



Conjunto de Símbolos para Conservação ABNT NBR ISO 3758:2010



- temperatura máxima de lavagem 95°C

- processo normaltemperatura máxprocesso suave
- temperatura máxima de lavagem 95°C
- <u>~</u>
 - temperatura máxima de lavagem 70°C
- processo normal
 - temperatura máxima de lavagem 60°C
- temperatura max - processo normal



- temperatura máxima de lavagem 60°C
- process such



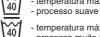
- temperatura máxima de lavagem 50°C
- processo normal



- temperatura máxima de lavagem 50°C
- processo suave



- temperatura máxima de lavagem 40°Cprocesso normal
- temperatura máxima de lavagem 40°C



- temperatura máxima de lavagem 40°C
- processo muito suave



- temperatura máxima de lavagem 30°C
- processo normal



- temperatura máxima de lavagem 30°C
- temperatura má:
 processo suave



- temperatura máxima de lavagem 30°C
- processo muito suave



- lavagem a mão
- temperatura máxima 40°C



- não lavar



- é permitido qualquer agente de alvejamento oxidante



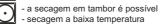
- não alvejar/não branquear



- permitido alvejamento somente com oxigênio/não usar alvejante clorado



- secagem em tambor
- temperatura normal





- não secar em tambor

- secagem em varal



- secagem por gotejamento



- secagem na horizontal



- secagem à sombra



- temperatura máxima da base do ferro de passar a 200°C



- temperatura máxima da base do ferro a 150°C



- temperatura máxima da base do ferro a 110°C vapor pode causar danos irreversíveis



- não passar



- limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F
- processo norma



- limpeza a seco profissional em tetracloroetileno e todos os solventes listados para o símbolo F

- processo suave



limpeza a úmido profissionalprocesso normal



- limpeza a úmido profissional - processo suave



- limpeza a úmido profissional

- processo muito suave



- limpeza a seco profissional de processo normal com hidrocarboneto



(temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e 70°C)



- limpeza a seco profissional de processo suave com hidrocarboneto (temperatura de destilação entre 150°C e 210°C, ponto de fulgor entre 38°C e

- processo suave

- processo normal



- não limpar a seco