidad y Productividad para el Desarrollo Económico de las Naciones. (CITICyProDEN)

El cual se llevará a cabo con el siguiente **objetivo**: Incidir en las actividades de desarrollo económico a nivel global y compartir las experiencias de éxito obtenidas en el emprendimiento, la investigación científica, el desarrollo tecnológico, la colaboración institucional, la administración empresarial y la gestión pública.

El congreso se desarrollará los días 16, 17 y 18 de mayo de 2022, en modalidad virtual siendo la sede el TUT, en Toluca Estado de México.

Actividades a desarrollar: Conferencias Magistrales, talleres y presentación de trabajos de investigación científica y proyectos empresariales y/o administrativos, la totalidad de los trabajos presentados durante el congreso se publicará en la revista FEGLININ (ISSN 2594-2298 e indexada Latindex).

Los trabajos deberán estar orientados en la temática del congreso y se clasificarán en las siguientes mesas:

Mesa 1: Economía **Mesa 2:** Ingeniería **Mesa 3:** Administración **Mesa 4:** Gestión empresarial
Mesa 5: Profesiones (destinada a todas las disciplinas en general)

Recepción de los trabajos en extenso: **Fecha inicial** 20 de enero de 2022 / **Fecha final** 20 de abril de 2022

En ningún caso y por ningún motivo se aceptarán trabajos después del 20 de abril del 2022. Para más información del congreso y para el registro de los trabajos ir a
<https://sites.google.com/uagro.mx/citicypoden/inicio>

Todos los trabajos registrados podrán participar en la modalidad de "ponencia" con una duración máxima de 10 minutos para desarrollar el tema y 5 minutos para preguntas y respuestas.

Se aceptarán trabajos con hasta cinco autores pero solo el autor principal hará la ponencia. Se extenderá un reconocimiento único por trabajo presentado en donde estarán mencionados todos los autores.

La totalidad de los trabajos se enviarán a revisión por par ciego en el comité arbitral para su aprobación. Los trabajos aceptados serán notificados por correo electrónico al autor principal y se darán a conocer en la página oficial del congreso.

Por correo electrónico se informará de la fecha y hora en que se llevará a cabo cada una de las ponencias. El registro al evento podrá realizarse a partir del 01 de febrero hasta el 30 de abril 2022.

Costos

PONENTES

Estudiante	\$1,200 por trabajo presentado
Investigador, profesionista independiente, docente en general	\$1,700 por trabajo presentado

ASISTENTE

Estudiante	\$150
Público en general	\$500

Los pagos se harán de realizar en **BBVA (Bancomer)**
Titular de la cuenta: **Federación Global de Profesiones A.C.**

Tipo de moneda: **Pesos Mexicanos**

Número de Cuenta: **0111752650**

Cuenta Clabe: **01226100117526504**

Para solicitar mayores informes sobre el evento:

*MIIDT

Dr. René Edmundo Cuevas Valencia

reneecuevas@uagro.mx

*TUT

Mtra. María del Carmen Hernández Córdova

tutcoordinacionacademica@gmail.com

*FGDP

Mtro. Juan Pablo Díaz Moreno

congreso@federacionglobal.com

Para el seguimiento a pagos realizados:

Lic. Sandra Patricia V. H.

Secretaría General FGDP

Tel. 7221473150

administracion@federacionglobal.com

Toluca Estado de México a 20 de enero de 2022