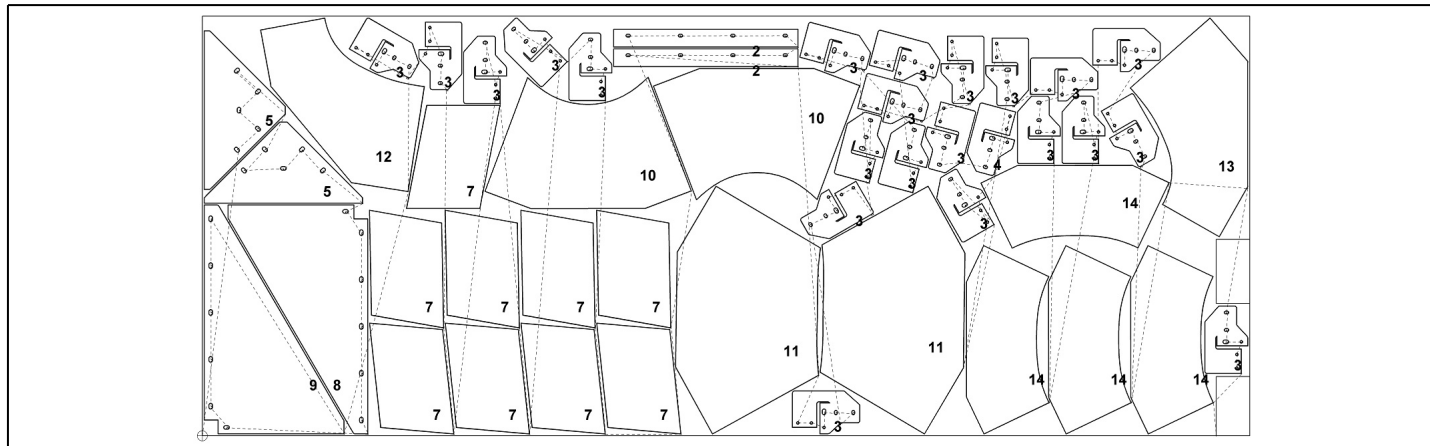



**Programa:** Y:\Cnc\Plasma\_Cnc\11144261.NC

<b>Nome da tarefa:</b> 1114426	<b>Sucata Real:</b> 21.5%	<b>Qtde Requerida:</b> 94
<b>Plano de Corte:</b> 11144261	<b>Sucata Ret.:</b> -13.6%	<b>Qtde Arranjada:</b> 48
<b>Nº de Chapas com o Mesmo Formato:</b> 1	<b>Programador:</b> Vagner	<b>Custo total:</b>
<b>Formato:</b> 1 de 2		<b>Peso total:</b> 58.25







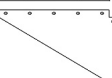





<b>Material:</b> SAE 1020	<b>Comp. Chapa:</b> 3000.000 mm	<b>Usado em X:</b> 2993.999 mm
<b>Espessura:</b> 2.65 mm <b>Power_Level=50AMP_O2/AIR</b>	<b>Altura Chapa:</b> 1200.000 mm	<b>Usado em Y:</b> 1193.999 mm
<b>Ch Base:</b>	<b>Chapa:</b>	<b>Tempo de Corte:</b> 00:39:43
		<b>Comp. Corte:</b> 58267.328 mm



## Posição das Garras

**Garra 1:** 0

**Garra 2:** 0

ID Peça	Nº Desenho	Revisão	Nº do Pedido	Imagem	Dim. X	Dim. Y	Qtd. Arranjada	Tempo Pç.	Tempo Total
2	125875		1114848		527.00 mm	50.00 mm	2	00:01:11	00:02:21
3	55696		1114775		192.00 mm	122.00 mm	22	00:00:52	00:19:05
4	55694		1114774		192.00 mm	122.00 mm	1	00:00:44	00:00:44
5	117270		1114687		452.55 mm	231.06 mm	2	00:01:13	00:02:27
7	125923		1114575		339.52 mm	205.09 mm	9	00:00:33	00:04:53
8	118027		1114537		653.70 mm	399.35 mm	1	00:01:10	00:01:10
9	118026		1114536		653.70 mm	399.35 mm	1	00:02:01	00:02:01
10	63865		1114507		589.57 mm	373.50 mm	2	00:00:34	00:01:09
11	63850		1114505		707.31 mm	409.11 mm	2	00:00:51	00:01:42
12	17011		1114474		608.36 mm	343.54 mm	1	00:00:52	00:00:52


**Programa:** Y:\Cnc\Plasma\_Cnc\11144261.NC

ID Peça	Nº Desenho	Revisão	Nº do Pedido	Imagem	Dim. X	Dim. Y	Qtd. Arranjada	Tempo Pç.	Tempo Total
13	17010		1114473		608.36 mm	343.54 mm	1	00:00:27	00:00:27
14	17007		1114472		537.39 mm	235.05 mm	4	00:00:41	00:02:42

Evento	Qtde	Duração	Tempo do Evento
Tempo Setup	1	0.0 s	
Tempo Descarga	1	0.0 s	
Descarga Manual	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Reposicionamento	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Abertura Porta	0	0.0 s	00:00:00
Manuseio de Peça	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Troca Ferramenta	0	0.0 s	

Processo Primário	Duração Total
Tempo Perfuração	00:00:37
Tempo Deslocamento	00:28:39
Tempo Corte	00:10:27
Tempo Troca de Processo	

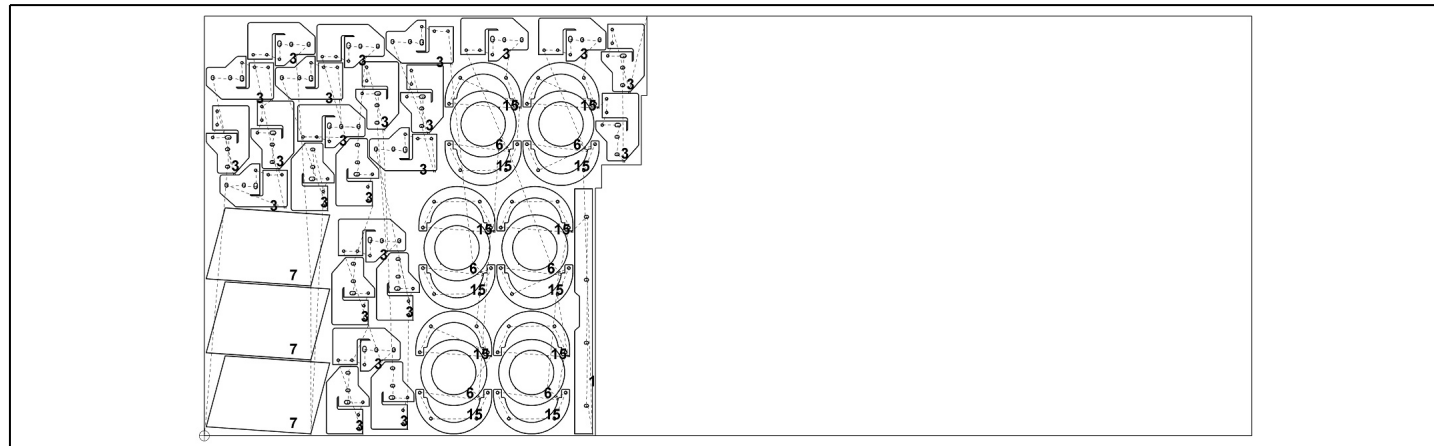
**TEMPO DE OPERAÇÃO** 00:39:43  
**TEMPO SETUP**

Tempo Total do Evento

**Tempo Total Nest** 00:39:43


**Programa:** Y:\Cnc\Plasma\_Cnc\11144262.NC

<b>Nome da tarefa:</b> 1114426	<b>Sucata Real:</b> 40.1%	<b>Qtde Requerida:</b> 94
<b>Plano de Corte:</b> 11144262	<b>Sucata Ret.:</b> 2.3%	<b>Qtde Arranjada:</b> 46
<b>Nº de Chapas com o Mesmo Formato:</b> 1	<b>Programador:</b> Vagner	<b>Custo total:</b>
<b>Formato:</b> 2 de 2		<b>Peso total:</b> 17.52








<b>Material:</b> SAE 1020	<b>Comp. Chapa:</b> 3000.000 mm	<b>Usado em X:</b> 1260.394 mm
<b>Espessura:</b> 2.65 mm <b>Power_Level=50AMP_O2/AIR</b>	<b>Altura Chapa:</b> 1200.000 mm	<b>Usado em Y:</b> 1193.999 mm
<b>Ch Base:</b>	<b>Chapa:</b>	<b>Tempo de Corte:</b> 00:36:16
		<b>Comp. Corte:</b> 46561.393 mm

## Posição das Garras

**Garra 1:** 0

**Garra 2:** 0

ID Peça	Nº Desenho	Revisão	Nº do Pedido	Imagem	Dim. X	Dim. Y	Qtd. Arranjada	Tempo Pç.	Tempo Total
1	125716		1114849		700.00 mm	50.00 mm	1	00:00:59	00:00:59
3	55696		1114775		192.00 mm	122.00 mm	24	00:00:52	00:20:49
6	27982		1114657		188.00 mm	188.00 mm	6	00:00:28	00:02:48
7	125923		1114575		339.52 mm	205.09 mm	3	00:00:33	00:01:38
15	125787		1114426		217.00 mm	126.20 mm	12	00:00:51	00:10:13

Evento	Qtde	Duração	Tempo do Evento
Tempo Setup	1	0.0 s	
Tempo Descarga	1	0.0 s	
Descarga Manual	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Reposicionamento	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Abertura Porta	0	0.0 s	00:00:00
Manuseio de Peça	0	0.0 s	00:00:00
Tempo Troca Ferramenta	0	0.0 s	

Tempo Total do Evento

Processo Primário	Duração Total
Tempo Perfuração	00:00:42
Tempo Deslocamento	00:26:49
Tempo Corte	00:08:45
Tempo Troca de Processo	

**TEMPO DE OPERAÇÃO** 00:36:16  
**TEMPO SETUP**
**Tempo Total Nest** 00:36:16