**正东明 标签打印式样说明**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 版本 | 更新内容 | 更新日期 | 备注 |
| 1 | Ver 1.0 | 新建 | 2021.8.6 |  |
| 2 | Ver 1.1 | 需求更改 | 2021.8.13 | 蓝色字体 |
| 3 | Ver 1.2 | 1) 模版排版更改，  2) 纸张大小变更  3）增加2维码 | 2021.11.23 | ===分割线下，重新描述 |

1. 纸张大小： 50×30 mm
2. 打印格式：

**样例模版**：文本

描述已自动生成

**文本

中度可信度描述已自动生成**

1. 说明
2. 单号： 界面上的工单号，手动填写到基本信息栏中； **最大位数14位GD202107000001(14位)**
3. PIN号：Bin号（料筒号），**需加粗**
4. 色块：输出色块等级编号，**需加粗**

4）电压：小数保留位数：**留两位即可**

需输出单位 “V”。

5）亮度：输出当前bin的对应等级范围值，**需要输出单位，使用Lm时单位是lm，使用IV时，单位mcd**

6）数量：为机台实时通过串口通讯传来的料筒数值，需输出单位，单位 “PCS”；

7）机台号： 界面上的机台号，手动填写到基本信息栏中；

8）日期： 当前系统日期。格式: YYYY-MM-DD (不足位数补零)

9流水时间： 打印时，操作系统时间。格式 YYYY-MM-DD HH:mm （采用24小时制，不足位数补零）

最终标签式样图；

单号：ES123123000

PIN号： **23#**

色块： **ZJ9**

电压： **3.00-3.10V**

亮度： 4200-4300

数量： 5000PCS

机台号： 17

日期： 2021-08-06

流水时间： 2021-08-06 15:33

**Ver 1.2版：**

* + - 1. 纸张大小: W50 \* H40 mm
      2. 打印样式：

手机屏幕的截图

描述已自动生成

* + - 1. 项目说明

流水时间：操作系统时间。格式 YYYY-MM-DD HH:mm:ss （24小时制，不足位数补零）

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

单号：界面输入，工单号最长要14位;

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：11, 加粗。

机台号：界面输入。

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：10, 加粗。

亮度：程式中获取等级范围，需要输出单位，使用Lm时单位是lm，使用IV时，单位

mcd ；项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

色块：程式中获取等级名称。

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

VF: 程式中获取等级范围，需要加单位“V”, 小数保留2位；

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

BIN: 机台发送信号中获取，

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

数量：机台发送信号中获取，需要加单位“PCS” ；

项目名称字体：宋体，8号，加粗；项目内容字体：宋体，字号：9, 加粗。

二维码：内容为标签上所有项目的内容从上到下，从左到右的整合，项目间使用空格分

隔； 以上图中的内容为例：

内容为：LotNo:202111000153 Bin:35 ColorZone:A33-A VF:3.00-3.10V IV:3500.0- 3600.0mcd Count:5000PCS MachineID:34# DateTime:2021-11-23 08:55:41

* + - 1. 通讯协议：按照之前的｛XXXX, XXXX, YYYYYYYY｝方式， 其中XXXX为同一数值。
      2. 特殊要求：每次打印2张

软件版本说明：**在之前正东明开发的版本上进行。**