|  |  |
| --- | --- |
| **СОГЛАСОВАНО:** |  |
| Главный инженер - Первый заместитель начальника НГДУ «»  ООО «»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.О. Отчество  « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2015 г.  Главный геолог НГДУ «»  ООО «»  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_И.О. Отчество  « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_2015 г. |  |

**Т Е Х Н О Л О Г И Ч Е С К И Й П Л А Н**

приготовления инвертно-эмульсионного раствора

на скважине месторождение

**Порядок приготовления блокирующей пачки на Скважине , месторождение**

Приготовление при наличии: эмульгатор «Ялан-Э1», дегазированная нефть (подготовленная), пресная вода.

*Приготовление блок-пачки с использованием насосного агрегата ЦА-320*

ЖГ на основе обратных эмульсий (при плюсовой температуре воздуха) в небольших объемах можно готовить на скважине в мерной емкости насосного агрегата ЦА-320 по следующей технологии:

1. В мерник дозируется нефтью с эмульгатором в расчетном соотношении  **{{ recipes\_all.RECIPE\_YV\_ALL }} : {{ recipes\_all.RECIPE\_DEBIT }} нефть : эмульгатор** и перемешивается в течение 30 минут.
2. При циркуляции «на себя» дозируется водная фаза (**{{ recipes\_all.RECIPE\_SOLERAST\_ALL }} м3**воды плотностью **1 г/см3**)

Кондиционная эмульсия для глушения готовится за 40-60 мин.

Эффективное приготовление эмульсии происходит только при производительности перемешивающего потока, равном 3-4 объема сборной емкости в час.

Для приготовления раствора **глушения** необходимо использование пресной технической воды, плотностью **1 г/см3**. В противном случае, возможно образование вторичных осадков при приготовлении рабочего раствора, тем самым повышается риск кольматации ПЗП.

Постадийный сценарий закачки блок пачки ИЭР на основе эмульгатора Ялан-Э1 представлен в таблице:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Тип компонента | Стадия 1 | Стадия 2 | Стадия 3 | Стадия 4 |
| Углеводородная основа, м3 | {{ stages.RECIPE\_YV\_st1 }} | {{ stages.RECIPE\_YV\_st2 }} | {{ stages.RECIPE\_YV\_st3 }} | {{ stages.RECIPE\_YV\_st4 }} |
| Эмульгатор, м3 | {{ stages.RECIPE\_EMUL\_st1 }} | {{ stages.RECIPE\_EMUL\_st2 }} | {{ stages.RECIPE\_EMUL\_st3 }} | {{ stages.RECIPE\_EMUL\_st4 }} |
| Объем раствора, м3 | {{ stages.RECIPE\_SOLERAST\_st1 }} | {{ stages.RECIPE\_SOLERAST\_st2 }} | {{ stages.RECIPE\_SOLERAST\_st3 }} | {{ stages.RECIPE\_SOLERAST\_st4 }} |
| Объем блок-пачки, м3 | {{ stages.RECIPE\_BP\_st1 }} | {{ stages.RECIPE\_BP\_st2 }} | {{ stages.RECIPE\_BP\_st3 }} | {{ stages.RECIPE\_BP\_st4 }} |

Ведущий инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_