## INSPECTION CERTIFICATE

## 検査証明書

Customer 顧客名称: TEST_Buyer_Name			T_Buyer_Name	Certificate No.(証明書番号):	1			
Order No. 注文都		<b>글</b> : 1		Date(日付):	2024-01-02			
Drawing No.	図面番号	를: d#8	888					
Purchace Orde	er No. 🏻 🎚	購買番	号: Dummy					
Mfg No.		製造番	号:					
Marking of Mat	erial ৰ	材	質:SFVC 2A					
Product	F	品	名: A3750	Specification for Inspection 検査規格	: TEST_Specification			
Size	7	<del>ो</del>	<b>法</b> :10B	Standard of Raw Material 材料規格	: JIS G 3202-1988 SFVC 2A			
Quantity	ž	数	量 · 1.450.5	Raw Material Maker 材料メーカー・・	Sample Manufacturer			

	Mechanical Properties(機械的性質)					Chemical Composition(%) 化学成分											
Standard	YieldStreng	h TensileStrength	Elongation	ReductionOfArea	Hardness												
+8+4	耐力	引張強さ	伸び	絞り	硬さ	С	Si	Mn	Р	S	Ni	Cr	Мо	Cu	V	Со	
規格	N/M	N/M	%	%	НВ	į											
Max(最大)		640		85		0.35	0.35	1.1	0.03	0.03							
Min(最小)	245	490	18	33				0.4									
Heat No.(溶解番号) 14E100525	295	525	30	65	145	0.190	0.28	0.98	0.012	0.001							
RawMaterial		130*82	50	LiquidPene						Remarks 備考							
素材寸法				浸透						remarks-xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx							
VisualInspection		GOO:	D	Ultrason		-											
外観検査				超音波						"XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX							
DimensionInspection		GOO:	GOOD SizeOfSpecimen			JIS Z2241 14A号			We hereby certify that the material described herein has								
寸法検査				試験片 形状						been made in accordance with the rules of the contract.							
Heat Treatment Condition And Temperature		NORMAR	IZING				記載のとおり、製品は指定の規						規格に合	見格に合格していることを証明します。			
熱処理温度		880								ラトナ太郎							
HeatTreatmentNumber		2014-8-2	26-3							1 / 1 / (47)							
熱処理番号										Ch	Chief of Inspection Section 品質保証責任者				E者		