



- 1 Размеры для справок.
- 2 Электромонтаж вести в соответствии с МПСУ.464414.22-01СБ.
- 3 ПОС-61 ГОСТ 21931-76. Не допускается попадание припоя на внешние части соединителей.
- 4 Заводской номер маркировать на поз.1 по технологии производителя на свободном участке слоя 1, покрытом маской.
- 5 Клеймо ОТК и ВП наносить по технологии изготовителя на свободном участке слоя 1, покрытом маской.
- 6 Остальные ТТ по ОСТ 4 Г0.070.015.

Утвержден
АЕСН.469136.004-УД

МПСУ.464414.22-01СБ						Узел				Лит.	Масса	Масштаб
СБ	Изм.	Лист	№ докум.	Полп.	Дата	Сборочный чертеж						5:1
Разраб.	Петров1											
Проверил										Лист	Листов	1
Т. контр.												
Нач. отд.												
Н. контр.												
Утв.	Петров2											