Mục lục

1.	rieu chuan giao tiep2
	1. Phư ơ ng thức giao tiếp2
	2. Bố trí thông tin liên lạc2
	3. Định dạng khung hình2
2.	Phân tích định dạng2
	1. Máy tính chủ -> bo mạch điều khiển
	2. Bo mạch điều khiển->máy chủ2
3.	Phân tích hư ớng dẫn3
	1 Vận chuyển (0x01~50)3
	2 Tự kiểm tra (0x64)4
	3 Đặt lại làn hàng hóa (0x65)4
	4. Đặt chế độ làn chở hàng (0x68~76)5
	5. Ghép và tách làn hàng (0xC9~CB)5
	6 Truy vấn làn hàng hóa (0x79~C8)6
	7 Cài đặt nhiệt độ (0xCF~D0)7
	só s. Kiểm soát nhiệt độ (0xCC~CE)7
	9 Đọc nhiệt độ (0xDC)8
	10. Cài đặt thời gian làm mát và rã đông máy nén (0xD1~D3) 8
	11. Sư ởi kính (0xD4)9
	12. Điều khiển ánh sáng (0xDD)10
	13. Đọc trạng thái cửa (0xDF)10
	14. Đọc tất cả các thông số (0xE5)10
	15. Đặt thả và lắc (0xE6)10

Machine Translated by Google

16.	Đọc số phiên bản (0xE7)10
17.	Phát hiện lỗi phát hiện ánh sáng (0xE8)11
18.	Thời gian chờ hàng rớt (0XE9)12
19.	Thay đổi chế đô làn chở hàng (ØXFA)

Câu đúng

```
1. Tiêu chuẩn giao tiếp
           1. Phư ơ ng thức giao tiếp: RS232
           2, sắp xếp thông tin liên lạc
                      Tốc độ truyền: 9600
                      Số kiểm tra: không có
                      Bit dữ liệu: 8
                      bit dừng: 1
           3. Định dạng khung
                      Máy chủ -> bảng điều khiển: D1 D2 D3 D4 D5 D6
                      Bảng điều khiển-> máy chủ: R1 R2 R3 R4 R5
2. Phân tích định dạng
           1. Máy chủ -> bảng điều khiển
                       Tổng kiểm tra: D1+D2=0XFF;D3+D4=0XFF;D5+D6=0XFF;
                       D1 : Số bảng điều khiển
                        D3: 0X01~0X50: Cho biết số làn vận chuyển (1~80 làn).
                                 0X79~0XC8: Cho biết số kênh của kênh truy vấn (kênh 1~80).
                                Các giá trị khác: Cho biết hư ớng dẫn vận hành (xem phần phân tích hư ớng dẫn bên dư ới).
                        D5: Hư ớng dẫn bổ sung: xem phần phân tích hư ớng dẫn bên dư ới.
           2. Bảng điều khiển -> máy tính chủ
```

```
Kiểm tra: R1+R2+R3+R4=R5
                         R1 : Số bảng điều khiển.
                         R2: mã lỗi (0X5D bình thư ờng 0X5C bất thư ờng).
                         R3: Mã giải quyết lỗi: số thập lục phân -0xYZ.
                                 Y=0: Động cơ và ống MOS bình thường.
                                 Y=1: PMOS ngắn mạch.
                                 Y=2: NMOS ngắn mạch.
                                 Y=3: Động cơ bị đoản mạch.
                                 Y=4: Động cơ mở.
                                 Y=5: Động cơ quay thêm giờ.
                                 Y=Khác: Không xác định.
                                 Z=0: Kiểm tra ánh sáng bình thường.
                                 Z=1: Có đầu ra ngay cả khi không có phát xạ khi phát hiện ánh sáng.
                                 Z=2: Không có tín hiệu đầu ra khi tất tính năng phát hiện ánh sáng.
                                 Z=3: Luôn có đầu ra tín hiệu khi xuất xư ởng kiểm tra quang học.
                                Z=Khác: Không xác định.
                        R4 : Cờ hết hàng
                              R4=0X00: Chức năng phát hiện chư a bật hoặc không thiếu hàng.
                              R4=0xAA: Phát hiện giảm hàng tồn kho.
                        R5: Kiểm tra tổng (R5=R1+R2+R3+ R4), vư ợt mức tràn.
3. Phân tích hư ớng dẫn
```

1. Vận chuyển

```
Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 6000ms
        Lệnh: 0X01~0X50
                         Ví du 1: 0X00 0XFF 0X01 0XFE 0X55 0XAA
                                        Phân tích: Bảng điều khiển số 0, làn hàng hóa số 1, vận chuyển không có chức năng phát hiện ánh sáng (0X55).
                         Ví dụ 2: 0X01 0XFE 0X02 0XFD 0XAA 0X55
                                        Phân tích: Bảng điều khiển số 1, làn hàng hóa số 2, đư ợc vận chuyển với chức năng phát hiện ánh sáng (0XAA).
        Ban tài xế trả lời:
        Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Làn hàng quay vòng thành công như ng không phát hiện hàng thất lạc
        Ví dụ 2: 0X00 0X5D 0X00 0XAA 0X07 Làn hàng xoay thành công, phát hiện rơi hàng
        Ví dụ 3: 0X00 0X5C 0X40 0X00 0X9C Làn hàng không quay, động cơ bị 1\tilde{0}i hở mạch
        Ví dụ 4: 0X00 0X5C 0X02 0X00 0X5E Làn hàng không quay, kiểm tra quang học có bất thường
        Tăng phản hồi jitter: (20200720 mới)
         \textit{Vi} \ \textit{d}_{\textrm{V}} \; \textit{5: 0X00 0X5D 0X00 0XCC 0X29 Làn hàng quay vòng thành công, phát hiện hàng thiếu, rung lắc công, rung công, run
        Ví dụ 6: 0X00 0X5D 0X00 0X33 0X90 Làn hàng quay vòng thành công, không phát hiện thiếu hàng, có rung lắc
2. Tư kiểm tra
        Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
        Lệnh: 0X64
                         Ví dụ 1: 0X00 0XFF 0X64 0X9B 0XAA 0X55
                                        Phân tích: Bảng điều khiển số 0, phát hiện trạng thái của tất cả các ống MOS và phát hiện trạng thái phát hiện ánh sáng
                         Ví dụ 2: 0X01 0XFE 0X64 0X9B 0X55 0XAA
                                        Phân tích: Bảng điều khiển số 1 phát hiện trạng thái của tất cả các ống MOS, như ng không phát hiện trạng thái phát hiện ánh sáng
        Ban tài xế trả lời:
```

```
Ví dụ 1: Kiểm tra ống MOS 0X00 0X5D 0X00 0X5D và ánh sáng bình thường.
   Ví dụ 2: 0X00 0X5C 0X10 0X00 0X6C PMOS bị đoản mạch.
   Ví dụ 3: 0X00 0X5C 0X02 0X00 0X5E Khi tắt tính năng phát hiện quang học, không có tín hiệu đầu ra.
3. Đặt lại làn hàng hóa
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1 phút (tùy thuộc vào số lượng làn hàng hóa)
   Lệnh: 0X65
          Ví dụ 1: 0X00 0XFF 0X65 0X9A 0X55 0XAA
                Phân tích: bảng lái xe số 0, tất cả các làn hàng hóa tạo thành một vòng tròn
   Câu trả lời của bảng điều khiển luôn là: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D
4. Đặt chế độ làn chở hàng
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
   Lệnh: 0X68~0X76
          A: Đặt làn chở hàng làm làn chở hàng trên vành đai: 0X68
                0X00 0XFF 0X68 0X97 0X01 0XFE
                Phân tích: Bảng lái số 0, làn chở hàng số 1 được đặt làm làn chở hàng vành đai
          B: Đặt làn chở hàng làm làn chở hàng mùa xuân: 0X74
                0X00 0XFF 0X74 0X8B 0X02 0XFD
                Phân tích: Ban tài xế số 0, làn hàng số 2 được đặt làm làn hàng lò xo
          C: Đặt tất cả các làn chở hàng làm làn chở hàng mùa xuân: 0X75
                0X00 0XFF 0X75 0X8A 0X55 0XAA
                Phân tích: Biển số 0, tất cả các làn chở hàng được đặt làm làn chở hàng mùa xuân
         D: Đặt tất cả các làn chở hàng làm làn chở hàng trên vành đai: 0X76
                0X00 0XFF 0X76 0X89 0X55 0XAA
                Phân tích: Biển số 0, tất cả các làn chở hàng được đặt làm làn chở hàng trên vành đai
   Ban tài xế trả lời:
```

```
Ví dụ 2: 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không đặt được
5. Ghép, tách làn hàng hóa
  Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0XC9~0XCB
        A: Đặt một làn chở hàng thành một làn chở hàng: 0XC9
              0X00 0XFF 0XC9 0X36 0X01 0XFE
              Phân tích: Ban tài xế số 0, làn hàng số 1 và làn hàng số 2 đư ợc đặt thành làn hàng đơ n
         B: Đặt một làn chở hàng thành làn chở hàng đôi: 0XCA
              0X00 0XFF 0XCA 0X35 0X03 0XFC
              Phân tích: Ban tài xế số 0, làn hàng số 3 và làn hàng số 4 đư ợc hợp nhất thành làn hàng đôi.
        C: Đặt tất cả các làn chở hàng thành một làn chở hàng: 0XCB
              0X00 0XFF 0XCB 0X34 0X55 0XAA
              Phân tích: Bảng lái số 0, tất cả các làn chở hàng được đặt thành làn chở hàng đơ n
  Ban tài xế trả lời:
       Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công
       Ví dụ 2: 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không đặt được
6. Truy vấn làn hàng hóa
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0X79~0XC8
        Ví dụ 1: 0X00 0XFF 0X79 0X86 0X55 0XAA
              Phân tích: Ban lái số 0, kiểm tra làn hàng số 1 có tồn tại bình thư ờng không (0X79 là 1)
        Ví dụ 2: 0X01 0XFE 0X7A 0X85 0X55 0XAA
```

Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công

```
Phân tích: Ban lái số 1, kiểm tra làn hàng số 2 có tồn tại bình thường không (0X7A là 2)
   Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: Làn hàng hóa 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D tồn tại bình thường
   Ví dụ 2: 0X00 0X5C 0X40 0X00 0X9C Lỗi hở mạch động cơ làn hàng hóa
7. Cài đặt nhiệt độ
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
   Lệnh: 0XCF~0XD0
        A: Cài đặt độ trễ nhiệt độ: 0XCF
               0X00 0XFF 0XCF 0X30 0X02 0XFD
              Phân tích: Bảng điều khiển số 0, độ trễ nhiệt độ được đặt thành 2 độ
         B: Đặt bù nhiệt độ: 0XD0
               0X00 0XFF 0XD0 0X2F 0X01 0XFE
              Phân tích: bảng điều khiển số 0, bù nhiệt độ đư ợc đặt thành 1 độ
   Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D đư ợc đặt thành công
   Ví dụ 2: Cài đặt 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không thành công
8. Kiểm soát nhiệt độ (cần cài đặt tuần tự khi làm mát)
   Lưu ý: Khi làm mát, bạn cần gửi ba lệnh sau đáp ứng các yêu cầu theo trình tự (lưu khi tắt nguồn)
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
   Lệnh: 0XCC~0XCE
        A: Cho dù kiểm soát nhiệt độ: 0XCC
               Ví dụ 1: 0X00 0XFF 0XCC 0X33 0X00 0XFF
                     Phân tích: Bảng điều khiển số 0, không kiểm soát nhiệt độ (làm lạnh) -- 0X00.
                Ví dụ 2: 0X00 0XFF 0XCC 0X33 0X01 0XFE
```

```
Phân tích: Bảng điều khiển số 0, để kiểm soát nhiệt độ (làm lạnh) -- 0X01.
          B: Cài đặt làm mát hoặc sư ởi ấm: <code>OXCD</code>
                Ví dụ 1: 0X00 0XFF 0XCD 0X32 0X00 0XFF
                       Phân tích: Bảng điều khiển số 0, chế độ sư ởi ấm - 0X00.
                  Ví du 2: 0X00 0XFF 0XCD 0X32 0X01 0XFE
                       Phân tích: Bảng điều khiển số 0, chế độ làm mát--0X01.
          C: Đặt nhiệt độ mục tiêu: 0XCE
                 0X00 0XFF 0XCE 0X31 0X05 0XFA
                Phân tích: bảng ổ đĩa số 0, đặt nhiệt độ mục tiêu thành 5 độ.
   Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công
   Ví dụ 2: Cài đặt 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không thành công
9. Đọc nhiệt độ
   Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
   Lệnh: 0XDC
          Ví dụ: 0X00 0XFF 0XDC 0X23 0X55 0XAA
                Phân tích: Bảng điều khiển số 0, đọc giá trị nhiệt độ
   Ban tài xế trả lời:
       0X00 0X5D 0X06 0X08 0X6B Bảng điều khiển 0 nhiệt độ 6 độ, dự phòng (Temp2) 8 độ
      Nhiệt độ được trả về bởi cổng nối tiếp là một số đã ký:
             Giá trị trả về khi đầu điều khiển nhiệt độ không được kết nối: -21 (cổng nối tiếp hiển thị HEX là 0xEB)
             Giá trị trả về khi ngắn mạch đầu điều khiển nhiệt độ: 101 (cổng nối tiếp hiển thị HEX là 0x65)
             Khi đầu điều khiển nhiệt độ được kết nối, giới hạn trở lại của dài nhiệt độ là: -20 (0XEB) đến 100 (0X64)
```

```
10. Cài đặt thời gian làm mát và rã đông máy nén
  Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0XD1~0XD3
        A: Đặt thời gian rã đông máy nén: 0XD1
               0X00 0XFF 0XD1 0X2E 0X14 0XEB
              Phân tích: bảng điều khiển số 0, đặt thời gian rã đông thành 20 phút (0X14)
         B: Đặt thời gian làm việc của máy nén: 0XD2
               0X00 0XFF 0XD2 0X2D 0X78 0X87
              Phân tích: bảng điều khiển số 0, đặt thời gian làm việc thành 120 phút (0X78)
       C: Đặt thời gian chết: 0XD3
               0X00 0XFF 0XD3 0X2C 0X78 0X87
              Phân tích: Bảng điều khiển số 0, dừng quạt khi máy nén không hoạt động trong 120 phút (0X78)
  Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công
  Ví dụ 2: Cài đặt 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không thành công
11. Hệ thống sư ởi kính
  Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0XD4
         Ví dụ: 0X00 0XFF 0XD4 0X2B 0X01 0XFE
              Độ phân giải: Drive board 0, kích hoạt sư ởi kính
         Ví dụ: 0X00 0XFF 0XD4 0X2B 0X00 0XFF
              Độ phân giải: Bảng điều khiển 0, tắt hệ thống sư ởi kính
```

```
Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công
  Ví dụ 2: Cài đặt 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không thành công
12. Điều khiển ánh sáng
  Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0XDD
         Ví dụ: 0X00 0XFF 0XDD 0X22 0XAA 0X55
              Độ phân giải: Bảng điều khiển số 0, bật đèn
         Ví dụ: 0X00 0XFF 0XDD 0X22 0X55 0XAA
              Độ phân giải: Bảng điều khiển số 0, tắt đèn
  Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D được đặt thành công
  Ví dụ 2: Cài đặt 0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C không thành công
13. Đọc trạng thái cửa
  Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms
  Lệnh: 0XDF
         Ví dụ: 0X00 0XFF 0XDF 0X20 0X55 0XAA
              Phân tích: bảng điều khiển số 0, nhận trạng thái cửa
  Ban tài xế trả lời:
  Ví dụ 1: 0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Trạng thái cửa đóng (công tắc đóng)
  Ví dụ 2: 0X00 0X5D 0X01 0X00 0X5E Trạng thái cửa mở (tắt)
```

14. Đọc tất cả các thông số

Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms (chỉ đư ợc hỗ trợ sau B27)

Lệnh: 0XE5

Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE5 0X1A 0X55 0XAA

Phân tích: bảng điều khiển số 0, đọc tất cả các thông số

Phản hồi của bảng điều khiển: Byte1->Byte18

Byte1: số nhóm

Byte2: mã cố định 0X5D

Byte4: làm mát hoặc sư ởi ấm 0-chế độ không đư ợc chọn 1-làm mát 2-sư ởi ấm nhóm 1

Byte5: phạm vi giá trị cài đặt nhiệt độ mục tiêu -10-100 độ nhóm 1

Byte6: phạm vi giá trị đọc nhiệt độ 1 -10-100 độ nhóm 2

Byte7: phạm vi đọc nhiệt độ 2 -10-100 độ nhóm 2

Byte8: cài đặt độ trễ nhiệt độ trong phạm vi giá trị 1-10 độ $$\operatorname{\hbox{\scriptsize nh\'om}}\ 2$$

Byte9: Giá trị cài đặt thời gian rã đông trong phạm vi 10-60 phút nhóm 3

Byte10: phạm vi giá trị cài đặt thời gian làm việc 30-240 phút nhóm 3 $\,$

Bytell: Phạm vi giá trị cài đặt thời gian dừng quạt 60-180 phút Nhóm 3

Byte12: Trạng thái thực của máy nén 0-stop 1-work nhóm 4

Byte13: Trạng thái thực của quạt 0-dừng 1-hoạt động nhóm 4

Byte14: Thực trạng dây đốt nóng 0-dừng 1-làm việc nhóm 4

Byte15: Thực trạng sư ởi kính 0-stop 1-work Nhóm 5

Byte16: Trạng thái thực tế của đèn chiếu sáng 0-stop 1-work Nhóm 5

Byte17: trạng thái cửa 0 tắt 1 bật Nhóm 5

(Byte17+): Chế độ làn hàng một tầng 10-10 làn hàng 12-12 làn hàng nhóm 6 $\,$

Byte18: kiểm tra tổng = byte1+byte2+...byte17

```
Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE5 0X1A 0X01 0XFE
        Phân tích: bảng điều khiển số 0, nhóm tham số đầu tiên (ba tham số trong mỗi nhóm)
        Trả lời: 0x00 (số nhóm) 0x01 0x01 0x05 0x06 (và)
              Những gi được trả về ở đây là byte3 (có kiểm soát nhiệt độ không) byte4 (làm mát và sư ởi ấm) byte5 (cài đặt) trong số tất cả các tham số
giá trị)
Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE5 0X1A 0X02 0XFD
        Trả lời: 0x00 (số nhóm) 0x09 0x09 0x02 0x14 (và)
              Những gì được trả về ở đây là byte6 (nhiệt độ 1) byte7 (nhiệt độ 2) byte8 (độ trễ) trong tất cả các tham số
        Các thông số khác và như vậy
   15. Số lần lắc sau khi hạ hàng lò xo
      Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms (chỉ đư ợc hỗ trợ sau B27)
      Lệnh: 0XE6
             Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE6 0X19 0X00 0XFF // Đặt thành jitter 0 lần
                     0X00 0XFF 0XE6 0X19 0X01 0XFE // Đặt để lắc một lần
                     0X00 0XFF 0XE6 0X19 0X02 0XFD // Đặt để lắc hai lần (mặc định)
Phân tích: Bảng truyền động số 0, đặt kênh hàng hóa lò xo rung nhiều lần khi hàng hóa không bị rơ i sau một vòng quay (chỉ có thể đặt 0 ~ 5 lần)
         2 lần theo mặc định
      Ban tài xế trả lời:
      0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Đặt thành công
      0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C Không thể đặt
   16. Đọc số phiên bản
      Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms (chỉ đư ợc hỗ trợ sau B27)
```

```
Lệnh: 0XE7
              Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE7 0X18 0X00 0XFF //Đọc số phiên bản
                   Phân tích: Bảng điều khiển số 0, đọc số phiên bản
      Phản hồi từ bảng điều khiển: 0X00 'B' '2' '7' 'tổng tích lũy' ---- tổng cộng năm byte, 0x00 là số bảng, B27 là
Các ký tự ASCII đại diện cho số phiên bản và tổng tích lũy là tổng tích lũy của bốn byte đầu tiên của giá trị HEX,
   17. Truy vấn hàng hóa kiểm tra nhẹ
       Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms (chỉ đư ợc hỗ trợ sau B27)
      Lệnh: 0XE8
              Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE8 0X17 0X00 0XFF
                   Phân tích: Bảng lái số 0, kiểm tra soi đèn có phát hiện hàng không
               Phản hồi của bảng điều khiển: (phù hợp với phân tích lỗi thông thư ờng)
               0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Không có hàng
                0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C Hàng có sẵn
   18. Cài đặt thời gian chờ hạ hàng mùa xuân
       Thời gian phản hồi của bảng điều khiển: trong vòng 1000ms (chỉ đư ợc hỗ trợ sau B27)
      Lệnh: 0XE9
              Ví dụ: 0X00 0XFF 0XE9 0X16 0X05 0XFA // Đặt thời gian chờ giảm xuống 5 giây
                      0X00 0XFF 0XE9 0X16 0X02 0XFD // Đặt thời gian chờ giảm xuống 2 giây
                      0X00 0XFF 0XE9 0X16 0X03 0XFC // Đặt thời gian chờ giảm xuống 3 giây
                   Phân tích: Bảng điều khiển số 0, sau khi lò xo quay, đợi thời gian xuống hàng? giây (2~6 giây)
                             Mặc định 3 giây
      Ban tài xế trả lời:
       0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Đặt thành công
       0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C Không thể đặt
```

```
Cài đặt chế độ 19, 10 làn chở hàng 12 làn chở hàng

Thời gian phần hồi của bảng điều khiến: trong vòng 1000ms (chi đư ợc hỗ trợ sau 827)

Lệnh: 0XEA

Ví dụ: 00 FF EA 15 0A F5 // Đặt chế độ làn hàng thành 10 làn hàng

00 FF EA 15 0C F3 // Đặt chế độ làn hàng thành 12 làn hàng

Phân tích: 8áng lái số 0, chế độ làn chở hàng một lớp đư ợc đặt thành 10 làn chở hàng hoặc 12 làn chở hàng ()

Mặc định 10 làn

Ban tài xế trả lời:

0X00 0X5D 0X00 0X00 0X5D Đặt thành công

0X00 0X5C 0X00 0X00 0X5C Không thể đặt
```