Ejercicio 3 - Tornillos (ejercicio de parcial)

1. Análisis

• Entrada:

- Código del lote (entero, termina con 0)
- Medida esperada (real)
- 10 mediciones (real)

• Proceso:

- o Calcular mayor error absoluto de los 10 productos.
- Contar cuántos productos tienen error mayor al 5% (considerado falla).
- o Calcular el porcentaje de fallas por lote.
- Guardar para cada lote: cantidad de fallas, identificar menor y mayor cantidad de fallas.

• Salida:

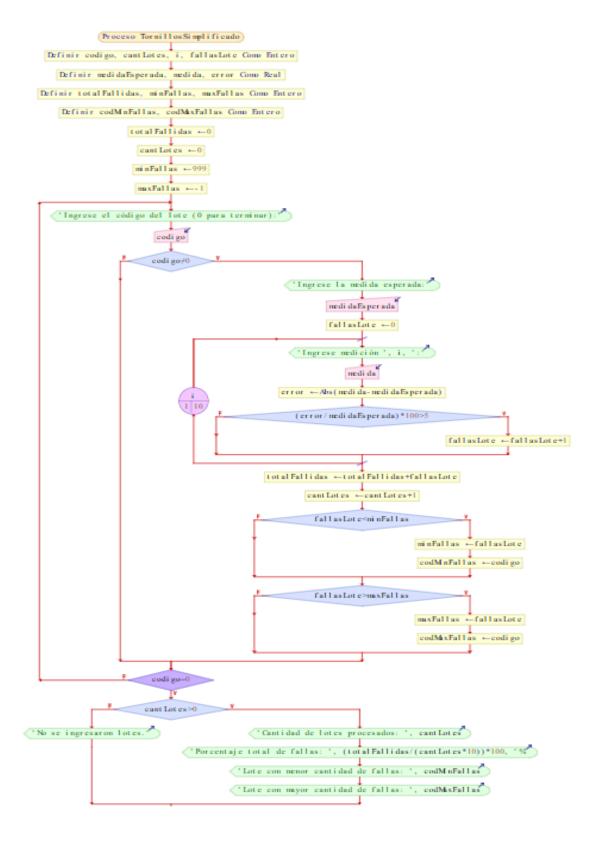
- Cantidad total de lotes procesados
- o Porcentaje total de fallas
- o Lote con menor cantidad de fallas
- o Lote con mayor cantidad de fallas

2. Estrategia

- 1. Usar un ciclo que se repita hasta que se ingrese código 0.
- 2. Dentro del ciclo, para cada lote:
 - a. Leer la medida esperada.
 - b. Leer 10 mediciones y calcular el error absoluto.
 - c. Contar las fallas por lote (si error > 5%).
- 3. Calcular estadísticas al final:
 - a. Total de fallas
 - b. Comparar para identificar el lote con más/menos fallas

3. Ambiente

Definir codigo, cantLotes, i, totalFallidas, fallasLote Como Entero Definir medidaEsperada, medida, error, mayorError Como Real Definir porcentajeFallaLote, porcentajeTotalFallas Como Real Definir codigoMenorFalla, codigoMayorFalla Como Entero Definir minFallas, maxFallas Como Entero



4. Algoritmo en PSeInt

```
Proceso TornillosSimplificado
            Definir codigo, cantlotes, i, fallaslote Como Entero;
            Definir medidaEsperada, medida, error Como Real;
            Definir totalFallidas, minFallas, maxFallas Como Entero;
Definir codMinFallas, codMaxFallas Como Entero;
5
6
7
8
9
            totalFallidas * 0;
            cantLotes * 0
           minFallas • 999
            maxFallas ◆ -1;
            Repetir
                Escribir 'Ingrese el código del lote (0 para terminar):';
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
30
31
                 Leer codigo;
                 Si codigo≠0 Entonces
                     Escribir 'Ingrese la medida esperada:';
                      Leer medidaEsperada;
                      fallasLote * 0;
                      Para i+l Hasta 10 Hacer
Escribir 'Ingrese medición ', i, ':';
                          Leer medida;
                           error . Abs(medida-medidaEsperada);
                           Si (error/medidaEsperada)*100>5 Entonces
                              fallasLote * fallasLote+1;
                           FinSi
                      FinPara
                      totalFallidas * totalFallidas+fallasLote;
                      cantLotes * cantLotes+1;
                      Si fallasLote<minFallas Entonces
                          minFallas + fallasLote;
                          codMinFallas * codigo;
                      FinSi
                      Si fallasLote>maxFallas Entonces
                          maxFallas + fallasLote;
32
34
35
36
37
38
                         codMaxFallas * codigo;
                      FinSi
                FinSi
            Hasta Que codigo=0
            Si cantLotes>0 Entonces
                Escribir 'Cantidad de lotes procesados: ', cantLotes;
Escribir 'Porcentaje total de fallas: ', (totalFallidas/(cantLotes*10))*100, '%';
Escribir 'Lote con menor cantidad de fallas: ', codMinFallas;
Escribir 'Lote con mayor cantidad de fallas: ', codMaxFallas;
39
40
            SiNo
            Escribir 'No se ingresaron lotes.';
            FinSi
       FinProceso
```